# EIGENMANN AG





### Katalog Holzbearbeitungsmaschinen





































HE | HOMAG Automatisierungstechnik/CNC-Technik/Kantentechnik/Oberflächentechnik/Plattenaufteiltechnik

### Besuchen Sie unseren Webshop





Grosse Auswahl an Neumaschinen und Occasionen unter www.eigenmannag.ch

Reparatur-Service für stationäre Maschinen und Elektrowerkzeuge

Breites Angebot an Elektrowerkzeugen führender Hersteller

**EIGENMANN AG** Werkzeuge & Maschinen Feldeck 11 CH-9615 Dietfurt Tel 071 982 88 88 071 982 88 99 Fax

info@eigenmannag.ch www.eigenmannag.ch

### Geschäftsleitung

#### Geschätzte Kundinnen und Kunden

Es freut uns sehr, dass sie den aktuellen EIGENMANN-Katalog in der Hand halten. Im Bereich der stationären Standardmaschinen für Holzbearbeitungsmaschinen finden Sie darin eine breite Auswahl an bewährten Qualitätsprodukten. In diesem Segment sind wir Komplettanbieter, sei es im Bereich der Plattenbearbeitung, Sägen, Hobeln, Kehlen oder im Bereich Absaug- und Entsorgungstechnik. Zudem erhalten Sie im Katalog einen Einblick in unseren Service- und Dienstleistungsbereich. Gerne beraten wir Sie, wenn es darum geht Ihren Betrieb zu optimieren. Wir unterstützen Sie bei der Planung, Erneuerung oder Umstellung Ihrer Produktionseinrichtung. Vor Ort bieten wir Ihnen Reparatureinsätze, liefern und installieren mit unserer eigenen Logistik. Profitieren Sie von unserem aufgestellten, kompetenten und erfahrenen Berater- und Service-Team, das sich freut, für Sie die ideale Lösung zu erarbeiten. Wir begleiten Sie von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

Sie finden bei uns neben Neumaschinen, die wir zusammen nach Ihren Bedürfnissen passend ausstatten, auch ein breites Angebot an Gebrauchtmaschinen, die wir in unserer mechanischen Werkstatt fachgerecht revidieren. Das Angebot an Elektrowerkzeugen, Geräten, Werkzeugen und Zubehör runden unser Sortiment ab. Da möchten wir sehr gerne auf unseren modernen Webshop mit rund 6000 Artikeln hinweisen.

Kontaktieren Sie uns und lassen Sie sich inspirieren. Wir freuen uns wenn wir Sie bei Ihren Vorhaben partnerschaftlich begleiten und Sie zu Ihrer vollen Zufriedenheit bedienen dürfen.



Peter Eigenmann Geschäftsleiter Verkaufsleiter



Michael Eigenmann Mitglied Geschäftsleitung Leiter Rechnungswesen

### **Eckdaten zur Firmengeschichte:**

Lenau	ten zur immengesemente.
1964	Gründung der Einzelfirma Otto Eigenmann in Wattwil
1980	Umwandlung der Einzelfirma in Eigenmann AG
1981	Neubau in Dietfurt
1996	Beginn des Vertriebs von Martin-Maschinen
1998	Werkstatterweiterung in einem zusätzlichen Gebäude
2003	Übernahme der Geschäftsführung durch Peter und Michael Eigenmann
2003	Beginn des Vertriebs von Maschinen aus dem Homag-Konzern
2012	Einrichtung Hochregallager für Ersatzteile
2015	Einrichtung neues Grossraum-Büro
2018	Erweiterung Neumaschinen-Ausstellung im Untergeschoss auf 900 m <sup>2</sup>
2019	Einrichtung internes Schulungscenter für unsere
	Servicetechniker; Erneuerung Maschinenpark in der eigenen mechanischen Werkstatt
2020	Aufschaltung EIGENMANN-Webshop
2022	Anschaffung neuer LKW mit Kran



Neueröffnung in Dietfurt im Jahr 1981

### **Beratung und Verkauf im Aussendienst**



Samuel Keller Prokurist / Verkaufsleiter Stv. 079 217 69 80 samuel.keller@eigenmannag.ch Thurgau und Wallis, Teile St.Gallen



Peter Schnyder 079 207 78 77 peter.schnyder@eigenmannag.ch Schwyz, Glarus, Uri, Teile Zürich und Zug



Manuel Riemer 079 916 25 63 manuel.riemer@eigenmannag.ch St.Gallen, Appenzell, Fürstentum Liechtenstein



Roland Holenstein 079 696 30 31 roland.holenstein@eigenmannag.ch Zürich und Schaffhausen



Alexander Weber 079 322 79 68 alexander.weber@eigenmannag.ch Aargau, Basel, Solothurn



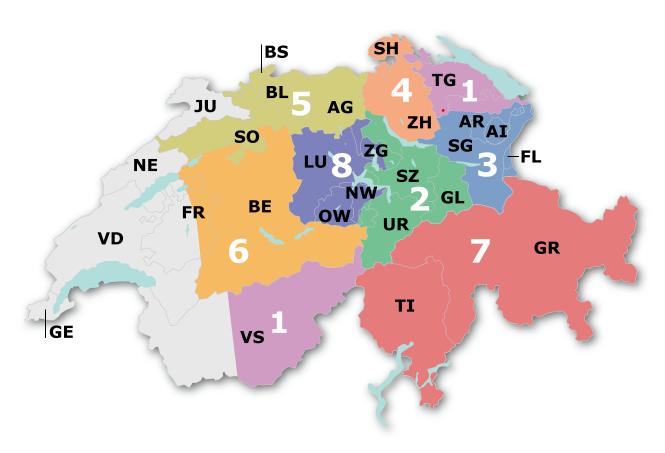
Michael Meyer 079 322 67 60 michael.meyer@eigenmannag.ch Bern, Freiburg



Ramon Ulber 079 815 82 58 ramon.ulber@eigenmannag.ch Graubünden, Tessin



Pascal Steiger 079 228 70 31 pascal.steiger@eigenmannag.ch Luzern, Nid- und Obwalden, Teile Zug



### **Service und Technik**



Christian Roth Prokurist / Werkstattleitung



Manuel Lenherr Techniker Werkstattleiter Stv.



Benjamin Vetsch Serviceleitung / Werkstattleitung Stv.



Toni Bamert Techniker



Remo Börsig Techniker



Miriam Brägger Technikerin



Naser Gashi Ersatzteilwesen



André Gubser Logistik



Roland Herger Techniker



Adrian Hollenstein Techniker



Marco Kläger Techniker



Daniel Knechtle Werkstattbüro



Christoph Matter Techniker



Christoph Maurer Techniker



Max Müller Techniker



Tenda Netsang Ersatzteilwesen



Beat Oberholzer Techniker



Samuray Oez Techniker



Werner Pfändler Reparaturen Elektrowerkzeuge / Geräte



Csaba Sipos Techniker



Damian Stolz Techniker



Luca Verdi Techniker



Nicola Vitullo Techniker



Jean-Pierre Weber Techniker

### **Verkauf im Innendienst und Administration**

#### Telefonzentrale, Büro



Someja Bensbaa someja.bensbaa@eigenmannag.ch Fakturierung / Administration



Petra Brühwiler petra.bruehwiler@eigenmannag.ch Rechnungswesen/Telefon



Angelina Forni angelina.forni@eigenmannag.ch Rechnungswesen / Administration



Sarina Hardegger sarina.hardegger@eigenmannag.ch Fakturierung/Administration

### **Beratung und Telefonverkauf, Innendienst**



Franco Caputo 071 982 88 86 franco.caputo@eigenmannag.ch roland.oberholzer@ **Prokurist** Elektrowerkzeuge/ Geräte/ Werkzeuge



Roland Oberholzer 071 982 88 85 eigenmannag.ch Auftragsbearbeitung



Pascal Schönenberger 071 982 88 80 pascal.schoenenberger@ eigenmannag.ch Kundensupporter



Niklaus Künzle 071 982 88 84 niklaus.kuenzle@ eigenmannag.ch Elektrowerkzeuge/ Geräte/ Werkzeuge



Toni Arnold 071 982 88 87 toni.arnold@eigenmannag.ch Elektrowerkzeuge/ Gerätel Werkzeuge

#### **Ladenlokal Dietfurt**



Natascha Meier laden@eigenmannag.ch Beratung und Verkauf



Philipp Widmer laden@eigenmannag.ch Beratung und Verkauf



Marco Kalbermatten marco.kalbermatten@ eigenmannag.ch Beratung und Verkauf



Maximilian Mayr laden@eigenmannag.ch In Ausbildung

Kontaktaufnahme

### Postversand, Magazin, Laden, Büro



Roman Strässle roman.straessle@eigenmannag.ch Ersatzteil- und Zubehörlager Kleinmaschinen



Monika Kellenberger monika.kellenberger@ eigenmannag.ch Postversand, Logistik



Tel. 071 982 88 88 laden@eigenmannag.ch

Laden:

Kontaktaufnahme Werkstatt: Tel. 071 982 88 90 werkstatt@eigenmannag.ch

### Inhaltsverzeichnis der Stationärmaschinen

	Seite		Seite
Ablänganlagen	94–97/119	Rollenbahnen	95–97
Abrichthobelmaschinen	38/39	Rückführungen	64–65
Abricht-Dickenhobelmaschinen	42-43/130	Schwalbenschwanzfräsmaschinen	122/149
Absackrotor	117	Untertischkappsägen	119
Absauggeräte	110/111/131	Vakuumpressen	52–53
Bandsägen	104/105/128/136	Verleimpressen	106–109
Breitbandschleifmaschinen	66–71	Vorschubapparate	123
Brikettierpressen	116–117	Zapfenfräsen	138
Bürstmaschinen	<i>92</i> – <i>93</i>	Zerkleinerungsmaschinen	112–115
CNC-Bearbeitung	72–83		
Dickenhobelmaschinen	39–41		
Digital Factory	86– 87		
Drechselbänke	130		
Durchlaufkorpuspressen	49	Markenverzeichnis	
Durchlaufpressen	48	AL-KO	110–111
Elementbautische	88–89	Beck Maschinenbau	95–109
Formatkreissägen	24–31/128	Braun	132
Furnierpressen	48	Fisher + Rückle	54
Furniersägen	51	Hess	120–121
Furnierzusammensetzmaschinen	54	Höfer	48-49/51
Handlinggeräte	98/102/151	Hoffmann	122/149
Hubtische	98–102	HOMAG Automatisierungstechnik	64–65
Kantenanleimmaschinen	56–63	HOMAG CNC-Technik	72–83
Kantenschleifmaschinen	55	HOMAG Digital Factory	86–87
Kappanlagen	94–97/119	HOMAG Kantentechnik	56–63
Kehlmaschinen	32-37/129	HOMAG Oberflächentechnik	66–71
Korpuspressen	49	HOMAG Plattenaufteiltechnik	84–85
Lackabsaugungen	110	Jet	55/128–131
Langlochbohrmaschinen	120–121	Mafell	133–138
Längskreissägen	118–119	Martin	24–45
Leimauftragsmaschinen	50	Moby Lift	102
Lochplattenpressen	108–109	MSM Maschinenbau	52–53
Maschinenzubehör	123/158–161	Osama	50
Massivholzleistenpressen	108	Putsch-Meniconi	46–47
Occasionen	162–167	Reinbold	112–117
Plattenregale vertikal	47	Sarmax	92–93
Plattensägen horizontal	84–85	Störi Mantel	118–119
Plattensägen vertikal	46–47	Stromab	94
Positioniersysteme	97/119	Time Technology	90–91
Profilfräsmaschinen	40-41	Volpato	55
Rahmenpressen	106–107	Wegoma	123
Rahmenschleifmaschinen	44–45	WEINMANN Holzbausystemtechnik	88–89



# Inhaltsverzeichnis der Elektrowerkzeuge und Geräte

	Seite		Seite
Abricht- und Dickenhobelmaschine	130	Messgeräte	150/157
Absauganlagen	130/131	Mini-Winkelschleifer	145
Absauggeräte	130/131/137/143/144	MultiMaster	146
Akkubohrhammer	142	Multifräsen	135
Akkuschrauber	134/141/142/148	Nassschleifer	129
Arunda	132	Nutfräsmaschinen	135/147/149
Bandsägen	128/136	Oberfräsen	135/140/144/146
Bandschleifer	129/140	Paneelsägen	139/146
Baustellenradio	142	Plattengreifer	151
Bohr- und Spitzhammer	141/147	Plattensägesysteme	133
Bohrmaschinen	141/143/147	Plattenwagen	151
Bündighobel	150	Radialständerbohrmaschinen	131
Bürstmaschinen	132/143/146	Rollenböcke	103/150
Dämmstoffsägen	135/144	Säbelsägen	139
Dekupiersägen	128	Silbergleit	151
Drechselbänke	130	Schlagbohrmaschinen	141/142
DuoDübler	134	Schlagschrauber	141
Dübelfräsen	134/147	Schlitzgerät	138
Exzenterschleifer	134/140/144	Schlosskastenstemmer	135
Frässcheibe	145	Schnitzwerkzeug	145
Formatkreissägen	128	Schutzvorrichtungen	160/161
Handbandsägen	136	Schwalbenschwanzverbindungen Schwalbenschwanzverbindungen	122/132/149
Handkreissägen	133/134/136/139/144	Schwingschleifer	134/140/148
Heissluftgebläse	143	Ständerbohrmaschinen	131
Hobelbank	150	Stechbeitelschärfmaschinen	150
Hobelmaschinen	130/139	Stichsägen	133/139/142
Hobelmesser-Einstelllehren	150/157/161	Spindelschleifmaschinen	129
Kantenanleimer	144	Tauchsägen	133/139/144
Kantenfräsen	138/140/150	Tellerschleifmaschinen	129
Kantenschleifmaschinen	55	Tischfräsmaschinen	129
Kappsägen	139/143/146/147	Tischkreissägen	128/143
Kappsägesystem	133	Universal-Messerkopf	158
Kartuschenpressen	142	Unterflur-Zugsägen	137
Kehlschutzvorrichtungen	158/160/161	Wellennagler	148
Kehlwerkzeuge	158	Werkzeugkisten	152–157
Kervenfräsen	135	Wekrzeugkoffer	157
Kettensägen	140/141/151	Winkelschleifer	142/145/147
Kettenstemmer	138	Zapfenfräsen	138
Klammerpistolen	148	Zimmerei-Handkreissägen	136
Kompressoren	149	Zimmerei-Hobel	137
Leitern	151	Zimmerei-Kettensäge	136
Linienlaser	150	Zylinderschleifmaschinen	129
Luftfiltersysteme	131		

# **Unser Ladenlokal in Dietfurt**





















Bei uns finden Sie eine grosse Auswahl an Elektrowerkzeugen, Geräten, Werkzeugen, Elektroartikel und ein breites Angebot an Eisenwaren.

# **Permanente Ausstellung**



Die neuen Kreissägen und Hobelmaschinen von Martin



Verschiedene Maschinen für die Massivholzbearbeitung Handlinggeräte von Beck



Gesamte Maschinenpalette von Martin



Bandsägen von Beck und Kantenschleifmaschinen von Volpato Im Hintergrund Bürstmaschinen von Sarmax und Flachbett Laser von Time Technology

# **Permanente Ausstellung**



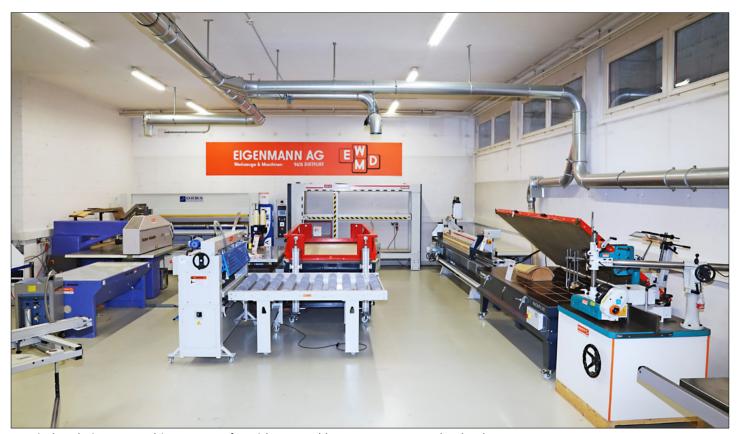
Kantentechnik HOMAG EDGETEQ



Oberflächentechnik von HOMAG SANDTEQ + HEESEMANN



CNC-Technik HOMAG DRILLTEQ und CENTATEQ



Furnierbearbeitungsmaschinen von Höfer, Fisher + Rückle, Orma, Osama und Columbus

# **Reparatur-Service**



In der eigenen Fertigung lassen sich im Hause Fräs- und Drehteile herstellen. Dies optimiert den Zeitablauf bei einer Reparatur oder Revision.



In der Werkstatt werden notwendige Anpassungen an Maschinen vor der Auslieferung vorgenommen.



Werkstattbüro mit Hochregallager für Ersatzteile zu Stationärmaschinen



Umfangreiches Ersatzteillager für Kleinmaschinen

# **Service und Logistik**



Unser Serviceteam – für Sie unterwegs



Die Servicefahrzeuge sind professionell eingerichtet



Der firmeneigene Anhängerzug mit einem 5-Tonnen-Kran für fachgerechte Auslieferungen



Gabel-Stapler für internes Handling



Unser Aussendienstteam ist mobil für kompetente Beratung vor Ort



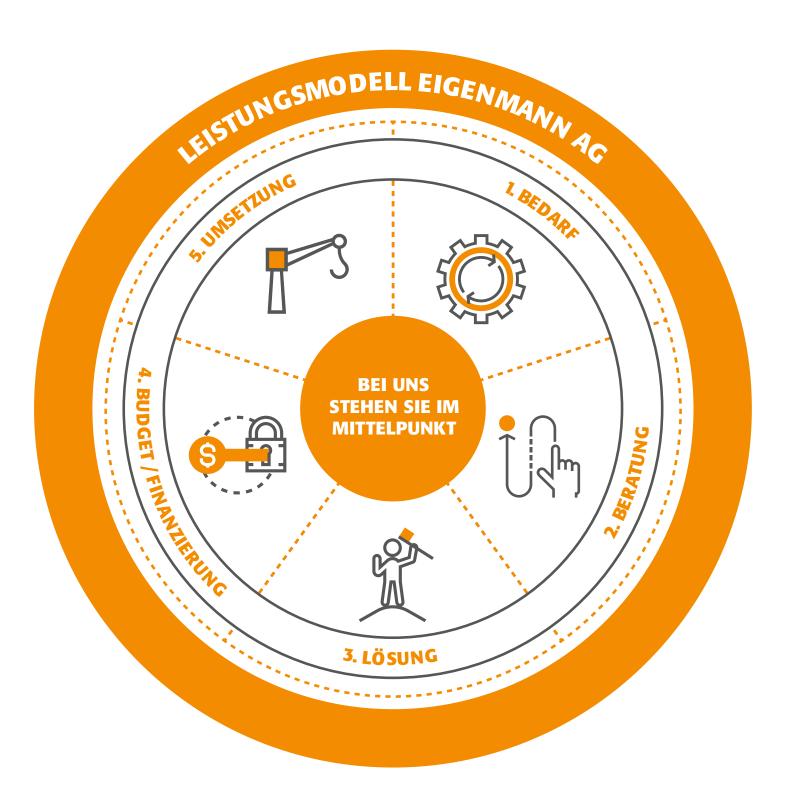
Palettenlager für über 100 Paletten



Ein Einblick in die Reparaturwerkstatt für Klein- und Handmaschinen

### Leistungspräsentation

EIGENMANN AG agiert als Systempartner – Ihr Vorteil daraus ist die Beratung, Service, Lieferung und Reparaturen aus einer Hand. So verfügen Sie durchgängig über einen kompetenten Ansprechpartner für Ihre Bedürfnisse.



Überzeugen Sie sich von unseren Referenzobjekten auf den Seiten 20 – 23 oder auf unserer Webseite unter www.eigenmannag.ch

#### Diese 5 Gründe bieten wir Ihnen zu Ihrem Nutzen:



#### **KOMPETENTER AUSSENDIENST**

Unser erfahrenes Berater- und Planungsteam erarbeitet zusammen mit Ihnen die passende Lösung.



#### **LIEFERBEREITSCHAFT**

Durch unsere Lagerhaltung von Neu- und Occasionsmaschinen profitieren Sie von kurzen Lieferzeiten.



#### PLANUNG & LOGISTIK AUS EINER HAND

Gemeinsam mit Ihnen planen wir die Optimierung Ihres Betriebsablaufs. Wir realisieren für Sie die erarbeitete Lösung mit unserem kompetenten und erfahrenen Team.



#### **ERFAHRENE TECHNIKER**

Die mit dem Verkaufsberater erarbeitete Lösung wird durch unsere Techniker professionell und kompetent umgesetzt.



#### ÜBER 2000 SERVICE- UND REPARATUR-EINSÄTZE PRO JAHR BEI UNSEREN KUNDEN VOR ORT

Auch nach der Umsetzung gewähren wir Ihnen Prozess-Sicherheit durch unser breit aufgestelltes und mobiles Service-Team, welches stets schnell zur Verfügung steht.

# Unsere Service-Leistungen für Ihren Nutzen:

- Vorort-Einsätze für Reparaturen an Stationärmaschinen durch unsere Techniker
- Planung von Schreinerei-Einrichtungen und Betriebsabläufen
- Durchführung von Betriebsumzügen
- Umfassendes Ersatzteillager für kurze Lieferzeiten
- Auslieferung von Maschinen durch eigenen LKW und Techniker
- Fachmännische Revisionen in der eigenen Werkstatt
- Maschinen-Schulungen

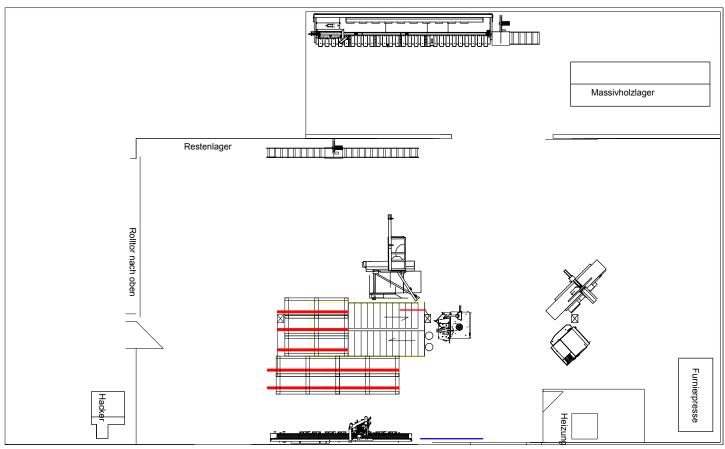


Einer unserer Aussendienstmitarbeiter bei der Übergabe von gelieferten und installierten Maschinen an einen zufriedenen Kunden

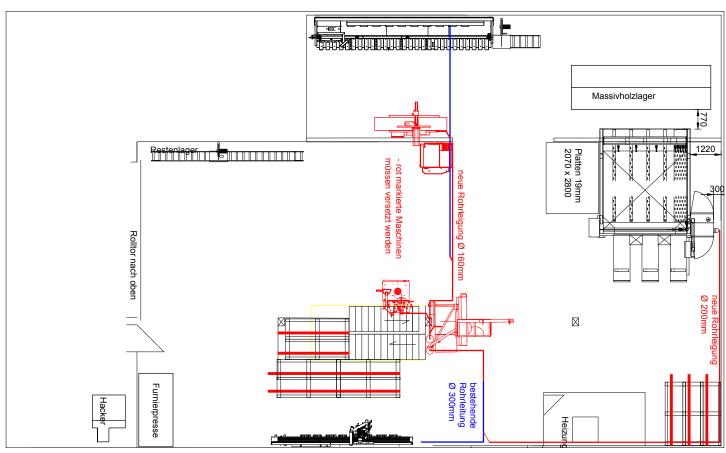


Die EIGENMANN-Techniker sind mit ihren Servicefahrzeugen in der ganzen Deutschschweiz und im Tessin unterwegs

# Planungen von Betriebsabläufen



Ist-Zustand eines Betriebs mit vertikalem Plattenzuschnitt



Nach der Planung wurde die Inbetriebnahme einer liegenden Plattenaufteilsäge realisiert

Lassen Sie sich von unserem Verkaufsteam beraten. Wir nehmen die Herausforderung gerne an, auch für Ihren Betrieb eine Optimierung auszuarbeiten.

Bilder von weiteren realisierten Projekten finden Sie unter www.eigenmannag.ch



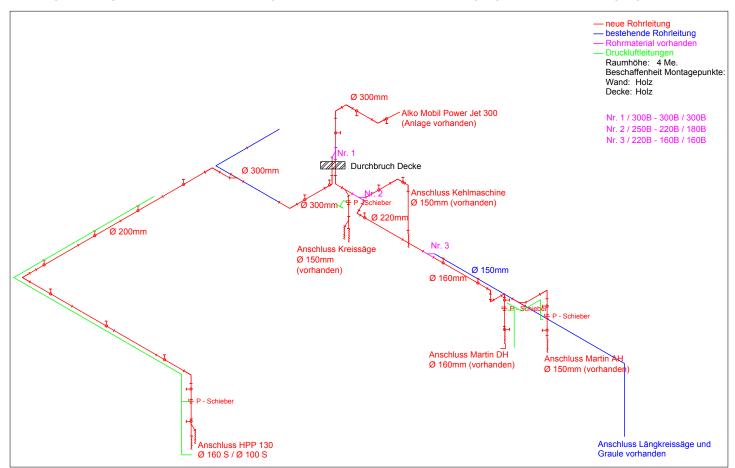
### Layoutplanung / Einbringung von Maschinen, Beispiel:

Komplettplanung – von der Idee, Planung bis zur Auslieferung

Zur Umsetzung eines neuen Betriebsablaufs mit zusätzlichen Maschinen gehört auch die Planung der Absauganlage sowie der Druckluftversorgung. Die unten aufgezeigte Skizze zeigt die Planung der Abwicklung auf, sodass die darauf folgende Umsetzung reibungslos läuft.

Ihr Nutzen:

Beratung – Planung – Maschinenkauf – Lieferung – Installation der Maschinen, Absaugung und Druckluftversorgung aus einer Hand!





Einblick in den Betrieb nach erfolgter Umstellung Sprechen Sie mit uns – gemeinsam finden wir den Platz für Ihre neue Maschine in Ihrer Produktion.

# Planungen von Schreinerei-Einrichtungen

### Beispiele von Maschineneinbringungen bei Kunden

Bei der Lieferung einer Formatkreissäge Martin musste die Maschine zuerst zerlegt werden um sie fachgerecht einzubringen



Die Maschine wird in unserem Lager zunächst für den Kunden kommissioniert und für die Einbringung soweit nötig demontiert



Mit dem Kran wird die Maschine entladen und für die Einbringung aufgestellt



Die Maschine gleich nach der Einbringung



Die Maschine fertig montiert und installiert in der Werkstatt des Kunden

Bei der Lieferung einer Fugenverleimmaschine musste diese für die Einbringung zerlegt werden



Maschine in zerlegtem Zustand



Maschine betriebsbereit aufgebaut

### Weitere Beispiele zum Handling von Maschinen bei Kunden







Einbringung einer Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ über ein dafür geöffnetes Werkstattdach. Es wurde ein externer Pneukran für die Einbringung beim Kunden hinzu gezogen.





Ausbringung einer vertikalen Plattensäge durch ein schmales Tor



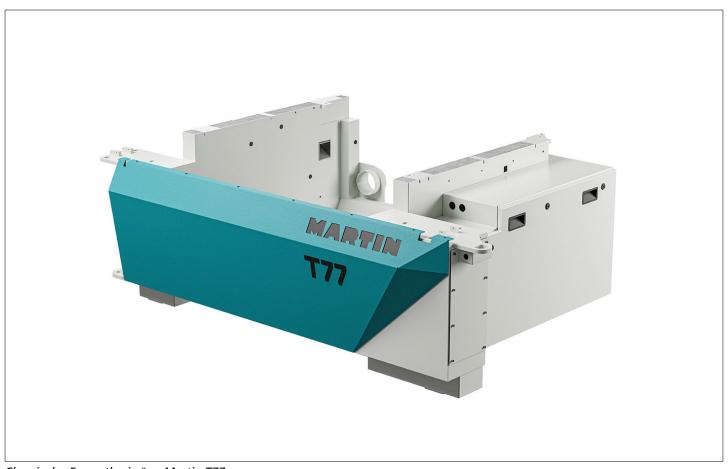
Montage einer Absauganlage mit Brikettierpresse



Umladen auf ein Spezialfahrzeug



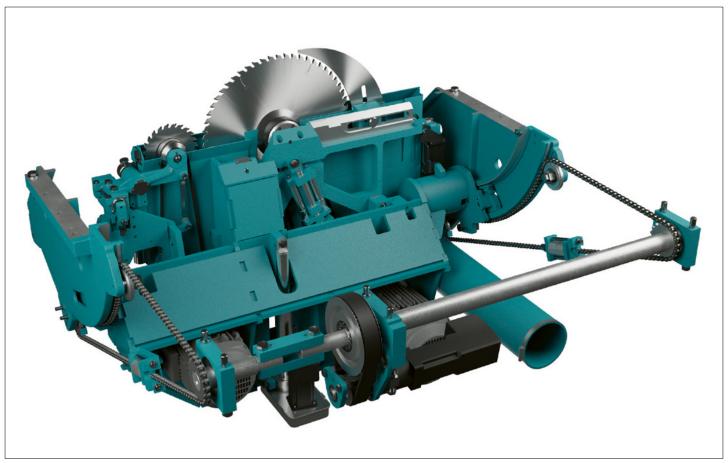
Formatkreissäge Martin T66



Chassis der Formatkreissäge Martin T77



Formatkreissäge Martin T77



Schwenksegment Prex



Steuerung ConnectControl



ConnectApp – smartes Sägen



Bedienpanel ConnectControl mit Vorlagenhalter



Bedienpanel ConnectControl mit Apple iPad Pro 11



Bedienpanel ConnectControl mit Apple iPad Pro 12.9

### Bedienoberflächen / Steuerungen zu Formatkreissägen



Parallelanschlag T66/T77, Bewegung von Hand nach Skala



Parallelanschlag T66/T77 mit digitaler Massanzeige/T7740/1



Parallelanschlag T66/T77 mit Handrad/T7741



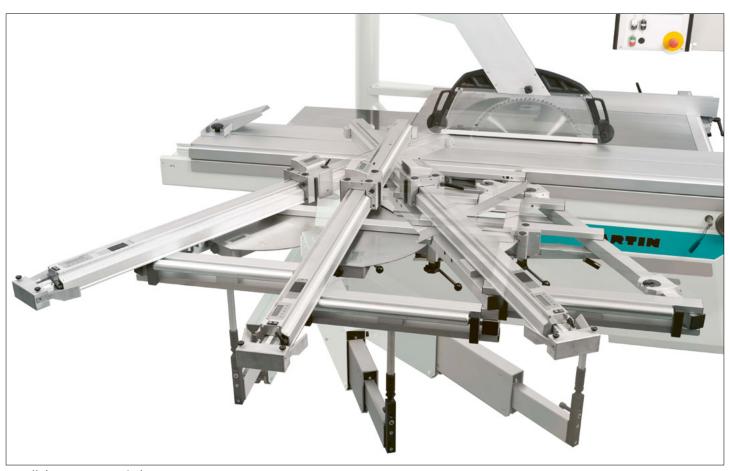
Parallelanschlag T66/T77, motorisch angetrieben, abklappbar/T7742



Parallelanschlag T77, elektronisch gesteuert und in Endposition absenkbar/T7743



Feineinstellung, Klemmung und digitale Anzeige des Parallelogrammquertisches



Parallelogrammquertisch



MitreX mit analoger Winkelanzeige



MitreX mit digitaler Winkelanzeige



Tischverlängerung hinten



Vordertisch



Zweite Auflage



Parallelanschlag für zweite Auflage



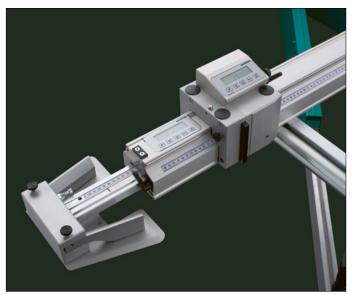
Besäumfix



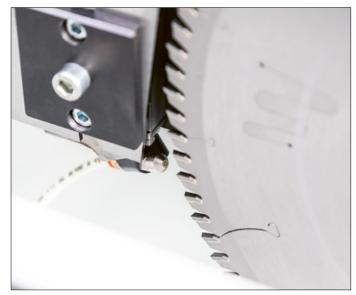
Analoger Längenanschlag mit durchgehender Anlage



Laserschnittfugenanzeige



Digitaler Längenanschlag mit 2-Punkt-Anlage



Minimalmengen-Kühlschmiereinrichtung



Digitaler Längenanschlag mit durchgehender Anlage



Kehlmaschine Martin T14, starr, mit Tischverbreiterung und Rahmenauszug



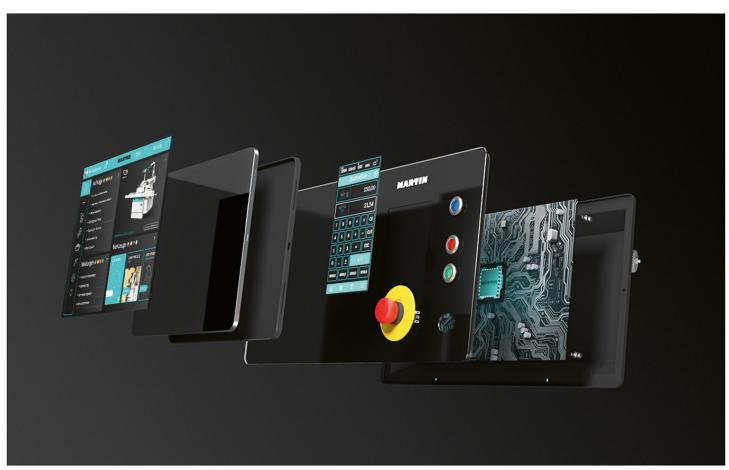
Kehlmaschine Martin T14, starr, Grundmaschine ohne Tischverbreiterung



Kehlmaschine Martin T29, beidseitig schwenkbar, mit Tischverbreiterung, Rahmenauszug und Vorschub-Support



Kehlmaschine Martin T29, beidseitig schwenkbar, Grundmaschine ohne Tischverbreiterung



Steuerung ConnectControl



ConnectApp – smartes Fräsen



Bedienpanel ConnectControl mit Vorlagenhalter



Bedienpanel ConnectControl mit Apple iPad Pro 11



Bedienpanel ConnectControl mit Apple iPad Pro 12.9



Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung



Elektronisch positionierbarer Vorschub-Support



Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK



Komfortabler Werkzeugwechsel dank Pro Lock



Spannzangendorn



Schnelles Rüsten zum Bogenfräsen



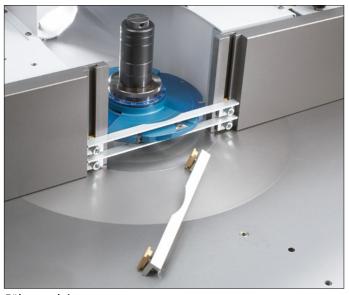
Wegschwenkvorrichtung für den Fräsanschlag



Anschlag zum Einsatzfräsen



Integral anschlag backen



Führungsleisten



Barcode Scanner



Schutzvorrichtung Aigner Centrex



Abrichthobelmaschine Martin T54



Bedienpult unten liegend



Bedienpult



Hobelschutzeinrichtung Suvamatic



Integrierter Hilfsanschlag



Einhandverstellung für die Anschlagneigung



Dickenhobelmaschine Martin T45



Kombination Abricht- und Dickenhobelmaschine Martin T54/T45



Profiliermaschine Martin T45 Contour



Dickenhobelmaschine Martin T45 für die Kunststoffbearbeitung mit Vakuumtisch



Stahlglieder-Einzugswalze



Zweite Gummiauszugswalze



Bedienpult



Dickentischverlängerung, abklappbar



Vollstahl-Messerwelle Xplane mit 3 spiralförmigen Messerreihen



Vollstahl-Messerwelle TERSA



Abricht-/Dickenhobelmaschine Martin T32



Fügeanschlag AIGNER Standard



CPS Hobelschutzeinrichtung



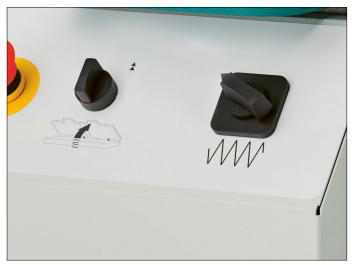
Hobelschutzeinrichtung Suvamatic



Abricht-/Dickenhobelmaschine Martin T32, gerüstet für den Abrichtbetrieb



Abricht-/Dickenhobelmaschine Martin T32, gerüstet für den Dickenbetrieb



Vorschub 2-stufig



Vorschub stufenlos regelbar

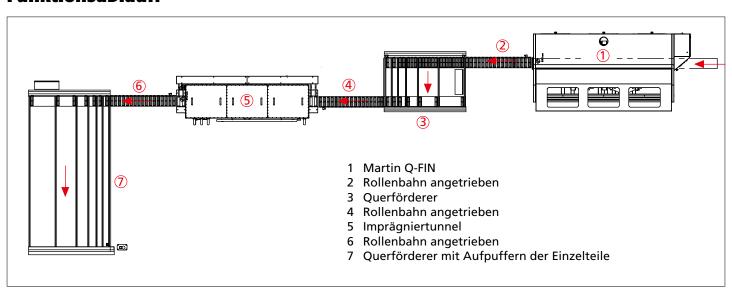


Spiraleinzugswalze mit Gliederdruckbalken



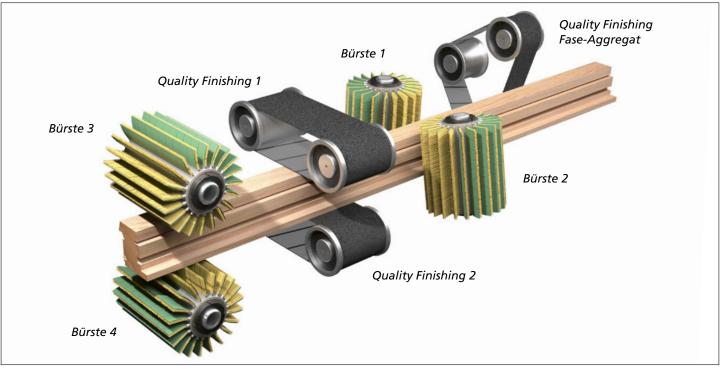
Rahmenschleifmaschine für Fensterbau Martin Q-FIN

#### **Funktionsablauf:**



Die Martin Q-FIN ① kappt die Holzfasern, die angetriebene Rollenbahn ② fördert das Material in den Querförderer ③ wo es gepuffert wird. Die angetriebene Rollenbahn ④ übernimmt das Material vom Querförderer ③ und führt es weiter zur Imprägnieranlage ⑤. Danach übernimmt die angetriebene Rollenbahn ⑥ und führt das Werkstück weiter in den Querförderer ⑦, wo das Material lückenlos aufgepuffert wird. Am Ende des Querförderers ⑦ kann der Mitarbeiter das Material allseitig imprägniert handtrocken übernehmen und den Rahmen verleimen.

Gerne beraten wir Sie bei Ihnen vor Ort, um Ihnen die Vorteile und den Nutzen für Ihren Betrieb aufzuzeigen.

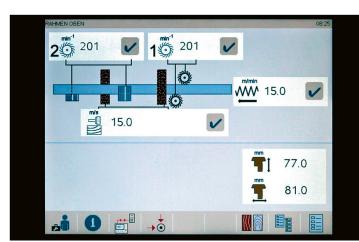


#### Anordnung Aggregate

Maschine mit 3 Quality-Finishing- sowie 4 Bürstenaggregaten; Anordnung der Aggregate in Durchlaufrichtung: Quality Finishing für den Glasleistenbereich (Quality Finishing Fase-Aggregat), Schleifbürste rechts (Bürste 1), Schleifbürste links (Bürste 2), Quality Finishing oben (Quality Finishing 1), Schleifbürste oben (Bürste 3), Quality Finishing unten (Quality Finishing 2), Schleifbürste unten (Bürste 4)



Fasenaggregat



Touch screen



Innenraum

#### **Entscheidende Vorteile**

- Top-Oberfläche durch diffuse Lichtreflexion
- Senkung der Produktionskosten durch Vermeidung des Lackzwischenschliffs
- Kein Zwischenschliff = der Holzschutz bleibt auf und im Holz
- Vorbereitung zur Imprägnierung der Fensterkantel auf allen 6 Seiten im Einzelteil = verbesserter Schutz der Eckverbindung
- Einfache Bedienung, niedrige Betriebskosten
- Gesundheit am Arbeitsplatz durch Reduzierung der Feinstaubbelastung
- Intelligenter und solider Maschinenbau eben eine MARTIN
- 100 Programme für Breite/Höhe,
   48 Programmsätze mit je 24 Programmen

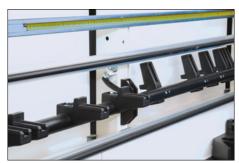


Vertikale Plattensäge Putsch-Meniconi SVP 950

• robuste Bauweise • hohe Präzision dank ausgereifter Technik • überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis



Verschiebbare Kleinteilauflage



Geteilte Mittelteilauflage



- Schallgedämmtes Gehäuse mit integrierter Absaugung - Spaltkeil mit Eintauchfunktion



Streifenanschlag bis 580 mm für horizontale Schnitte



Starke Auflage für schwere Platten
Untere Auflage ist parallel zur Mittelauflage überfräsbar



Sägerostverstellung über Elektromotor mit Überlastsicherung



Fünf einzeln nivellierbare Standfüsse



Berührungslose Abtastung der Rostverstellung



*Massive Führung der Schutzhaube* 



Fixpunkte für absolute Wiederholgenauigkeit



Feineinstellung für den horizontalen Schnitt



Gut ablesbare Skalen



Eintauchhilfe



Doppelte Werkstückauflage links von der Schnittfuge für kurze Werkstücke



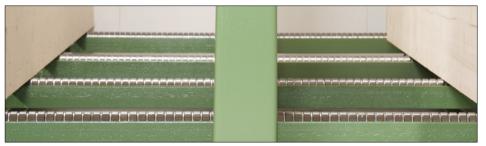
Digitalmessgerät ELGO



Plattenregal Modell PR



Übergabe einzelner Platten auf Transportwagen



Leichte Entnahme der einzelnen Platten dank Mehrfach-Kugellager-Rollen-Konstruktion

PR1 – Plattenregal für Platten bis max. 3000×2100 mm PR2 – Plattenregal für Platten bis max. 4100×2100 mm PR3 – Plattenregal für Platten bis max. 5200×2100 mm

# HÖFER



Furnierpresse Höfer Expert



Bedienfeld zu Expert



Touchscreen Steuerung



Kurztakt-Durchlaufpresse Höfer HKP, querbeschickt



Höfer-Elektroheizplatten Durch den systematischen Verlauf der Heizleiter kommt es bei Phasenausfall zu keinen Fehlverleimungen.



Kurztakt-Durchlaufpresse Höfer HDP, längsbeschickt



Kolben und Zylinder

Durch die Befestigungsweise von Zylinder und Kolben an den Auflageflächen ergibt sich zusammen mit dem Zahnstangenausgleich eine optimale Säulenführung des Tisches. Die Anordnung der Teflon-Bronze-Führungen und der Dichtung verhindert eine Trockenreibung des Kolbens. Dadurch werden die Kolben geschützt und ein problemloser Lauf über Jahrzehnte gewährleistet.



Korpuspresse Höfer Koptronik mit 4 Spindeln



Kugelumlaufspindel



Schnittzeichnung einer Kugelumlaufspindel



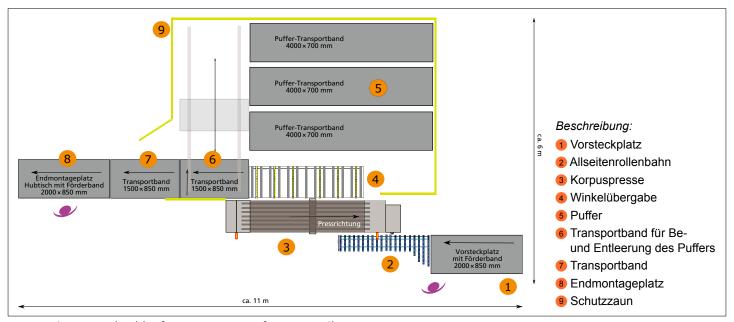
Korpuspresse Höfer Koptronik mit 8 Spindeln



Achtspindelversion



Querbeschickung



Layout einer Querdurchlauf-Korpuspresse Höfer Koptronik





Zweiwalzen Leimauftragsmaschine Osama S2R



Vierwalzen Leimauftragsmaschine Osama S4R-P



Walzenbürstmaschine Osama AP-RR zum Reinigen von Platten



Scheibenrollenbahn Osama TDF



Bürstmaschine Osama mit Leimauftragsmaschine in Kombination mit einem Beschickungstisch



Furniersäge Höfer FSP





Hinterer Auflagetisch



Furniersäge Höfer FSP-V



Bedienfeld zu FSP-V



Touchscreen Steuerung



Furniersäge Höfer FSP-A



Massive Konstruktion mit H-Träger



Alle Aggregate auf Linearführungen gelagert





Vakuumpresse VPL, VP Basic, Vakuumsack



Vakuumpresse VPS Professional, VPW Basic / Professional



Vakuumpresse VMP Premium & VMP Professional

# DER EINSTIEG IN VAKUUMPRESSTECHNIK

MSM bietet mit den Vakuumsäcken und der VPL-Reihe bereits für viele Anwendungen eine Lösung, gleich ob mit bereits vorhandener Vakuumversorgung, oder einer Vakuumpumpe von MSM. Für Anwender mit größeren und schwereren Bauteilen, oder für diejenigen, die eine autarke, vollwertige Vakuumpresse suchen wurde die VP Modellreihe entwickelt.

Die Vakuumpressen vom Modell VP sind in einer Standardtiefe von 1420 mm und in drei Längen (2500 mm bis 3500 mm) erhältlich. Serienmäßig sind die mit einer trockenlaufenden Vakuumpumpe (Saugleitung: 25m³/h) und einem 100 Liter Vakuumtank ausgestattet. Zudem ist eine digitale Steuerung des Pressdrucks bereits serienmäßig enthalten.

# VAKUUMPRESSEN MIT GERINGEM PLATZBEDARF

Die Modelle VPS und VPW sind platzsparende Vakuumpressen, die durch ihren schwenkbaren Maschinentisch überzeugen, ohne dabei Kompromisse in der Leistung einzugehen.

Bei der fahrbaren VPS verringert sich der Platzbedarf im geklappten Zustand auf 820 mm, was es möglich macht die Maschine selbst durch Zimmertüren in Räume zu bewegen. Durch die optionale Abdeckplatte wird aus ihr zudem ein mobiler Arbeitstisch. Die stationäre VPW wird über Maschinenständer an Wand und/oder Boden montiert, im hochgeklappten Zustand misst die Maschine eine Tiefe von lediglich 470 mm.





#### VAKUUMPRESSEN FÜR HANDWERK UND INDUSTRIE

Die Vakuumpresse Modell Professional hat sich seit über 25 Jahren bewährt. Erhältlich in drei Tiefen (1420 mm, 1580 mm und 1820 mm), sowie in je 8 Längen (2000 mm bis 5500 mm). Die Serienausstattung umfasst eine ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe (Saugleistung: 40 m³/h), einen 270 Liter Vakuumtank, einen 13 mm Vakuumanschluss und einen digitalen Druckdifferenzschalter mit Abschaltautomatik

Beim Premium-Modell wird die Ausstattung um Schubfächer, einen Tablar-Auszug, 230 V Steckdosen, einen Druckluftanschluss und nicht zuletzt um die hauseigene SPS Steuerung MAX-CONTROL erweitert. So wird die Maschine ein vollwertiger, mobiler Arbeitsplatz.



Vakuumpresse VMP AirFlow & HeatUp, Vorheizstation HeatUp



Vakuumpumpen P 8.0, PT 8.20, PT 40.100

#### EIN KLEINER AUSSCHNITT DER BEREITS GEBAUTEN SONDERLÖSUNGEN VON MSM



Pressfläche: 15000 x 3000 mm



VPL 1107 mit Heizhaube



Vorheizstation



Pressfläche: 8300 x 3300 mm

#### VAKUUMPRESSEN MIT VORHEIZSTATION & HEIZHAUBE

Mit unseren VMP Modellen AirFlow und HeatUp ist Wärme von oben oder von unten möglich.

Die VMP AirFlow bietet in der Professional Variante einen Umluftheizhaube oberhalb des Membranrahmens, welche stufenlos per SPS bis 100 °C regelbar ist; in der Variante Industrial sind bis zu 160 °C möglich.

Die VMP HeatUp verfügt über ein im Maschinentisch integriertes Schubfach mit Heizplatte, in dem Materialen, je nach Variante, bis 160 °C (Professional) oder 200 °C (Industrial) vorgeheizt werden können.

Auch autarke Vorheizstationen sind unter dem Namen HeatUp Teil der Produktpalette. Diese sind in drei Tiefen (850 mm, 1000 mm und 1250 mm), sowie sieben Längen erhältlich (ab 1000 mm bis 4000 mm) und verfügen über eine digitale Temperatursteuerung.

#### VAKUUMPUMPEN

Unsere Vakuumpumpen decken alle Anwendungen ab. Das dauerlaufende Modell P 8.0 bildet den Einstieg mit einem Vakuumanschluss. Die PT 8.20 bietet zusätzlich einen 20 Liter Vakuumtank, einen digitalen Druckdifferenzschalter mit Abschaltautomatik und einen weiteren Vakuumanschluss. Größere Modelle sind als trockenlaufende Variante (PT 25.100), oder mit ölumlaufgeschmierter Pumpe (PT 40.100 und PT40.270) verfügbar.



Pressfläche: 9100 x 1250 mm



Doppelmembranpresse

### Fisher+Rückle



Fugenverleimmaschine Fisher + Rückle Impetum-1200

# 781

Drei Einzugsarten für eine effiziente Beschickung: optisch, Fusspedal, pneumatischer Stopper



Touch-Panel für eine einfache Bedienung. Daten für verschiedene Furniersorten speicherbar.



Hochwertige Edelstahlketten mit abgesetzter Innenseite für besseren Furnierzusammenzug



Fugenverleimmaschine

Parallel gefügte
Furnierstreifen werden
in einem Arbeitsgang
im Längsdurchlauf
beleimt und fugendicht
zusammengesetzt.
Einzugsrollen führen
das Furnier an der
Leimauftragsscheibe
für einen lückenlosen

Leimauftrag vorbei.

Edelstahl-Plattenketten ziehen das beleimte Furnier in der Folge über eine beheizte Zone. Der Leim härtet dank Hitzeeinwirkung und dem hohen seitlichen Fugendruck sofort aus. Die vollständig geschlossene Fuge eliminiert das Risiko des Fadendurchschlags und das Ein- oder Nachfallen von Lack im Fugenbereich

Gut zugänglicher Leimtopf mit Leimauftragsrad auf der rechten Seite



Furnierzusammensetzmaschine Fisher + Rückle Stitchmaster

#### Zickzack-Furnierklebemaschine

Als Klebemedium dient ein Leimfaden, der in Zickzack- oder Wellenlinie von einem beheizten Fadenführer aufgetragen wird. Garantiert dichte Fuge, hohe Haftung und Reissfestigkeit, selbst bei welligen Furnieren.

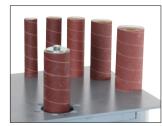




Kantenschleifmaschine Volpato LBK 200



Rückseite



Hülsenschleifvorrichtung



Bedienpult



Kantenschleifmaschine Volpato LVO 150 T



Anschlagbacken aufgeklappt



Schwenkvorrichtung



Kantenschleifmaschine Jet OES-80CS-T



Maschine 90° geschwenkt

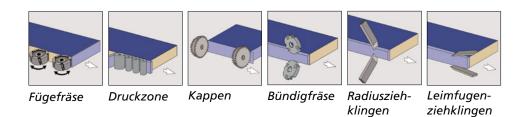


Schwenkvorrichtung



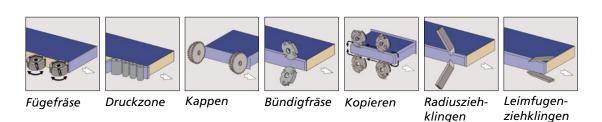


Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-200 Modell 1110





Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-200 Modell 1120 C



**56** Bildquelle: HOMAG Group AG



Easy-Touch-Steuerung



Einlauflineal



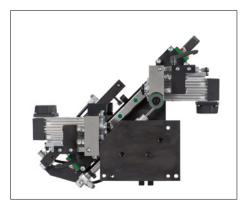
Fügefräsaggregat



Automatisches Fixlängenmagazin



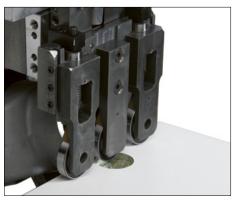
Druckzone



Kappaggregat



Fräsaggregat



Mehrfachtastrollen



Formfräsaggregat



Profilziehklingenaggregat



Leimfugenziehklingenaggregat



Schwabbelaggregat





Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-240 Modell 1230

















Fügefräse

Druckzone

Kappen

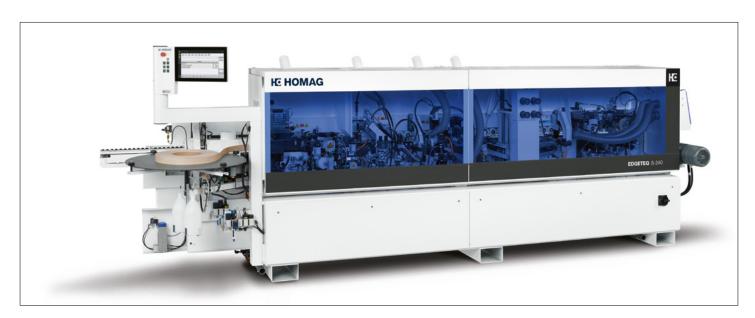
Bündigfräse I

Kopieren

Radiusziehklingen

Leimfugenziehklingen

Schwabbeln



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-240 Modell 1240

















Fügefräse

Druckzone

Kappen

Bündigfräse Kopieren

Radiusziehklingen

Leimfugenziehklingen

Schwabbeln



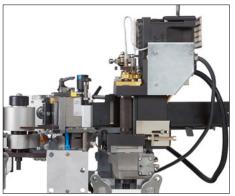
Easy-Touch-Steuerung



Fügefräsaggregat



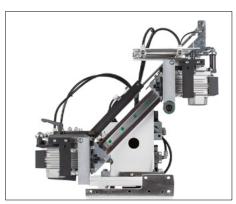
Automatischer Kanteneinzug



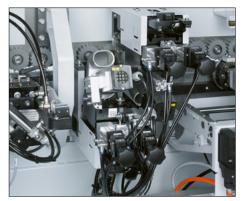
Verleimteil QA 65



Druckzone



Kappaggregat



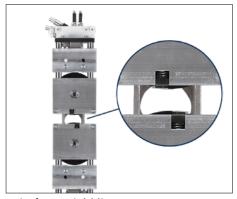
Fräsaggregat mit pneumatischer 3-Punkt-Verstellung



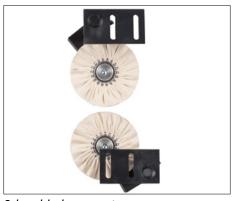
Formfräsaggregat



Profilziehklingenaggregat mit Schnellwechselsystem



Leimfugenziehklingenaggregat



Schwabbelaggregat



Sprüheinrichtung





Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-300 Modell 1430

















Fügefräse

Druckzone

Kappen

Bündigfräse Kopieren

Radiusziehklingen

Leimfugenziehklingen

Schwabbeln



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-300 Modell 1440 Edition

















Druckzone

Kappen

Bündigfräse Kopieren

Radiusziehklingen

Leimfugenziehklingen

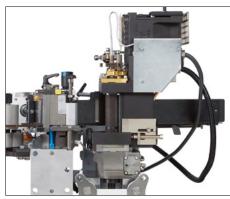
Schwabbeln



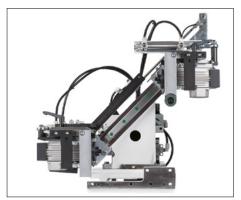
powerTouch 15.6 Zoll



powerTouch 21.5 Zoll



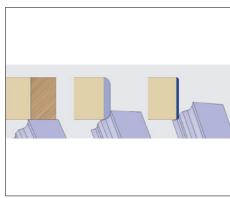
Verleimteil QA 65



Kappaggregat



Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45



Positionen zum Mehrstufen Fräsaggregat



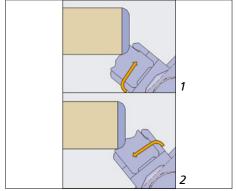
*Einlaufsperre* 



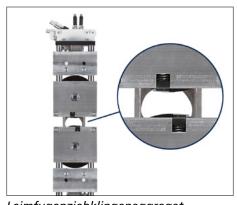
Automatischer Kanteneinzug



Formfräsaggregat



Profil 1, Profil 2



Leimfugenziehklingenaggregat



Schwabbelaggregat



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-380 Modell 1650 FC



















Fügefräse

Druckzone

Kappen

Bündigfräse

fräse Kopieren

Kopieren

Radiusziehklingen

Leimfugenziehklingen

n- Schwabbeln



Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung



Einheitlich



Ergonomisch



Evolutionär



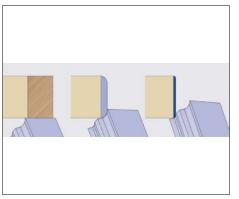
Auswerten



Diagnosesystem



Mehrstufenfräsen Fräsaggregat



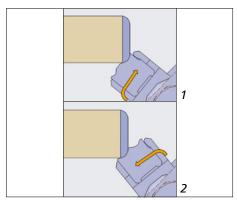
Positionen zum Mehrstufen Fräsaggregat



Multifunktions-Fräsaggregat



Mehrstufen Ziehklingenaggregat



Profil 1, Profil 2



flexTrim am Formfräsaggregat



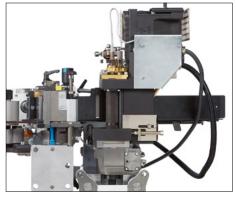
Werkstückvorwärmung



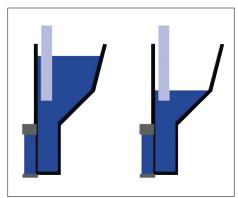
Einlegen breiter Massivleisten



Automatischer Kanteneinzug



Verleimteil QA 65



Füllstandskontrolle

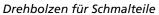


Servicestation



Rückführung HOMAG LOOPTEQ O-200







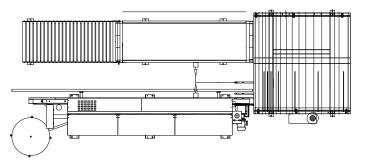
Röllchenleiste



Bandreinigung

# LOOPTEQ 0-200 – Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgrossen Werkstücken.

Die Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie harmonieren perfekt in Grösse, Leistung und Geschwindigkeit mit den einseitigen Kantenanleimmaschinen der HOMAG. Hard- und Software sprechen eine Sprache. Das Ergebnis: Eine perfekt automatisierte Format- und Kantenbearbeitung.



#### **Technische Daten**

#### Werkstückangaben

3		
Werkstücklänge	300 – 2′500 mm	
Werkstückbreite	50 – 1′450 mm	
Werkstückgrösse		
4-seitige Bearbeitung*		
min. Werkstückgrösse	300 × 300 mm	
max. Werkstückgrösse	1'450 × 1'450 mm	
Werkstückdicke	8 – 60 mm	
Werkstückgewicht		
bei Werkstücklänge <= 700 mm	max. 30 kg	
bei Werkstücklänge > 700 mm	max. 50 kg	
Flächengewicht	max. 25 kg/m²	
Arbeitshöhe	835 – 960 mm	
Vorschub	8 – 25 m/min	

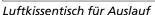
<sup>\*</sup> Grössere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

64 Bildquelle: HOMAG Group AG



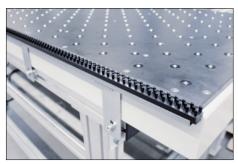
Rückführung HOMAG LOOPTEQ O-300







Röllchenleiste

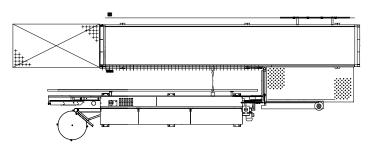


240 – 2'700 mm

Bremsbürsten für Luftkissentisch

#### LOOPTEQ O-300 – Bestens geeignet für Kunden mit hoher Teilevielfalt – von kleinen und leichten bis grossen und schweren Werkstücken

Die Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie harmonieren perfekt in Grösse, Leistung und Geschwindigkeit mit den einseitigen Kantenanleimmaschinen der HOMAG. Hard- und Software sprechen eine Sprache. Das Ergebnis: Eine perfekt automatisierte Format- und Kantenbearbeitung.



#### **Technische Daten**

#### Werkstückangaben

Werkstücklänge

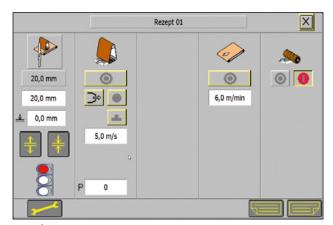
Werkstückbreite60 – 800 mm60 – 1'000 mmWerkstückgrösse4-seitige Bearbeitung*min. Werkstückgrösse300 × 80 mm240 × 80 mmmax. Werkstückgrösse2'000 × 800 mm2'500 × 1'000 mmWerkstückdicke8 – 60 mm8 – 80 mmWerkstückgewichtmax. 50 kgmax. 50 kgFlächengewichtmax. 20 kg/m²max. 20kg/m²Arbeitshöhe820 – 980 mm820 – 980 mmVorschub8 – 30 m/min8 – 30 m/min	Werkstucklange	300 – 2 300 mm	240 – 2 700111111
4-seitige Bearbeitung* min. Werkstückgrösse 300 × 80 mm 240 × 80 mm max. Werkstückgrösse 2'000 × 800 mm 2'500 × 1'000 mm  Werkstückdicke 8 – 60 mm 8 – 80 mm  Werkstückgewicht max. 50 kg max. 50 kg  Flächengewicht max. 20 kg/m² max. 20 kg/m²  Arbeitshöhe 820 – 980 mm 820 – 980 mm	Werkstückbreite	60 – 800 mm	60 – 1′000 mm
min. Werkstückgrösse       300 × 80 mm       240 × 80 mm         max. Werkstückgrösse       2'000 × 800 mm       2'500 × 1'000 mm         Werkstückdicke       8 – 60 mm       8 – 80 mm         Werkstückgewicht       max. 50 kg       max. 50 kg         Flächengewicht       max. 20 kg/m²       max. 20 kg/m²         Arbeitshöhe       820 – 980 mm       820 – 980 mm	Werkstückgrösse		
max. Werkstückgrösse         2'000 × 800 mm         2'500 × 1'000 mm           Werkstückdicke         8 – 60 mm         8 – 80 mm           Werkstückgewicht         max. 50 kg         max. 50 kg           Flächengewicht         max. 20 kg/m²         max. 20 kg/m²           Arbeitshöhe         820 – 980 mm         820 – 980 mm	4-seitige Bearbeitung*		
Werkstückdicke         8 – 60 mm         8 – 80 mm           Werkstückgewicht         max. 50 kg         max. 50 kg           Flächengewicht         max. 20 kg/m²         max. 20 kg/m²           Arbeitshöhe         820 – 980 mm         820 – 980 mm	min. Werkstückgrösse	300 × 80 mm	240 × 80 mm
Werkstückgewichtmax. 50 kgmax. 50 kgFlächengewichtmax. 20 kg/m²max. 20 kg/m²Arbeitshöhe820 – 980 mm820 – 980 mm	max. Werkstückgrösse	2′000 × 800 mm	2′500 × 1′000 mm
Flächengewicht         max. 20 kg/m²         max. 20 kg/m²           Arbeitshöhe         820 – 980 mm         820 – 980 mm	Werkstückdicke	8 – 60 mm	8 – 80 mm
<b>Arbeitshöhe</b> 820 – 980 mm 820 – 980 mm	Werkstückgewicht	max. 50 kg	max. 50 kg
	Flächengewicht	max. 20 kg/m²	max. 20kg/m²
<b>Vorschub</b> 8 – 30 m/min 8 – 30 m/min	Arbeitshöhe	820 – 980 mm	820 – 980 mm
		0 20 / :	0 20 /

300 – 2′500 mm

<sup>\*</sup> Grössere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.



Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ W-100 Modell SWT 124 L



Touchscreen Steuerung



Bedienelemente auf der Bandwechselseite



Berührungslose Schleifbandoszillation



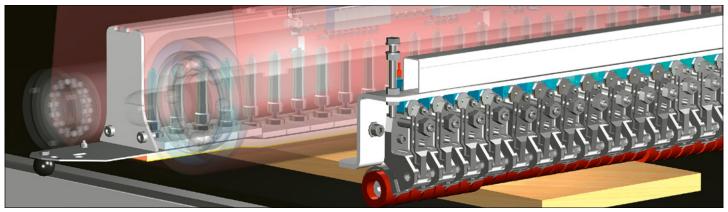
 $Werk st \"{u}ck reinigung s b \ddot{u}r st e$ 



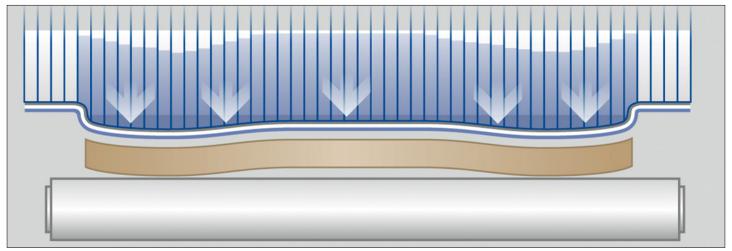
Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit



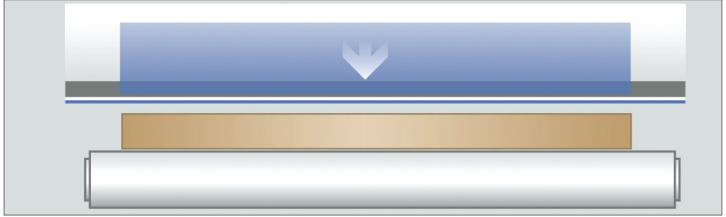
Schleifbandausblasvorrichtung



Funktionsprinzip pneumatisches Druckbalkensystem



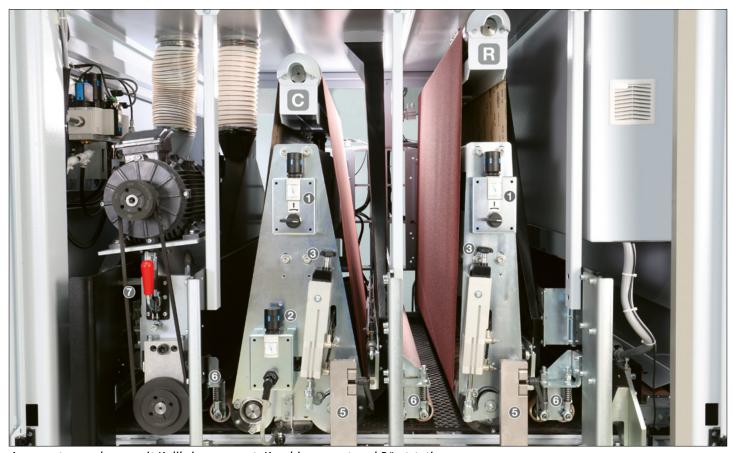
Funktionsprinzip des elektronisch gesteuerten Elektronikschleifsystems eps



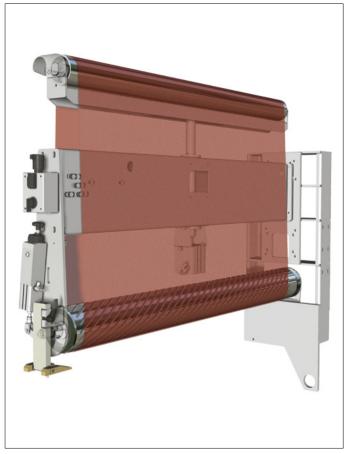
Pneumatisches Druckbalkensystem



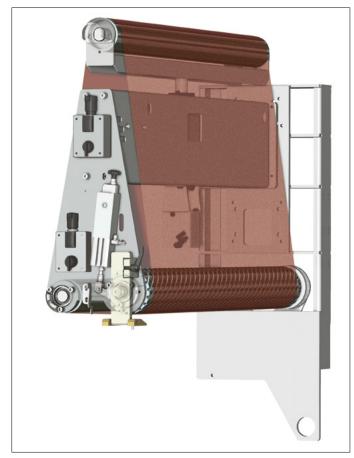
Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ W-200 Modell SWT 225



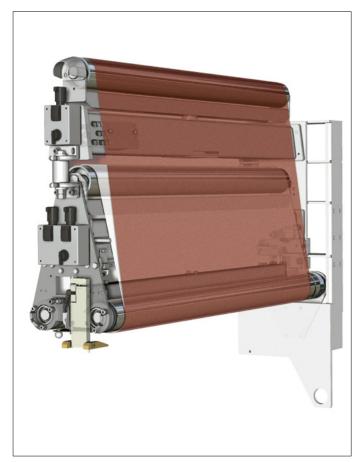
Aggregateanordnung mit Kalibrieraggregat, Kombiaggregat und Bürststation



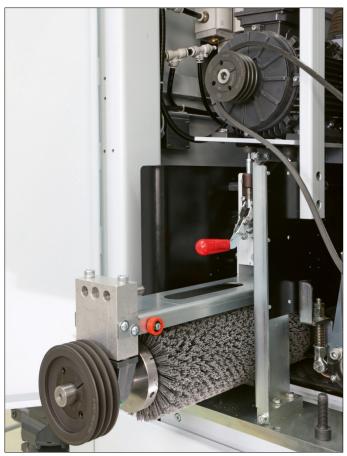
R-Aggregat



L- und C-Aggregat



H-Aggregat



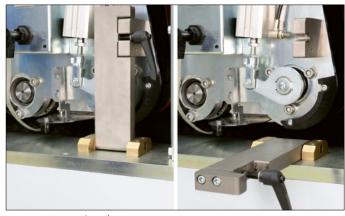
Strukturierbürste Anderlon



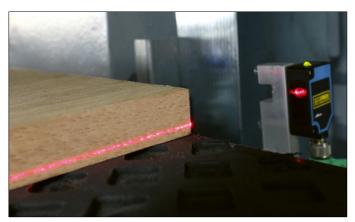
Massive Konstruktion der Höhenverstellung



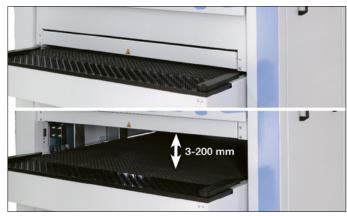
Körnungsausgleich



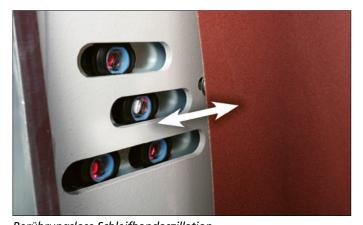
Aggregateverriegelung



Werkstückdickenmessung



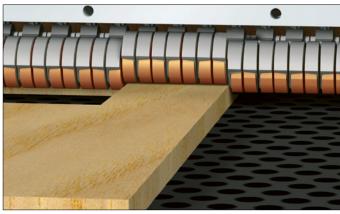
Werkstückdickeneinstellung



 ${\it Ber\"uhrung slose Schleifband os zillation}$ 



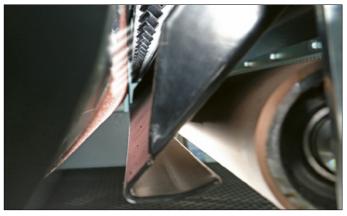
Einfaches Schleifbandauflegen



Optimale Abtastung



Vakuumspannsystem



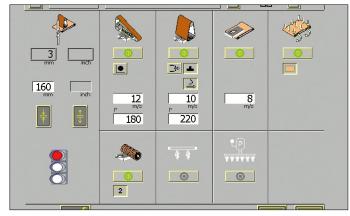
Schleifbandabblasvorrichtung



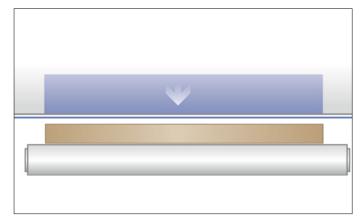
Werkstück-Reinigungsrotoren



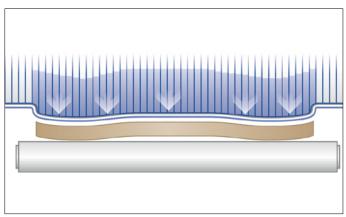
Massive Rahmenkonstruktion



Touchscreen Steuerung



Pneumatischer Druckbalken



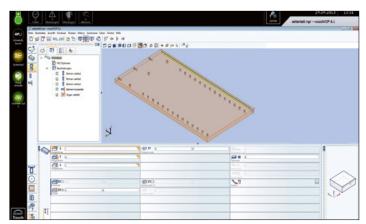
Elektro-pneumatischer Segmentdruckbalken



Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG DRILLTEQ V-200



powerControl mit powerTouch



#### woodWOP

- Moderne auf Windows basierende Software
- Mehr als 30'000 Installationen weltweit

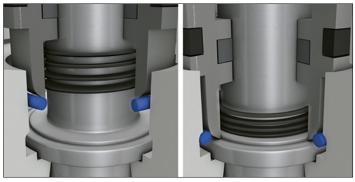


Barcode Scanner



powerTouch

**72** 



### **Automatische Spindelklemmung**

- Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen
- Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



### **Bohrer-Schnellwechselsystem**

Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit.



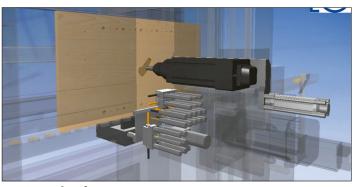
### Platzbelegung

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung
- Automatisches Spiegeln von Werkstücken



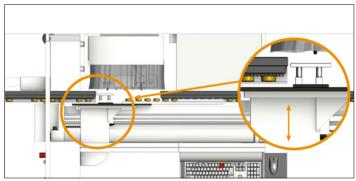
### woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



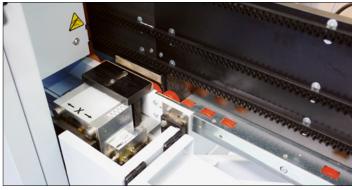
### 3D-CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen



### Automatische Werkstückdickeneinstellung

 Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäss der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP



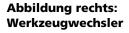


### Werkstückspannzange

- Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm).
- Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

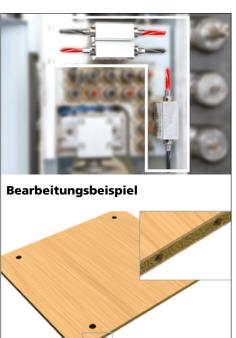
### **Abbildung links:** Standardkonfiguration

13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem



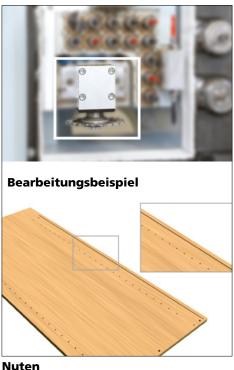
Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 4 Plätzen





**Horizontales Bohren** 

- 4 Highspeed-Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 Highspeed-Bohrspindeln in Y-Richtung



Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm



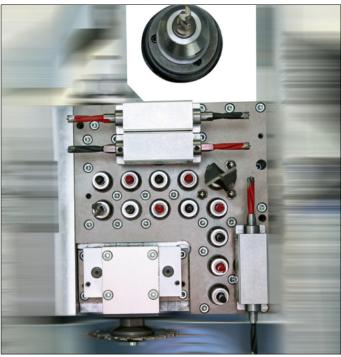
Fräsen

- Hydroschnellspannsystem 5 kW ETP25
- Werkzeugwechselspindel 10 kW HSK 63 bei Maschinen mit Werkzeugwechsler



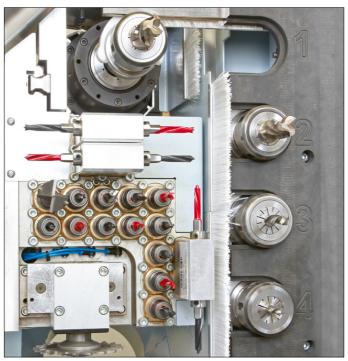
Werkzeugspannsystem zu Hydrospindel von T-Tool

74



### Konfiguration DRILLTEQ V-200 Standard

- 13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem
- 4 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
- 2 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in Y-Richtung
- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm
- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem 5 kW ETP 25



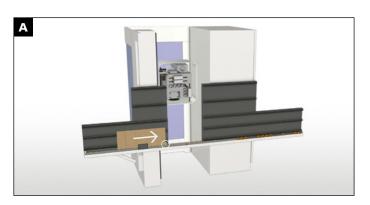
Konfiguration DRILLTEQ V-200 mit Werkzeugwechsler

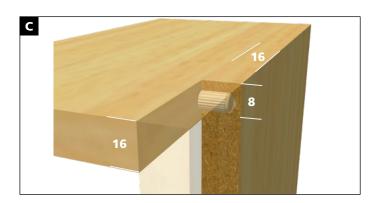
- 13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem
- 4 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
- 2 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in Y-Richtung
- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm
- Werkzeugwechselspindel 10 kW HSK 63
- Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 4 Plätzen

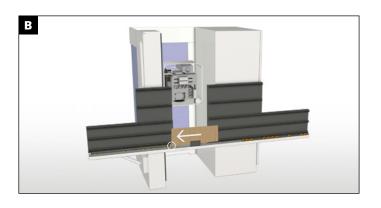
## Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung

### Automatische Anpassung massabhängiger Bohrungen

Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt in X-Richtung in der Länge exakt vermessen. Massabhängige Bohrungen werden dann um gegebenenfalls ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.







- A Nachdem das Werkstück an der Anschlagposition für die Bearbeitung freigegeben wurde, wird eine Messfahrt in X-Richtung vorgenommen (Wert 1).
- **B** Ermittlung der exakten Werkstücklänge (Wert 2).
- Massabhängige Bohrungen werden um gegebenenfalls ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert.



Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG DRILLTEQ V-500



Konfiguration 25-Spindler mit Clamex-Aggregat



Konfiguration 36-Spindler mit doppeltem Bohrkopf

**76** Bildquelle: HOMAG Group AG



### powerControl mit powerTouch

- 21,5 Zoll Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

# RE HOMAG RE HOM

### Flexible Bearbeitungshöhe

- Arbeitshöhe von 50 mm (A) bis 1250 mm (B)
- Grosses Arbeitsfeld, mehr Flexibiltät

### **Power Touch**

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein grosser Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für Touch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche neue Hilfsund Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen. Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG-Maschinen auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Mass reduziert wird.

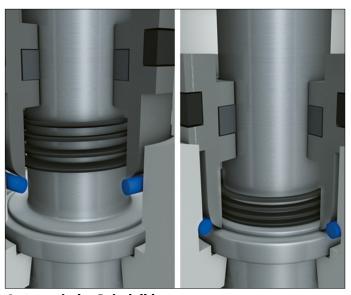


**CNC-gesteuertes Spannzangensystem** Vakuumloses Fixieren und präzises Positionieren der Werkstücke



### Bohrer-Schnellwechselsystem

Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit.



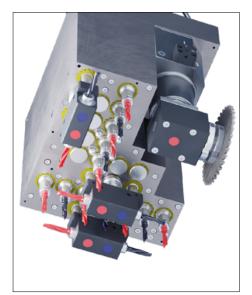
Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei den verschiedenen Werkstoffen. Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren

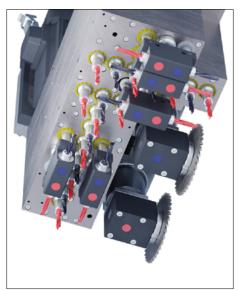




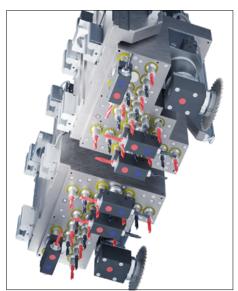
Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG DRILLTEQ V-310



Konfiguration 23-Spindler



Konfiguration 27-Spindler



Konfiguration 34-Spindler mit doppeltem Bohrkopf



Sägeaggregat/Fräs- und Bohraggregat, Flex D, schwenkbar



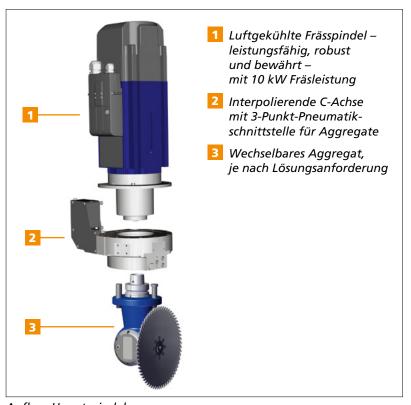
Fräsaggregat 2-Spindler

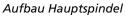


Bohraggregat gekröpft



Fräsaggregat Schlosskasten D20/16







Werkstückhandling mit 5 Grad Neigung



Bequemer Werkzeugwechsel mit Hilfe von Assistenzsystem-IntelliGuide







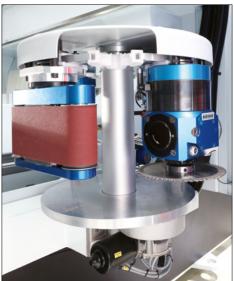
SafeScan mit AutoQuit-Funktion – kein erneutes Starten des Programms nötig





CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG CENTATEQ P-110, 4-Achs-Variante





8-fach-Tellerwechsler In X-Richtung, mitfahrend



14-fach-Tellerwechsler In X-Richtung, mitfahrend



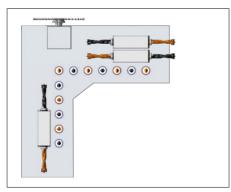
### Werkzeugübergabeplatz

- Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazins
- Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage, ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist



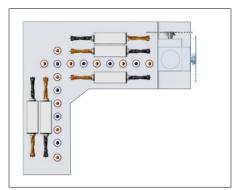
8-fach-Linearwechsler (3- / 4-Achs-Ausführung) Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 8 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut

80 Bildquelle: HOMAG Group AG



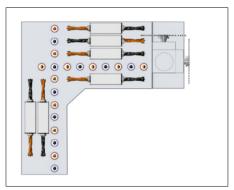
### Bohrgetriebe V12 / H6 (3- / 4-Achs-Ausführung)

- 18 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 100 mm, in X-Achse



### Bohrgetriebe V17 / H10 (3- / 4-Achs-Ausführung)

- 27 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 17 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



# Bohrgetriebe V21 / H12 (3- / 4-Achs-Ausführung)

- 33 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln, Ø 220 mm



Bohren/Fräsen, 4 Spindeln, 50 mm



Schlosskasten, 2 Spindeln, Ø 16/20 mm



Bohren/Fräsen, schwenkbar gekröpft – (0°–90°)



FLEX5: Bohren, Sägen, Fräsen



Elektronische Endlagenabfrage Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



**LED-Positioniersystem**LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo Sauger und Konsolen platziert werden müssen → bis zu 70 % schnellere Positionierung



LASER-Positionierhilfe Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur «abgefahren» werden



**Werkstückeinlegehilfen** Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern



**Anschlagsystem / hinten und vorne** 16 massive Anschlagbolzen (6 hinten / 6 vorne / 2 rechts / 2 links) pneumatisch absenkbar inkl. elektronischer Endlagenabfrage



CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG CENTATEQ P-110, 5-Achs-Variante



**8-fach-Tellerwechsler** in X-Richtung, mitfahrend



**14-fach-Tellerwechsler** in X-Richtung, mitfahrend



**DRIVECS 5-Achs-Kopf** Flüssigkeitsgekühlte Spindeln



10-fach-Linearwechsler

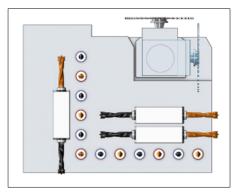
Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 10 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut. Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm.





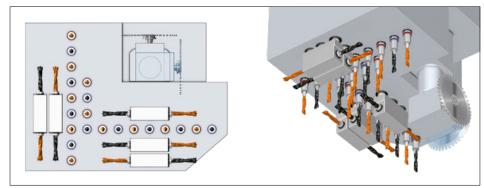
Geschlossene Linearführung

**82** 



# Bohrgetriebe V12 / H6 (5-Achs-Ausführung)

- 18 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



### Bohrgetriebe V21 / H10 (5-Achs-Ausführung)

- 31 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Schlosskasten fräsen



Stufenbohrung für Einbohrbänder



Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Schifterschnitt mit grosser Schnitttiefe für Rahmenteile



**Multispannsystem** Für Rahmen- und Schmalteile



**Synchronantrieb** 

2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Präzision



Horizontale Plattenaufteilsäge HOMAG SAWTEQ B-130



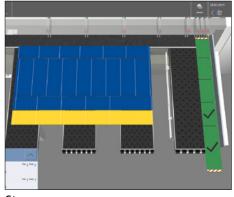
Zusätzlich Start-/Stopp-Taste



Spannzangen



Etikettendrucker



Steuerung



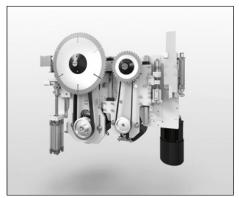
Power-Loc



Zentrale Winkelandrückvorrichtung



Horizontale Plattenaufteilsäge HOMAG SAWTEQ B-200



Sägewagen



Komplett bedüster Maschinentisch



Besäumanschläge für Materialien mit überstehenden Deckschichten



Zentrale Winkelandrückvorrichtung



Spannungsfreischnitt



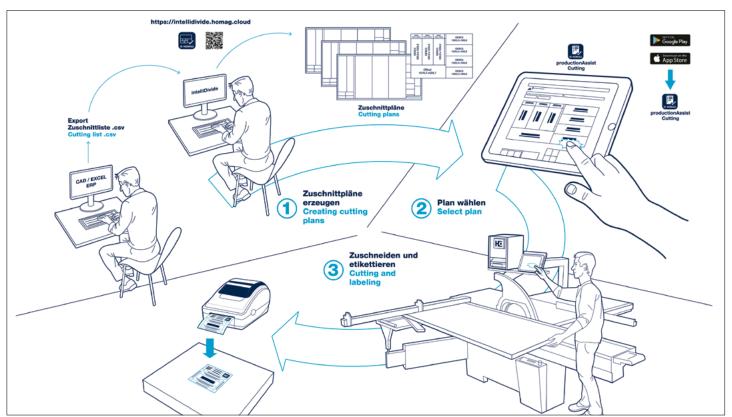
Easy2Feed



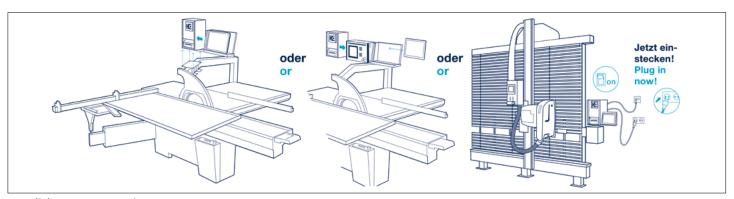
### **Digital Factory - Cutting Production Set**



Lieferumfang HOMAG Cutting Production Set



Übersicht Arbeitsablauf



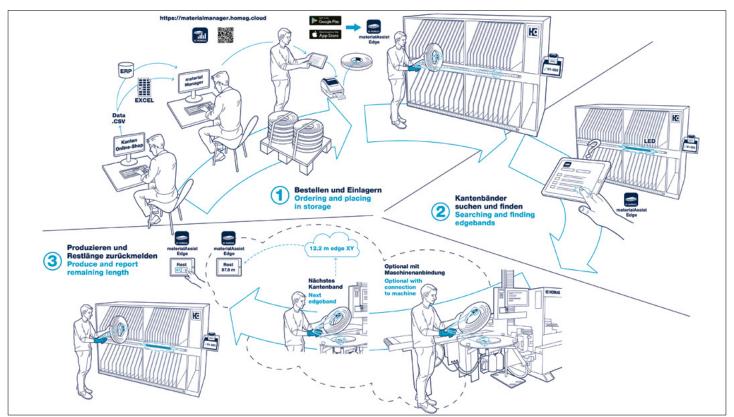
Mögliche Montagevarianten

### **Digital Factory - Edgeband Management Set**

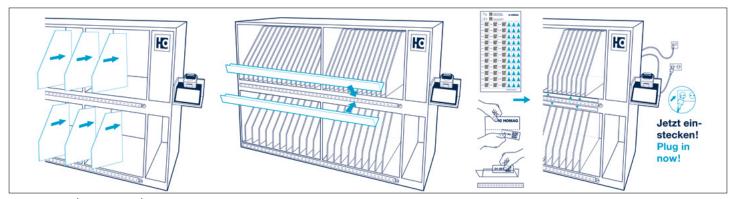




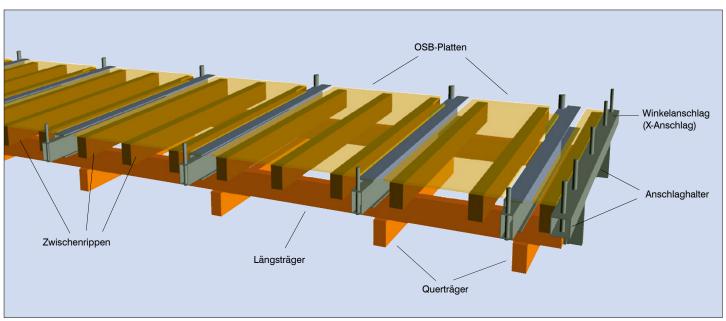
Lieferumfang HOMAG Edgeband Management Set



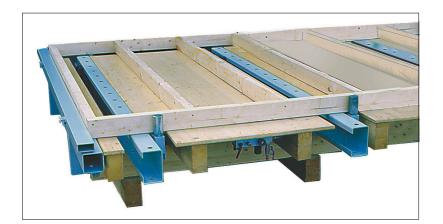
Übersicht Arbeitsablauf



Kantenregal zur Verwaltung



Selbstbautisch WEINMANN BUILDTEQ A-300 – Die Selbstbaulösung



### Weinmann Buildteq A-300

Der BUILDTEQ A-300 ist als Selbstbautisch die perfekte Lösung – WEINMANN liefert die Technik, Sie bauen den Tisch. Das System ist einfach und hochwertig und der Zusammenbau erfolgt in kürzester Zeit. Mit dem BUILDTEQ A-300 steht Ihnen ein universell einsetzbares Werkzeug für das Herstellen von Wand-, Dach- und Deckenelementen in Holzrahmenbauweise zur Verfügung.



Zimmermeister – Tische BUILDTEQ A-500 / A-530 – Universell einsetzbar; Für das Herstellen von Wand-, Giebel-, Dach- und Decken-Elementen sowie Fachwerkwänden und Dachgauben sind diese Zimmermeister-Tische optimal geeignet. Die integrierte Technik gewährleistet eine hohe Masshaltigkeit und Winkelgenauigkeit. Mit den verfügbaren Optionen können Sie die Zimmermeister-Tische zusätzlich ausstatten und so ideal an Ihre Anforderungen anpassen.

**88** Bildquelle: HOMAG Group AG



### C-PowerTec Spannbalken

Automatisiertes Spannen des Riegelwerks ermöglicht ein schnelleres und einfacheres Herstellen der Elemente.

- Verkürzte Herstellungszeiten: Gurt und Stiel werden ohne Zwischenräume gespannt und können sofort mit Nägeln verbunden werden.
- Elementvielfalt: Pneumatische Spannbalken mit Auszügen ermöglichen Elementbreiten bis zu 3.8 Meter.
- Hohe Qualität: Eine exakte Planlage ist auch bei vollem Auszug gewährleistet.



X-Anschlag mit Anschlagbolzen

Winkelgerechtes Ausrichten der Elemente am X-Anschlag.

- Passgenaue Montage auf der Baustelle durch exaktes Ausrichten im Winkel von 90°
- Verzinkte Anschlagbolzen mit 60 mm Länge
- Unterschiedliche Bolzenpositionen durch Anschlagaufnahme mit Rasterbohrungen



Universalspanner

Für das Spannen von Oberund Untergurt sowie Stielen, Brüstungshölzern als auch schrägen Giebelhölzern.

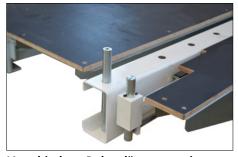
- Universalspanner können am ganzen Tisch individuell platziert werden
- Pneumatische Spannzylinder, drehbar gelagert
- Drehwinkel + / 45°



Durchgehender X-Anschlag

Genaues Ausrichten auch von Dachund Deckenelementen.

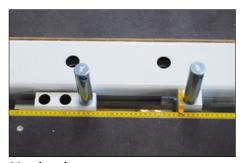
- Universal-Anschlagrohr mit einer Länge von 3.2 Meter
- Beliebig einsetzbar



Verschiedene Bolzenlängen sowie höhenverstellbare Bolzen

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Elementvarianten

- Für unterschiedliche Elementdicken geeignet
- Anschlagbolzen für das sichere Wenden
- Anschlagbolzen für das korrekte Ausrichten



Massband

Hilfsmittel für das bessere Positionieren von Hölzern oder Spanneinrichtungen.



Pneumatische und elektrische Anschlussmöglichkeiten

Für das Anschliessen von Handgeräten. Anschlüsse sind an der Tischlängsseite angebracht.



### Dach-Decken-Spanner

- Jeder Balken wird einzeln gespannt
- Fixieren der Spannpaare an beliebigen Stellen
- Genaues Positionieren über Massbänder und Zeiger
- Wahlweise: Einzelne Dach-Decken-Spanner oder Dach-Decken-Spanner-Paket (12 Stück)





CO<sub>2</sub>-Flachbettlaser Time tt-1300



Grafisches LCD-Display



Schneidetisch



RedPointer für die Positionierung der Werkstücke, Abblaseinrichtung gegen das Verschmutzen der Linse



Vakuumtisch mit Metallwabeneinlage



Rundgravurvorrichtung für runde Werkstücke bis zum einem Durchmesser von 66 mm



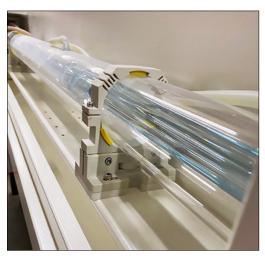
Präzise Linearführungen



Absaugturm mit 3-fach-Filterung



Wasserkühlung



150 Watt CO<sub>2</sub>-Laserröhre wassergekühlt



Unbeschränkte Werkstückgrösse in Y-Richtung bis zu einer Werkstückdicke von 70 mm



Maximale Werkstückdicke von 150 mm



Beispiel Bildbearbeitung

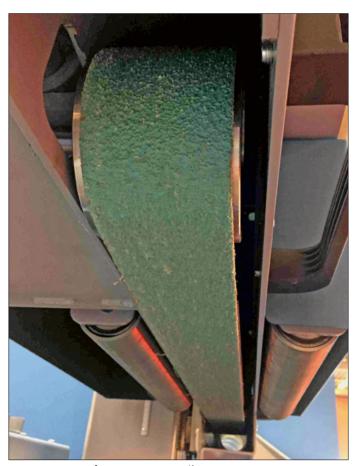


Herstellung von Visitenkarten





Bürstmaschine Sarmax Cheyenne SP 2 / 600 x 300 mit Queraggregat für sägeraue Optik



Queraggregat für sägeraue Optik





Mit dem zusätzlichen Queraggregat lässt sich eine sägeraue Optik perfekt herstellen



Bürstmaschine Sarmax Cheyenne SP 2 / 600 x 300



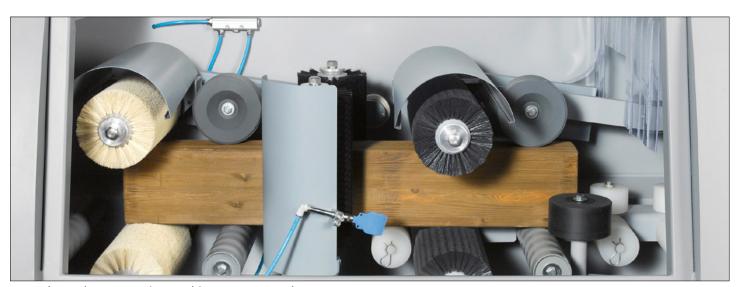
Zwei Bürstaggregate, erstes Aggregat mit Stahlbürste, zweites mit Siliziumkarbid



Arbeitsbreite bei einmaligem Durchlass 600 mm, bei zweimaligem Durchlass 1'200 mm



Imprägniermaschine Sarmax Apache 9



Bestückung der Imprägniermaschine Sarmax Apache 7





Radial-Ablängsäge Stromab US12

### Technische Daten zur Radial-Ablängsäge Stromab US12:

Motorleistung	4 kW
Sägeblattdurchmesser	550 mm
Durchmesser Sägeblattbohrung	30 mm
Drehzahl Sägeblatt	2'800 U/min
Horizontale Achse – Drehung	60° / 0° / 45°
Vertikale Achse – Neigung	0° / 45°
Schnittbreite	530 mm
Schnittbreite bei 60° Drehung	270 mm
Schnittbreite bei 45° Drehung	370 mm
Schnitthöhe	200 mm
Schnitthöhe bei 15° Neigung	190 mm
Schnitthöhe bei 45° Neigung	115 mm
Nettogewicht der Maschine	500 kg
Druckluftbetriebsdruck min.	6 bar
Absaugöffnungen	150 mm
Absaugleistung (Luftgeschwindigkeit 20 m/s)	1'365 m³/h
Druckluftverbrauch pro Zyklus	1 nL
Säge lässt sich einseitig bis ca. 30° auf spitze Winkel schwenken bis 45° flach neigen	

Technische Änderungen vorbehalten



Schutzhaube geschlossen



Schutzhaube pneumatisch geöffnet



Laser Schnittanzeige



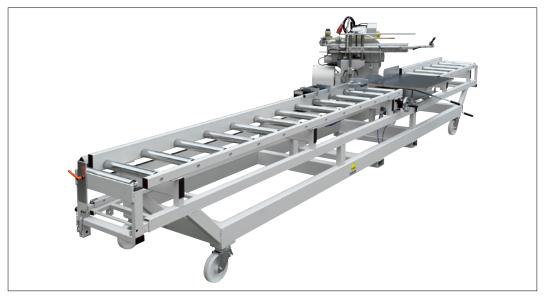
Neigung bis 45° stufenlos mit Fixraster



Schwenkung +60° bis -45° stufenlos mit Fixraster

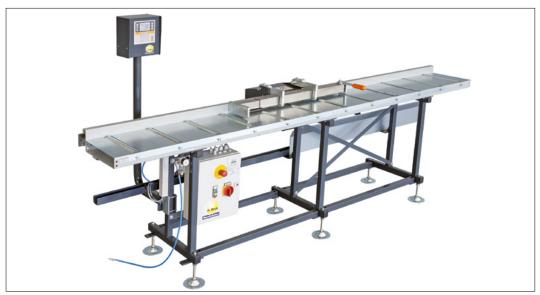


Digitalanzeigen für Neigung und Schwenkung



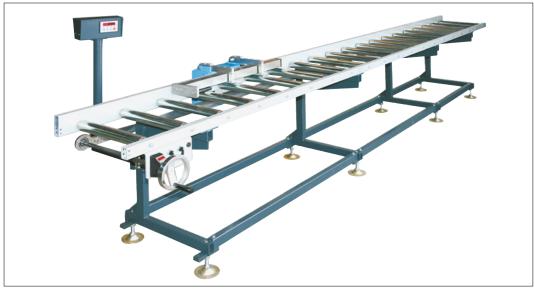
Die fahrbare Variante der Rollen- und Messbahn EXAKT stabil wurde speziell für den Holzbau entwickelt. Entsprechend stabil wurden die fahrbare Unterkonstruktion und alle Funktionsteile dimensioniert.

Rollen- und Messbahn Beck EXAKT ES-F 2 mit Kappsäge Graule ZS 200



Automatische Positionierung des Anschlages. Der Anschlag kann vom Bedienpult aus pneumatisch hochgeklappt werden. Bei schweren Werkstücken kann ein gefederter Anschlag verwendet werden.

Positionieranlage Beck zu Kappsäge

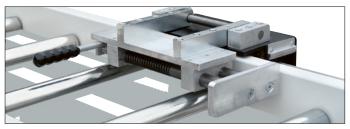


Rollen- und Messbahn Beck EXAKT ES

### ${\bf Grundaus stattung}$

- Extrastabile Schweissrahmenkonstruktion aus starkwandigen Stahlprofilen und mit eingeschweissten Knotenblechen verstärkt
- Einstellbare Füsse
- Tragrollen, kugelgelagert, aus verzinktem Stahlrohr,
   Ø Rollen 60 mm, Ø Achse 15 mm
- Tragkraft 300 kg pro Meter Rollenbahn
- Rollenteilung 250 mm
- Bahnbreite 500 mm, nutzbare Rollenbreite 450 mm
- Bahnhöhe 880 mm, Verstellbereich +/- 60 mm

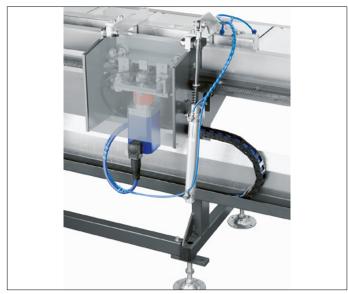




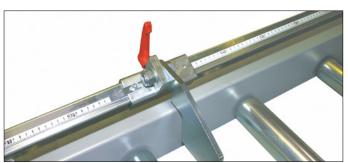
Gefederter Anschlag manuell hochklappbar, SZ 04



Anschlag mit pneumatischer Materialfreistellung, SZ 05 und SZ 07



Anschlag mit Servomotor positionierbar Pneumatisch hochklappbarer Anschlag



Materialanschlag manuell verstellbar, mit analoger Anzeige, ESZ 01



Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analoger Skala und Ableselupe



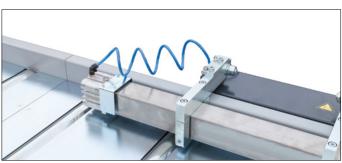
Manuell wegschwenkbarer Materialanschlag gefedert



Pneumatisch wegschwenkbarer Materialanschlag, SZ 08

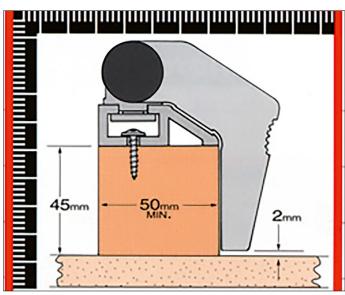


Manuell wegschwenkbarer Materialanschlag



Pneumatischer Freistellhub





**Präzision am laufenden Band** – Ein Längenmesssystem, das aus jeder manuellen Bearbeitungsmaschine eine Präzisionsanlage macht, eröffnet im Bereich der Holz-, Metall- und Kunststoffbearbeitung ungeahnte Möglichkeiten – schneller, präziser, wirtschaftlicher.



Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analogem Messsystem und Ableselupe



Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit digitaler Massanzeige



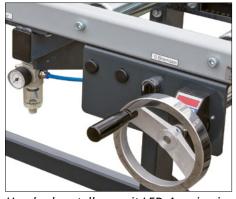
Ausziehbarer Materialauflagearm



Abdeckblech zwischen den Rollen



Sonderarbeitshöhe



Handradverstellung mit LED-Anzeige in 1 mm an zentraler Bedienkonsole



Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige



Automatisches Anschlag- und Positioniersystem





Niveau Hubtisch Beck HS 300 klein mit Stahlplatte



Niveau Hubtisch Beck HS 300 klein mit Buchen-Lochraster-Arbeitsplatte



Niveau-Hubtisch HS 300 midi



Niveau-Hubtisch HS 300 midi mit Buchen-Arbeitsplatte



Niveau Arbeits- und Montagetisch Beck HS 300 midi Schwenkmax mit Plattformschwenkrahmen, vertikal gestellt



Niveau Arbeits- und Montage-Hubtisch HS 300 midi Schwenkmax mit Plattformschwenkrahmen, horizontal gestellt





Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, Basis-Version



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, Standard mit Buchenarbeitsplatte



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Buchen-Lochraster-Arbeitsplatte, Auszugsystem und Vakuum-Spanneinheit



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Buchen-Lochraster-Arbeitsplatte, mit Zubehör



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Kippeinrichtung und Metall-Lochrasterplatte



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Kippeinrichtung und Buchen-Lochraster-Arbeitsplatte, mit Zubehör



Supporter Beck AM 500 Standard



Supporter Beck AM 500 mit Buchen-Multiplex-Arbeitsplatte



Supporter Beck AM 500 PERFEKT



Supporter Beck AM 500 ERGOPLAN EP 1 mit Werkbankplatte



Supporter Beck AM 500 FLEXX mit abgeklappter Buchen-Multiplex-Lochplatte



Supporter Beck AM 500 FLEXX mit auf Arbeitsposition aufgeklappter Buche-Multiplex-Lochplatte

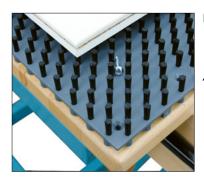


Antirutschauflageschienen mit Rasterbolzen 22 mm für alle Lochplattentische

600 mm: Art.-Nr. 200.612.22 1200 mm: Art.-Nr. 200.610.22



auf der Arbeitsplatte mit 30 mm Stärke, 1300 mm breit, ausziehbar bis 1800 mm: Art.-Nr. 200.606.00



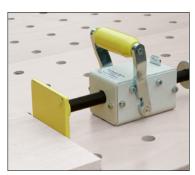
Bürstenplatten-Elemente

Art.-Nr. 200.500



Vakuum-Universalspanner

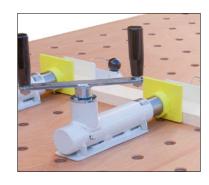
flach Art.-Nr. 200.405 schwenkbar Art.-Nr. 200.406



Schnellspanner

Lochplatte Holz Art.-Nr. 200.600

Lochplatte Metall Art.-Nr. 200.700



Schnellspanner

Art.-Nr. 200.608



Einzelwiderlager

Lochplatte Holz Art.-Nr. 200.601

Lochplatte Metall Art.-Nr. 200.701



Klemmzwinge

Lochplatte Holz Art.-Nr. 200.603

Lochplatte Metall Art.-Nr. 200.703



Anschlagzapfen

Lochplatte Holz Art.-Nr. 200.602



Spannzwinge

Art.-Nr. 200.607



Hubtisch TUB superflach



Transportadapter zu Hubtisch TUB

# **Moby Lift TC-120-SL**



Entnahme einer Platte aus dem vertikalen Plattenlager





Beschickung einer horizontalen Plattensäge



Die Platte lässt sich elektrisch abschwenken



Transportwagen Beck Kuno



Transportwagen Beck Kuno, Tisch aufgeklappt, Wagen ineinander geschoben



Stapelwagen Beck Trapez



Transportwagen Beck Multicar Maxi



Stativ Rollenbock Beck mit Gummirolle



Stativ Rollenbock Beck mit Allseitenrollenschiene





Bandsäge Beck Rapid 600



Blattspannungsanzeige



Fahreinrichtung



Tischschwenkeinrichtung stufenlos bis 45°



APA Hochleistungs-Bandsägeblattführung



Vollgussräder



Gehrungsanschlag



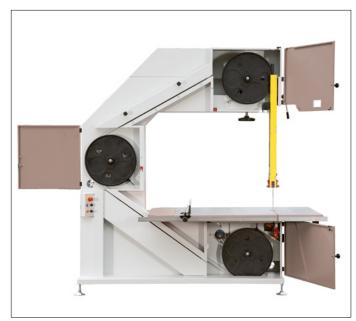
Trennbandsäge Beck TBS 800 R



Vorschubeinheit SR 026 P



Dreirollenbandsäge Rapid 3V

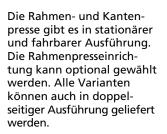


Einfacher Sägeblattwechsel





Verleimpresse Beck Quattra



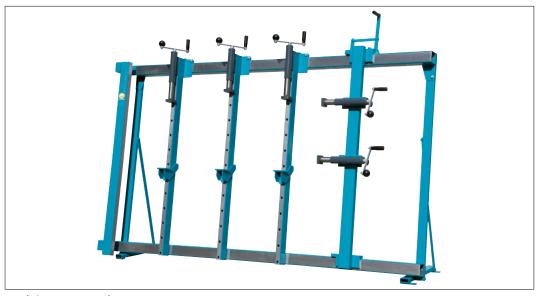


Die Sicherheits- und Komfortverstellung SK

Die Verleimpresse Quattra Junior wurde speziell zur Herstellung von Platten und Rahmen entwickelt. Schon in der Grundausstattung verfügt sie über 3 wälzgelagerte Vertikaldruckbalken und bietet dafür optimale Voraussetzungen für das saubere Verpressen von Werkstücken.



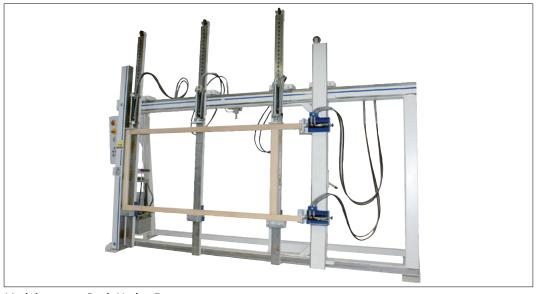
Verleimpresse Beck Quattra Junior



Verleimpresse Beck Quattra LC

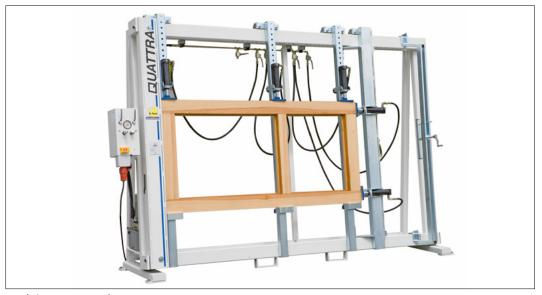
### Grundausstattung

- 3 wälzgelagerte vertikale Druckbalken mit Trapezspindelgetriebe und im 100-mm-Lochraster verstellbaren Gegenlagern
- Trapezspindelgetriebe mit einer Presskraft von 20'000 N
- Hub 150 mm
- Rahmenpresseinrichtung mit durchgehendem linken Widerlager und Schiebeschlitten für die Breiteneinstellung mit Arretierung im 100mm-Lochraster, mit 2 Trapezspindelgetrieben
- Lackierung: Wasserblau RAL 5021



Verleimpresse Beck Hydro Export

- Hydro Export ist eine Entwicklung speziell für den Fenster- und Türenbau, bei dem es auf grosse Flexibilität und höchste Massgenauigkeit ankommt.
- Die solide Rahmenschweisskonstruktion aus starkwandigen Profilen sorgt für die nötige Stabilität.
- Die Bedienung ist einfach und das Arbeitsergebnis entspricht höchsten Anforderungen.



Verleimpresse Beck Quattra EH

Auch die Verleimpresse QUATTRA EH mit Elektrohydraulikaggregat wurde speziell für die Verpressung von Rahmen und Kanten entwickelt. Sie besteht aus einer stabilen Rahmenkonstruktion aus starkwandigen Stahlprofilen. Frei verschiebbare Vertikalund Seitendruckbalken nehmen die Hydraulikpresszylinder und die dazu gehörigen Gegenlager auf.



Verleimständer Emosys

Fahrbar, mit 4 Lenkrollen, beidseitig bedienbar, fertig bestückt, bestehend aus:

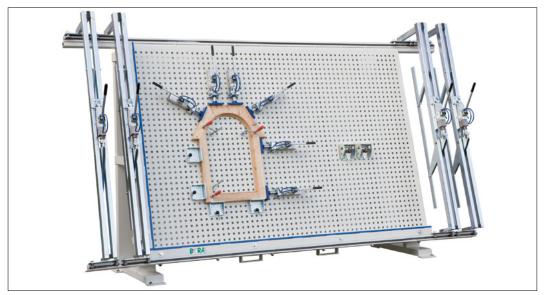
- 1 Verleimständer, leer
- 4 Spannschienen, vertikal, 2000 mm, komplett
- 4 Spannschienen, vertikal, 2500 mm, komplett
- 4 Niederhalteschienen, 1200 mm
- 4 Niederhalteschienen, 2000 mm
- 8 Plastik-Magnetstreifen





Massivholzleimpresse Beck Kontra Comet

Die beiden Arbeitsebenen der Kontra Comet lassen sich rund um die horizontale Achse drehen. Die Drehbewegung erfolgt manuell über eine zentral angebrachte Handkurbel durch ein selbsthemmendes Schneckenradgetriebe oder auf Wunsch über einen elektrischen Antriebsmotor.



Lochplattenpresse basiert auf einem stabilen, verwindungsfreien Rahmen aus Stahlprofil. Die Lochplatte besteht aus 8 mm starkem Stahl, die Lochrasterung beträgt 50 mm.

Die universell einsetzbare

Universal-Lochplattenpresse Beck Bora

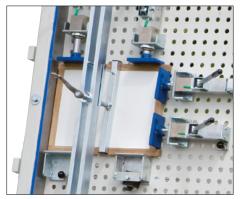


3-Ebenen-Elektrohydraulische Verleimpresse Beck

Verleimrotor mit 3 Pressflächen in modularer Bauweise auf Tragringen, rechts und links fest montiert. Stabiler Grundaufbau als Schweisskonstruktion aus starkwandigen Rechteckhohlprofilen und laserbearbeiteten Blechteilen. Drehlagerung auf Tragringen mit je einer bearbeiteten Lauffläche. Die Tragringe liegen auf Laufrollen auf, die in den seitlichen Kastenfüssen gelagert sind.



Niederhalter, handhydraulisch



Zubehör für Rahmenpresseinrichtung



Korpuspressvorrichtung



Hydraulik-Pressaggregat, schwenkbar, mit Eckdruckstück 90°



Hydraulik-Pressaggregat, fest, mit 2 Rasterbolzen



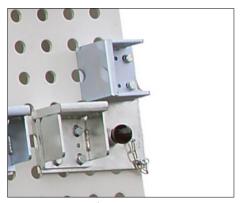
Hydraulik-Pressaggregat, schwenkbar



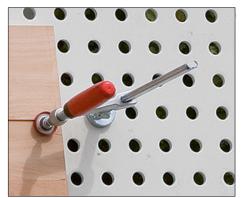
Einzelgegenlager, schwenkbar, mit Magnetfeststellung



Einzelwiderlager, fest und auf Mass einstellbar, mit 2 Rasterbolzen



Eckwiderlager, fest, mit 2 Rasterbolzen



Klemmzwinge zur Werkstückfixierung



Pneumatischer Druckbalken mit 2 Rasterbolzen

# **ALKO**



Lackabsaugwand AL-KO Colour Jet



Rohluftgerät AL-KO AAS 3013-AFB

## **Technische Daten**

## Rohluftgeräte

······································					
Typenbezeichnung	AL-KO Mobil 125	AL-KO Mobil 200	AL-KO AAS 2013	AL-KO AAS 3013	AL-KO AAS 4013
Ansaugstutzen	125 mm	200 mm	160 mm	200 mm	250 mm
Motorleistung	0,75 kW	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Spannung	230/400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Volumenstrom	1'350 m³/h	2'500 m³/h	1'800 m³/h	3'300 m³/h	4'300 m³/h
Unterdruck	1'600 Pa	2'700 Pa	2'100 Pa	2'700 Pa	2'500 Pa
Filterfläche	1,9 m²	2,2 m <sup>2</sup>	2,2 m <sup>2</sup>	6,6 m <sup>2</sup>	14,0 m <sup>2</sup>
Spänevolumen	175 Liter	175 Liter	175 Liter	3 × 175 Liter	4 × 175 Liter
Masse L×B×H	1061×577×2100	1061×577×2100	1149×578×2115	2486×578×2115	3416×787×2754
Gewicht	51/53 kg	60 kg	74 kg	139 kg	238 kg

#### Reinluftgeräte

Reinluttgerate					
Typenbezeichnung	AL-KO Power Unit 160 P	AL-KO Power Unit 200 P	AL-KO Power Unit 250 P	AL-KO Power Unit 300 P	AL-KO Power Unit 350 P
Ansaugstutzen	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm
Motorleistung	2,2 kW	3 kW	6,5 kW	7,5 kW	11 kW
Spannung	400 V				
Volumenstrom	2'000 m³/h	3'010 m3/h	4'900 m³/h	6'000 m³/h	8′500 m³/h
Unterdruck	2′503 Pa	2′563 Pa	2'451 Pa	2'434 Pa	2'543 Pa
Filterfläche	9,1 m <sup>2</sup>	13.8 m²	22,4 m <sup>2</sup>	30,0 m <sup>2</sup>	73,0 m <sup>2</sup>
Spänevolumen	165 Liter	2 × 165 Liter	2 × 165 Liter	3 × 165 Liter	3 × 165 Liter
Masse L×B×H	1′688×830×2′050	2'268×830×2'050	2′305×1′058×2′351	2′985×1′058×2′351	3′112×1′058×2′351
Gewicht	340 kg	460 kg	758 kg	952 kg	1′020 kg



Filterabreinigung



 ${\it Filt ration sphase}$ 



Abreinigungsphase



Vakuumstutzen für Spänecontainer



Absperrblech für Spänecontainer



AL-KO Mobil 125 / 200



Steuerung mit FU und Löscheinrichtung



AL-KO Power Unit 350 P Standard



AL-KO Power Unit 300 P-ZRS



AL-KO Power Unit 160 P



Absauggerät in Kombination mit einer Brikettierpresse



Absauggerät AL-KO 350 P-BP mit Brikettierpresse in Kompaktbauweise





Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 600



Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 600 mit Rohrmagnet



Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 800 S



Horizontalzerkleinerer Reinbold RHZ 400 – RHZ 1300 S



Mehrwellenzerkleinerer Reinbold RMZ 500 – RMZ 1000 S



Werkstoffzerkleinerer Reinbold RLZ 400 – RLZ 800



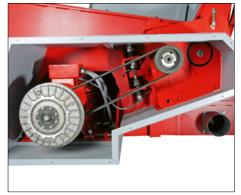
Siebe mit verschiedenen Sieblochungen



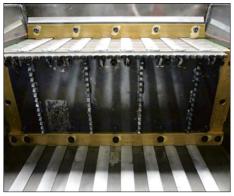
Sicherheitspaket mit Getriebeendschalter und Reversierzähler



Austragungsschnecke



Turbo-Hydraulik ab 30 kW



4-seitiger Segmentboden



Schwenkbarer Siebkorb



Absaugung mit Rohrmagnet



Rüttelrinne für Horizontaleinzug



Ölkühlung



Schneckenaustragung



Austragung mit Transportband





Rotor Version 5 (40 mm Messer-Ø)

Die konkav geschliffenen Rundschneidkronen ermöglichen einen sehr hohen Durchsatz bei geringem Kraftaufwand durch einen effizienten Scherenschnitt. Die Messerhalter sind auf den profilierten Rotor geschraubt oder geschweisst.

Die Messer können bis zu 8-mal mit wenigen Handgriffen gedreht und gewendet werden, bis ein Wechsel notwendig wird.

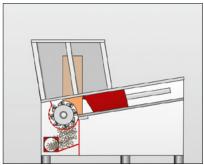


Rotor Version 7 (40 mm Messer-Ø)

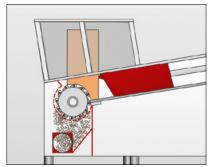


Rotor Version 8 (30 mm Messer-Ø)

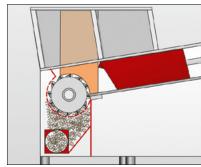
## Die verschiedenen Rotordurchmesser



Rotor mit 252 mm Durchmesser für kleinere Anwendungen

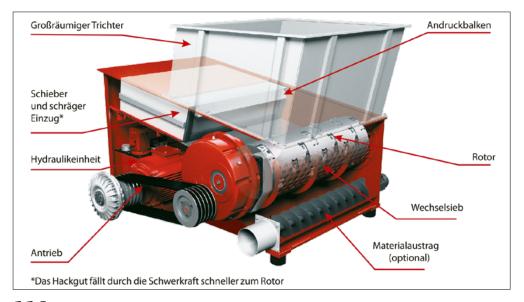


Rotor mit 354 mm Durchmesser für höheren Durchsatz



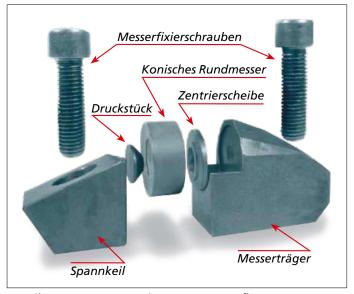
Rotor mit 482 mm Durchmesser für sehr hohen Durchsatz

## Die Funktionsweise der Einwellenzerkleinerer

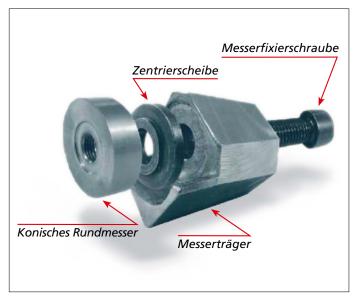




Schneidwelle zu Mehrwellenzerkleinerer RMZ



Detail Messersystem Version 5 – Messeraufbau aus Messerträger und Rundmesser



Detail Messersystem Version 7 – Messeraufbau aus Messerträger und Rundmesser



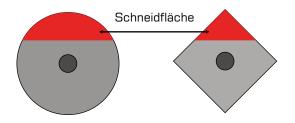
4-Eck-Messer

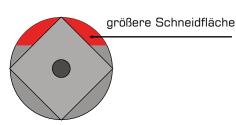


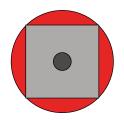
Segmentboden

## Größere Schneidfläche

Ein 4-Eckmesser mit einer Kantenlänge von 40 mm und ein Rundmesser mit einem Durchmesser von 40 mm. Das Rundmesser hat eine größere Schneidfläche, dadurch ist ein größerer Durchsatz möglich.







Das wichtigste Kriterium bei der Wahl des geeigneten Messer- und Rotorsystem ist die Anwendung. Die Anwendung entscheidet, welches das geeignete System ist.

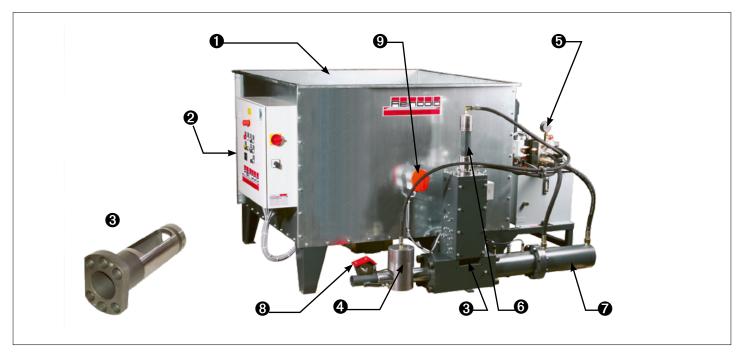




Brikettierpresse Reinbold Prestige RB30SV



Brikettierpresse Reinbold RB 160 Spezial



- Grosser Vorratsbehälter mit vollwertiger Austragungseinheit (Rührwerksaustragung mit integrierter Förderschnecke).
- Sämtliche Bewegungsabläufe können durch die Handsteuerung am Schaltschrank manuell vorgenommen werden. Die SPS-Steuerung gewährleistet ein bedienerfreundliches, vollautomatisches Arbeiten.
- Alle Maschinen sind standardmässig mit gehärteten, austauschbaren Presskanalbuchsen ausgestattet (ab RB 30 SV).
- Durch die automatische Zangenöffnung ist eine störungsfreie und konstante Produktion von Briketts gesichert.

- Der Hydraulikantrieb mit einer Leistung bis zu 22 kW. Optional: Ölkühlung, Ölmangelschalter – Standard: Öltemperatur-Messeinheit.
- **6** Füllzylinder
- Hydraulisch gesteuerter Presszylinder
- Automatische Stranglängenüberwachung (ab RB 100 Standard)
- Automatisch Ein-Aus (Option)



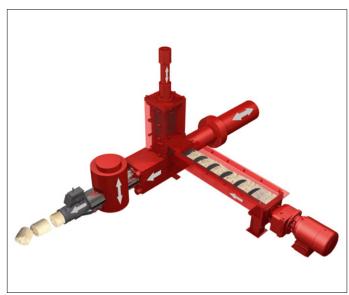
Zangenzylinder mit Stranglängenüberwachung



Rührwerk mit Schneckenaustragung



Paddelschalter für Füllstandsüberwachung



Funktionsschema



Absackrotor



Brückenbildungsvermeider

# **STÖRI MANTEL**



Längskreissäge Störi Mantel FLS ECO Swissline

- Schnitthöhe 160 mm
- Schnittlänge 6'200 mm
- Schnittbreite 400 mm
- stufenloser Vorschub
- Positioniersteuerung
- Kettenmasserweiterung
- Metallauflageplatten mit Kugelrollen
- mobiles Fusspedal
- Kunststoffleisten im Vordertisch



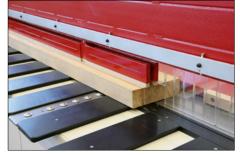
Bedienpult



Auskragung geschlossen



Auskragung geöffnet



Druckleiste im Absaugbalken



Metallauflageplatten mit Kugelrollen



Gehrungsbügel



Längskreissäge Störi Mantel Arrow für individuelle Anforderungen



Kappsäge Störi Mantel UKS 700



Schutzschild, pneumatisch ausgefahren



Längskreissäge Störi Mantel in Kombination mit Kappsäge



Schaltschrank, nach vorne zu öffnen



Optimier-Kappanlage Störi Mantel KP 500 Optim



Fehlerkappung



Seitenandruckrolle





Langlochbohrmaschine Hess LLB 300



Langlochbohrmaschine Hess LLB 400, schwenkbar



Höhenschnellverstellung



Schwenkvorrichtung zu Hess LLB 400



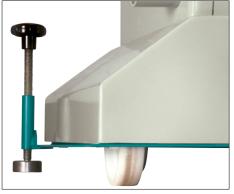
Tischverbreiterung



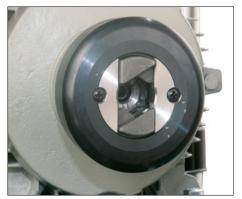
Absaugstutzen



Höhenanzeige digital



Fahrwerk mit Feststellvorrichtung



Prismabohrfutter



Bohrtiefenanzeige



Motor mit zwei Drehzahlen



Zentrumsachse



Trommelanschlag



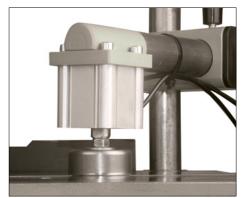
Anschlagsystem für die Breite



Höhenverstellbarer Werkstückanschlag



Linearführungen



Pneumatische Werkstückspanner



Integrierte Werkzeugablage

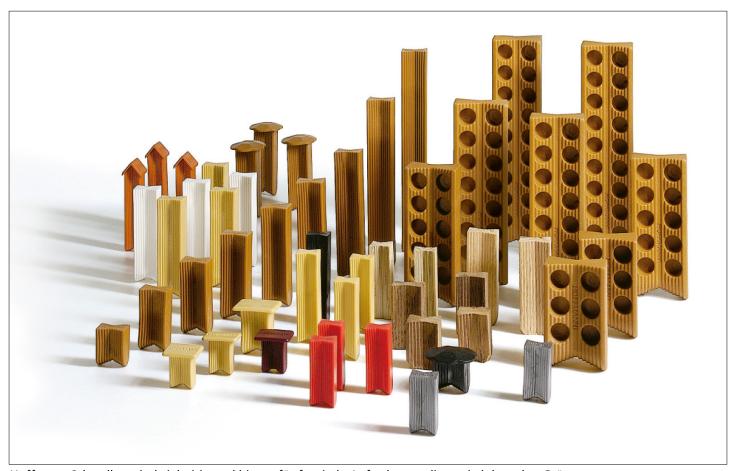


Einhandbedienung





Mit dem breiten Sortiment an Maschinen lassen sich die Bearbeitungen manuell, halbautomatisch oder in Mehrfachbearbeitungstechnik erstellen. Technische Angaben zu den Nutfräsmaschinen sehen Sie auf Seite 149.



Hoffmann-Schwalben sind vielseitig und bieten für fast jede Anforderung die statisch korrekte Grösse





Vorschubapparat Wegoma Variomatic 3N mit Komfort-Stativ



Vorschubapparat Wegoma Variomatic 4N mit Komfort-Stativ



Vorschubapparat Wegoma VS38 mit Standard-Stativ Plus



Vorschubapparat Wegoma VS48 mit Standard-Stativ Plus



Komfort-Stativ



Standard-Stativ

## **Online-Shop**

**Online informieren und bequem bestellen!** 



## Vorteile für Sie:

- Bestellung auch ohne Login möglich
- Bezahlung per Rechnung, Kreditkarte,
   Postcard oder Twint möglich
- Einfache Suchfunktion





Sie finden zahlreiche Produkte in den Bereichen Klein- und Handmaschinen, Zubehör für Stationärmaschinen, Absaugmaterial, Handwerkzeuge, Arbeitsplatzeinrichtungen und Elektromaterial. Auch Verbrauchsmaterial, wie Klebstoffe, Farben und Dichtmittel sind verfügbar.





HOME SORTIMENT  $\lor$  Webshop occasionen dienstleistungen  $\lor$  Firma  $\lor$ 





**EIGENMANN-Aktionen** 







Klein-/Handmaschinen

Zubehör Klein-/Handmaschinen

Zubehör Stationärmaschinen



**Absaugmaterial** 



Werkzeuge/Messwerkzeuge



**Hubtische/Handlinggeräte/** Arbeitshilfen/Arbeitssicherheit



Druckluft



Malen



Kleben/Dichten/Chemisch Technisch



**Elektromaterial** 



**Mafell-Aktionen** 





Klicken Sie sich in die Welt der Elektrowerkzeuge, Zubehör und Verbrauchsmaterialien. Entdecken Sie über 6000 Artikel.

## **Ladenlokal in Dietfurt**





- □ Bei uns in Dietfurt finden Sie bestimmt das richtige Produkt Besuchen Sie uns!
- □ Wir beraten Sie auch gerne telefonisch und bedienen Sie per Postversand.

# **Elektrowerkzeuge – Geräte – Handwerkzeug**

	Seite		Seite
AÎGNER	161	Lamello	147
<b>ARBORTECH</b>	145	Laserliner® Innovation in Tools	157
ARUNDA	132	mafell	133–138
<b>BOSCH</b>	148	Tnakita.	139–143
<b>BRAUN</b> °	132	metabo	147
DEWALT.	146	DE DRUCKLUFT-TECHNIK	149
(Yein)	146	REVOTOOL	148
FESTOOL	144	SATURN	158
PENNEL	150	Silber Section 2 -	151
	151	SICHERHEITSTECHNIK HOKUBEMÄ	161
HB S/STEME	151	5TIHL®	151
heber BUSCH	150	suva	160
HOFFMANN	149	technocraft TOOLS FOR PROFESSIONALS	156
iseli	150		151
JET	128–131	Virutese	150
3 KRAFTWERK OF SPEED AST	157	Z-LASER	150

Verlangen Sie bei uns den Hauptkatalog des jeweiligen Herstellers!

## JET



#### Dekupiersäge JSS-354V-M

Schwere Graugusskonstruktion zur Minimierung von Vibrationen und für hohe Stabilität

Langer Doppelarm für nahezu perfekte Sägeblattparallelität Verwendung von Sägeblättern mit

oder ohne Stift

Hublänge: 20 mm

Hubzahl stufenlos: 400 – 1'400 min Schnitthöhe 90° / 45°: max. 60 / 45 mm

 Ausladung:
 460 mm

 Tischgrösse:
 460 x 230 mm

 Motor:
 230 V / 0,12 kW

Gewicht: 27 kg



## Tischkreissäge JTS-600X-T

Plangeschliffener Graugusstisch garantiert präzise Schnitte Format-Schiebetisch aus stranggepresstem Aluminium Robuster Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, präzise auf Rundstange geführt Grosse Grauguss-Handräder für einfache Bedienung

Drehzahl: 4'000 U/min

Sägeblattneigung: 0 – 45°

Schnitthöhe: 90°/45°:80 / 54 mm
Schnittbreite: max. 610 mm
Schnittlänge: max. 610 mm
Motor: 400 V / 2,1 kW

Gewicht: 145 kg



## Tischkreissäge JTS-600XL-T

Plangeschliffener Graugusstisch garantiert präzise Schnitte Format-Schiebetisch aus stranggepresstem Aluminium Robuster Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, präzise auf Rundstange geführt Grosse Grauguss-Handräder für

einfache Bedienung Drehzahl: 4'000 U/min Sägeblattneigung: 0° – 45° Schnitthöhe 90° / 45°: 80 / 54 mm

Schnittbreite am Anschlag: max. 610 mm Motor: 400 V / 2,5 kW

Gewicht: 157 kg



## Formatkreissäge JTSS-1600-T

Die professionelle Formatkreissäge eignet sich für das Bearbeiten von Holz sowie holzbasierten Schichtwerkstoffen

Die Maschine verfügt über einen Schiebetisch (Schlitten) mit einem Hubweg von 1'600 mm

Die Maschine verfügt über ein

Vorritzsägeblatt Drehzahl: 4′500 U/min Sägeblattneigung: 0° – 45° Schnitthöhe 90° / 45°: 100 / 80 mm

Schnittbreite am

Anschlag: max. 1'220 mm Motor: 400 V / 3,8 kW

Gewicht: 265 kg



## Bandsäge JBS-12-M

Leistungsstarker Induktionsmotor mit zwei Sägegeschwindigkeiten, für hohe Schnittleistung, auch im Dauerbetrieb

Mit 180 mm Schnitthöhe und grossem Graugusstisch

Kugellager-Blattführungen für präzise Schnitte

Stabiles, hochwertiges

Anschlagsystem
Schnitthöhe: 180 mm
Schnittbreite: 305 mm

Schwenkbereich

Tisch: 0° – 45°
Sägebandmass: 2'240 mm
Bandgeschw.: 370 / 800 m/min
Motor: 230 V / 0,8 kW

Gewicht: 68 kg



## Bandsäge JWBS-14Q-M

Für hohe Genauigkeit, Sicherheit und höhere Kapazität ist der Gehrungsanschlag als T-Nut im Tisch eingearbeitet

Von –10° bis +45° neigbarer

Graugusstisch

Auf dem Boden stehendes, geschweisstes Stahlchassis

Parallelanschlag mit Kopierschnitt-

vorrichtung

Schnitthöhe: 200 mm
Schnitthöhe: 350 mm
Schwenkbereich Tisch: -10° - 45°
Sägebandmass: 2′560 mm
Bandgeschw.: 800 m/min
Motor: 230 V / 1,0 kW

Gewicht: 97 kg



## Bandsäge JWBS-15-T

Sägeblatt-Schnelllöse- und Spannsystem Elektromechanische Motorbremse Sichtfenster für einfache Blattlaufkontrolle und Einstellung Stabiler Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, auf Rundstange geführt

Schnitthöhe: 356 mm Schnittbreite: 359 mm

Schwenkbereich

Tisch: -5° - 45°
Sägebandmass: 3'380 mm
Bandgeschw.: 750 m/min
Motor: 400 V / 1,5 kW
Gewicht: 174 kg



## Bandsäge JWBS-18-T

Sägeblatt-Schnelllöse- und Spannsystem

Es kann zwischen zwei Sägeblattgeschwindigkeiten gewählt werden Elektromechanische Motorbremse Sichtfenster für einfache Blattlaufkontrolle und Einstellung

Schnittbreite: 406 mm

Schwenkbereich

Tisch: -5° - 45°
Sägebandmass: 3'810 mm
Bandgeschw.: 570 / 900 m/min
Motor: 400 V / 2,2 kW
Gewicht: 217 kg



#### Band- und Tellerschleifmaschine JSG-233A-M

Zwei-in-Eins-Schleifmaschine für das Schleifen einer Vielzahl von Längen und Winkeln

Tisch neigbar für Schleifarbeiten mit 45° und 90°

Einfacher, wiederholter Tellerschleifpapierwechsel durch Klettscheibe Tellergeschw.: 1'850 U/min.

Neigung

Motor:

Tellerschleiftisch: 0° – 45° 0° – 45° Bandschleiftisch: Schleifband: 100 × 914 mm Schleifteller Ø: 200 mm

230 V / 0,55 kW Gewicht: 26 kg



#### Band- und Tellerschleifmaschine ISG-96-M

Grosser Gusseisen-Tisch mit voreingestellten Anschlägen bei 90° und 45°, somit kann der Bandschleifer vertikal, horizontal und in beliebigen Zwischenstellungen verwendet werden Exklusive Doppelrändelschrauben-Bandführungseinstellung für exakte Führung des Bandes während des Betriebs

Neigung

Tellerschleiftisch:  $0^{\circ} - 45^{\circ}$ Bandschleiftisch: 0° – 45° Schleifband: 150 × 1'220 mm Schleifteller Ø: 230 mm 230 V / 1,0 kW Motor:

41 kg Gewicht:



#### Band- und Tellerschleifmaschine 31A

Kompakt und platzsparend durch Motor und Sockel

Ein leistungsstarker Motor treibt beide Schleifmittel an, für viel Kraft auch bei den anspruchsvollsten Einsätzen Schleifarmwinkel zwischen horizontal und vertikal frei wählbar

Voreingestellte Tisch-Neigungsanschläge bei 90° und 45°

Neigung Tellerschleiftisch: -45° - 15° Bandschleiftisch: -45° - 0° 150 × 1'220 mm Schleifhand:

Schleifteller Ø: 300 mm 230 V / 2,0 kW Motor: Gewicht: 124 kg



#### Oszillierende Spindelschleifmaschine JBOS-5-M

25 mm Oszillationsfunktion garantiert glatte Schleifoberflächen und erhöht die Lebensdauer Ihrer Schleifhülsen

Grosser Grauguss-Arbeitstisch zum präzisen Schleifen von grossen Werkstücken, 45° neigbar Oszillationsgetriebe, Zahnräder laufen in geschlossenem Schmierkasten, für

eine lange Lebensdauer Spindeldrehzahl: 1'450 U/min 6/12/16/ Spindel Ø: 38 / 50 mm Schleifhöhe: max. 100 mm Tischneigung: 0° - 45° 230 V / 0,7 kW Motor:

Gewicht: 35 kg



#### Trommelschleifmaschine JWDS-1632-M

Einseitig offene Bauweise ermöglicht Schleifarbeiten bis 812 mm in zwei

Höhenskala und Kurbel-Skalierung ermöglichen eine massgenaue Zustellung

Trommel mit staubdichten und dauergeschmierten Rillenkugellagern Trommelhaube mit integrierten Leit-Kanälen, für beste Absaugergebnisse und ein staubfreies Umfeld

Drehzahl: 1'450 U/min Min./Max. Dicke: 0.8 / 75 mm Min. Länge 60 mm Max. Schleifbreite: 406 (812) mm Motor: 230 V / 1,6 kW

Gewicht: 71 kg



#### Trommelschleifmaschine JWDS-1836-M

Einseitig offene Bauweise ermöglicht Schleifarbeiten bis 914 mm in zwei Durchläufen

Höhenskala und Kurbel-Skalierung ermöglichen eine massgenaue Zustellung

Trommel mit staubdichten und dauergeschmierten Rillenkugellagern Trommelhaube mit integrierten Leit-Kanälen, für beste Absaugergebnisse und ein staubfreies Umfeld

Drehzahl: 1'450 U/min Min./Max. Dicke: 0.8 / 75 mm Min. Länge 60 mm 457 (914) mm Max. Schleifbreite: Motor: 230 V / 2,3 kW

Gewicht: 71 kg



## Tischfräsmaschine JWS-34KX-T

Grosser Frästisch aus Grauguss, geschliffen und poliert Einfacher Drehzahlwechsel von vier Geschwindigkeiten über Poly-V-Riemen

Spindelindexierung für bedienerfreundlichen Werkzeuawechsel Spannzangenaufnahmen 8 mm und 12 mm für die Verwendung von Oberfräswerkzeugen

max. 180 mm Werkzeug- Ø: Werkzeughöhe: max. 70 mm Spindeldrehzahl: 1'700 / 3'500 / 6'000 / 8'000 U/min

Spindelhub: 80 mm Tischmass: 635 × 600 mm 400 V / 2,9 kW Motor: Gewicht. 145 ka



## Nassschleifer JSSG-10-M

Wasserbad zur konstanten Befeuchtung und Kühlung der Schneide

Übermass-Wassertank und eine Leitrinne fangen das abtropfende Wasser auf

Mit der Lederabziehscheibe zu rasiermesserscharfen Schneide im Handumdrehen

Integrierte Werkzeugablage zur Aufbewahrung des Standard-Schärfzubehörs

90 - 150 U/min Drehzahl: 230 × 50 mm Schleifstein Ø: Schleifsteinkorn: K-250

Abziehscheibe Ø: 230 × 30 mm 230 V / 0,16 kW Motor:

Gewicht. 15 ka



#### Abricht-Dickenhobelmaschine JPT-260-T

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke

Vorschub abschaltbar

Dickendurchlass: 4 - 225 mm Max Hobelbreite: 256 mm

Spanabnahme

Dickenhobel: max. 4,5 mm Abrichte: max. 3 mm Werkstücklänge: min. 150 mm 400 V / 2,3 kg Motor: Gewicht: 170 kg



#### Abricht-Dickenhobelmaschine JPT-310-T

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke

Vorschub abschaltbar

Beidseitige Exzenterverstellung 4 - 225 mm Dickendurchlass: Max Hobelbreite: 307 mm

Spanabnahme

Dickenhobel: max. 4,5 mm Abrichte: max. 3 mm Werkstücklänge: min. 150 mm Motor: 400 V / 2,9 kg Gewicht: 230 kg



#### Abricht-Dickenhobelmaschine JPT-410-T

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke

Vorschub abschaltbar

Beidseitige Exzenterverstellung Dickendurchlass: 4 - 225 mm 407 mm Max. Hobelbreite:

Spanabnahme

Dickenhohel: max. 4,5 mm Abrichte: max. 3 mm Werkstücklänge: min. 150 mm Motor: 400 V / 3,7 kg Gewicht:

315 kg



#### Kleindrechselbank JWL-1015VS-M

Optimal ausgelegte 3 Drehzahlstufen von 200 – 3'600 Ŭ/min Variabel regelbare Geschwindigkeiten Reibungsloser Übergang von Vorwärts- auf Rückwärtslauf Innovatives Riemen-Schnellwechselsystem

Qualitativ hochwertiger Reitstock mit

Trapez-Gewinde

Dreh-Ø über Bett: 254 mm Spitzenweite: 368 mm Dreh-Ø über Handstahlauflage: 186 mm Spindelnase: M 33 × 3,5 Hauptspindel: MK-2 Reitstock: MK-2 230 V / 0.6 kW Motor:

Gewicht: 33 kg



## Kleindrechselbank JWL-1221VS-M

Optimal ausgelegte 3 Drehzahlstufen von 60 – 3'600 U/min

Reibungsloser Übergang von Vorwärts- auf Rückwärtslauf Variabel regelbare Geschwindigkeiten Qualitativ hochwertiger Reitstock mit Trapez-Gewinde

Dreh-Ø über Bett:

318 mm Spitzenweite: 500 mm

Dreh-Ø über

Handstahlauflage: 240 mm Spindelnase:  $M 33 \times 3,5$ Hauptspindel: MK-2 Reitstock: MK-2

230 V / 0.95 kW Motor:

Gewicht: 55 kg



## Drechselbank JWL-1440VS-M

Schweres, extra breites Graugussmaschinenbett für beste Laufruhe und Stabilität bei unwuchtigen Werkstücken

Variabel regelbare Geschwindigkeiten von 280-2'500 U/min stufenlos Reitstock mit robustem Trapezgewinde, 108 mm Pinolenhub mit Skala, 9 mm Durchgangsbohrung

Dreh-Ø über Bett: 370 mm Spitzenweite: 1'016 mm Dreh-Ø über Handstahlauflage: 280 mm Spindelnase:  $M.33 \times 3.5$ 

Reitstock: MK-2 Motor: 230 V / 1,3 kW Gewicht: 165 kg

MK-2



#### Drechselbank JWL-1640EVS-M

Für maximale Vielseitigkeit ist der Spindelstock über das gesamte Maschinenbett verstellbar und um 360° drehbar

Die Hauptspindel ist 3-fach gelagert, für erhöhte Steifigkeit und Relastbarkeit

Integrierte Spindel-Teileinrichtung 36 × 10°

Dreh-Ø über Bett: 418 mm Spitzenweite: 940 mm

Dreh-Ø über

Handstahlauflage: 325 mm Spindelnase:  $M 33 \times 3,5$ Hauptspindel: MK-2 Reitstock: MK-2

230 V / 1,8 kW Motor: Gewicht: 170 kg



## Absauganlage DC-1100A-M

Robuste Universal-Absaugung mit hohem Saugvolumen und innovativer Vortex-Cone Technologie Der Wirbelkegel bewirkt eine effektive Abscheidung der Späne in den Spänesack Robustes Metallgehäuse Effizienter Induktionsmotor, für Dauerbetrieb geeignet

Einfache Sackmontage mit Schnappring, kein Spanngurt erforderlich

Hauptspindel:

Saugvolumen: 1'150/1'620 m3/h Sammelvolumen: 2001 Unterdruck: 1'700 Pa Motor: 230 V / 1,5 kW Gewicht: 48 kg



#### Absauganlage DC-1300-M

Filterwirkungsgrad von 99,5% bei Feinstaub 0,2 – 2 Mikron durch Verwendung von hochwertigem Filtermaterial

Optimale Absaugleistung durch leistungsstarken Motor und Lüfterrad Mobiler Einsatz der Absaugung durch Fahreinrichtung

Einfache Filtersackmontage mit Schnellspannsystem

Robuste Ausführung des Absauggehäuses

Saugvolumen: 1'300 m3/h Sammelvolumen: 90 I Unterdruck: 1'750 Pa Motor: 230 V / 1,0 kW Gewicht: 24 kg



## Zyklon-Absauganlage JCDC-1.5-M

Filter-Wirkungsgrad von 99% für Partikel bei 2 Mikron Hochleistungs-Zyklon-Funktion

trennt Späne und Staub und entlastet dadurch den Feinfilter Lenkrollen am Gerät ermöglichen

einen mobilen Einsatz in der Werkstatt Filterpatrone mit Schnell-Abreinigung über Handhebel

Schutt und Späne werden in der 75 Liter fassenden Metalltrommel gesammelt

1'530 m3/h Saugvolumen: Sammelvolumen: 75 I 1'350 Pa Unterdruck: 230 V / 1,5 kW Motor: 65 kg Gewicht:



## Zyklon-Absauganlage JCDC-3.0-T

Filter-Wirkungsgrad von 99 % für Partikel bei 2 Mikron Hochleistungs-Zyklon-Funktion trennt Späne und Staub und entlastet dadurch den Feinfilter Lenkrollen am Gerät ermöglichen einen mobilen Einsatz in der Werkstatt Filterpatrone mit Schnell-Abreinigung über Handhebel Schutt und Späne werden in der

250 Liter fassenden Metalltrommel gesammelt 2'540 m3/h Saugvolumen:

Sammelvolumen: 250 l Unterdruck: 1'700 Pa Motor: 400 V / 2,7 kW Gewicht: 110 ka



## Luftfiltersystem AFS-1000B-M

Bedienfreundliches Luftfiltersystem für mittelgrosse Räume Leise Reinigung und Filterung der Luft Filter 98% aller Stäube bis 5 Mikron und 85% aller Stäube bis 1 Mikron Das Luftfiltersystem können Sie wahlweise an die Decke hängen oder auf Ihre Werkbank stellen Luftstrom und Laufzeit sind mit Fernbedienung einstellbar

Mit Elektrostatik-Aussenfilter und waschbarem Taschenfilter innen Volumenstrom: 480 / 900 / 1'200 m<sup>3</sup>/h

Betriebszeiten: 2, 4, 8 Stunden Aussen 5 Mikron Filter:

Innen 1 Mikron 230 V / 0,2 kW Motor:

25 kg Gewicht:



#### Tischbohrmaschine JDP-15B-M

Robuste Tischbohrmaschine, speziell für die Holzwerkstatt entwickelt Extra grosser, präzisionsgeschliffener Arbeitstisch mit 2 T-Nuten und 4 Tischnuten, für noch mehr Flexibilität Langlebige, integrierte LED-Arbeitsleuchte verhindert Verschattungen Elektrischer Bohrfutterschutz, Riemendeckelschutz und Not-Stop-Standard 180 – 2'980 U/min Drehzahl:

Drehzahlstufen: 16 Bohrhub: 80 mm Spindelausladung: 190 mm

90° links / 90° rechts Tischneigung: 230 V / 1,0 kW Motor:

Gewicht: 71 ka



#### Säulenbohrmaschine JDP-17-M

Robuste Tischbohrmaschine, speziell für die Holzwerkstatt entwickelt Extra grosser, präzisionsgeschliffener Arbeitstisch mit 2 T-Nuten und 4 Tischnuten, für noch mehr Flexibilität Xacta-X-Laser für schnelles und einfaches Erkennen des Bohrzentrums Langlebige, integrierte LED-Arbeitsleuchte verhindert Verschattungen Elektrischer Bohrfutterschutz, Riemendeckelschutz und Not-Stop-Standard 180 – 2'980 U/min Drehzahl:

Drehzahlstufen: 16 Bohrhub: 127 mm

Bonrnub: .\_. Spindelausladung: 215 mm
Tischpeigung: 90° links / 90° rechts 230 V / 1,0 kW Motor:

Gewicht:



#### Radial-Säulenbohrmaschine JRD-387A-T

Radial-Säulenbohrmaschine für verschiedene Industrieanwendungen Kopf horizontal und vertikal mittels Zahnstange verstellbar Kopf schwenkbar bis 30° rechts und 30° links Einstellbarer Bohrtiefenanschlag Bohrtisch 500 × 740 mm, mit 3 parallelen T-Nuten Integrierter Unterschrank mit

Drehzahl: 230 - 3'100 U/min

Drehzahlstufen:

Ablagefach

Bohr-Ø: Stahl max. 16 mm Spindelaufnahme: MK-2 / B-16 140 - 540 mm Ausladung: 400 V / 0,75 kW Motor:

Gewicht: 210 kg Seit mehr als 50 Jahren steht die Marke JET für professionelle, robuste und zuverlässige Holzbearbeitungsmaschinen. Überzeugen Sie sich von diesen Produkten in unserem Showroom in Dietfurt oder in unserem Webshop.





# **ARUNDA**



#### Dachstuhl-Schwalbenschwanz-Verbindungen Arunda

Fabrizieren Sie Ihre Schwalbenschwanz-Verbindungen in Ihren Gebälksteilen: Nebenträger / Hauptträger, Wechselbalken / Dachsparren usw.

Mit den Arunda-Frässchablonen können Sie Schwalbenschwanz-Verbindungen für den Zusammenbau von Nebenträgern und Hauptträgern, Wechselbalken und Dachsparren und anderen Gebälksteilen herstellen. Erstellen Sie Schwalbenschwanz-Verbindungen Holz auf Holz: schnelle und einfache Herstellung und Zusammenbau auf der Baustelle.

So arbeiten Sie: Stellen Sie die Anschläge für die Zapfenhöhe ein. Befestigen Sie die Schablonen auf dem Nebenträger und dem Hauptträger. Fräsen Sie die Verbindungen mit dem Schwalbenschwanz-Fräser und mit der mit Kopierring ausgerüsteten Oberfräse. Lösen Sie die Schablonen und montieren Sie!



#### Schablonen Typ N

Anschläge, die von +50° bis –50° schrägstellbar sind Modelle: 50N, 80N und 120N Sie dienen zur Herstellung von allen einfachen sowie komplizierten Verbindungen. Sie erleichtern die Herstellung von schrägen Verbindungen in den Fällen Dachsparren auf Dachsparren und Dachsparren auf abgekantete Firstpfette. Die Schiebanschläge sind stufenlos per mm einstellbar und gradweise neigbar.







Schwalbenschwanz-Fräser



Einstelllehre

Arunda ist ein System zur manuellen Herstellung von Holz- in Holz Schwalbenschwanzverbindungen für das holzverarbeitende Handwerk. Die verschiedenen Schablonenmodelle finden Sie in unserem Webshop.





## **BRAUN**<sup>®</sup>



### Bürstmaschine B 1800

Für die Erzeugung strukturierter Holzoberflächen Vielseitig verwendbar: polieren, schleifen usw.

Diverse Spezial-Bürstsegmente ermöglichen die Bearbeitung aller bürstfähigen Holzarten quer oder längs zur Faser

Arbeitsbreiten: 17 – 130 mm
Drehzahl: 1'400 U/min
Motor: 230 V / 1'800 W

7,0 kg



## Stahlbürsten

Typ 15: Zum Strukturieren von Profilen, geflämmten Werkstücken usw. Typ 27: Zur Herstellung mittlerer Strukturen auf bürstfähigen Harthölzern (z.B. Eiche) und zur Erzielung einer mittleren bis groben Struktur bei Weichhölzern Typ 38: Zur Erzielung sehr grober Strukturen auf Weich- oder Hartholzoberflächen



### Nylonbürste 50 ST

Gewicht:

Zur Erzielung feiner bis mittlerer, weitgehend rillenfreier Strukturen auf Weichholzoberflächen oder zum Glätten, Entschiefern und Nachstrukturieren nach dem Einsatz von Stahldrahtbürsten weitere Spezialbürsten auf Anfrage

Mit der Verarbeitung von gebürsteten Holzprodukten liegen Sie voll im Trend. Braun bietet Ihnen die entsprechenden Hilfsmittel.











#### Stichsäge P1cc

Neuer, kraftvoller CUprex-Motor Gleichmässig konstante Drehzahlen Stufenlose Drehzahleinstellung CUmax Sägeblattspannung, das Sägeblatt sitzt unverrückbar Präzise, winkelgerechte Schnitte mit CUnex-W1-Sägeblatt

Werkzeugloser Sägeblattwechsel Hubhöhe: 26 mm

Drehzahl: 800 – 3'000 U/min Motor: 230 V / 900 W

Gewicht: 2,5 kg



## Kappsägesystem KSS 300

Extrem kompakte und handliche Bauweise

Ideal zum Sägen von Paneelen Schräg- und Gehrungsschnitte schnell und einfach

Ideal für Schattenfugen, Längs-, Schräg-, Tauch- und Winkelschnitte oder auch für Freihandschnitte

Schnittliefe: 0 – 40 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Schnittlänge: 300 mm
Winkelschnitte: –45° – 60°
Motor: 230 V / 900 W
Gewicht: 3,0 kg



### Kappsägesystem KSS 40 18M bl

Die KSS 40 18M bl ist genau der richtige Helfer beim Innenausbau, ganz gleich für welches Gewerk: Ob Böden, Wände, Türen, Möbel, Decken oder Dachlatten, ob Längsund Querschnitte, schienengeführte Schnitte, Winkel- und Doppelgehrungsschnitte bis 45°

Akku: 18 V
Schnitttiefe: 0 – 40 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Schnittlänge: 300 mm
Winkelschnitte: -45° – 60°
Gewicht: 3,55 kg



## Kappsägesystem KSS 50 cc

(auch als Akku-Version erhältlich)

Durch das einzigartige Schwenksystem ist im Winkelbereich zwischen 0° und 45° immer eine Schnitttiefe von 42 mm (inkl. Schiene) erreichbar Die Säge wird nach dem Schnitt automatisch in die Augangsposition

Die Säge wird nach dem Schnitt automatisch in die Ausgangsposition zurückgezogen

Schnitttiefe: 0 – 52 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Schnittlänge: 407 mm
Winkelschnitte: –60° – 60°
Motor: 230 V/ 1'300 W

Gewicht: 5,4 kg



#### Kappsägesystem KSS 60 cc

(auch als Akku-Version erhältlich)

Extrem kompakte und handliche Bauweise

Schnitttiefen bis zu 60 mm Die Säge wird nach dem Schnitt automatisch in die Ausgangsposition

zurückgezogen

Schnitttiefe: 0 – 61 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Schnittlänge: 408 mm
Winkelschnitte: -60° – 60°
Motor: 230 V / 1′800 W

Gewicht: 6,1 kg



## Kappsägesystem KSS 80 Ec / 370

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Einzigartige, präzise Höheneinstellung, mit nur einem Handgriff kann die Schiene eingestellt und arretiert werden

Ideal für Längs- und Querschnitte,

Tauch- und Ausschnitte Schnitttiefe: 0 – 82 mm

 Schwenkbereich:
 0° – 60°

 Schnittlänge:
 370 mm

 Winkelschnitte:
 -60° – 50°

 Motor:
 230 V / 2'300 W

Gewicht: 8,3 kg



## Plattensägesystem PSS 3100 SE

Mobiles Plattensägesystem Grosse Preis- und Handlingsvorteile gegenüber stationären Plattensägen Geeignet für Eintauchschnitte durch den MAFELL-FLIPPKEIL

Die Führungsschiene kann schnell und einfach geteilt werden (Transport)

Mit Vorritzfunktion

 Schnitttiefe:
 0 – 45 mm

 Schnittlänge:
 3'100 mm

 Vorschub:
 0,07 – 0,34 m/s

 Motor:
 230 V / 1'490 W

 Gewicht:
 18,3 kg



## Tauchsäge MT 55 cc

(auch als Akku-Version erhältlich)

Präzision: Feinjustierung, Zentralklemmung, Vorritzen Flexibilität: Schienenführung in Grundplatte integriert, auch auf System anderer Anbieter verwendbar

Komfort: Sägeblattwechsel Softgripp Kraft: CUprex-Motor, Absaugung, regulierbare Drehzahl

 Schnitttiefe:
 0 – 57 mm

 bei 45°:
 0 – 40,5 mm

 Schwenkbereich:
 -1° – 48°

 Motor:
 230 V / 1'400 W

Gewicht: 4,5 kg



## Handkreissäge KSP 40 Flexistem

Drei Sägen in einer – Handkreissäge mit Pendelschutzhaube, Tauchsäge und Schattenfugensäge Mobil mit Flexi-Schiene Schattenfugen – kein Problem ab 13 mm

Tauchsystem mit FLIPPKEIL
Schnitttiefe: 0 – 40 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Flexi-Schiene: 1'400 mm lang
Motor: 230 V / 900 W

Gewicht: 2,2 kg



## Handkreissäge K 55 cc

(auch als Akku-Version erhältlich)

Mit der kompakten und extrem leistungsfähigen Handkreissäge erzielen Sie Schnitte bis zu 58 mm Schnitttiefe in absoluter Topqualität Für Längs- und Querschnitte, Schrägschnitte bis 45° und

Tauchschnitte

 Schnitttiefe:
 0 – 58 mm

 bei 45°:
 2 – 48 mm

 Schwenkbereich:
 0° – 45°

 Motor:
 230 V / 1′300 W

Gewicht: 4,1 kg





## Handkreissäge K 65 cc

(auch als Akku-Version erhältlich)

Mit der kompakten und extrem leistungsfähigen Handkreissäge erzielen Sie Schnitte bis zu 67 mm Schnitttiefe in absoluter Topqualität FLIPPKEIL, es ist kein Abschrauben des Spaltkeils mehr nötig

Für Längs- und Querschnitte, Kervenschnitte, Tauchschnitte usw. Schnitttiefe: 0 - 67 mm

bei 45° 0 - 53 mm Schwenkbereich:  $0^{\circ} - 45^{\circ}$ 230 V / 1'800 W Motor:

Gewicht: 4.7 ka



## Handkreissäge K 85 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Schnelle und sichere Schnitttiefeneinstellung, mit der 2-in-1-Funktion lässt sich die Schnitttiefe schnell und sicher einstellen

Optimale Skalenablesbarkeit Schnitttiefe: 0 - 88 mm bei 45°: 0 - 61,5 mm Schwenkbereich: 0° – 60°

2'250 - 4'400 U/min Drehzahl: 230 V / 2'300 W Motor:

Gewicht: 6,7 kg



#### Akku-Bohrschrauber A 12

Kleines Format, grosse Leistung Mit werkzeuglosem Schnell-Wechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie

Schrauben und Bohren Akku: 10,8 V Li-Ion Bohrfutter: 10 mm Drehmoment: 34 Nm Bohr-Ø: Holz 22 mm Stahl 10 mm

0,8 kg inkl. Akku



#### Akku-Bohrschrauber A 18 M

Kraftvoll, komfortabel, belastbar, robust. Mit werkzeuglosem Schnell-Wechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie

1,7 kg inkl. Akku

Schrauben und Bohren Akku: 18 V Li-Ion Bohrfutter: 13 mm Drehmoment: 90 Nm Holz 50 mm Rohr-Ø: Stahl 13 mm



#### Akku-Schlagbohrschrauber **ASB 18 M**

Gewicht:

Kraftvoll, komfortabel, belastbar, robust. Mit werkzeuglosem Schnell-Wechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren

Akku: 18 V Li-Ion Bohrfutter: 13 mm Drehmoment: 90 Nm Holz 50 mm Bohr-Ø: Stahl 13 mm

1,9 kg inkl. Akku

Gewicht:



#### Fräsmotor FM 1000

Gewicht:

Kraftvoll, komfortabel, belastbar, robust. Mit werkzeuglosem Schnell-Wechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren

230 V / 1'000 W Motor: Drehzahl: 4'000 - 25'000 U/min

Spannhals: 43 mm Spannzange: 8 mm Gewicht: 1.65 kg



## **DuoDübler DDF 40**

Mit dem DDF 40 wird das Setzen hochpräziser Dübellöcher einfacher und effizienter

Er steht für ein extrem breites Einsatzspektrum, leichtes Handling dank neuartiger Ergonomie sowie absolut formschlüssige, stabile Verbindungen

Spezialbohrer für alle gängigen Dübel von 3–12 mm

Bohrtiefe: 0 - 40 mmBohrerabstand: 32 mm

Schwenkbereich: 230 V / 900 W Motor:

Gewicht: 2,8 kg



## DuoDübler DD 40 P

Schwenkbereich:

Anschlagsysteme für präzises Positionieren

Zwei Dübelbohrungen in einem Arbeitsgang

Spezialbohrer für alle gängigen

Dübel von 5 – 16 mm Günstige Anwendung durch Einsatz

von handelsüblichen Holzdübeln Bohrtiefe: 0 - 40 mm 32 mm Rohrerahstand:

230 V / 1'000 W Motor: Gewicht: 2,9 kg

0° - 90°



## Schwingschleifer UVA 115 E

Mit Vibrationsabsorber, dadurch reduziert sich die Vibration Mit den Seitenlöchern an der Schleifplatte wird die Staubabsaugung richtig effektiv Mit Delta-Schleiffunktion

115 × 230 mm Schleiffläche: Hubweg: 2,6 mm 230 V / 450 W Motor: Gewicht: 2,7 kg



## Exzenterschleifer EVA 150 E

Der EVA 150 E ist der Exzenter-Schleifer für hohen Abtrag, ein sauberes Arbeitsumfeld und beste Arbeitsergebnisse. So erhalten alle Holzarten und Plattenwerkstoffe, aber auch Lacke, Farben und Gips-Spachtel eine exzellente Oberfläche Schleiftellergrösse: 150 mm

Hubweg: 3 oder 5 mm Motor: 230 V / 350 W

Gewicht: 2,1 kg



#### Oberfräse LO 65 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Feineinstellung für Frästiefe und Seitenanschlag

Individuelle Einstellmöglichkeit von Drehzahl, Frästiefe, Anschlag, für grossen und vielseitigen Einsatzbereich

Werkzeugaufnahme ½" / 6 – 12 mm Frästiefe: 0 – 65 mm

Spannzange: 8 mm, Dorn M12 x 1 Drehzahl: 10'000 - 22'000 U/min

230 V / 2'600 W Motor: Gewicht: 6,9 kg



#### Oberfräse LO 55

Werkzeugloser Fräserwechsel Einfacher und schneller geht's nicht: Um den Fräser zu wechseln, einfach den Spannhebel lösen, den Fräser tauschen und den Hebel wieder einklappen

Mit der Zirkelfunktion kannst du Fräsungen in einem Radius bis 380 mm erstellen

Frästiefe:  $0 - 55 \, \text{mm}$ Spannzange: 8 mm

10'000 - 24'000 U/min Drehzahl: 230 V / 1'100 W

Motor: Gewicht: 3,1 kg



## Multifräse MF 26 cc

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Zum Fräsen von Längsund Quernuten, V-Nuten, Falt- und Biegetechnik für Gipskarton, Fräskanttechnik für Aluverbundplatten Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gips-

karton, Aluverbundplatten Frästiefe:  $0 - 26 \, \text{mm}$ Leerlaufdrehzahl: 3'600 – 6'250 U/min

230 V / 1'400 W Motor: Gewicht:

4,9 kg



#### Multifräse MF 26 cc / 400

Mit Führungseinrichtung 400 CUprex-Hochleistungsmotor Zum Fräsen von Längs- und Quernuten, V-Nuten, Falt- und Biegetechnik für Gipskarton, Fräskanttechnik für Aluverbundplatten Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gips-

karton, Aluverbundplatten

Frästiefe:  $0 - 26 \, \text{mm}$ 

Leerlaufdrehzahl: 3'600 - 6'250 U/min 230 V / 1'400 W Motor:

Gewicht: 6,3 kg



#### Nutfräse NFU 50

Die ideale Maschine für Längs- oder Quernuten, Stellbretter, Füllungen im Fachwerk oder eingeschobene Decken

Fräslänge mit Führungseinrichtung L

370 mm

Frästiefe ohne Schiene: 0-50 mm Frästiefe mit Schiene: 0 – 44 mm 0° – 45° Schwenkbereich: Motor: 230 V / 2'300 W Drehzahl: 5'900 1/min

Gewicht: 9,4 kg



#### Kervenfräse ZK 115 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Spezialmaschine für alle vorkommenden Kerven und Abplattungen Schnelle und präzise

Einstellmöglichkeiten - kein Probefräsen notwendig – dadurch

deutliche Zeitersparnis

Synchronisierte Höheneinstellung

Abplatttiefe: 0-70 mmSchwenkbereich: 0° - 60°

Motor: 230 V / 3'000 W

Gewicht: 21,1 kg



## Schlosskastenstemmer SKS 130

Mobile Spezialmaschine zum Ausstemmen von Schlosskästen Zwei gegenläufige Spezialfräsketten für ausrissfreies Arbeiten Zwei klare Anschlagsysteme für Türen mit und ohne Überschlag Durch die Gummi-Oberfläche der Klemmvorrichtung bleibt die Türoberfläche sicher geschützt Stemmtiefe: 145 (130) mm

Stemmbreite: 14 / 16 / 18 mm Stemmlänge: 78 mm Hub: 175 mm Gewicht:



## Dämmstoffseilsäge DSS 300 cc

Die Dämmstoffseilsäge von MAFELL ist ein einzigartiges Seilsäge-System zur Bearbeitung druckfester und flexibler Holzfaserdämmstoffe Im System mit dem Volumensauger S 200 und dem Sägetisch ST 1700 Vario bildet die Kombination ein unschlagbares Team

Schnitttiefe: 306 mm Schnitttiefe bei 45°: 206,5 mm Schnitttiefe bei 60°: 142 mm Schnittbreite: 6 mm

Motor: 230 V / 1'800 W Gewicht: 8,25 kg



## Volumensauger S 200

Beim Bearbeiten von Holzfaserdämmstoffen fallen extreme Mengen von Staub- und Spänen an. Der S 200 nimmt bis zu 90% des anfallenden Volumens mühelos auf.

10,6 kg

Das Fassungsvermögen des Saugers beträgt 200 Liter

Aufgenommen werden die Späne im Mehrweg-Gewebesack mit Sichtfenster und Füllstandanzeige Behältervolumen: 200 Liter 230 V / 1'400 W

Gewicht: 38 kg

Motor:



## Sägetisch ST 1700 VARIO

Der kompakte und extrem flexible Sägetisch ermöglicht Präzision – auch bei langen Schnitten (Längsschnitt, Ouerschnitt, Diagonalschnitt von flexiblen Dämmstoffen) Für druckfeste und flexible Holzfaserdämmplatten Säulen variabel einsetzbar 1'724 × 753 mm

Abmessung (LxB): Arbeitshöhe: 691 mm Gewicht: 44,5 kg





#### Zimmerei-Handkreissäge MKS 130 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Die Schnitttiefe lässt sich exakt und leicht einstellen dank Drehrad mit leicht ablesbarer Skala

Mit neuem 60°-Schwenksystem für mehr Schnitttiefe

Die Bauweise besticht durch extrem robuste und hochwertige Materialien Längs- und Querschnitte in Holz oder Dämmmaterialien lassen sich mit richtigem Zubehör mühelos meistern

Schnitttiefe: 50 - 130 mm 37 – 94 mm Bei 45°: Bei 60°: 25 – 65 mm  $0^{\circ} - 60^{\circ}$ Schwenkbereich: 230 V / 2'500 W Motor:

Gewicht: 12,0 kg



#### Zimmerei-Handkreissäge MKS 145 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Die Schnitttiefe lässt sich exakt und leicht einstellen dank Drehrad mit leicht ablesbarer Skala Bis 60° schwenkbar, das macht die

Handkreissäge zum universellen Partner

Mit Sanftanlauf, konstanter Drehzahl unter Last, Drehzahlabsenkung und Überlastschutz ausgestattet Für Längs- und Querschnitte

Schnitttiefe: 65 - 145 mm 46 – 102,5 mm Bei 45°: Bei 60°: 32 - 72,5 mm 0° – 60° Schwenkbereich: 230 V / 2'600 W Motor:

Gewicht: 13,8 kg



## Zimmerei-Handkreissäge MKS 165 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Stufenlose Drehzahleinstellung für individuelle Anforderungen und Einsatzzwecke

Konstanter Risszeiger für 0° – 60° durch exakten Drehpunkt, der auf der Unterseite der Grundplatte liegt Für Längs- und Querschnitte, allgemeine Abbundarbeiten

85 – 165 mm Schnitttiefe: Bei 45°: 60 - 116.5 mm Bei 60°: 42 – 82,5 mm Schwenkbereich:  $0^{\circ} - 60^{\circ}$ 230 V / 2'800 W Motor:

Gewicht: 15,3 kg



## Zimmerei-Handkreissäge MKS 185 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Einzigartiges Verhältnis zwischen maximaler Stabilität und minimalem Gewicht

Konstanter Risszeiger für 0° - 60° durch exakten Drehpunkt, der auf der Unterseite der Grundplatte liegt Für Quer- und Längsschnitte, allgemeine Abbundarbeiten

105 – 185 mm Schnitttiefe: Bei 45°: 74 – 131 mm Bei 60°: 53 – 93 mm Schwenkbereich:  $0^{\circ} - 60^{\circ}$ Motor: 230 V / 3'000 W

Gewicht: 16,1 kg



## Zimmerei-Kettensäge ZSX Ec / 260 HM

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Überzeugende Schnitteigenschaft in nicht gekannter Qualität, durch die MAFELL-Spezialkette und exakte Kettenführung auf der Schiene Für Längs- und Querschnitte, Schrägschnitte bis 60°, allgemeine Abbundarbeiten, Schifterschnitte bis 60°

Schwenkbereich: 60° beidseitig Schnitttiefe: 260 mm Schnitttiefe 45°: 184 mm Schnitttiefe 60°: 130 mm

230 V / 3'000 W Motor:

Gewicht: 13,3 kg



## Zimmerei-Kettensäge ZSX Ec / 400 HM

Neu mit CUprex-Hochleistungsmotor Ausgezeichnete Schnittergebnisse dank MAFELL-Spezial-Sägekette Schifterschiene für passgenaue Einzelbearbeitung wie Schifter- und Pfettenabschnitte

Ausgezeichnetes Handling und optimaler Komfort dank geringem Gewicht und Einschaltsperre direkt am Handgriff integriert

Schwenkbereich: 60° beidseitig 400 mm Schnitttiefe: Schnitttiefe 45°: 282 mm Schnitttiefe 60°: 199 mm Motor: 230 V / 3'000 W

Gewicht: 14,1 kg



## Zimmerei-Kettensäge ZSX-TWIN Ec

Mit 2 CUprex-Motoren ausgestattet Beidseitig schwenkbar Die neue Zimmerei-Kettensäge ZSX-TWIN Ec ist die praxisorientierte Lösung für gross dimensionierte

Holzbauteile Für Längs- und Querschnitte, Ausschnitte

Materialeinsatz: z.B. Vollholz,

Leimbinder

-15° - 60° Schwenkbereich: Schnitttiefe: 400 mm Schnitttiefe 45°: 282 mm Schnitttiefe 60°: 199 mm

230 V / 2 × 3′000 W Motor:

Gewicht: 24,2 kg



## Handbandsäge Z 5 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Regelbare Digital-Elektronik Ausschalter mit Bremstaste Kugelgelagerte Sägebandführung 30° schwenkbare Bandseite Die Kühlluft des Hochleistungsmotors wird zum Freiblasen der Anrisslinie genutzt

Die Bandsäge ist für Längsund Querschnitte, Schweifen, Profilierungen, Kervenschnitte und Ausblattungen geeignet

Schnitttiefe: 305 mm

1 Bandseite

schwenkbar: 0° – 30° 230 V / 2'250 W Motor:

Gewicht: 13,6 kg



#### Unterflur-Zugsäge Erika 60 E

Das Super-Leichtgewicht fühlt sich mit 21 kg in jedem Stockwerk zu Hause

Gewicht:

Für verdeckte Schnitte ist der Spaltkeil mühelos absenkbar Neuartiger Staubkanal revolutioniert die Absaugung für weniger Staub beim Arbeiten

Schnitthöhe: 2 – 61 mm Rei 45° 2 - 42 mm Schwenkbereich: -2° - 47° Zuglänge: 217 mm Tischfläche: 412 × 544 mm 230 V / 1'300 W Motor:



#### Unterflur-Zugsäge Erika 70

Der integrierte «Quickstand» stellt sie innerhalb von Sekunden auf 4 stabile Aluminiumbeine

Der einzigartige Staubkanal bündelt den Sägestaub und führt ihn sicher nach hinten ab

Für verdeckte Schnitte ist der Spaltkeil mühelos absenkbar Schnitthöhe: -1 - 72 mm –1 – 49 mm Rei 45° -3° - 48° Schwenkbereich: Zuglänge: 340 mm 525 × 818 mm Tischfläche: 230 V / 2'250 W Motor:

Gewicht: 37,2 kg



#### Unterflur-Zugsäge Erika 85

Der integrierte «Ouickstand» stellt sie innerhalb von Sekunden auf 4 stabile Aluminiumbeine. Schützende Gummistopper an den Füssen vermeiden zudem ein Verrutschen oder Anecken. Der einzigartige Staubkanal bündelt den Sägestaub und führt ihn sicher nach hinten ab

21,0 kg

Mit Multifunktionsanschlag MFA Schnitthöhe: -1 - 85 mm Bei 45°: -1 - 59 mm Schwenkbereich: -3° - 48° Zuglänge: 430 mm Tischfläche: 525 × 915 mm

230 V / 2'500 W Motor: Gewicht: 40 kg



#### Absauggerät S 35 M

Zulassung Staubklasse M Nass- und Trockensaugen Absaugen von Arbeitsabfällen Materialeinsatz z.B. Feinstaub, Staub, Späne, Flüssigkeiten Saugleistung kann optimal auf den Schlauchdurchmesser von 21, 27, 35, und 49 mm eingestellt werden Permanent Clean für dauerhaftes Arbeiten ohne Unterbrechung

Behälter: 35 I bei Wasser: 22 I

230 V / 1'400 W Motor:

Gewicht: 15,0 kg



## Zimmerei-Hobel ZH 245 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Mit Anlaufrolle für maximale Nutzung der Hobelbreite, geringes Gewicht

Der neuartige Spanauswurf mit exzellenter Späneabführung durch verstärkten Luftstrom und neuartige Luftführung verbannt Verstopfungen durch nasse Hobelspäne in die Vergangenheit

Praxisorientierte Griffanordnung stufenlose Spanabnahme 0 – 4 mm Hobelbreite: 248 mm

Geschwindiakeit: 32.9 m/s 230 V / 2'500 W Motor: Gewicht: 13,2 kg



## Zimmerei-Hobel ZH 320 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Mit Anlaufrolle für maximale Nutzung der Hobelbreite, geringes Gewicht

Der neuartige Spanauswurf mit exzellenter Späneabführung durch verstärkten Luftstrom und neuartige Luftführung verbannt Verstopfungen durch nasse Hobelspäne in die Vergangenheit

Praxisorientierte Griffanordnung Stufenlose Spanabnahme 0 – 3 mm Hobelbreite: 320 mm

Geschwindigkeit: 32.9 m/s 230 V / 2'700 W Motor: Gewicht: 14,0 kg



## Nullfugenbekanter HIT-M 65 SA

Der HIT-M ist das erste und einzige mobile Gerät zur Erstellung einer optischen Nullfuge

Es können perfekte gerade, schräge, gekrümmte und runde

Plattenwerkstoffe sowie Formteile

verarbeitet werden

230 V / 3'050 W Motor: Kantenhöhe: 10 - 65 mm Schwenkbereich: 0 – 50° 0,4 – 3 mm Kantenstärke: Innenradius min.: 22 mm 30 s Aufheizzeit: Temperatur: max. 520° C 1 – 5,5 m/min Vorschub stufenlos: Anschluss Druckluft: 6 – 10 bar Gewicht: 10,8 kg



## **Bearbeitungstisch BAT**

In Verbindung mit dem Bearbeitungstisch BAT wird aus dem Nullfugenbekanter ein halbstationäres System Die dazugehörigen 360° Kugelrollen sorgen für die variable Positionierung Winkeltisch frei einstellbar von 0-55° Schwenkbare Vakuumplatte zur sicheren Nachbearbeitung Räder für leichten Transport und Mobilität in der Werkstatt Gesamtabmessung: 790 × 663 × 1'000 mm

Abmessung Tisch: 780×490 mm Arbeitshöhe: 1'000 mm Anschluss Spannung: 230 V / 16 A Anschluss Druckluft: 6 - 10 bar 12 kg Gewicht:





#### Kettenstemmer LS 103 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor Geringes Maschinengewicht ideal für Baustelleneinsatz

Der lange Queranschlag-Halter mit grossem Einstellbereich ermöglicht Arbeiten an grossdimensionierten Hölzern

Das Spannsystem ermöglicht einen schnellen Kettenwechsel Führungsgestell ist ideal für präzises Arbeiten beim Abbund, speziell für Kettengarnituren von 150 mm unerlässlich

Stemmtiefe: 100 / 150 mm 230 V / 2'500 W Motor:

Gewicht: 8,7 kg



## Schlitzgerät SG 230

Schlitzen von Balkenanschlüssen und Verbindern

Materialeinsatz zum Beispiel: Vollholz, Balken- und Leimbinder Mit dem SG 230 schlitzen Sie jedes Holz bis zu einer Tiefe von 285 mm. Schnitztiefe vertikal: 230 mm Schnitztiefe horizontal: 285 mm 6 – 21 mm

Schlitzbreite: Schlitzlänge: 50 mm Gewicht: 7,7 kg



#### Kantenfräse KF 1000

Ideal geeignet für die bündige und profilierte Kantennachbearbeitung Für Massivholz, Kunststoffe, Furnier Stufenlose Feineinstellung der Frästiefe über Gewindering mit 1/10mm Skala

Zur Kantenbearbeitung kann der Auflagering entfernt werden Schnitztiefe vertikal: 230 mm Schnitztiefe horizontal: 285 mm Schlitzbreite: 6 – 21 mm Schlitzlänge: 50 mm Gewicht: 7.7 ka

Was eine Mafell wirklich wert ist, zeigt sich oft erst nach Jahren der Praxis. Denn diese Maschinen, Made in Germany, sind das Ergebnis eines einzigartigen Herstellungsprozesses, in dem die sprichwörtliche Mafell Qualität für Generationen entsteht. Stöbern Sie durch das Mafell Sortiment.







### Zapfenfräse ZAF 250 VARIO

Mit der ZAF 250 sind alle Zapfenformen schnell und exakt, rationell und passgenau herzustellen

Gerade Zapfen, schräge Zapfen, Eck- und Firstblätter - mit der kompakten ZAF 250 sind Sie auf der sicheren Seite

Eine exakte Längenskala ist per Anschlag einstellbar

Das speziell für die ZAF 250 entwickelte Fräswerkzeug lässt sich blitzschnell für verschiedene Zapfenlängen sowie Blattfräsungen einstellen

Die ZAF 250 Vario verfügt über präzise Einstellmöglichkeiten und ein klar gegliedertes Bedienerpult. Ein eingebauter Laser unterstützt Sie bei der exakten Positionierung des Holzes. Ergebnis: millimetergenaue Fräsungen in jedem Holz!

Nach der Einstellung der Zapfengeometrie fährt der Fräskopf automatisch die Zapfenform ab und liefert Ihnen den gewünschten Zapfen – abstimmen, absetzen und anfasen inklusive

Die ZAF 250 Vario verfügt für Hartholzeinsätze über eine einstellbare Vorschubgeschwindigkeit

Maximale Holzdimension (B × H) rechtwinklig: Maximale Holzdimension (B × H) 60°:

Länge der Auflage mit Skala: Vorschubgeschwindigkeit: Aufstellfläche:

Motor:

Gewicht:

500 × 250 mm

220 × 250 mm 3'000 mm 0,9 - 2,2 m/min  $1.5 \times 4 \text{ m}$ 400 V / 6'000 W ca. 392,0 kg







#### Handhobel KP 0800 J

Sehr leicht und handlich Grosse V-Nut für leichtes Anfasen 2 Messer für einwandfreien Finish Ergonomischer Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort Parkschuh

Hobelbreite: 82 mm Spanabnahme: 0 – 2,5 mm

stufenlos
Falztiefe: 0 – 9 mm
Motor: 230 V / 620 W
Gewicht: 2,9 kg



#### Handhobel KP 0810 CJ

Leicht, robust und sehr leise 3 V-Nuten für leichtes Anfasen Konstante Drehzahl unabhängig der geforderten Kraft

82 mm

Ergonomischer Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort Auch stationär einsetzbar

Spanabnahme: 0 – 4 mm stufenlos Falztiefe: 0 – 25 mm Motor: 230 V / 1'050 W

Gewicht: 3,6 kg

Hobelbreite:



#### Akku-Handhobel DKP 180

Ein kompakter handlicher Hobel beispielsweise zum Verkleiden von Innentüren, Paneelen und

Sockelleisten

Hobelbreite: 82 mm Spanabnahme: 0 – 2 mm

Stufenlos
Falztiefe: 0 – 9 mm
Akku: 18 V
Gewicht: 3,2 kg



## Stichsäge 4351 FCTJ

4-stufige Pendelhubeinstellung Werkzeugloser Blattwechsel Stabile Aluminium-Druckgussplatte verstellbar und neigbar 45° / 90° / 45° Schlanker Motor für eine optimale

Einhandführung

Kräftige LED-Beleuchtung Hubzahl: 800 – 2'800 min Hubhöhe: 26 mm

Schnittleistung: Holz 135 mm Stahl 10 mm

Motor: 230 V / 720 W Gewicht: 2,9 kg



#### Gehrungs- und Kappsäge LS 1019 L

Mit einstellbarer Laserlinie Rasterungen bei 15°, 22,5°, 31,6° und 45° Rechts oder links einsetzbare Schnellspannvorrichtung Anschluss für Absaugung und Staubsack Aluminiumtisch mit seitlichen Verlängerungen Schnittleistung

bei 90° / 90°: 68 × 310/91 × 279 mm

Schrägschnitt

bei 45°: 68 × 218 / 91 × 197 mm

Motor: 230 V / 1′510 W

Gewicht: 27,2 kg



## Gehrungs- und Kappsäge LS 1219 L

Einstellbare Laserlinie für ultrapräzises Arbeiten

Rasterung (L/R) bei 15°, 22,5° und 45° Sehr grosser Auflagetisch aus Aluminium mit seitlichen

Verlängerungen

Tiefenanschlag für Nutenschnitte Automatisch Sicherheitsvorrichtung

Schnittleistung

bei 90°/90°: 107×363/92×382 mm

Schrägschnitt

bei 45°: 107×255/92×268 mm

Motor: 230 V / 1'800 W

Gewicht: 29,5 kg



## Handkreissäge 5008

Eine effiziente und robuste Hochleistungskreissäge für den professionellen Einsatz.

Schnitttiefe bei 90°: 0 – 75,5 mm
Schnitttiefe bei 45°: 0 – 57 mm
Sägeblatt: 210 × 30 mm
Leerlaufdrehzahl: 5′200 U/min
Motor: 230 V / 1′800 W

Gewicht: 5,1 kg



## Eintauch-Kreissäge SP 6000 J1

Mit Führungsschiene 140 cm Sehr genaue Schnitte: Die Markierung ist immer mit der Kante der

Führungsschiene identisch, ungeachtet

des Schnittwinkels

Rasches Einstellen der Schnitttiefe und

Schnittwinkel

Schnitttiefe bei 90°: 55 mm Schnitttiefe bei 45°: 40 mm

Leerlaufdrehzahl: 2'000 – 5'800 U/min Motor: 230 V / 1'300 W

Gewicht: 4,9 kg



## Säbelsäge JR 3070 CT

Neue Antivibrations-Technologie AVT 3-stufige Pendelhubeinstellung Griff mit Gummibelag für optimalen Bedienungskomfort Werkzeugloser Blattwechsel

Grosser Schalter

Stufenlose Geschwindigkeit

Schnittleistung: Holz 255 mm Rohre 130 mm

 Hubhöhe:
 32 mm

 Hubzahl:
 0 – 2'800 /min

 Motor:
 230 V / 1'510 W

 Gewicht:
 4,9 kg



## Akku-Säbelsäge DJR 186

Leistungsfähige Akku-Säbelsäge mit grosser Hubhöhe Stufenlose Steuerung über den

Schalter

Werkzeugloser Blattwechsel Schnittleistung: Holz 255 mm Rohre 130 mm

Hubhöhe: 32 mm Hubzahl: 0 – 2'800 /min

Akku: 18 V Gewicht: 3,5 kg

## makita



#### Schwingschleifer BO 4555

Sehr kompakt, für Feinschliff in allen Positionen und für schwer zugängliche Stellen Ideal für Einhandführung Vibrations- und geräuscharm Leerlaufdrehzahl: 14'000 U/min Schwingzahl: 28'000 min Schwingkreis: 1,5 mm Motor: 230 V / 200 W Gewicht: 1,5 kg



#### Exzenterschleifer BO 5031 J

Speziell für Einhandbetrieb entwickelt

Ergonomische Maschine mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort An Fremdabsaugung anschliessbar Staubabsaugung durch Grundplatte Leerlaufdrehzahl: 4'000 - 12'000 U/min 8'000 - 24'000 min Schwingzahl:

Schleifteller Ø: 123 mm Schleifpapier Ø: 125 mm 230 V / 300 W Motor: Gewicht: 1,9 kg



#### Bandschleifer 9903 J

Sehr kompakt, Länge 296 mm Flache Seitenkonstruktion zum Schleifen bis an die Wand Grosse Grundplatte für perfekten, rillenfreien Schliff Elektronische Geschwindigkeits-

Regulierung

Bandgeschw.: 210 - 440 m/min Schleifbänder:  $76 \times 533 \text{ mm}$ Motor: 230 V / 1'010 W Gewicht: 4,9 kg



#### Schwingschleifer BO 3710

Ein leiser, vibrationsgedämpfter Schwingschleifer für eine Vielzahl von Schleifanwendungen. Kompaktes Design und gummierter Griff für einfache Handhabung

Vibrationen: 11'000 /min Schleifpapier: 93 × 228 mm 230 V / 190 W Motor: Gewicht: 1.6 ka



#### Elektronik-Feile 9031

Schleift und feilt jede Form Für Holz, Plexi, Stein, Metalle, Fliesen, Plastik usw.

Auch für schwerst zugängliche Stellen Für Anpassungen, Entgraten, Reparaturen, Rundungen usw. Sehr handlich mit Griff um 320°

schwenkbar

Bandgeschw.: 200 - 1'000 m/min Schleifbänder: 30 × 533 mm 230 V / 550 W Motor: Gewicht: 2,4 kg



#### Bandschleifer 9403 J

Sehr kraftvoll und widerstandsfähig Grosse Grundplatte für perfekten, rillenfreien Schliff Grosser vorderer Führungsgriff

Sehr leise, kraftvolle Absaugung Bandgeschw.: 500 m/min Schleifbänder: 100 × 610 mm 230 V / 1'200 W Motor:

Gewicht: 6,6 kg



## Oberfräse RP 1111 C

Kompaktes Design Feineinstellung der Tiefe für präzises Oberfräsen

Spindelarretierung für schnellen Werkzeugwechsel

Die Anti-Restart Funktion verhindert versehentliches Einschalten

Frästiefe: 0 - 57 mm Spannzange: 8 mm

Drehzahl: 8'000 - 27'500 U/min 230 V / 1'100 W Motor:

Gewicht: 3,3 kg



## Eintauch-Oberfräse RP 2300 FCXJ

Robuste und kraftvolle Oberfräse, vielseitig einsetzbar Kraftvolle LED-Beleuchtung Stufenlose Geschwindigkeit Spindelarretierung für schnellen Werkzeugwechsel Revolvertiefeneinstellung 3-stufig,

schnell und präzis einstellbar Ausgerüstet für Werkzeuge

8 / 10 / 12 mm

Leerlaufdrehzahl: 9'000 – 20'000 U/min

Tiefeneinstellung: 0 – 70 mm 230 V / 2'100 W Motor:

Gewicht: 6,5 kg



## Elektro-Kettensäge UC 3541 A

Sehr leichtes und werkzeugloses Montieren der Kette mit praktischem neuem Hebel

Einstellrad für werkzeugloses Spannen der Kette

Automatische Kettenbremse Sicherheitshaken für

Verlängerungskabel Schwert: 35 cm

1,1 mm / 3/8" / 51 GL Kette: Kettengeschw.: 14,5 m/s Motor: 230 V / 1'800 W

Gewicht: 4,7 kg



## Elektro-Kettensäge UC 4051 A

Leistungsstarke Kettensäge mit werkzeugloser Kettenspannung und einfachem Ketten- und Schwertwechsel Kettengeschwin-

14,5 m/s digkeit: Schwert: 40 cm

230 V / 2'000 W Motor: Gewicht: 5.6 ka



#### Kraft-Bohrmaschine DP 4003 J

Schnellspannbohrfutter 1,5 – 13 mm Für schwere Bohr-, Schraubarbeiten Ideal als Rührgerät Für Bohrkronen max. Ø 90 mm

Extralanger Seitengriff Stufenlose Geschwindigkeit Links-/Rechtslauf

Leerlaufdrehzahl: 0 - 700 U/min Anziehdrehmoment: 73 Nm (weich) Bohrleistung: Stahl 13 mm

Holz 38 mm 230 V / 750 W Motor: Gewicht: 2,5 kg



## Schlagbohrmaschine HP 2071 FJ

Schnellspannbohrfutter 2,0 – 13 mm Intelligente Elektronik-Überwachung mit Kontrollleuchten 2 mechanische Gänge Stufenlose Geschwindigkeit Konstantelektronik

Bohrleistung: Beton 20 mm

Stahl 16 mm Holz 40 mm 230 V / 1'010 W

2,9 kg Gewicht:



## Bohr- und Spitzhammer HR 2600

Zwei Funktionen, Bohren, Hammerbohren SDS-Plus Aufnahme Variable Geschwindigkeit

Leerlaufdrehzahl: 0 - 1'200 U/min Schlagzahl: 0 - 4'600 /min Bohrleistung: Beton 26 mm

Stahl 13 mm Holz 32 mm

Bohrkronen 68 mm 230 V / 800 W

Gewicht: 3,4 kg

Motor:



## Bohr- und Spitzhammer HR 3200 C

3 Funktionen: Bohren, Hammerbohren, Meisseln Leichter und handlicher Hochleistungshammer ideal für Renovationsarbeiten

Passend für SDS-Plus-Werkzeuge Meisselfixierung in 24 Positionen Leerlaufdrehzahl: 315 - 630 U/min Schlagzahl:

1'650 – 3'300 /min Beton 32 mm Bohrleistung: Stahl 13 mm Holz 32 mm Bohrkronen 90 mm

Motor: 230 V / 850 W Gewicht: 5.3 ka



#### Bohr- und Spitzhammer HR 4013 C

Passend für SDS-MAX-Werkzeuge Hoher Arbeitskomfort dank extrem niedrigen Vibrationen Schalter für längere Abbruch-Arbeiten

Meisselfixierung in 24 Positionen Konstantelektronik, stufenlose Geschwindigkeit

250 - 500 U/min Leerlaufdrehzahl: 1'450 - 2'900 /min Schlagzahl:

Bohrleistung: 40 mm Bohrkronen: 105 mm Schlagstärke: 8,0 J

230 V / 1'100 W Motor:

Gewicht: 7,4 kg



#### Bohr- und Spitzhammer HR 5212 C

Passend für SDS-MAX-Werkzeuge Sehr kraftvoller Hammer mit sehr hoher Schlagstärke

Hohe Effizienz für alle schweren

Arbeiten in Stein und Beton Meisselfixierung in 24 Positionen Leerlaufdrehzahl: 150 - 310 U/min 1'100 - 2'250 /min Schlagzahl:

Bohrleistung: 52 mm Bohrkronen: 160 mm Schlagstärke: 20 I

230 V / 1'510 W Motor: Gewicht:

12,1 kg



## Akku-Kettensäge DUC 353

Leistungsfähige Akku-Kettensäge mit bürstenlosem Motor und einer hohen Kettengeschwindigkeit

Werkzeuglose Kettenspannung

35 cm Schwert:

1,1 mm / 3/8"/ 52GL Kette.

Kettengeschw: 20 m/s 2 × 18 V Akku: Gewicht: 4,7 kg



## Schlagschrauber DTW 1002

Ideal für schwere Arbeiten BL-Motor ohne Kohlenbürsten LED-Beleuchtung

Links- / Rechtslauf **Ergonomischer Griff** 

Drehzahl 1. Gang: 0-900 U/min Drehzahl 2. Gang: 0-1'000 U/min Drehzahl 3. Gang: 0-1'800 U/min Werkzeugaufnahme: 1/₂" Vierkant Drehmoment: 1'000 Nm 3,7 kg Gewicht: Akku: 18 V



## Akku-Finhandfräse DRT 50 RTI

Kann mit 4 verschiedenen Aufsätzen ausgerüstet werden Robustes Gehäuse und robuste Aufsätze aus Aluminium Präzise Tiefeneinstellung dank Zahnstangenmechanismus Spindelarretierung zum einfachen Werkzeugwechsel

18 V / 5,0 Ah Akku: 10'000 -Leerlaufdrehzahl: 30'000 U/min

2.0 ka

Tiefeneinstellung bis: 40 mm Spannzangen: 6 + 8 mm / 1/4"

Gewicht:



## Akku-Schlagschrauber DTD 153

Motor ohne Kohlenbürsten Kraftvolle Doppel-LED-Beleuchtung Links- / Rechtslauf, stufenlose Geschwindigkeit, Motorbremse,

Gürtelclip

18 V / 5,0 Ah Akku: Leerlaufdrehzahl: 0 - 3'400 U/min Leerlaufschlagzahl: 0 - 3'600 /min

1/4" Werkzeugaufnahme: Anziehdremoment: 170 Nm Maschinenschrauben: M5 - M16 Gewicht: 1,5 kg

## makita



#### Akku-Bohrschrauber DF 332

Kompakter Bohrschrauber für Monteure und Wartungspersonal. Dank seiner geringen Grösse ist der Schrauber leicht zu bedienen und ist auch in engen Bereichen einsetzbar Akku: 12 V

0,8 – 10 mm Bohrfutter: Stahl 10 mm Bohrleistung: Holz 28 mm

Anziehdrehmoment: 21 Nm (weich) 35 Nm (hart)

Gewicht:



#### Akku-Bohrschrauber DDF 453 RYJ

Sehr kompakte und leichte Maschine Vollmetall-Planetengetriebe Automatische Spindelarretierung für einhändigen Werkzeugwechsel Griff mit weichem Belag für hohen Bedienungskomfort

Akku: 18 V / 1,5 Ah Bohrfutter: 1,5 – 13 mm Bohrleistung: Holz 36 mm Stahl 13 mm

Anziehdrehmoment: 27 Nm (weich) 42 Nm (hart)

Gewicht: 1,6 kg



#### Akku-Bohrschrauber DDF 484 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten Doppelte nachleuchtende LED-Beleuchtung

Extrem kompakt, nur 172 mm lang 2 × 21 Drehmomentstufen

Automatische Spindelarretierung für einhändigen Werkzeugwechsel

18 V / 5,0 Ah Akku: Bohrfutter: 1.5 - 13 mm Bohrleistung: Holz 36 mm Stahl 13 mm

Anziehdrehmoment: 30 Nm (weich)

54 Nm (hart)

Gewicht: 1.8 ka



#### Akku-Bohrschrauber DDF 486

Motor ohne Kohlenbürsten Stufenlose Geschwindigkeit zum Schrauben und Bohren

Besonders langer und starker Seitengriff für eine perfekte Stabilität Kraftvolle Doppel-LED Beleuchtung

18 V Bohrfutter: 1,5 - 13 mm Bohrleistung: Holz 76 mm Stahl 13 mm Anziehdrehmoment: 65 Nm (weich)

130 Nm (hart)

Gewicht: 2,6 kg



#### Akku-Schlagbohrmaschine DHP 486

Extra starkes bürstenloses Gerät für intensive Bohrungen mit und ohne Schlag sowie Verschraubungen

18 V Akku: 1,5 – 13 mm Bohrfutter: Bohrleistung: Beton 16 mm

Stahl 13 mm Holz 78 mm

Anziehdrehmoment: 65 Nm (weich)

130 Nm (hart)

Gewicht: 2,5 kg



### Akku-Bohrhammer DHR 243 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten Passend für SDS-Plus-Werkzeuge, inkl. Schnellspannbohrfutter zum Wechseln Meissel in 40 Positionen verstellbar Links- / Rechtslauf, stufenlose
Geschwindigkeit, Rutschkupplung
Akku:
18 V / 5,0 Ah
Bohrfutter:
SDS-Plus und

1,5 – 13 mm Bohrleistung: Beton 24 mm Stahl 13 mm

27 mm Holz

Einzelschlagstärke: 4,8 kg



## Akku-Pendelhub-Stichsäge **DJV 181 RTJ**

Motor ohne Kohlenbürsten Ausgezeichnete Leistung, robuster und kraftvoller Motor Werkzeugloser Blattwechsel An Fremdabsaugung anschliessbar 4-stufige Pendelhubeinstellung

18 V / 5,0 Ah Akku: Hubzahl: 800 - 3'500 min Hubhöhe: 26 mm

Holz 135 mm Schnittleistung: Stahl 10 mm

Gewicht: 2,6 kg



#### Akku-Winkelschleifer DGA 513 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten Elektronischer Überlastschutz Für Standard-Scheiben Ø 125 mm Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort

Optimierte Lüftung für maximale Effizienz

LED-Kontroll-Leuchte für Ladezustand der Akkus

Akku: 18 V / 5,0 Ah Scheiben Ø: 125 mm Leerlaufdrehzahl: 8'500 U/min M 14

Spindelgewinde: Gewicht: 3,0 kg



#### Akku-Kartuschenpresse DCG 180 RYEX

Presst Dichtstoffe bzw. Klebstoffe ohne Mühe und mit grosser Präzision aus

Für 300-ml-Kartuschen und 600-ml-Schlauchheutel Gute Kontrolle der Geschwindigkeit

für regelmässige und schnelle Arbeit 18 V / 1,5 Ah Akku: Autonomie: ca. 210 min Geschwindigkeit: 0 - 28 mm/sAusspressdruck: 5'000 N

Gewicht inkl. Akku: 2,5 kg mit 300-ml-Kartusche



#### Baustellenradio DMR 115

Der ideale Begleiter auf der Baustelle Für 230 V und Makita-Akkus Li-Ion 12 - 18 V DAB / DAB+ Radio Bluetooth

Der Tieftöner unten und die Mittel- / Hochtöner auf beiden Seiten sorgen für einen hochwertigen, tieferen und satteren Klang

Automatisch oder manuelle

Sendersuche

Autonomie: ca. 4,5 – 20 Std.

Gewicht: 5,45 kg



#### Winkelbohrmaschine DA 3011 FJ

Schlanker Motor für optimale

Handführung

Sicherheitsschalter mit Einschaltsperre Kräftige LED-Beleuchtung
Leerlaufdrehzahl: 0 – 2'400 U/min
Kopfbreite: 47 mm

Kopfhöhe: 93 mm

Schnellspann-

bohrfutter: 1 – 10 mm Bohrleistung: Stahl 10 mm

Holz 25 mm Motor: 230 V / 450 W

Gewicht: 1,8 kg



#### Akku-Multifunktions-Werkzeug **DTM 52**

Sehr kompakte und leichte Maschine Zum Sägen, Schleifen und Beseitigen von Fugenresten. Für ein optimales Handling kann das Werkzeug in 12 Stufen um 360° aufgesteckt werden

Akku: 18 V

Schwingungen: 10'000 - 20'000 min-1

Oszillations-

2 × 1,8 ° winkel: Gewicht: 1,7 kg



#### Akku-Motorsense DUR 368 LZ

Ein vibrationsarmer 2x18 V Akku-Freischneider mit einem Rundgriff Der leistungsstarke bürstenlose Motor ist direkt am Kopf montiert und gewährleistet eine optimale

Kraftübertragung

Leerlaufdrehzahl: 6'500 min-1 Anschlag:  $0 - 90^{\circ}$ Schnittleistung: 0 – 20 mm Schneidbreite: 4 mm Akku: 18 V Gewicht: 3,0 kg



## Tischkreissäge MLT 100 X

Grosser Arbeitstisch aus Aluminium Zwei Tischverlängerungen, ein Schiebetisch

Verstellbarer Parallelanschlag Verstellbarer Winkelanschlag von 90° bis 45°

Blatt einstellbar von 90° auf 45°

Gut lesbare Skala Schnittleistung

bei 90°: 91 mm

Gehrungsschnitte

bei 45°: 63 mm

230 V / 1′500 W Motor: 35 kg ohne UG Gewicht:



#### Akku-Universal-Nutfräse DPJ 180

Eine Akku-Nutfräse mit einem 100mm-Fräser und einer Schnittleistung von 20mm für Zimmerarbeiten. Das Gerät ist geeignet für Nutverbindungen in Platten und andere Holzstrukturen Mit verschiedenen Aufsätzen erhältlich

Akku: 18 V

3500/5300/6500 U/m. Drehzahl: Fadenstärke: 2 – 2,4 mm

Max. Schnittbreite: 230/255/350 mm Gewicht: 3,9 kg



## Heissluftgebläse HG 5030 K

Temperatur und Luftmenge in 2 Stufen wählbar

Zum trocknen, auftauen und entfernen alter Lacke, schrumpfen, desinfizieren, usw.

Leichtes und handliches Gerät Überhitzungsschutz

Heizleistung: 350°C - 500°C 300 / 500 l/min Luftmenge: 230 V / 1'600 W Motor:

Gewicht: 0,6 kg



## Industrie-Sauger 42 Liter VC 4210

Industrieller Nass-/Trockensauger Mit Gerätesteckdose zum Anschluss

einer Maschine

Behälter: Max. Unterdruck: 250 mbar Schlauch-Ø: 32 mm Schlauchlänge: 4 m

Luftvolumen: 4,5 m³/min 230 V / 1'200 W Motor: Gewicht: 16,0 kg



#### Bürstenschleifer 9741

Ideal zum Holzstrukturieren Kompakt, robust und effizient Vielseitig für Holz, Metalle, Stein usw. Einstellbare Arbeitstiefe

5,0 kg

Leichter Bürstenwechsel Leerlaufdrehzahl: 3'500 U/min Arbeitsbreite: 120 mm Bürsten Ø: 100 mm 230 V / 860 W Motor:





## Metall-Gehrungssäge LC 1230

Trockenschnitt, kein Funken, kein Erwärmen, kein Verformen, kein Entgraten

Ideal für Metallprofile, Rohre, Stahl und Guss

Schnittleistung bei 90°: Ø 115 mm 75 × 150 mm

100 × 100 mm

Schnittleistung bei 45°: Ø 90 mm

 $85 \times 85 \text{ mm}$ 230 V / 1'750 W

Motor: Gewicht: 20,7 kg Makita bietet Ihnen ein umfassendes Sortiment an Netz- und Akkubetriebenen Elektrowerkzeugen.

Überzeugen Sie sich von diesem grossen Sortiment bei uns in Dietfurt oder in unserem Webshop.





## ESTOOL



### Tauchsäge TS 55 REBQ-PLUS

Höchste Flexibilität durch flaches Gehäuse für minimalen Wandabstand (12 mm)

Winkeleinstellung mit Hinterschnitt-Funktion von –1° bis 47° Gute Sicht auf Anriss und Sägeblatt durch das transparente und

verschiebbare Sichtfenster Schnitttiefe: 0 – 55 mm Schrägstellung: -1° - 47°

2'000 - 5'200 U/min Drehzahl: 230 V / 1'200 W Motor:

Gewicht: 4,5 kg



### Akku-Dämmstoffsäge ISC 240 Li 5,2 EBI-Plus

Perfekt abgestimmte Schneidgarnituren für präzise und schnelle Zuschnitte von flexiblen Mineral- und Naturfaserdämmstoffen sowie PUR-Dämmstoffen

Selbst dickste Dämmstoffe mühelos zuschneiden, dank Schneidgarnitur für Schnitttiefen bis 350 mm

18 V / 5,2 Ah Akku: Hubzahl: 3'000 min Schnitttiefe: 240 mm Gewicht: 2,5 kg



#### Oberfräse OF 1010 REBQ-Plus

Einhandbedienung Niedriges Gewicht Schnell-Brems-System Frästiefeneinstellung mit Nullfunktion

Einstellbare Regelelektronik mit konstanter Drehzahl

Im Systainer

Drehzahl: 10'000 – 24'000 U/min

Fräshub: 55 mm Fräser: max. 50 mm 230 V / 1'010 W Motor:

Gewicht: 2,7 kg



## Oberfräse OF 1400 EBQ-PLUS

Frästiefeneinstellung mit Nullfunktion Einstellbare Regelelektronik mit konstanter Drehzahl Komfort-Fräserwechsel

Doppelte Führungssäulenführung

Im Systainer 10'000 - 22'500 U/min Drehzahl:

Fräshub: 70 mm Fräser: max. 63 mm Motor: 230 V / 1'400 W

Gewicht: 4.5 ka



#### **Rutscher RTS 400 REQ-PLUS**

Ideal bei senkrechten Flächen oder Arbeiten über Kopf

Einhandschleifen für kleine und schmale Flächen

Abschleifen von Farben und Lacken an Fensterrahmen

Schleifschuh: 80 x 130 mm

12'000 - 24'000 /min Arbeitshübe: Drehzahl: 6'000 - 12'000 U/min

Schleifhub: 2 mm

230 V / 250 W Motor:

Gewicht: 1,2 kg



#### **Exzenterschleifer Rotex RO 150 FEQ-PLUS**

Drei Geräte in einem: Grobschleifen. Feinschleifen und Polieren

Starker Abtrag mit Rotex-Kurvenbahn Für Rechts- und Linkshänder geeignet

Schleifteller: Ø 150 mm Schleifhub: 5 mm

320 - 660 U/min Drehzahl:

(Rotex-Kurvenbahn)

3'300 - 6'800 U/min Drehzahl:

(Exzenterbewegung) 230 V / 720 W

Motor: Gewicht: 2,3 kg



## Exzenterschleifer ETS EC 150

Direkt in die Hand gebaut Für ermüdungsarmes Schleifen über

Kopf

Für Grob- und Zwischenschliff Schleifteller: Ø 150 mm

6'000 - 10'000 U/min Drehzahl:

Schleifhub: 5 mm

230 V / 400 W Motor:

Gewicht: 1,1 kg



## Kantenanleimer KA 65

Bekanten von Plattenwerkstoffen mit Holz-, Kunststoff- oder Schichtstoff-

kanten

Gewicht:

Bekanten von einfachen rechtwinkligen Bauteilen bis zur komplexen Freiform möglich Mobil einsetzbar, zur schnellen Nacharbeit von Kanten vor Ort Kantenhöhe: 18 – 65 mm Kantenstärke: 0,5 - 3,0 mm Radius:

> 50 mm 230 V / 1'200 W Motor:

7,9 kg



## Absauggerät CT 15 E

Kompakt und mobil Ideal zur Reinigung auf Baustellen, in Werkstätten sowie Büros Saugt Staub, Schmutz und Wasser Max. Volumenstrom: 3'700 l/min Max. Unterdruck: 24'000 Pa

Behältervolumren: 15 I Filtersackvolumen: 12,5 l Gummi-Netzkabel 5 m

Motor: Gewicht:

230 V / 1'200 W 11,2 kg

Festool ist der Spezialist in den Bereichen Holzbau, Schreiner-, Maler- und Renovierungsarbeiten sowie Lackiervorbereitung und Finish. Das detaillierte Sortiment finden Sie bei uns in Dietfurt oder in unserem Webshop.











#### Winkelschleifer Power Carver

In Kombination mit der Turbo Plane Frässcheibe können Sie jetzt noch präziser Flächen nivellieren und hobeln. Das umfangreiche Zubehör lässt keine Wünsche offen. Der biegsame Schleifteller eignet sich ideal um noch leichter Konturen zu schleifen.

230 V / 900 W Motor: 2'000 – 11'000 U/min Drehzahl:

Schleifscheibe: 100 mm



#### Winkelschleifer Mini Carver

Für feine Konturen oder auch mittlere Holzarbeiten. Bestens geeignet für Holzkünstler, Kettensägenschnitzer und Skulpturenbauer. Der flexible Schleifteller (Ø-50mm) sorgt für verbesserte Formgebung und eine erhöhte Lebensdauer.

230 V / 900 W Motor: Drehzahl: 6'000 - 18'000 U/min

Schleifscheibe: 50 mm



#### Schnitzwerkzeug Power Chisel

Der Power Chisel ist ein elektrisches Schnitzgerät speziell zur Holzbearbeitung Mühevolles händisches Schnitzen gehört damit der Vergangenheit an Legen Sie einfach einen Schnitzmeissel ein und drücken Sie den Meissel gegen das Holzstück

Die schnell getakteten vor- und zurück Bewegungen von nur einem Milimeter ermöglichen ein sehr gleichmässiges und kontrolliertes Arbeiten an Ihrem Holzstück

230 V / 900 W Motor: 11'000 pro Minute Schlagzahl:



#### Frässcheibe Turbo Plane

Universelle Frässcheibe für Holzarbeiten. Für Hartholz und Weichholz geeignet. Zur Grobbearbeitung kann die Turbo Plane flach verwendet werden um grosse ebene Flächen zu erstellen. Zur Feinbearbeitung kann sie im Winkel angesetzt werden, um seitlich präzise zu fräsen und hobeln.

Für alle gängigen Winkelschleifer mit einem M14-Gewinde.



#### **Hohlmeissel Ball Gouge**

Für glatte und konkave Oberflächen Ideal zum Fräsen glatter Hohlräume wie Löffel und kleine Schüsseln Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde

Durchmesser: 30 mm



#### Frässcheibe Industrial Woodcarver

Für Hartholz und Weichholz geeignet Die Frässcheibe Industrial Woodcarver eignet sich insbesondere zum grossen Holzabtrag und Modellierungsarbeiten zum Beispiel von Stühlen, Maserholz, Skulpturen, Schalen und Schaukelpferde Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde

Durchmesser: 100 mm



#### Fräsaufsatz Turbo Shaft

Für Hartholz und Weichholz geeignet Fräst tiefe und enge Innenprofile Mit Tiefenbegrenzer Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde

Durchmesser: 20 mm Länge: 80 mm



#### Schleifaufsatz Contour Sander

Ein Winkelschleifer-Aufsatz der speziell für das Schleifen von frei geformten, internen Rundungen entwickelt wurde Passt sich hervorragend an die Form der Werkstücke an Für alle gängigen Winkelschleifer mit

M14-Gewinde Länge: 80 mm



#### Mini Fräs,- Schleif-Set 4 teilig

Für die exakte Feinbearbeitung und detaillierte Texturierung von Holz Das 4-teilige Präzisionsset öffnet die Tür zur filigranen Anwendung im Bearbeiten und Gestalten von Holz Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde

Länge: 80 mm

Arbortech ist Marktführer in dem Bereich «Power Carving» und produziert revolutionäre Produkte. Das komplette **Arbortech Sortiment finden** Sie in Dietfurt und in unserem Webshop.









#### Oberfräse DW 624

Hochleistungs-Oberfräse für schwere Fräsarbeiten

Frästiefeneinstellung mit Feinjustie-

rung und Skalenlupe

Werkzeugaufnahme:  $6 - 12.7 \, \text{mm}$ Max. Werkzeug Ø: 50 mm Fräskorbhub: 62 mm Drehzahl: 20'000 U/min Motor: 230 V / 1'600 W

Gewicht: 5,2 kg



#### Paneelsäge DWS 780

Mit Schnittlinienanzeige - millimetergenau durch LED-unterstützte Schnittlinienanzeige sowie exakte Sicht auf den Anriss Quer-, Neigungs-, Gehrungsschnitte

schnell, präzise und einfach

einstellbar

Schnitthöhe: 110 mm Schnittlänge: 330 mm

50° links / 60° rechts Gehrung: 49° links und rechts Neigung: Motor: 230 V / 1'675 W

Gewicht: 24,8 kg



#### Untergestell für Paneel- und Kappsägen DE 7023

Leichte Aluminiumkonstruktion Werkstückauflage über Teleskopauszug bis zu 3,9 m ausziehbar Klappanschlag zum Ablängen Einklappbare Standbeine Integrierter Handgriff für manuellen Transport Kombinierbar mit allen Kapp-, Gehrungs- und Paneelsägen von DeWalt Belastbar bis 225 kg

STARK.HART.ZUVERLÄSSIG. so lautet der Slogan von DeWalt Elektrowerkzeuge. **Durch weltweite Synergien** sind DeWalt-Produkte gut erprobt und sehr beliebt bei den Anwendern.









#### Multimaster MM 300

Das effektive MultiTool für Ausbau und Renovierung Vielseitig anwendbar StarlockPlus Werkzeugaufnahme QuickIN Werkzeugwechsel

Amplitude:  $2 \times 1,6^{\circ}$ StarlockPlus Aufnahme:

11'000 - 20'000 1/min Schwingungen: 230 V / 250 W Motor:

Gewicht: 1,4 kg



#### Multimaster MM 700

Das effektive MultiTool für Ausbau und Renovierung Vielseitig anwendbar StarlockMax Werkzeugaufnahme QuickIN Werkzeugwechsel

Amplitude:  $2 \times 2,0^{\circ}$ Aufnahme: StarlockMax Schwingungen: 10'000 - 19'500 1/min

230 V / 450 W Motor:

Gewicht: 1,6 kg



#### Bürstmaschine WPO 14-25E Set

Für die Erzeugung strukturierter Holzoberflächen

Vielseitig anwendbar: schleifen,

polieren, bürsten

Drehzahl stufenlos regelbar Mit 3 Bürsten K-46 / 60 / 80, im Koffer Leerlaufdrehzahl: 900 – 2'500 U/min

Spindelaufnahme: M14 Kabel mit Stecker: 4 m

230 V / 1'200 W Motor:

Gewicht: 2,5 kg Fein ist Ihr zuverlässiger Partner, damit Sie täglich Qualitätsarbeit leisten und Ihre Produktivität steigern können. Beachten Sie weitere Fein **Produkte in unserem Webshop** 











#### Kappsäge KGS 254 M

Grosse Schnittkapazität durch Zugfunktion für breite Werkstück Kompaktes Leichtgewicht Helles LED-Arbeitslicht

Hohe, seitlich verschiebbare Anschläge für sicheres Sägen

Drehzahl: 4'500 U/min

Schnittkapazität: 90°/90°:305×92 mm 45°/45°:205×47 mm

Sägeblattneigung: links / rechts 47° Motor: 230 V / 1'800W Gewicht: 16,3 kg



#### Bohrmaschine BE 75-16

Gut geeignet zum Bohren mit Bohrern von grösserem Durchmesser und zum Rühren dickflüssiger Materialien Langer, verdrehsicherer Zusatzhandgriff zum Arbeiten mit hohem Drehmoment

 Max. Drehmoment:
 75 Nm

 Bohrfutter:
 1,5 – 13 mm

 Bohr Ø:
 50 mm (Holz)

 16 mm (Stahl)

 Motor:
 230 V / 750 W





#### Winkelschleifer WEV 15-125 O

Robuster, langlebiger Marathon-

Motor

«Quick»-Werkzeug-Schnellwechsel Zusätzlicher Metabo VibraTech (MVT)-Handgriff zur Vibrationsdämpfung

Werkzeuglose Verstellung der

Schutzhaube

Scheiben: Ø 125 mm

Drehzahl: 2'800 – 11'000 U/min Spindel: M14

Motor: 230 V / 1'550 W

Gewicht: 2.4 kg



#### Winkelschleifer WE 24-230 MVT SET

Mit 2 Diamantscheiben Marathon-Motor mit patentiertem Staubschutz für lange Lebensdauer Werkzeuglos verstellbare Schutzhaube,

verdrehsicher fixierbar Drehbarer Haupthandgriff, für bessere

Handhabung beim Trennen Drehzahl: 6'600 U/min Scheiben Ø: 230 mm

Spindel: M14 Motor: 230 V / 2'400 W

Gewicht: 5,8 kg



#### Bohrhammer UHE 2660-2 O

Robuster, langlebiger Marathon-

Motor

«Quick»-Werkzeug-Schnellwechsel Zusätzlicher Metabo VibraTech (MVT)-Handgriff zur Vibrationsdämpfung Werkzeuglose Verstellung der

Schutzhaube

Bohr-Ø Beton: 26 mm

Drehzahl: 0-1'050 / 0-2'550 U/min

Schlagzahl: 4'200 /min Schlagenergie: 2,8 J

Motor: 230 V / 800 W Gewicht: 3,1 kg In allen Metabo Maschinen befinden sich Technologien, die Besonderes leisten: Von der Ultra-M-Technologie über den Autobalancer bei den Winkelschleifern. Überzeugen Sie sich selbst von unserem Sortiment an Metabo Elektrowerkzeugen durch einen Besuch in unserem Webshop.









#### Nutfräsmaschine Top 21

Drehknopf mit Skala, Fräserposition +/- 2 mm verstellbar, in Stufen von 0,1 mm (total 4 mm)

Schneiden von Schattenfugen, Breite von 8 – 12 mm verstellbar in Schritten von 0.1 mm

Einfaches Fräsen von Verbindungen mit Vor- oder Rücksprung

Max. Frästiefe: 20 mm
Drehzahl: 9'000 U/min
Motor: 230 V / 1'050 W

Gewicht: 3,5 kg



#### Akku-Nutfräsmaschine Classic X

Die Classic × ist die Original Nutfräsmaschine der 4 mm Nut Der multifunktionale Anschlagwinkel ermöglicht perfekte Gehrungen durch Anschlag an der Aussenfläche und stabilisiert in vertikaler Position

Akku: 18 V
Max. Frästiefe: 20 mm
Drehzahl: 6'040 U/min
Gewicht: 3,1 kg



#### Akku-Nutfräsmaschine Zeta P2 Dia

Die Zeta P2 fräst die Nut für die P-System Verbindungselemente in Sekundenschnelle

Die integrierte Hubmechanik wird auf der maximalen Frästiefe automatisch ausgelöst und führt eine seitliche Fräserbewegung für die P-System Nut aus

Akku: 18 V
Max. Frästiefe: 20 mm
Drehzahl: 9'000 U/min
Gewicht: 3,7 kg

Lamello, Schweizer Produkte mit Tradition. Die eigens ent-wickelten Verbindungssysteme sind marktführend. Die entsprechenden Fräsmaschinen sind neu auch mit Akku-Antrieb erhältlich. Mehr Infos finden Sie in unserem Webshop.









#### Fuchsschwanz GFZ 16-35 AC

Universell einsetzbar zum Sägen von Holz, Gipskarton, Gasbeton und Kunststoff

Constant-Electronic mit stufenloser Drehzahlvorwahl für konstanten Sägefortschritt unter Last SDS-System für beguemen Sägeblattwechsel ohne Werkzeug

Leerlaufhubzahl: 850 – 2'500 U/min Hublänge: 50 mm

Schwertlänge: 350 mm 230 V / 1'600 W Motor:

Gewicht: 5,2 kg



#### Akku-Bohrschrauber GSR 12V-15

Dieser Akku-Bohrschrauber weist mit 169 mm die kürzeste Bauform auf für eine optimale Handhabung. 2-Gang Getriebe für kraftvolle 30 Nm beim Bohren und Schrauben Verschiedene Ausführung sind erhältlich mit oder ohne Koffer und

Zubehör

Akku: 12 V Schrauben Ø:

max. 7 mm Drehmoment: weich 15 Nm hart 30 Nm

Gewicht: 1,0 kg



#### Schwingschleifer GSS 230 AVE

Erstklassige Oberflächengüte bei geringsten Vibrationen Stirnseitiges Bündigschleifen dank abnehmbarem Zusatzgriff Perfekter Schleifpapiersitz auch bei Papier ohne Klettverschluss aufgrund des neuartigen Papierspannsystems Schleifplatte: 92 × 182 mm

Schwingkreis: Ø 2,4 mm Motor: 230 V / 300 W 2,4 kg Gewicht:

Bosch, professionelle Elektrowerkzeuge und Zubehöre für Handwerk und Industrie. Weitere Bosch Produkte finden Sie in unserem Webshop.





### REVOTOOL



#### Klammernpistole K 9040 F

Der interessante Heftapparat für alle Innenausbauarbeiten

Arbeitsdruck: – 7 bar K90 Klammertyp: Klammerlänge: 9 – 40 mm Rückenbreite: 5,65 mm 1,25 × 1,00 mm Drahtmass: Lieferumfang: im Systainer 1,4 kg Gewicht:



#### Klammernpistole (Fermacell) K 5562 C

Der Fermacell-Spezialist Arbeitsdruck: 5 - 8 bar Klammertyp: K5562 Klammerlänge: 19 - 50 mm Rückenbreite: 10,7 mm Drahtstärke: 1,62 mm 1,34 mm Drahtbreite: Gewicht: 2,2 kg



#### Wellennagler WN-15 G

Der praktische Helfer für alle

Eckverbindungen

Arbeitsdruck: 5 – 8 bar Nageltyp: WN 9 – 15 mm Nagellänge: 25 mm Rückenbreite: Gewicht: 2,8 kg

Aus der grossen Revotool Familie bieten wir Ihnen ein reichhaltiges Sortiment an Klammern- und Nagelgeräten und deren Verbrauchsmaterial an. Lassen Sie sich von unserem Webshop überraschen.











#### Kompressor Turbo K 266 / 25 T

Kolbenkompressor mit geräuschdämpfenden Ansaugfilter Grosse, robuste Räder Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil

Kondensatablassventil Hubvolumen: 250 l/min

Volumenstrom: 140 l/min bei 6 bar

Höchstdruck: 10 bar Behälter: 25 Liter

Masse:  $65 \times 32 \times 64 \text{ cm}$ Motor: 230 V / 1,5 kW

Gewicht: 26 kg



#### Kompressoranlage Pako 506/270

Vollautom. Kolbenkompressor mit geräuschdämpfendem Ansaugfilter Keilriemenantrieb mit Riemenschutz, Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil

Kondensatablassventil

Hubvolumen: 450 l/min Volumenstrom: 390 l/min bei 8 bar

Höchstdruck: 10 bar Behälter: 270 Liter

Masse: 115 × 60 × 121 cm Motor: 400 V / 3,0 kW

Gewicht: 163 kg



### Schraubenkompressor COMBI 08/10/270T

Mit integriertem Kältetrockner 230 V Inkl. Vorfilter und Mikrofilter Geräuscharm, kompakte Bauart, besonders geeignet zum Aufstellen direkt am Arbeitsplatz

Volumenstrom: 1'020 l/min Höchstdruck: 10 bar Behälter: 270 Liter

Masse:  $112 \times 77 \times 168 \text{ cm}$ Motor: 400 V / 7.5 kW

Gewicht: 440 kg

Mit den Prematic-Produkten bieten wir Ihnen Lösungen zur Druckluft-Aufbereitung und Verteilung. Weitere Produkte aus dem Prematic-Sortiment finden Sie in unserem Webshop. Für mehr Infos scannen Sie bitte den QR-Code









#### Manuelle Nutfräsmaschine X\_line 20

Transportable und flexible Tischmaschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrössen

Option: Twin-Version mit Doppelspindel für zwei Keilnuten pro

Arbeitstakt

Frästiefe: 0 – 80 mm
Durchgangshöhe: 110 mm
Bedienung: manuell
Werkstückspannung: manuell
Drehzahl: 29'000 U/min
Motor: 230 V / 530 W

Gewicht: 19 kg



#### Manuelle Nutfräsmaschine MU 3

Transportable und flexible Tischmaschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrössen

W-1 / -2 / -3 / -4

Frästiefe: Durchgangshöhe: Steuerung: Werkstückspannung: Drehzahl: Motor:

: manuell 34'000 U/min 230 V / 1'000 W 32 kg

0 – 85 mm

130 mm

manuell

Gewicht: 32 kg



### Pneumatische Nutfräsmaschine MU 3-P

Transportable und flexible Tischmaschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrössen

W-1 / -2 / -3 / -4

Frästiefe: 0 – 85 mm
Durchgangshöhe: 150 mm
Steuerung: pneumatisch
Spannung: pneumatisch
Drehzahl: 34'000 U/min

Pneumatisch: 6 bar

Motor: 230 V / 1'000 W Gewicht: 32 kg Ein reichhaltiges Zubehör an Hoffmann-Anschlägen und Verbindungsschwalben finden Sie in unserem Webshop. Für mehr Infos scannen Sie bitte den QR-Code





### Verschiedene Maschinen und Geräte



#### Stechbeitelschärfmaschine Iseli Typ FL

Schärfmaschine für Handwerkzeuge Gratloser Trockenschliff Kein Abziehen der Werkzeugschneide

Werkzeug einspannen mit Schleifunterlagen

Schnittwinkel-Einstellung nach Skala

Messerbreite: 10 – 65 mm Drehzahl: 2'800 U/min 230 V / 500 W Motor: 400 V / 750 W Gewicht: ca. 25 kg



#### **Bündighobel Virutex CE 53 S**

Zum Bündighobeln von geleimten Hölzern

Grosse Auflagefläche für sichere und

einfache Handhabung Hobelbreite: 55 mm Drehzahl: 10'000 U/min 230 V / 1'300 W Motor:

Gewicht: 6,5 kg



#### Kantenfräse Hebor P 72+

Durch clevere Technik sauberes Abrunden von Ecken/Kanten, präzises Bündigfräsen, Fasen und Kappen Geeignet für Platten und Kanten aus Kunststoff, Kunstharz, PVC sowie

Schnelle, exakte Feineinstellung der Fräserposition durch einfaches Drehen des Motors

Sauberes Fräsbild durch hohe Drehzahl Spannzange: 1/4" (6,35 mm) 2,7 kg Gewicht:



#### Einstell-Messgerät Hebor H-50

Präzisionsmessgerät H-50: die grosse Hilfe beim Einrichten Ihrer Kehl- und Fräsmaschine

Das Einstellen erfolgt sekundenschnell an der stillstehenden Maschine

Skala mit Justiervorrichtung, Messbereich 0 – 50 mm



#### Holzstrukturbürste Nylon/Messing

Zur Holzstrukturierung von Weichholz

Nachbearbeitung von strukturiertem Hartholz

Zur Hervorhebung der Holzstruktur und Entfernung von Holzfasern 150 mm Durchmesser:

110 mm Höhe: Bohrung: 30 mm Körnung Nylon: 60/80



#### Laser-Distanzmessgerät geo-Fennel GeoDist 50

Hochwertig verarbeitet und vielseitig einsetzbar – ein kleines Multitalent Fläche- und Volumenberechnung Addition / Subtraktion

Speichert die letzten 10 Werte +/- 2 mm Genauigkeit: Messreichweite:  $0.2 - 50 \, \text{m}$ Laserklasse:

Staub-/Wasserschutz: IP 54 Gewicht:



#### Automatischer 5-Linien Laser **XGREEN**

3x 360° grüne Laserlinien für 100 Prozent Effizienz und Sichtbarkeit Li-Ion Power-Akku für maximale Arbeitszeit

Elektronisch-motorische Nivellierung Genauigkeit: +/- 1 mm / 10 m Arbeitsbereich: Ø 40 m / 80 m

mit Empfänger Laserklasse: 3R

Staub-/Wasserschutz: IP 54 Gewicht: 1,8 kg



#### Z-Laser ZM 18 grün

Modul ZM18 dient als Positionierhilfe Mit einem 20mm Laserkopf und M18-Gewinde lassen sie sich leicht anbringen und können so vielfältig eingesetzt werden

Handfokusierbar bis 20 Meter Ausgangsleistung: 30 mW Wellenlänge: 520 mm Laserklasse: 2 IP 67 Schutzklasse: 120 g Gewicht:



#### Hobelbank 1'850 x 645 x 870 mm

Schwere Ausführung

Mit Schublade, zwei Bankhaken und zwei Bankschlüssel

Plattenstärke: 50 mm Vorderblattstärke: 100/160 mm Gewicht: ca. 195 kg



#### Rollenbock

Schlag- und wartungsfreie Gleitlager Stahlrolle Ø 70 mm für gutes Abrollen oder kunststoffbeschichtete Stahlrolle materialschonend Massiver 3- oder 5-Fuss für sicheren

Stand

Beide Hände bleiben frei, dank Fusspedal zum Lösen der Spannzange Rollenbreite: 400 / 500 mm

1'000 kg Trackraft: Gewicht: 9 kg



#### Plattenwagen PL 1

Plattenwagen zum Längstransport von grossflächigen Holz- und Kunststoffplatten

Mit Vollgummi-Bereifung und 2 Stützrollen

Tragkraft: 400 kg Höhe: 1'430 mm Schaufellänge: 500 mm Schaufelbreite: 200 mm Gesamtbreite: 680 mm Vollgummibereifung:  $250 \times 60 \text{ mm}$ 6 kg Gewicht:



### Plattengreifer GIS PZ 225

Geringe Bauhöhe Klemmkraft bleibt auch in horizontaler Lage erhalten Reibbelege können ersetzt werden Platte kann von der Mitte aus hantiert werden

Einfache und praktische Handhabung der Platten durch Bedienungsbügel mit Lösemechanismus

Tragfähigkeit: 250 kg Greiferöffnung: 0 – 60 mm Klemmflächen: mit Gummiband Gewicht:



#### Komfort-Plattengreifer

Mit dem leichten und ergonomisch geformten Komfortheber tragen Sie sicher und schonend Gegenstände aus Holz, Metall, Kunststoff, Gipsplatten und andere Gegenstände. Das selbstjustierende Klemmsystem ermöglicht variable Tragehöhen, ist schnell und einfach einsetzbar und ermöglicht ein kraftsparendes

Tragen von Gegenständen Spannbereich: 10 - 65 mm 75 kg Tragkraft: Gewicht: 1 kg



#### Tersa-Wendemesser

Hobelmesser für die Bearbeitung von Weich- und Harthölzer Länge auf Kundenwunsch



#### Doppelstufenleiter HB Typ 200

Geriffelte 80-mm-Stufen Starkes Alugussgelenk Spreizsicherung durch starke Polyestergurte

12 Modelle:

Anzahl Stufen: 2 – 16 Höhe: 0,52 - 3,74 m



#### Teleskopleiter HB Typ 310

Leichte Bedienung Als Anlegeleiter und Bockleiter sowie Treppenleiter einsetzbar Geringer Platzbedarf für Transport und Lagerung Verstärkter Spross bei der Schweissverbindung 4 Modelle:

Anzahl Sprossen: 3 – 6 Länge offen: 3,10 - 6,40 m Zubehör Fussverlängerung



#### Elektro-Kettensäge Stihl MSE 190 C-BQ

Sehr gut zum Bauen und Brennholzsägen mit verbesserter Schnittleistung Kettenschnellspannung für einfaches, schnelles und sicheres Nachspannen Kettenbremse QuickStop Super

Schnittlänge: 35 cm 230 V / 1'900 W Motor: Gewicht: 4,4 kg



#### Benzin-Kettensäge Stihl MS 291

Vielseitig und robust in der Landwirtschaft, im Gartenbau oder in der Landschaftspflege Schnittlänge: 40 cm 55,5 cm<sup>3</sup> Hubraum: Leistung: 2,8 kW Gewicht: 5,6 kg



#### Trockengleitmittel Silbergleit

Silbergleit ist ein Trockengleitmittel, welches in allen Sparten der Holzverarbeitenden Industrie aber auch im Handwerk Verwendung findet

Silbergleit ist für nasses wie auch für trockenes Holz geeignet Das Holz gleitet sehr leicht und fleckenfrei über die Maschinentische In 250 ml, 1'000 ml oder flüssig mit Sprühkopf erhältlich

Nicht gefunden, was Sie gesucht haben? In diesem Katalog ist nur eine Auswahl an Artikeln aufgeführt. Wir beraten Sie gerne telefonisch oder in unserem Ladenlokal in Dietfurt. Werfen Sie auch einen Blick in unseren Webshop.





## **EIGENMANN – Werkzeugkisten**



#### **EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste**

- für Anschläger und Schreiner
- gefüllt mit 108 Qualitätswerkzeugen
- stabile Bauart
- übersichtliche Anordnung der Werkzeuge
- Aussenmasse ohne Beschläge: L×B×H: 60 × 32 × 43 cm
- Gewicht: ca. 24 kg



- Aussenmasse ohne Beschläge: L×B×H: 72 × 37 × 44 cm
- Gewicht: ca. 36 kg





#### Zubehör: Maschinenschrank als Unterbau, abschliessbar

- $\bullet$  Aussenmasse: L×B×H: 77 × 49 × 59 cm
- Passend für beide Werkzeugkisten
- Gewicht: ca. 24 kg







EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste



**EIGENMANN Zimmermann-Werkzeugkiste** 



Inhalt EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste



Inhalt EIGENMANN Zimmermann-Werkzeugkiste

# Bestückung EIGENMANN – Werkzeugkisten

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
•	•	Putzhobel RALI 220 Evolution, Stahlsohle, Wendemesser stufenlos verstellbar, Hobelbreite 48 mm	0.00
•		Schlangenbohrer 6 × 235 mm	<del>14444</del>
•		Schlangenbohrer 8 × 235 mm	<del></del>
•		Schlangenbohrer 10 × 235 mm	<del>14444</del>
•		Schlangenbohrer 12 × 235 mm	<del>14444</del>
•		Schlangenbohrer 14 × 235 mm	<del>74444</del>
•		Schlangenbohrer 16 × 235 mm	<del></del>
•	•	Forstnerbohrer Bohrmax 15 mm	
•	•	Forstnerbohrer Bohrmax 20 mm	
•	•	Versenker 16,5 mm mit ¼" Aufnahme	
•		Handversenker 16 mm	YAMAE
•	•	PB-Reibahle 110 mm	
•	•	PB-Nageltreiber 2 mm	
•	•	PB-Nageltreiber 3 mm	
•		Stemmeisen 28 mm	M HULLER TO Y
•	•	Zugsäge Shogun 265 mm	· En
•	•	Schreinerhammer 28 mm	6 months
•		Handfäustel 1 kg	
•		Lattenhammer 600 g	
•		Kunststoffhammer Nylon/PU 35 mm	I marray -

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Autikal Danishauma	Abbildon
<b>Z</b>	S	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
•		Spitzmeissel 250 × 14 mm	
•		Flachmeissel 250 × 14 mm	
	•	Beisszange Knipex 225 mm	
•		Beisszange Knipex 250 mm	0
•	•	Kombizange Knipex 160 mm	- Ot
•	•	Wasserpumpenzange 250 mm	Marie
	•	Rollgabelschlüssel 10"	20
•		Rollgabelschlüssel 12"	20
•	•	Inbusschlüsselsatz 9-teilig (1,5 – 10 mm)	
•	•	Metallsägebogen mit Sägeblatt	1
•	•	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 2	
•	•	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 3	
•	•	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 4	
•	•	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 5	290103
•	•	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 6	
•	•	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 1–80	(a)
•	•	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 2–100	(6)
•	•	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 3–150	(a)
	•	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 15	•
•	•	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 20	

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
•	•	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 25"	
•		PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 30"	
•	•	Bit-Satz 31-teilig	
	•	Ziehklinge rechteckig 150 × 60 × 0,8 mm	
•	•	Parallelanreisser	
	•	Mehrfachstecker 3 × T13	
•		Steckdosenleiste 5 × T13 mit Schalter schwarz	00000 00
•	•	Universalmesser mit Abbrechklinge 18 mm	
•		Isolationsmesser 200 mm	
•	•	Zimmermannsbleistift CARAN d'ACHE	
•	•	Hultafors Gliedermeter Holz 2 m	
•	•	Farmerfeile 8"	
	•	Halbrundfeile, 200 mm mit 2-K-Griff	
	•	Halbrundraspel, 200 mm mit 2-K-Griff	
	•	2 Schraubzwingen Bessey 8 × 20 cm	
•		2 Schraubzwingen Bessey 10 × 20 cm	
•		Schmierspray WD-40 (480 ml)	2
•		Leimspritze 500 ml	
•	•	Senkblei 300 g	
•	•	Senkelschnur 1,5 mm × 20 m	

Zimmermannkiste	Schreinerkiste		
Zimn	Schr	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
•		Maurerschnur gelb 2,5 mm × 50 m	<b>Lite United State</b>
•		Schlagschnurgerät 30 m	
•		Farbpulver blau	
•	•	Schreinerwinkel Sola 250 mm	
•	•	Schrägmass Sola 250 mm mit Stahlzunge	
•		Schrägmass aus Holz 350 mm	
•	•	Schleifkork 120 × 60 × 35 mm	
•	•	Bankwischer Ebnat	Company of the Compan
•	•	Hebeisen SUPER-BAR 380 mm	
•		Geissfuss Müller 60 cm	
	•	Wasserwaage Sola 50 cm	(Contested Soule)
•		Wasserwaage Sola 60 cm	(€ Contracted Socia+)
•		Stechbeitel Bahco 10 mm	and and
•		Stechbeitel Bahco 20 mm	4.04(b)
•		Stechbeitel Bahco 30 mm	ALMED TO THE REAL PROPERTY OF THE PERTY OF T
	•	Satz Stechbeitel Stanley 6 / 12 / 18 / 25 / 32 mm	<b>**</b>
•	•	HSS-Spiralbohrer-Satz 1–10 × 0,5 mm rollgewalzt, 19-teilig	å
•		Zimmermannswinkel 700 mm	
•		Zimmermannsaxt 1,4 kg	4

Änderungen vorbehalten

### Leichtbau-Werkzeugkiste

### **Technocraft COMPACT III PRO, 179-teilig**

#### **Die ideale Montagekiste**

Die Leichtbau-Werkzeugkiste bietet alles, was für Sie auf der Montage von Bedeutung ist. Durch die kompakten Abmessungen lässt sich die Kiste überall gut verstauen und die Leichtbauweise garantiert, dass die Kiste einfach transportiert werden kann. Der Schultertragegurt und die Traggriffe erleichtern das Tragen zusätzlich. Die robuste Konstruktion sowie die beschichteten Innenseiten machen die Kiste auch bei härteren Einsätzen zur unverzichtbaren, mobilen Werkstatt. Durch eine maximale Belastung von 100 kg kann die Werkzeugkiste auch als Podest genutzt werden, ohne dass diese beschädigt wird. Genügend Platz für Ihre Elektrowerkzeuge wie auch optimalen Schutz vor deren Diebstahl bietet die Möglichkeit, die Kiste mit einem Vorhängeschloss zu verschliessen.

Abmessung:  $600 \times 310 \times 435 \text{ mm}$ 

Gewicht: 24 kg



#### **Inhalt:**

- 1 Alu-Wasserwaage 50 cm
- 1 Anschlag Schreinerwinkel 250 mm
- 2 Astlochbohrer Ø 15 / 20 mm
- 1 Ausreiber-Ahle 100 × 6 mm
- 1 Bauschlüssel «CH» 180 mm
- 1 Beisszange 210 mm
- 1 Bithalter ¼" × 60 mm
- 1 Bits-/Schraubendreherhalter 1/4"
- 32-tlg. Bit-Box «PRO 32»
- 5-tlg. Bleistiftminen-Satz
- 1 Durchschlag 120 × 10 × 3 mm
- 1 Farmerfeile, Hieb 2, 200 mm
- 1 Flachmeissel  $120 \times 10 \times 12 \text{ mm}$
- 1 Gliedermeter 2 m
- 1 Handversenker 90°, 16,5 mm
- 1 RALI Hobel 220 mm
- 1 Holzschmiege 250 mm
- 5-tlg. Holzspiralbohrer-Satz
- 19-tlg. HSS-Spiralbohrersatz
- 1 HSS-Versenkerbit 90°
- 9-tlg. Inbusschlüssel-Satz
- 1 Kittmesser rostfrei 20 mm
- 1 Kombizange 180 mm
- 4 Stechbeitel, 6 / 12 / 18 / 25 mm

- 1 Körner 120 × 10 × 3 mm
- 1 Malerspachtel 50 mm
- 1 Metallsägebogen 300 mm
- 1 Nageltreiber  $100 \times 10 \times 2,5 \text{ mm}$
- 1 Nylonhammer 30 mm
- 1 Original Japan-Zugsäge «Shogun» 265 mm
- 1 Parallel-Anreisser 115 mm
- 1 Profi Nageleisen 380 mm
- 1 Rollgabelschlüssel 10"
- 1 Schleifkork 120  $\times$  60  $\times$  35 mm
- 2 Schraubendreher, Philips, PH1 / PH2
- 2 Schraubendreher, Pozidriv, PZ1 / PZ2
- 5 Schraubendreher, Schlitz, 1/2/3/4/5
- 5 Schraubendreher, Torx, T10 / T15 / T20 / T25 / T30
- 6-tlg. Schlüsselfeilen-Satz
- 2 Sicherheits-Schraubzwingen 200 × 50 mm
- 1 Schreinerhammer 28 mm
- 1 Spannungsprüfer 100 mm
- 1 Splintentreiber  $150 \times 10 \times 3$  mm
- 47-tlg. Steckschlüssel-Satz 1/4"
- 1 Universalmesser 18 mm
- 1 Vorhängeschloss 30 mm
- 1 Wapuzange 250 mm
- 1 Zimmermanns-Bleistift 145 mm





## Werkzeugsets



Werkzeugkoffer Kraftwerk B 143

Vielseitige Werkzeugzusammenstellung Werkzeuge sind übersichtlich und

griffbereit 102-teilig

Gabelringschlüssel von 8 – 19 mm Steckschlüssel-Einsätze ¼" von 4 – 9 mm

Steckschlüssel-Einsätze 3/8" von 10 – 24 mm

von 10 – 24 mm Schlosserhammer, Universalsägebogen, div. Zangen, Bit-Box



#### Werkzeugkoffer Kraftwerk B 152

Ideal für Profis und anspruchsvolle Heimwerker Mit Akkuschrauber 103-teilig Gabelringschlüssel von 8 – 19 mm Steckschlüssel-Einsätze ¼" von 4 – 6 mm Steckschlüssel-Einsätze ¾8" von 7 – 19 mm Schlosserhammer, Universalsägebogen, div. Zangen, Bit-Box



#### Werkzeugkoffer Jet A-179-EXE

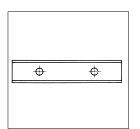
Werkzeugkoffer Swiss-Design 179-teilig Mit Schraubenzieher PB Swiss Tools Gabelringschlüssel von 8 – 22 mm Schraubenzieher schlitz 1 – 4 Schraubenzieher philips 1 und 2

Unser gesamtes Sortiment finden Sie in unserem Verkaufsgeschäft in Dietfurt. Unser Verkaufsteam berät Sie gerne. Der nebenstehende QR-Code führt Sie direkt auf unseren Webshop. Dort finden Sie weiter Wekzeug-Sets.





### Werkzeuge



Wendemesser



Hobelmesser



Magnet-Hobelmesser Einstell-Lehre



Tersa-Wendemesser



Schieblehre



Schrägmass



Elektronik-Winkelmesser Laserliner



Rollmeter



Schlauchaufroller



Kabelrolle 400V



Gehörschutz



Handschuhe



Schutzbrille



Handsäge ZK







### Maschinenzubehör



#### Universal-Messerkopf 4.021.394

Messerkopf in Stahl Z 2 mit 1 Paar Falzmesser und 13 Paar Profilmessern mit Abweiser Die Position der Messer ist durch 2 Stifte garantiert

Komplett in Kunststoffkoffer Max.-Ø: 100 mm Breite: 50 mm



#### Universal-Messerkopf 693.013.04

Messerkopf in ALU Z2 mit 7 Paar Universalmesser Die Position der Messer ist durch 2 Stiften garantiert. Komplett in Kunststoff-Koffer Durchmesser: 100 mm Breite: 40 mm



#### Wendeplatten-Falzfräser 5.150

Fräser mit stark ziehendem Schnitt für saubere Kanten 3 Nutmesser ermöglichen die gleichzeitige Bearbeitung einer Gummidichtungsnute für Türfälze,

Fenster und Rahmen
Durchmesser: 144 mm
Breite: 40, 50 mm
Zähne: 3 + 3 + 3

Drehzahl: 4'800 – 8'000 U/min



#### WS Falzfräser 694.100.30

Falzmesserkopf zum Falzen und Nuten

Besonders geeignet für Spanholz,

MDF und Laminat

Die Position der Messer ist durch

2 Stiften garantiert. Im Kunststoff-Koffer Durchmesser: 100 mm Breite: 50 mm



#### Wendeplatten-Nutfräser 5.120

Fräsbreite mit Einlageringen verstellbar Ø 125 / 160 / 180 / 200 / 250 mm Verschiedene Nutbreiten zwischen 4 und 31 mm einstellbar



#### WS-Verleimfräser 694.008.30

Dieser Messerkopf ist dafür geeignet, sehr widerstandsfähige Spitzverleimverbindungen in Hart- und Weichhözer zu erzeugen.

Durchmesser: 105 mm Breite: 50 mm



#### WS-Verleimfräser 694.011.30

Dieser Messerkopf ist dafür geeignet 45° Gehrungsverleimungen von Bauteilen wie Korpus und Verkleidungen zu erzeugen

Ideal für Massivholz und Paneele Im Kunststoff-Koffer Durchmesser: 140 mm



#### Schlitzschlitten 3.085

Zum Schlitzen, Zapfenschneiden und Zinken Ausführung: auf Kugellager laufend, Exzenterspannung Länge der Führungsschiene: 800 oder 1100 mm Tischgrösse 300 × 280 mm



#### Kehlanschlag 7.200

Kehlanschlag in Alu für alle Kehlmaschinen erhöht die Sicherheit und Leistung Garnitur bestehend aus: 2 Anschlagplatten 424 x 148 mm, 2 Lineale 260 x 4 / 6 mm, Füllholz, 2 Splitterzungen, Gleitsteine, Schrauben und Schlüssel Auch sämtliche Einzelteile sind verfügbar

Maschinenzubehöre sind oft sehr Individuell. Wir beraten Sie gerne, damit Sie für Ihre Arbeit die passenden Werkzeuge leichter finden. Lassen Sie sich beraten von unserem Verkaufs-Innendienst oder Ihrem Wohnsitz entsprechenden Aussendienstmitarbeiter.







#### HM Schlitzfräser 4 mm mit Aufnahmedorn 922.340.11A

Zur Herstellung von Nut- und Federverbindungen, auch für spezielle Schlitze für den Einsatz von Lamello-Verbindern geeignet

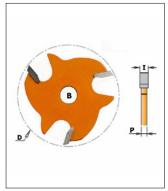
- I: 4 mm
- D: 47,6 mm
- H: 12,8 mm
- S: 8 mm



#### HM Schlitzfräser 4 mm mit Aufnahmedorn, unten bündig 923.340.11A

Zur Herstellung von Nut- und Federverbindungen, auch für spezielle Schlitze für den Einsatz von Lamello-Verbindern geeignet

- : 4 mm
- D: 47,6 mm
- H: 12,8 mm
- S: 8 mm



#### HM Schlitzfräser 4 mm ohne Aufnahmedorn 822.340.11

- 4 mm
- D: 47,6 mm
- P: 2,07 mm
- B: 8 mm



#### HM Abrundfräser 8 mm mit Kugellager 938.285.11

- I: 12,7 mm
- D: 28,6 mm
- R: 8 mm
- S: 8 mm



#### HM Nutfräser 10 mm 911.100.11

Fräser mit zwei Schneiden

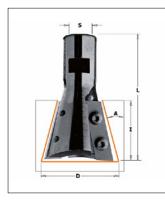
- : 20 mm
- D: 10 mm
- L: 48 mm
- S: 8 mm



### HM Nutfräser 20 mm 911.200.11

Fräser mit zwei Schneiden

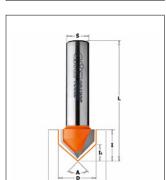
- I: 20 mm
- D: 20 mm
- L: 50 mm
- S: 8 mm



## Schwalbenschwanzfräser 15° mit Innengewinde M12 × 1,5 664.395.11

Dieser Wendeplatten-Zinkenfräser wird Ihnen ermöglichen Dachstühle mit Zinken-Verbindungen herzustellen, zum Beispiel Arunda

- : 31,5 mm
- D: 39,5 mm
- L: 65,5 mm
- S: M 12×1,5



### HM V-Nutfräser 90° 915.317.11

Für präzise Nuten auf Paneelen oder Holzschubladen

- I: 19 mm
- D: 31,7 mm
- L: 63,5 mm
- S: 8 mm
- A: 90° I1: 15,8 mm



HM Oberfräser-Set 12-teilig 21330000

Schaft 8 mm

Fräser für Oberfräsen gibt es in unendlich vielen Formen und Ausführungen. Eine kleine Übersicht sehen Sie hier auf dieser Seite und viele weitere finden Sie in unserem Webshop.





## suva

## Maschinenzubehör



Kreissägenschutzvorrichtung S91



Hobelschutzeinrichtung Suvamatic



Kehlschutzvorrichtung



Schutz- und Druckwerkzeugsatz



Bogenfrässchutz



Seitendruckvorrichtung



Zapfenschneid- und Schlitzapparat mit Schutzhaube



Sicherheits-Fräsanschlag



Klemmung Contermax



Kreissägen-Vorschubapparat







Integralanschlag



Centrex



Bogenfräsmaster



Distanzhalter



Universalbefestigung für Centrex



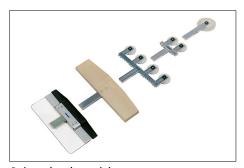
Bogenfräsanschlag



Tischverlängerung

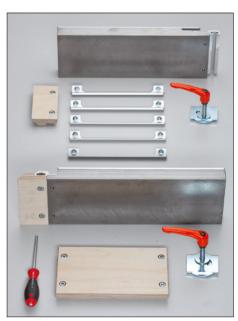


Kreisfräsvorrichtung



Seitendruckvorrichtung





Anschlag mit Führungsleisten



Magnet-Hobelmesser-Einstelllehre



Dickentischverlängerung



Bandsägeblattführung

## **Grosse Auswahl an Occasionsmaschinen**



### Die aktuelle Occasionsliste finden Sie unter www.eigenmannag.ch





Vereinbaren Sie mit uns einen Besichtigungstermin. Gerne finden wir für Sie die passende Maschine

## **Occasion Center**



Es ist ständig ein breites Angebot an Occasionsmaschinen vorhanden



Auf revidierten Maschinen wird Garantie gewährt

# **Beispiel einer Occasionsrevision**



Kehlmaschine Martin T25 vor der Revision



Steuerung defekt



Kehlspindel mit Lagerschaden



Zerlegte Kehlspindel mit Pinole



Kehlanschlag ungenau



Kehlanschlag zerlegt



Innenansicht vor der Reinigung



Kehlmaschine Martin T25 nach der Revision



Steuerung ersetzt



Ersatzteile der Kehlspindel



Pinolenführung gereinigt und poliert



Kehlanschlag revidiert mit neuer Digitalanzeige



Fertig vormontierte Pinole mit neuen Lagern



Innenansicht nach der Revision

## Occasionen



Kreissäge Martin T72 A



Kehlmaschine Panhans Typ 240



Dickenhobelmaschine REX HO 63



Abrichthobelmaschine Kölle AH 50



Vierseitenhobelmaschine Martin T90



Abricht- Dickenhobelmaschine Hofmann AD 514



Längskreissäge MABA ECO



Horizontales CNC-Bearbeitungszentrum Weeke Venture 08 M



Kantenanleimmaschine HOLZ HER UNO 1304



Furniersäge Höfer FSP 310



Furnierpresse Höfer H50





Breitbandschleifmaschine Kündig Duplex 1100



Brikettierpresse Weima TH 200 S mit AL-KO Mobil Jet 200





### **EIGENMANN AG**

Werkzeuge & Maschinen Feldeck 11 CH-9615 Dietfurt Tel. 071 982 88 88 Fax 071 982 88 99 info@eigenmannag.ch www.eigenmannag.ch

### So finden Sie uns:

