

EIGENMANN AG

Werkzeuge & Maschinen

9615 DIETFURT



Feldeck 11, CH-9615 Dietfurt · Telefon 071 982 88 88 · info@eigenmannag.ch · www.eigenmannag.ch

Vierseitenhobelmaschine Futura P-One 23/5

Occasion-Nr. 14 - 9373



Technische Daten

Hersteller	Futura
Modell	P-One 23/5
Baujahr	2009
Seriennummer	9015
Gewicht (kg)	1'800
Arbeitshöhe (Millimeter)	950
Hobelbreite min - max (Millimeter)	25 - 230
Hobelhöhe min - max (Millimeter)	8 - 125
Messerlänge vertikal Spindel (Millimeter)	125
Messerlänge horizontalspindel (Millimeter)	230
Messerlänge Universalspindel (Millimeter)	-220
Anzahl Wellen	5
Anzahl Messer / Welle	4
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	☒
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	4 - 20

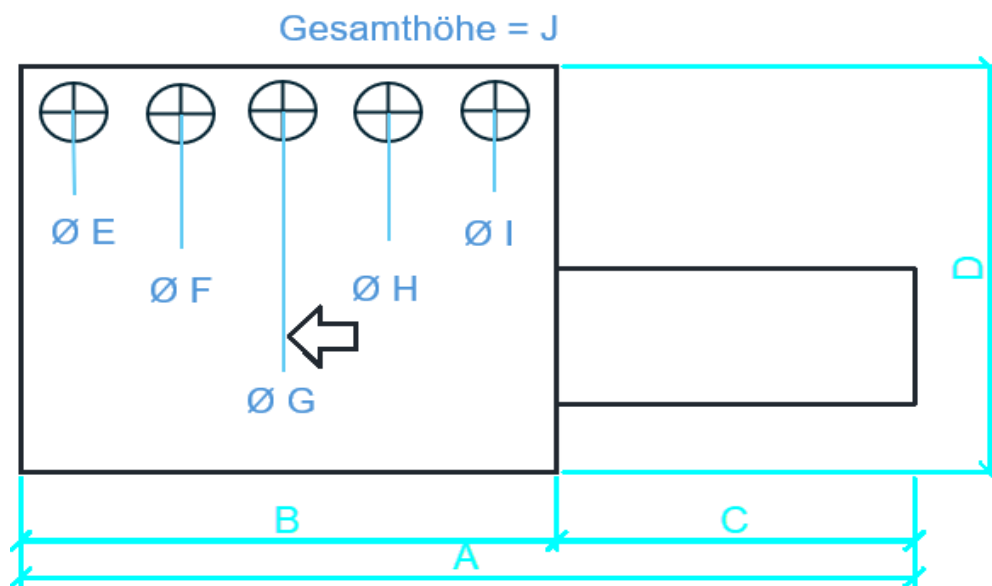
Strom / Anschlüsse / Leistung / Bedienung

Anschlussspannung (Volt)	400
Nennstrom (Ampère)	49
Absicherung (Ampère)	63
Motorenleistung Spindel 1(kW)	5.5
Motorenleistung Spindel 2(kW)	5.5
Motorenleistung Spindel 3(kW)	5.5
Motorenleistung Spindel 4(kW)	5.5
Motorenleistung Spindel 5(kW)	5.5
Anschluss (CEE Stecker / Festanschluss)	CEE 63
Pneumatik (bar)	7

Sonstiges

Messertyp (Tersa, Weinig)	Tersa
Beleuchtung	☒
Rohrsammler inkl. Ø (Millimeter)	250 (Bord)

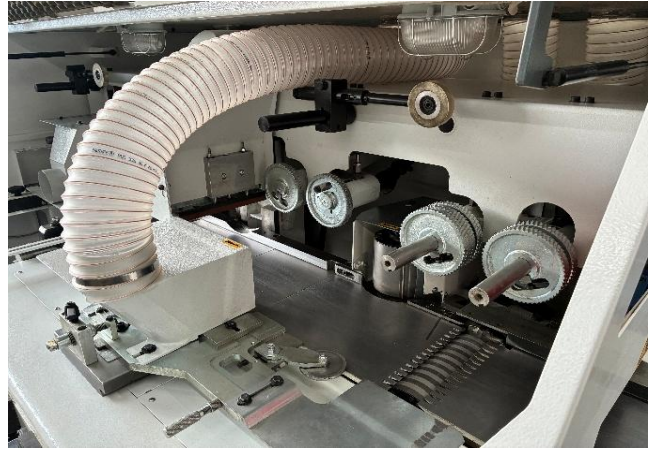
Masse (Millimeter)



A	4'150
B	2'080
C	2'070
D	1'500
E	120
F	120
G	120
H	120
I	120
J	1'600







FUTURA Profilfräsautomat P-ONE 23/5

- einteiliger Maschinenständer aus geeignetem Rippenstahl
- unabhängige Motoreinheit für jedes Arbeitsaggregat
- Einlauftisch aus geschliffenem Stahlrohr, Länge 2300mm
- motorische Höhenverstellung des Oberbalkens mit Vorschubwalzen und Druckeinheiten, die gleichzeitig mit der oberen Welle schnell und einfach einzustellen sind inkl. Digitaler Dickenanzeige
- motorische Einstellung 3. Aggregat (Bearbeitungsbreite)
- komplett mit Elektromotor und Tastern (Öffnung/Schliessung) und
- dezimaler Einstellung an der Schaltplatte über 1 Stck. elektronische
- digitale Leuchtanzeige
- Vorschubsystem mit Kardangelenken, doppelter hinterer Kette und Verstellgetriebe mit Inverter
- motorische Gummiwalze nah der oberen Welle und Leerlaufwalze im Tisch
- Vorschub mit 4 Zahnwalzen und 1 Gummiwalze oben im Auslauf
- linke Vertikalwelle (3. Aggregat), die gleichzeitig mit Druckeinheit und Auslaufführung schnell und einfach einzustellen ist
- Einlaufführung mit Vorabrichtsytstem auf der rechten Seite durch auf die Hobelwelle montierten Fügefalzfräser (Zusatzrüstung)
- Präzisions-Digitalanzeigen (+0,1mm) mit Zehntelablesung der Verstellungen der 2., 3. , 4. + Universalwelle (10 Zählwerke)
- Schnelleinstellsystem der Werkzeuge
- Montage von Fräswerkzeugen auf 2., 3., 4. + Universalwelle möglich
- (Durchmesser min./ max. 110/200 mm, Profilierung max. 160mm)
- Axialverstellung 2., 3., 4. Welle 35mm mit Steuerelementen an der Maschinenfront
- Vertikalverstellung Frässpindel –40 mm unter den Arbeitstisch bei max.160mm Werkzeugdurchmesser
- pneumatische Einzugswalze, an der Schaltplatte auszuschalten
- pneumatischer Druck Vorschubeinheiten
- direktes Anlassen der Motoren mit Leuchttastern an der Schaltplatte
- schalldichte Schutzkabine mit Sicherheitsmikro
- Schaltplatte mit Schutzschaltern
- abschliessbarer Hauptschalter
- 2 Stck. Notastaster
- Niederspannungs-Steuerkreis
- Bedienschlüssel
- Beleuchtung Lärmschutzhaube

Motorstärke Hobelwelle (1. Aggregat)	5.5 kw
Motorstärke rechte Fräswelle (2. Aggregat)	5.5 kw
Motorstärke linke Fräswelle (3. Aggregat)	5.5 kw
Motorstärke obere Horizontalwelle (4. Aggregat)	5.5 kw
Motorstärke Universalwelle (5. Aggregat)	5.5 kw
max. Bearbeitungsbreite (mit Werkzeugdurchm.125mm)	230 mm
min. Bearbeitungsbreite (mit Werkzeugdurchm.125mm)	25 mm
max. Bearbeitungshöhe (mit Werkzeugdurchm. 125mm)	125mm
min. Bearbeitungshöhe (Werkstück einzeln)	8mm
min. Bearbeitungslänge (Werkstück einzeln)	400mm
min/max. Durchm. Profilierwerkzeuge (160 mm unter dem Arbeitstisch)	110-200mm
max. Durchmesser Werkzeugnut	160mm