

EIGENMANN AG

Werkzeuge & Maschinen

9615 DIETFURT



Feldeck 11, CH-9615 Dietfurt · Telefon 071 982 88 88 · info@eigenmannag.ch · www.eigenmannag.ch

Kehlmaschine Martin T27 Flex

Occasion-Nr. 12 - 9582



Technische Daten

Hersteller	Martin
Modell	T27 Flex
Baujahr	2020
Seriennummer	570076
Gewicht (kg)	1'600
Arbeitshöhe (Millimeter)	905
Spindel Ø (Millimeter)	30
Linkslauf	☒
Rechtslauf	☒
Drehzahlen Stufenlos (U/Min)	1'000 - 12'000
Kehlanschlag (Meteor / Aigner)	Meteor
Spindelhöhenverstellung (manuell / elektrisch)	elektrisch per Eingabe an der Touch-Steuerung
Spindelneigung $\pm 46^\circ$ (manuell / elektrisch)	elektrisch per Eingabe an der Touch-Steuerung

Strom / Leistung / Anschlüsse

Anschlussspannung (Volt)	400
Nennstrom (Ampère)	30
Motorenleistung (kW)	7.5
Anschluss (CEE Stecker, Festanschluss)	Festanschluss
Pneumatik (bar)	8

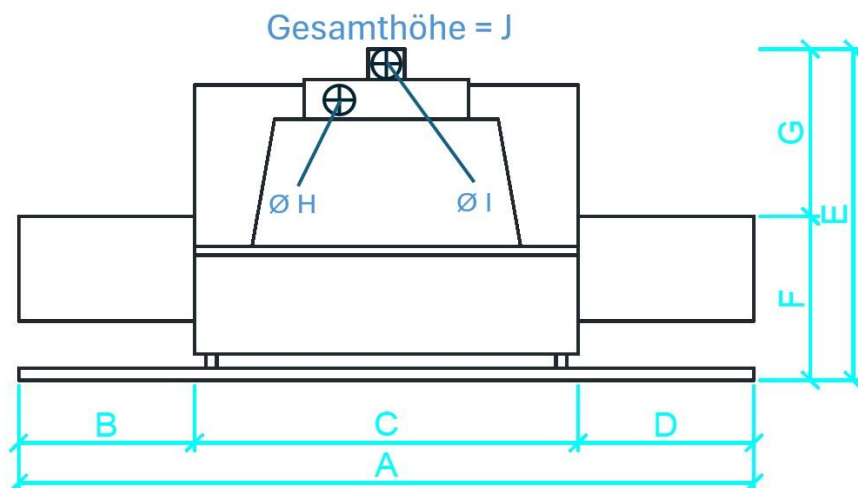
Sonstiges

Zusatzspindeln (Anzahl)	5
SUVA-Schutz	☒
Länge der Einlaufbacken (Millimeter)	600
Länge der Auslaufbacken (Millimeter)	450
Tiefenanschlag motorisch verstellbar	☒
Tiefenanschlagsposition an der Touch-Steuerung ablesbar	☒
rechte Fügebacke individuell einstellbar	☒
Touch Steuerung	☒
Rahmenauszug (700mm ausziehbar)	☒
Vorbereitung für Vorschub mit CEE 16 Steckdose	☒
Zentralschmierung	☒

5 Achs CNC Steuerung

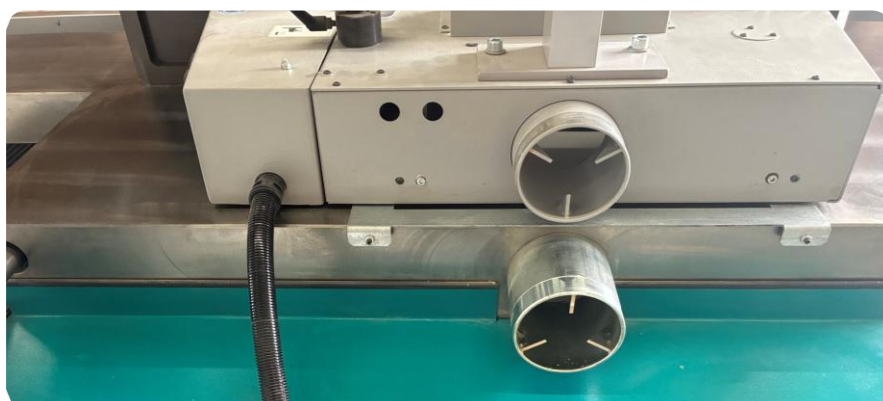
1. Achse	Spindelhöhe
2. Achse	Spindelneigung
3. Achse	Gesamtanschlag
4. Achse	Tischöffnung
5. Achse	Vorschubsupport
Anschlag zum Einsetzfräsen (rechts)	☒

Masse (Millimeter)

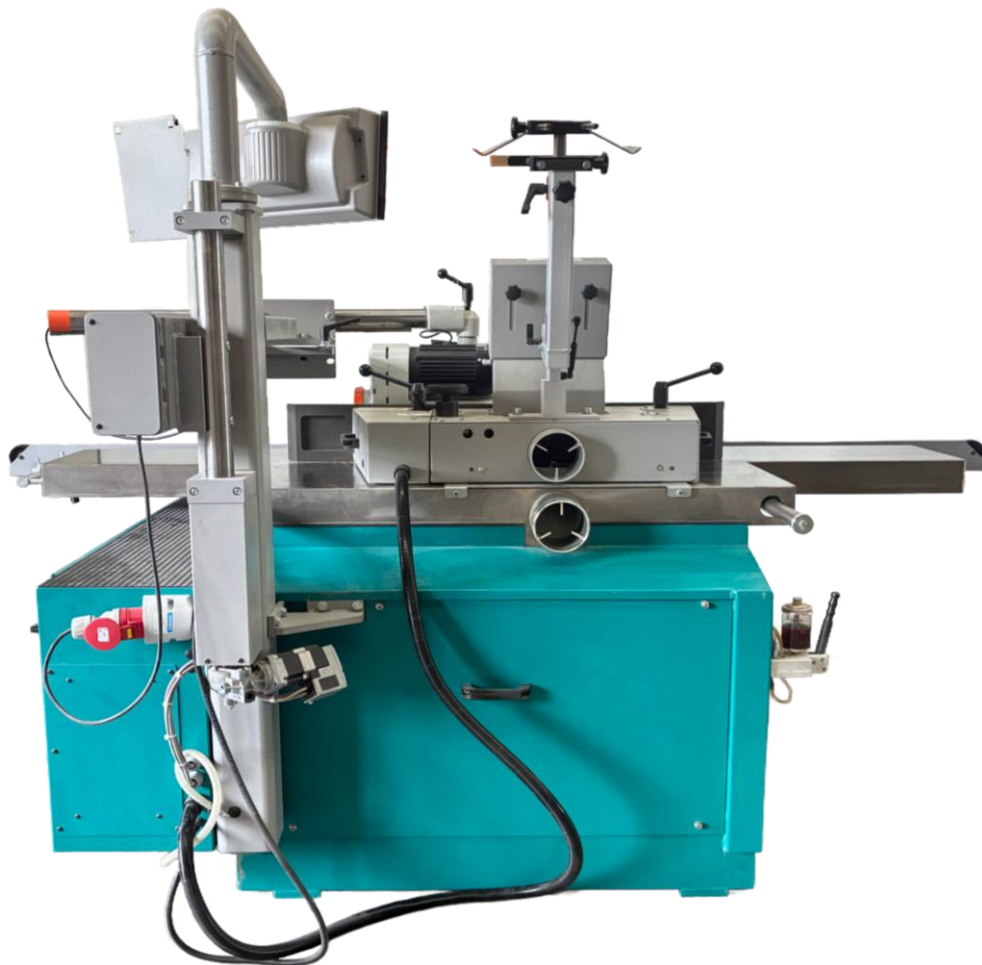


A	2'960
B	575
C	1'250
D	575
E	1'420
F	520
G	900
H	120
I	120
J	1'900

	Stützen
--	---------









1 Kehlmaschine Martin T 27 Flex

Spezifikationen der Standardausführung

Ständer:	Moderner Verbundständer
Gewicht:	ca. 1.200 - 1.600 kg
Tischgröße:	1255 x 900 x 95 mm, gefertigt aus stark verripptem Grauguss
Tischhöhe:	900 mm
Tischöffnungen:	Ø 255 / 205 / 161 / 106 / 74 mm Werkzeuge mit Ø max. 250 mm (max. 150 mm bei 45° Spindelneigung) unter Tisch absenkbar
Drehzahlen:	3.000, 4.000, 5.000, 6.000, 8.000, 10.000 U/min Drehzahlwechsel durch Riemenumlegen / Polschaltung, mit Riemen- Schnellspanneinrichtung
Bedienpult:	Bedienfeld in Augenhöhe, wegschwenkbar, ergonomisch vorteilhaft geneigt
Steuerung:	PowerPC-Steuerung in Industrie-Standard, mit Linux Betriebssystem und TFT Touch Screen Bedienoberfläche (216 Farben); busgesteuerte Servoantriebe (CANopen); USB-Schnittstelle für Datensicherung und Updates
Frässpindel:	Schnellwechselsystem Dorn Fix, inkl. Drehmomentschlüssel, für häufigen Dornwechsel empfehlen wir Option T2770_85-a oder T2770_63F-a; Steilkegel SK 40; gesteuert elektromotorisch höhenverstellbar; elektropneumatische Arretierung für Werkzeug- und Dornwechsel
Spindelhub:	150 mm (125 mm bei Motor 7,5 / 9,5 kW); Wiederholgenauigkeit $\pm 0,025$ mm;
Fräsanschlag:	Beidseitig präzise geführter und angetriebener Fräsanschlag, einstellbar in Ein-Hand-Bedienung nach in Steuerung integrierter digitaler Anzeige mittels Handrad; einfacher und äußerst präziser Wiederaufbau des Anschlages nach Arbeiten ohne Anschlag; Einstellen des Anschlaglineals (rechts) per Handrad nach Skala mit Nonius; MARTIN Anschlaglineale in Aluminium, Hard-Coat beschichtet, mit Aufnahmen für Kahlbrett sowie Führungsleisten; Stellweg Gesamtanschlag -6 / +125 mm; Stellweg des Anschlaglineals (rechts) -10 / +10 mm; Anzeigenauflösung 0,05 mm
Werkzeugdurchmesser:	max. 250 mm im Fräsanschlag (Werkzeuge mit Ø max. 250 mm unter Tisch absenkbar) max. 350 mm in Schlitzhaube
Absaugung:	Absaugstutzen Ø 120 mm am Fräsanschlag; Absaugstutzen Ø 120 mm unter Tisch Mindest-Absaugluftmenge (je Absaugstutzen): 14 m³/min bei 500 - 800 Pa
Wartungseinrichtung:	Öl-Zentralschmierung (Ölmengenregler) mit handbetätigter Pumpe

Serienmäßiges Zubehör:	1 Frässhutzvorrichtung CPS 1 Bogenfrässhutz CPS Tapoa 08 (für Dorne $\varnothing$ 30 - 50 mm und WZ $\varnothing$ bis max. 160 mm) 1 Fräsdorn $\varnothing$ 30 x 140 mm (SK 40) 1 Fettpresse gefüllt mit Langzeitfett 1 Gabelschlüssel SW 41 mm (SK 40) 1 Kahlbrett 1 Drehmomentschlüssel (Dornfixsystem) 2 Innensechskantschlüssel (6 und 10 mm) 1 Vorlagenhalter DIN A 4
Elektrische Ausrüstung:	Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf und verschleißfreie elektrische Bremsung der Frässpindel; schaltbarer Drehstromanschluss für Vorschub mit Motorschutzschalter und 5-poliger Steckdose; potenzialfreier Kontakt zur Ansteuerung der Absaugung; 2 NOT-AUS-Taster, abschließbarer Hauptschalter; Unterspannungsschutz, Motorschutzschalter und Wicklungsschutz; benötigte Spannungsversorgung: 3 ~, 400 V, 50 Hz, mit Neutralleiter (nach VDE 0113/EN 60204-1/prEN 848-1)
Emissionswerte:	Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz LpA nach DIN EN ISO 11202 [dB(A)] Leerlaufgeräusch (o. Absaugung) 78 Arbeitsgeräusch (m. Absaugung) 85 Schalleistungspegel LWA nach DIN EN ISO 3746 [dB(A)] Leerlaufgeräusch (o. Absaugung) 85 Arbeitsgeräusch (m. Absaugung) 89 Staubemission Staubarm nach BGI 739, Anhang 4

Leistungsmerkmale der Steuerung

Touch-Screen - Bedienoberfläche 5,7" (145 mm), Farb-TFT (8 bit Farbtiefe)
T27 Fix und T27 FleX: Fräshöhe (Spindel) elektronisch gesteuert, vollständige Integration der Fräshöhe in Steuerung und Programmspeicher; Wiederholgenauigkeit $\pm 0,025$ mm
T27 FleX: Fräswinkel (Spindel) elektronisch gesteuert, Schwenkung $\pm 46^\circ$, vollständige Integration des Fräswinkels in Steuerung und Programmspeicher; Wiederholgenauigkeit $\pm 0,005^\circ$
Integrierte Anzeige der Fräsanschlagposition Frästiefe
Mit folgenden weiteren gesteuerten Achsen ausbaubar (insges. max. 7 Achsen):
Frästiefe (Anschlag gesamt) Anschlaglineals, rechts (Span)
Tischringe, elektrisch
Vorschubsupporthöhe
Vorschubgeschwindigkeit
Übersichtliche Anzeige und intuitive Bedienung von bis zu fünf Achsen auf der HOME-Seite
Anzeige und Bedienung der sechsten Achse auf 2. Ebene
Verrechnung und digitale Anzeige der Werkzeugposition (Fräshöhe / Frästiefe) gegenüber Tisch und Anschlag basierend auf gespeicherten Werkzeugdaten

Werkzeugdatenspeicher für 500 Werkzeuge, je Werkzeug 3 Referenzpunkte speicherbar, in der Datenbank können Dank des neuen, innovativen Werkzeugassistenten nun auch Verstellwerkzeuge einfach erfasst und genutzt werden.

Programmspeicher für 100 Werkzeugstellungen aller digital angezeigten Achsen

Komfortable Werkzeug- und Programmselektion durch alphanumerische Suchfunktion

Vollautomatische Referenzierung der Achse Fräshöhe und Fräswinkel (T27 Flex)

Gesteuertes und manuelles Verfahren der motorisierten Achsen möglich; bei Vorgabe von zwei oder mehr Werten, etwa für Fräshöhe und -tiefe, werden die Achsen in direkter Abfolge nacheinander positioniert

Drehrichtungswahl rechts-links; Statusanzeige für Drehrichtung rechts

Anzeige für Drehzahl, Werkzeugname, Spindelringe und aktuelle Schnittgeschwindigkeit

Integrierter Taschenrechner mit achsenbezogener Speichermöglichkeit, integrierter Betriebsstundenzähler

Diagnose- und Hilfesystem mit Bedieninformationen

Lokalisierung für alle Sprachen mit lateinischem/kyrillischen Zeichensatz möglich

Softwareschlüsselschalter / Passwortschutz für bis zu 2 Bediener

USB - Schnittstelle für Sicherung und Transport von Programm- und Werkzeugdaten;

Lieferung ohne USB-Stick

Die optionale stufenlose Drehzahlregelung T 2703 - 05 beinhaltet ein leistungsfähiges, zum Patent angemeldetes Kollisionserkennungssystem gem. EN 848-1:2007. Beim automatischen Positionieren der gesteuerten Achsen wird die Spindel in eine leichte, kraftlose Drehbewegung (ca. 100 U/min) versetzt. So kann die Elektronik eine evtl. aufgetretene Kollision sicher erkennen und den Bediener warnen.

1 T 2703-a Stufenlose Drehzahlregelung mit Motorleistung 7,5 kW (10 PS)

Drehzahlen von 1.000 - 12.000 U/min, inkl. patentiertem
Kollisionserkennungssystem (EP1990697B1)

5 T 2760-a Fräsdorn SK 40, Ø 30 mm, Spannlänge 140 mm

1 T 2710-a 10,4" (264 mm) Touch-Screen - Steuerung für T27 Fix und T27 Flex,

Farb - LCD (16 bit Farbtiefe)

übertrifft die 5,7" Steuerungen durch eine stark gesteigerte Übersichtlichkeit von Anzeige und Bedienung; Lieferung anstelle der 5,7" Steuerung

Mehrleistung gegenüber der 5,7" TouchScreen - Steuerung:

- Übersichtliche Anzeige und Bedienung aller (bis zu 6) Achsen auf der HOME - Seite
- Werkzeugdatenspeicher für 1000 Werkzeuge
- je Werkzeug 3 Referenzpunkte speicherbar
- Werkzeugspeicher in 10 Favoriten und 10 Gruppen organisierbar
- Programmspeicher für 1000 Werkzeugstellungen aller digital angezeigten Achsen
- Programmspeicher in 10 Favoriten und 10 Gruppen organisierbar
- Hubspindelfunktion mit 10 Programmen für je 3 Werkzeuge
- Softwareschlüsselschalter / Passwortschutz für bis zu 10 Bediener

1 T 2712-a Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags
per Steuerung anstelle der Einstellung per Handrad,
vollständige Integration des Fräsanschlages (ohne Anschlaglineal, rechts)
in Steuerung und Programmspeicher; Wiederholgenauigkeit $\pm 0,025$ mm

1 T 2714-a Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung
für Werkzeuge von $\varnothing 70 - 250$ mm
ermöglicht das schnelle und stufenlose Anpassen der Tischöffnung an den
Werkzeugdurchmesser per Steuerung anstelle des manuellen Tauschs von Tischringen,
vollständige Integration der Achse Tischöffnung in Steuerung und Programmspeicher;
Lieferung mit Tischringen 205 / 161 / 106 / 74; Wiederholgenauigkeit $\pm 0,5$ mm

1 T 2715-a Elektromotorisch positionierbarer Vorschub-Support
vollständige Integration der Vorschubsupporthöhe in Steuerung und Programmspeicher;
Wiederholgenauigkeit $\pm 0,5$ mm; Stellweg 220 mm
Bei Bestellung bitte Fabrikat und Typ des Vorschubapparates angeben!"

1 T 2731-a Tischverlängerung beidseitig,
mit ausziehbarer Werkstückauflage, Länge ca. 3000 mm
700 mm nach vorn ausziehbar (besonders geeignet zur Außenprofilierung
von Fenster-Flügeln oder Türblättern), inkl. NOT-AUS-Taster an ausziehbarer Auflage;
Tischlänge gesamt 2405 mm

1 T 2741-a Führungsleisten in eloxierter Ausführung,
3 Stk. 260 x 3 mm; passend zu MARTIN Anschlaglinealen

1 T 2723_400-a Vorschubapparat Variomatic 4N,
passend für elektromot. positionierb. Vorschub-Support T2715-a,
4-rolliger Vorschub, stufenlos mechanisch regelbar von 3 - 17 m/min;
Lieferung kpl. mit Montagesatz und Schwenkgelenk zum einfachen horizontalen
und vertikalen Einsatz; 400V / 3 ~ / 0,55 KW / 50 Hz

1 T 2743-a Fräsbackenspannsystem AutoLock,
hält die Anschlagbacken automatisch geklemmt und verhindert damit sicher,
dass die Anschlagbacken sich unabsichtlich verschieben. Zubehör arbeitet mit
Standard- und Integralbacken.

1 T 2711-a Digitale Anzeige der Position des Anschlaglineals (rechts)
in der Steuerung anstelle von Skala / Nonius; Einstellung des Anschlaglineals
(rechts) per Handrad; Anzeigenauflösung $\pm 0,05$ mm