EIGENMANN AG

Werkzeuge & Maschinen 9615 DIETFURT

Katalog Holzbearbeitungsmaschinen



MARTIN · Heesemann · AL-KO · R. Beck Maschinenbau · HÖFER · Reinbold · STÖRI MANTEL · Fisher+Rückle · VOLPATO · Putsch-Meniconi · time · sarmax · HESS · STROMAB · mafell · JET

HOMAG Automatisierungstechnik / CNC-Technik / Kantentechnik / Oberflächentechnik / Plattenaufteiltechnik

Besuchen Sie unseren Webshop

Grosse Auswahl an Neumaschinen und Occasionen unter www.eigenmannag.ch

Reparatur-Service für stationäre Maschinen und Elektrowerkzeuge

Breites Angebot an Elektrowerkzeugen führender Hersteller

EIGENMANN AG
Werkzeuge & Maschinen
Feldeck 11
CH-9615 Dietfurt
Tel 071 982 88 88
Fax 071 982 88 99
info@eigenmannag.ch
www.eigenmannag.ch

2023-11-15

Geschäftsleitung

Geschätzte Kundinnen und Kunden
Es freut uns sehr, dass sie den aktuellen EIGENMANN-Katalog in der Hand halten. Im Bereich der stationären Standardmaschinen für Holzbearbeitungsmaschinen finden Sie darin eine breite Auswahl an bewährten Qualitätsprodukten. In diesem Segment sind wir Komplettanbieter, sei es im Bereich der Plattenbearbeitung, Sägen, Hobeln, Kehlen oder im Bereich Absaug- und Entsorgungstechnik. Zudem erhalten Sie im Katalog einen Einblick in unseren Service- und Dienstleistungsbereich. Gerne beraten wir Sie, wenn es darum geht Ihren Betrieb zu optimieren. Wir unterstützen Sie bei der Planung, Erneuerung oder Umstellung Ihrer Produktionseinrichtung. Vor Ort bieten wir Ihnen Reparatureinsätze, liefern und installieren mit unserer eigenen Logistik. Profitieren Sie von unserem aufgestellten, kompetenten und erfahrenen Berater- und Service-Team, das sich freut, für Sie die ideale Lösung zu erarbeiten. Wir begleiten Sie von der Planung bis zur Inbetriebnahme.
Sie finden bei uns neben Neumaschinen, die wir zusammen nach Ihren Bedürfnissen passend ausstatten, auch ein breites Angebot an Gebrauchtmaschinen, die wir in unserer mechanischen Werkstatt fachgerecht revidieren. Das Angebot an Elektrowerkzeugen, Geräten, Werkzeugen und Zubehör runden unser Sortiment ab. Da möchten wir sehr gerne auf unseren modernen Webshop mit rund 6000 Artikeln hinweisen.
Kontaktieren Sie uns und lassen Sie sich inspirieren. Wir freuen uns wenn wir Sie bei Ihren Vorhaben partnerschaftlich begleiten und Sie zu Ihrer vollen Zufriedenheit bedienen dürfen.



Peter Eigenmann
Geschäftsleiter
Verkaufsleiter



Michael Eigenmann
Mitglied Geschäftsleitung
Leiter Rechnungswesen

Eckdaten zur Firmengeschichte:

1964	Gründung der Einzelfirma Otto Eigenmann in Wattwil
1980	Umwandlung der Einzelfirma in Eigenmann AG
1981	Neubau in Dietfurt
1996	Beginn des Vertriebs von Martin-Maschinen
1998	Werkstatterweiterung in einem zusätzlichen Gebäude
2003	Übernahme der Geschäftsführung durch Peter und Michael Eigenmann
2003	Beginn des Vertriebs von Maschinen aus dem Homag-Konzern
2012	Einrichtung Hochregallager für Ersatzteile
2015	Einrichtung neues Grossraum-Büro
2018	Erweiterung Neumaschinen-Ausstellung im Untergeschoss auf 900 m^2
2019	Einrichtung internes Schulungscenter für unsere Servicetechniker; Erneuerung Maschinenpark in der eigenen mechanischen Werkstatt
2020	Aufschaltung EIGENMANN-Webshop
2022	Anschaffung neuer LKW mit Kran



Neueröffnung in Dietfurt im Jahr 1981

Beratung und Verkauf im Aussendienst



Samuel Keller
Prokurist / Verkaufsleiter Stv.
079 217 69 80
samuel.keller@eigenmannag.ch
Thurgau und Wallis,
Teile St.Gallen



Peter Schnyder
079 207 78 77
peter.schnyder@eigenmannag.ch
Schwyz, Glarus, Uri,
Teile Zürich und Zug



Manuel Riemer
079 916 25 63
manuel.riemer@eigenmannag.ch
St.Gallen, Appenzell,
Fürstentum Liechtenstein



Roland Holenstein
079 696 30 31
roland.holenstein@eigenmannag.ch
Zürich und Schaffhausen



Alexander Weber
079 322 79 68
alexander.weber@eigenmannag.ch
Aargau, Basel, Solothurn



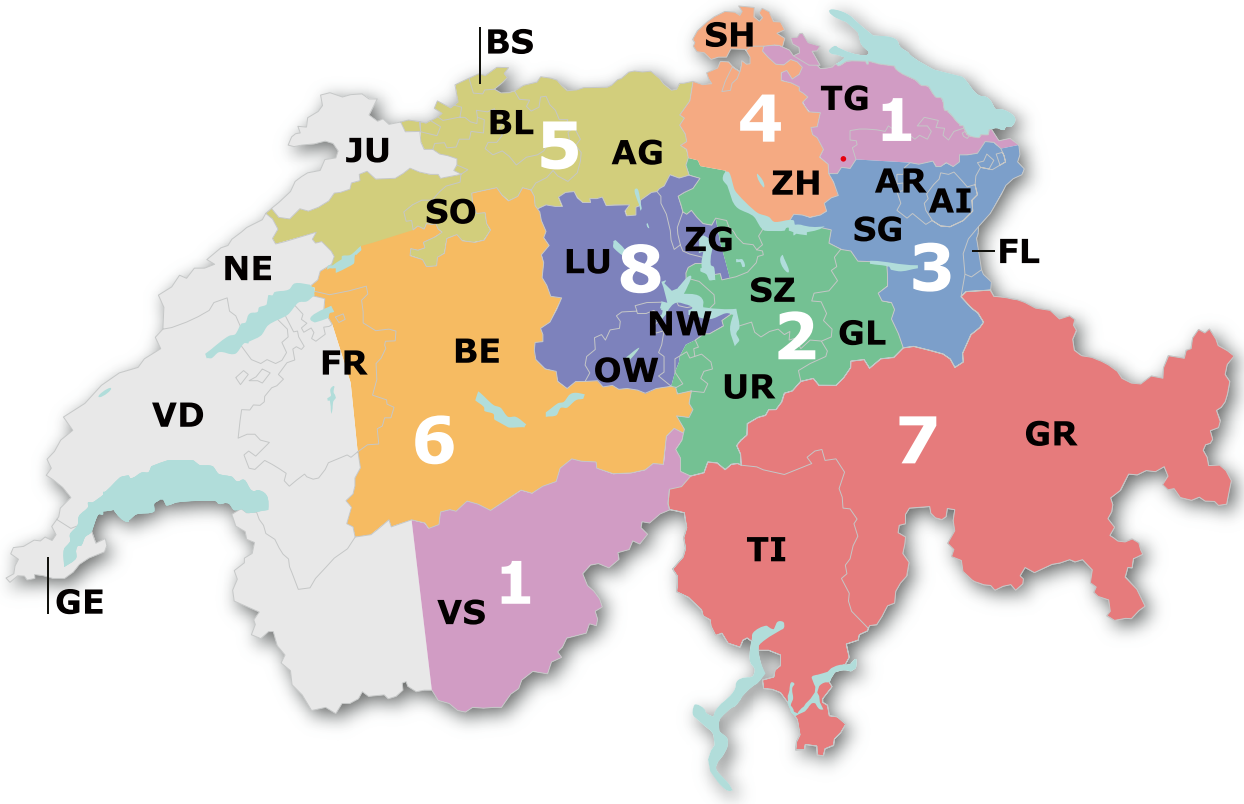
Michael Meyer
079 322 67 60
michael.meyer@eigenmannag.ch
Bern, Freiburg



Sean Gantenbein
079 815 82 58
sean.gantenbein@eigenmannag.ch
Graubünden, Tessin



Pascal Steiger
079 228 70 31
pascal.steiger@eigenmannag.ch
Luzern, Nid- und
Obwalden, Teile Zug



Service und Technik



Christian Roth
Prokurist / Werkstatt- und Serviceleiter



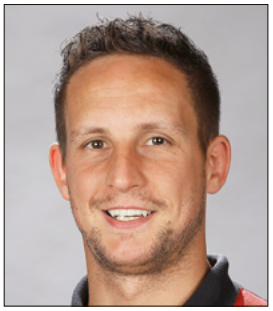
Manuel Lenherr
Techniker
Werkstattleiter Stv.



Benjamin Vetsch
Techniker
Werkstattleiter Stv.



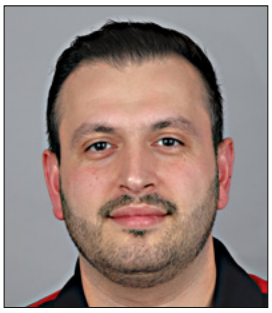
Toni Bamert
Techniker



Remo Börsig
Techniker



Miriam Brägger
Technikerin



Naser Gashi
Ersatzteilwesen



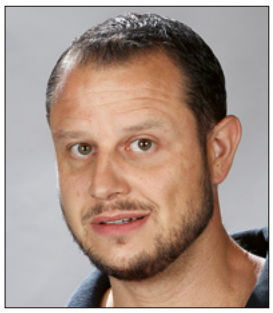
André Gubser
Logistik



Roland Herger
Techniker



Adrian Hollenstein
Techniker



Marco Kläger
Techniker



Daniel Knechtle
Werkstattbüro



Christoph Matter
Techniker



Marc Näf
Techniker



Tenda Netsang
Ersatzteilwesen



Beat Oberholzer
Techniker



Roman Oberholzer
Techniker



Samuray Oez
Techniker



Werner Pfändler
Reparaturen Elektro-werkzeuge / Geräte



Csaba Sipos
Techniker



Damian Stolz
Techniker



Luca Verdi
Techniker



Nicola Vitullo
Techniker



Martin Zürrer
Techniker

Verkauf im Innendienst und Administration

Telefonzentrale, Büro



Cornelia Blaser
cornelia.blaser@eigenmannag.ch
Fakturierung / Administration



Manuela Hügi
manuela.huegi@eigenmannag.ch
Fakturierung / Administration



Stefanie Caccialupi
stefanie.caccialupi@eigenmannag.ch
Rechnungswesen / Telefon



Angelina Forni
angelina.forni@eigenmannag.ch
Büro / Telefon

Beratung und Telefonverkauf, Innendienst



Roland Oberholzer
071 982 88 85
roland.oberholzer@eigenmannag.ch
Auftragsbearbeitung
Logistik



Pascal Schönenberger
071 982 88 80
pascal.schoenenberger@eigenmannag.ch
Kundensupporter



Niklaus Künzle
071 982 88 84
niklaus.kuenzle@eigenmannag.ch
Prokurist
Kleinmaschinen und
Werkzeuge



Toni Arnold
071 982 88 87
toni.arnold@eigenmannag.ch
Kleinmaschinen und
Werkzeuge

Ladenlokal Dietfurt



Franco Caputo
071 982 88 86
franco.caputo@eigenmannag.ch
Prokurist
Beratung und Verkauf



Philipp Widmer
laden@eigenmannag.ch
Beratung und Verkauf



Marco Kalbermatten
marco.kalbermatten@
eigenmannag.ch
Beratung und Verkauf



Sarina Hardegger
laden@eigenmannag.ch
Ladenlokal Dietfurt



Maximilian Mayr
laden@eigenmannag.ch
In Ausbildung

Postversand, Magazin, Laden, Büro



Roman Strässle
roman.straessle@eigenmannag.ch
Ersatzteil- und Zubehör-
lager Kleinmaschinen



Monika Kellenberger
monika.kellenberger@
eigenmannag.ch
Postversand, Logistik



Kontaktaufnahme
Laden:
Tel. 071 982 88 88
laden@eigenmannag.ch

Kontaktaufnahme
Werkstatt:
Tel. 071 982 88 90
werkstatt@eigenmannag.ch

Inhaltsverzeichnis der Stationärmaschinen

	Seite
Ablänganlagen	94–97/119
Abrichthobelmaschinen	38/39
Abricht-Dickenhobelmaschinen	42–43/130
Absackrotor	117
Absauggeräte	110/111/131
Bandsägen	104/105/128/136
Breitbandschleifmaschinen	66–71
Brikettierpressen	116–117
Bürstmaschinen	92–93
CNC-Bearbeitung	72–83
Dickenhobelmaschinen	39–41
Digital Factory	86– 87
Drechselbänke	130
Durchlaufkorpuspressen	49
Durchlaufpressen	48
Elementbautische	88–89
Formatkreissägen	24–31/128
Furnierpressen	48
Furniersägen	51
Furnierzusammensetzmaschinen	54
Handlinggeräte	98/102/151
Hubtische	98–102
Kantenanleimmaschinen	56–63
Kantenschleifmaschinen	55
Kappanlagen	94–97/119
Kehlmaschinen	32–37/129
Korpuspressen	49
Lackabsaugungen	110
Langlochbohrmaschinen	120–121
Längskreissägen	118–119
Leimauftragsmaschinen	50
Lochplattenpressen	108–109
Maschinenzubehör	123/158–161
Massivholzleistenpressen	108
Occasionen	162–167
Plattenregale vertikal	47
Plattensägen horizontal	84–85
Plattensägen vertikal	46–47
Positioniersysteme	97/119
Profilfräsmaschinen	40–41
Rahmenpressen	106–107
Rahmenschleifmaschinen	44–45
Rollenbahnen	95–97
Rückführungen	64–65
Schwalbenschwanzfräsmaschinen	122/149
Untertischkappsägen	119
Vakuumpressen	52–53
Verleimpressen	106–109
Vorschubapparate	123
Zapfenfräsen	138
Zerkleinerungsmaschinen	112–115

Markenverzeichnis

	Seite
AL-KO	110–111
Beck Maschinenbau	95–109
Braun	132
Columbus	52–53
Fisher + Rückle	54
Hess	120–121
Höfer	48–49/51
Hoffmann	122/149
HOMAG Automatisierungstechnik	64–65
HOMAG CNC-Technik	72–83
HOMAG Digital Factory	86–87
HOMAG Kantentechnik	56–63
HOMAG Oberflächentechnik	66–71
HOMAG Plattenaufteiltechnik	84–85
Jet	55/128–131
Mafell	133–138
Martin	24–45
Moby Lift	102
Osama	50
Putsch-Meniconi	46–47
Reinbold	112–117
Sarmax	92–93
Störi Mantel	118–119
Stromab	94
Time Technology	90–91
Volpato	55
Wegoma	123
WEINMANN Holzbausystemtechnik	88–89

Inhaltsverzeichnis der Elektrowerkzeuge und Geräte

	Seite
Abricht- und Dickenhobelmaschine	130
Absauganlagen	130/131
Absauggeräte	130/131/137/143/144
Akkubohrhammer	142
Akkuschrauber	134/141/142/148
Arunda	132
Bandsägen	128/136
Bandschleifer	129/140
Baustellenradio	142
Bohr- und Spitzhammer	141/147
Bohrmaschinen	141/143/147
Bündighobel	150
Bürstmaschinen	132/143/146
Dämmstoffsägen	135/144
Dekupiersägen	128
Drechselbänke	130
DuoDübler	134
Dübelfräsen	134/147
Exzenterschleifer	134/140/144
Frässcheibe	145
Formatkreissägen	128
Handbandsägen	136
Handkreissägen	133/134/136/139/144
Heissluftgebläse	143
Hobelbank	150
Hobelmaschinen	130/139
Hobelmesser-Einstelllehren	150/157/161
Kantenanleimer	144
Kantenfräsen	138/140/150
Kantenschleifmaschinen	55
Kappsägen	139/143/146/147
Kappsägesystem	133
Kartuschenpressen	142
Kehlschutzvorrichtungen	158/160/161
Kehlwerkzeuge	158
Kervenfräsen	135
Kettensägen	140/141/151
Kettenstemmer	138
Klammerpistolen	148
Kompressoren	149
Leitern	151
Linienlaser	150
Luftfiltersysteme	131

	Seite
Messgeräte	150/157
Mini-Winkelschleifer	145
MultiMaster	146
Multifräsen	135
Nassschleifer	129
Nutfräsmaschinen	135/147/149
Oberfräsen	135/140/144/146
Paneelsägen	139/146
Plattengreifer	151
Plattensägesysteme	133
Plattenwagen	151
Radialständerbohrmaschinen	131
Rollenböcke	103/150
Säbelsägen	139
Silbergleit	151
Schlagbohrmaschinen	141/142
Schlagschrauber	141
Schlitzgerät	138
Schlosskastenstemmer	135
Schnitzwerkzeug	145
Schutzvorrichtungen	160/161
Schwalbenschwanzverbindungen	122/132/149
Schwingschleifer	134/140/148
Ständerbohrmaschinen	131
Stechbeitelschärfmaschinen	150
Stichsägen	133/139/142
Spindelschleifmaschinen	129
Tauchsägen	133/139/144
Tellerschleifmaschinen	129
Tischfräsmaschinen	129
Tischkreissägen	128/143
Universal-Messerkopf	158
Unterflur-Zugsägen	137
Wellennagler	148
Werkzeugkisten	152–157
Wekrzeugkoffer	157
Winkelschleifer	142/145/147
Zapfenfräsen	138
Zimmerei-Handkreissägen	136
Zimmerei-Hobel	137
Zimmerei-Kettensäge	136
Zylinderschleifmaschinen	129

Unser Ladenlokal in Dietfurt



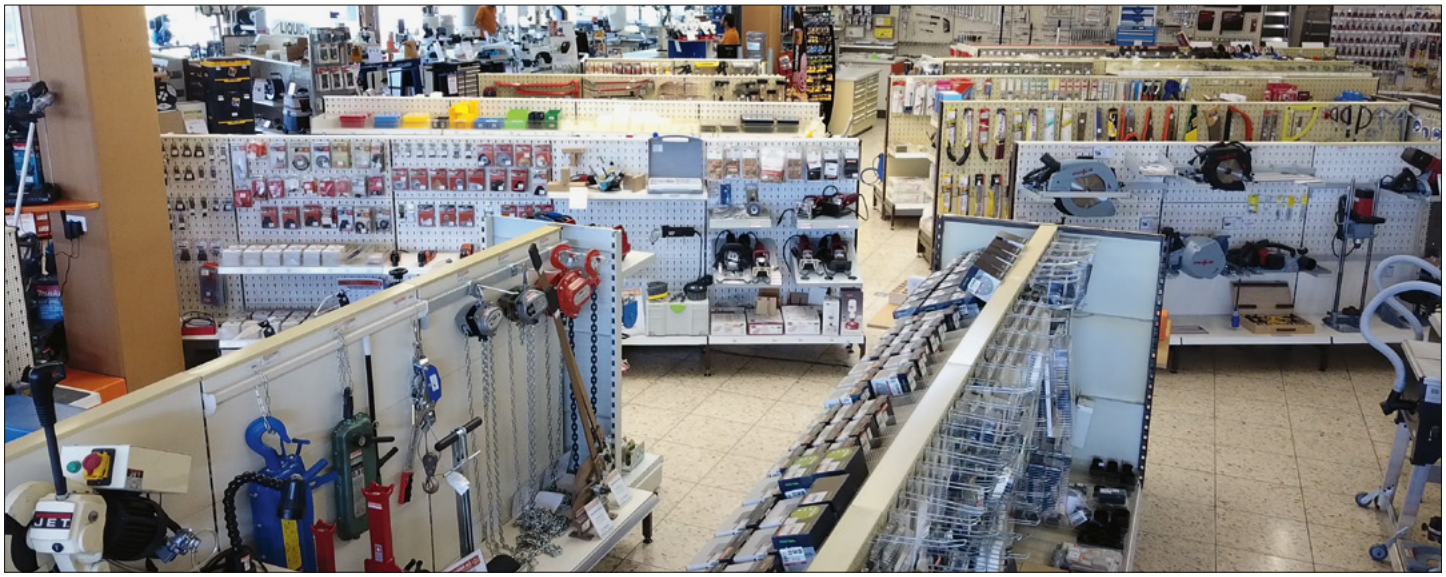
















Bei uns finden Sie eine grosse Auswahl an Elektrowerkzeugen, Geräten, Werkzeugen, Elektroartikel und ein breites Angebot an Eisenwaren.

Permanente Ausstellung



Die neuen Kreissägen und Hobelmaschinen von Martin



Verschiedene Maschinen für die Massivholzbearbeitung
Handlinggeräte von Beck



Gesamte Maschinenpalette von Martin



Bandsägen von Beck und Kantenschleifmaschinen von Volpato
Im Hintergrund Bürstmaschinen von Sarmax und Flachbett Laser von Time Technology

Permanente Ausstellung



Kantentechnik HOMAG EDGETEQ



Oberflächentechnik von HOMAG SANDTEQ + HEESEMANN



CNC-Technik HOMAG DRILLTEQ und CENTATEQ



Furnierbearbeitungsmaschinen von Höfer, Fisher + Rückle, Orma, Osama und Columbus

Reparatur-Service



In der eigenen Fertigung lassen sich im Hause Fräs- und Drehteile herstellen.
Dies optimiert den Zeitablauf bei einer Reparatur oder Revision.



In der Werkstatt werden notwendige Anpassungen an Maschinen vor der Auslieferung vorgenommen.



Werkstattbüro mit Hochregallager für Ersatzteile zu Stationärmaschinen



Umfangreiches Ersatzteillager für Kleinmaschinen

Service und Logistik



Unser Serviceteam – für Sie unterwegs



Die Servicefahrzeuge sind professionell eingerichtet



Gabel-Stapler für internes Handling



Der firmeneigene Anhängerzug mit einem 5-Tonnen-Kran für fachgerechte Auslieferungen



Unser Aussendienstteam ist mobil für kompetente Beratung vor Ort



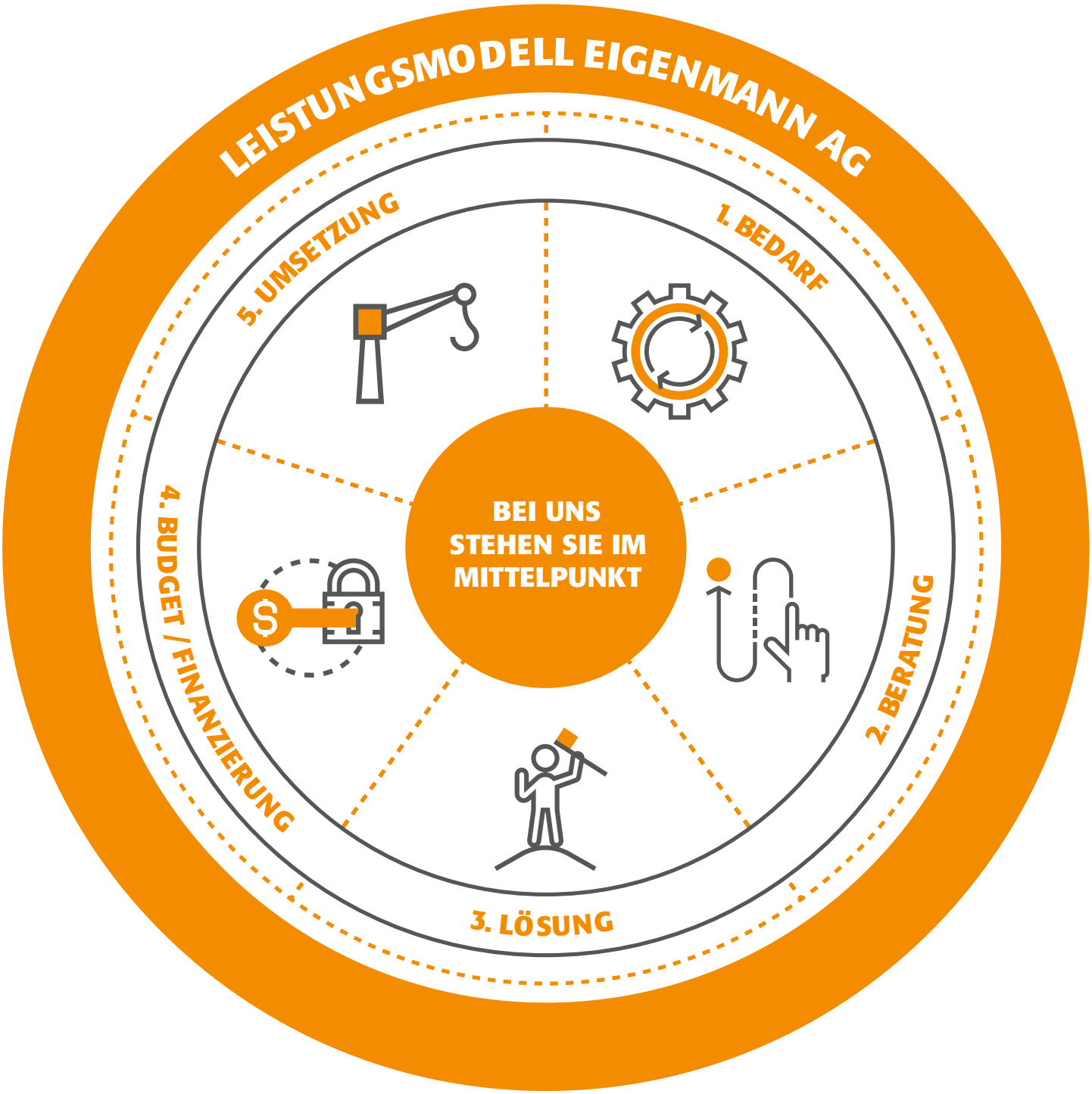
Palettenlager für über 100 Paletten



Ein Einblick in die Reparaturwerkstatt für Klein- und Handmaschinen

Leistungspräsentation

EIGENMANN AG agiert als Systempartner – Ihr Vorteil daraus ist die Beratung, Service, Lieferung und Reparaturen aus einer Hand. So verfügen Sie durchgängig über einen kompetenten Ansprechpartner für Ihre Bedürfnisse.



Überzeugen Sie sich von unseren Referenzobjekten auf den Seiten 20 – 23 oder auf unserer Webseite unter www.eigenmannag.ch

Diese 5 Gründe bieten wir Ihnen zu Ihrem Nutzen:

KOMPETENTER AUSSENDIENST

Unser erfahrenes Berater- und Planungsteam erarbeitet zusammen mit Ihnen die passende Lösung.

LIEFERBEREITSCHAFT

Durch unsere Lagerhaltung von Neu- und Occasionsmaschinen profitieren Sie von kurzen Lieferzeiten.

PLANUNG & LOGISTIK AUS EINER HAND

Gemeinsam mit Ihnen planen wir die Optimierung Ihres Betriebsablaufs. Wir realisieren für Sie die erarbeitete Lösung mit unserem kompetenten und erfahrenen Team.

ERFAHRENE TECHNIKER

Die mit dem Verkaufsberater erarbeitete Lösung wird durch unsere Techniker professionell und kompetent umgesetzt.

ÜBER 2000 SERVICE- UND REPARATUR-EINSÄTZE PRO JAHR BEI UNSEREN KUNDEN VOR ORT

Auch nach der Umsetzung gewähren wir Ihnen Prozess-Sicherheit durch unser breit aufgestelltes und mobiles Service-Team, welches stets schnell zur Verfügung steht.

Unsere Service-Leistungen für Ihren Nutzen:

- Vorort-Einsätze für Reparaturen an Stationärmaschinen durch unsere Techniker
- Planung von Schreinerei-Einrichtungen und Betriebsabläufen
- Durchführung von Betriebsumzügen
- Umfassendes Ersatzteillager für kurze Lieferzeiten
- Auslieferung von Maschinen durch eigenen LKW und Techniker
- Fachmännische Revisionen in der eigenen Werkstatt
- Maschinen-Schulungen

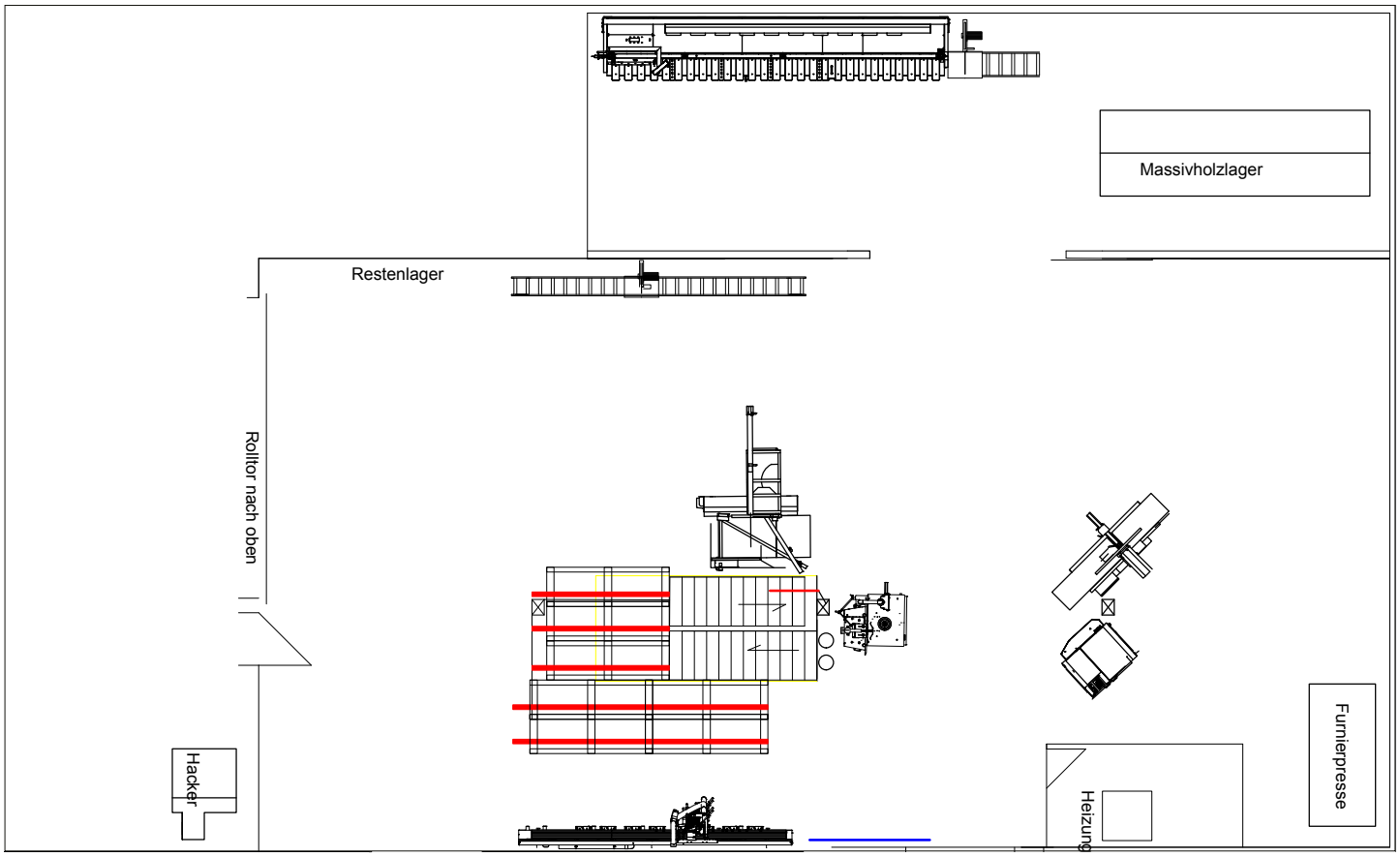


Einer unserer Aussendienstmitarbeiter bei der Übergabe von gelieferten und installierten Maschinen an einen zufriedenen Kunden

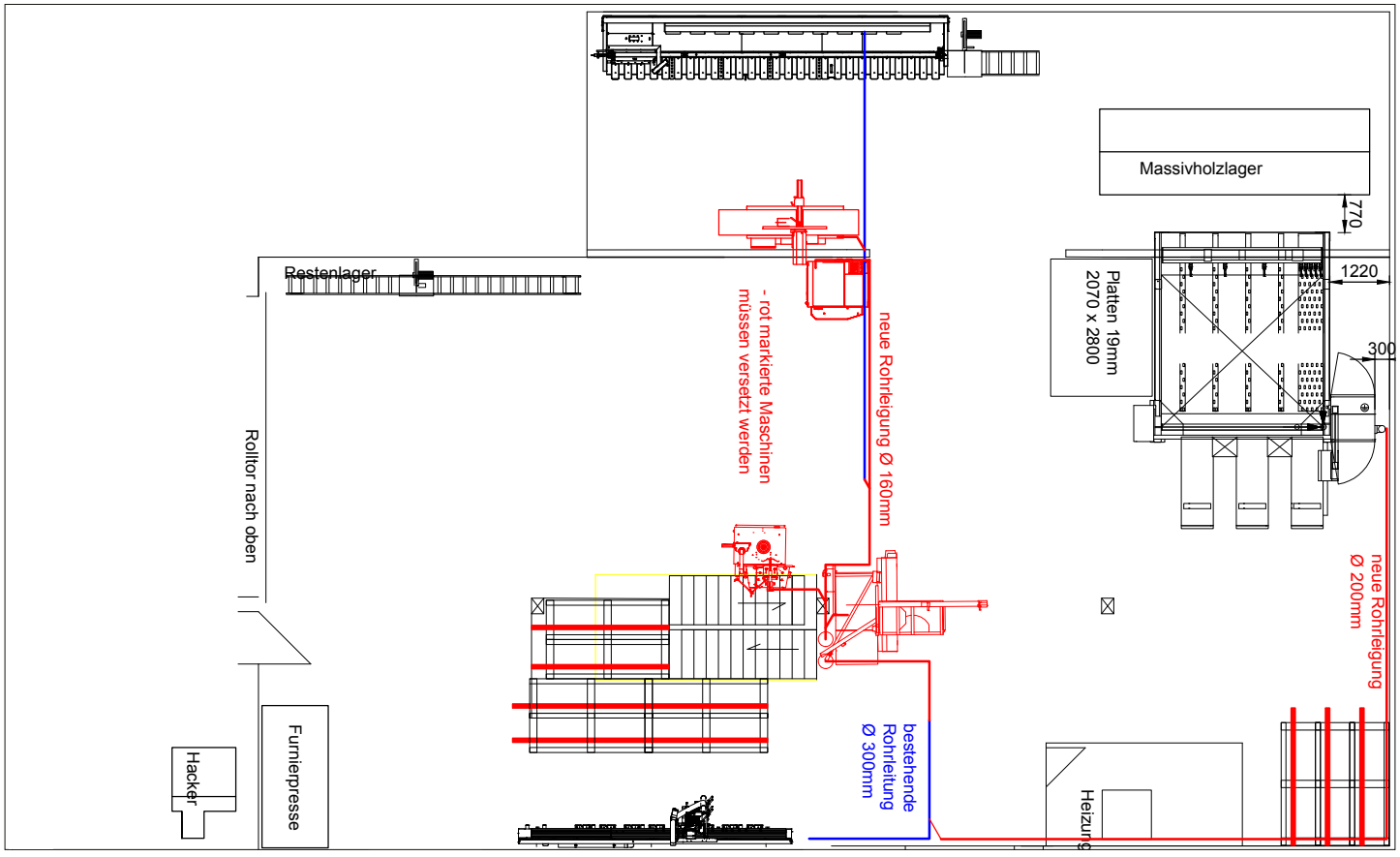


Die EIGENMANN-Techniker sind mit ihren Servicefahrzeugen in der ganzen Deutschschweiz und im Tessin unterwegs

Planungen von Betriebsabläufen



Ist-Zustand eines Betriebs mit vertikalem Plattenzuschnitt



Nach der Planung wurde die Inbetriebnahme einer liegenden Plattenaufteilsäge realisiert

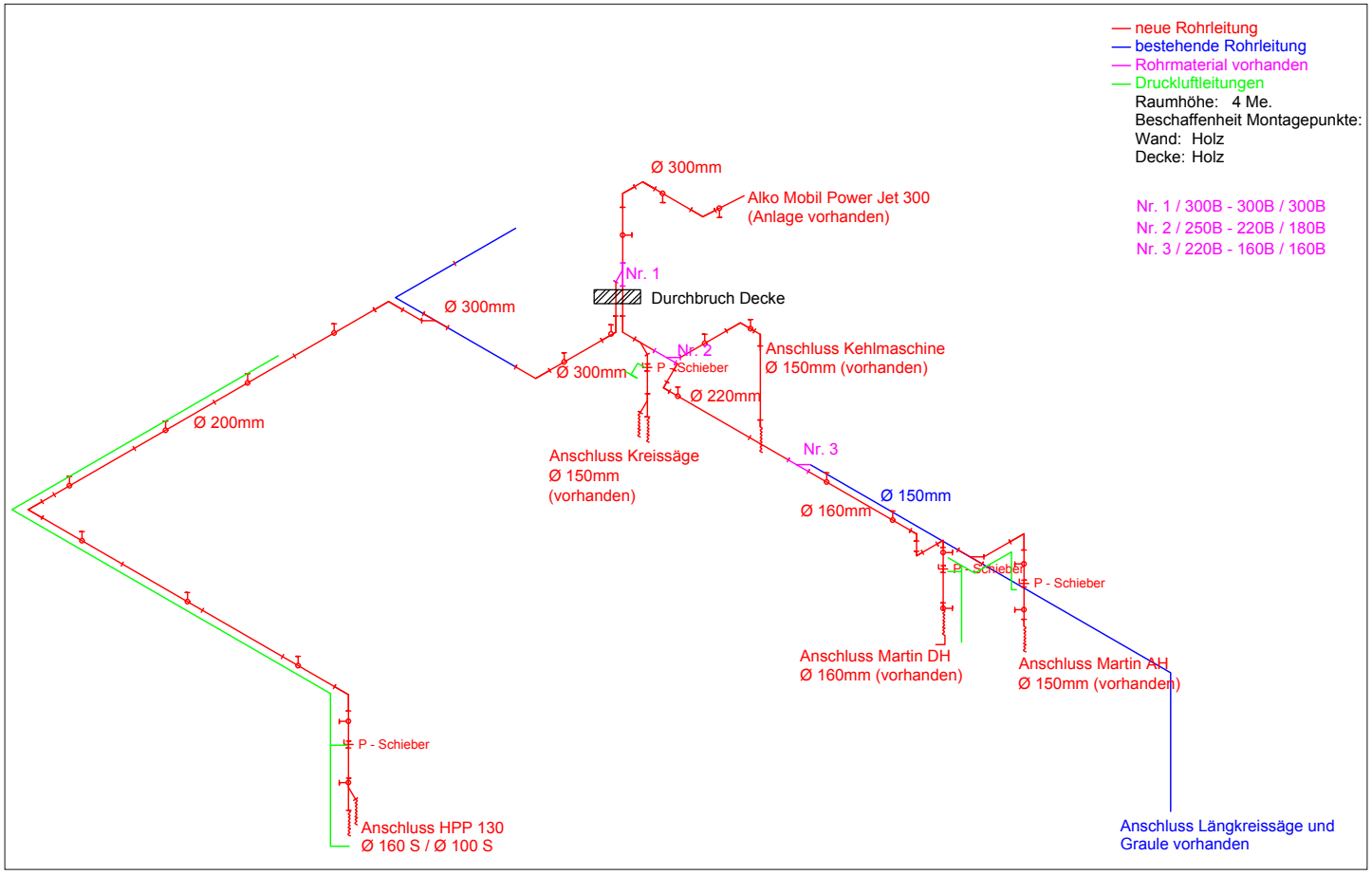
Lassen Sie sich von unserem Verkaufsteam beraten. Wir nehmen die Herausforderung gerne an, auch für Ihren Betrieb eine Optimierung auszuarbeiten.

Bilder von weiteren realisierten Projekten finden Sie unter www.eigenmannag.ch

Layoutplanung / Einbringung von Maschinen, Beispiel:

Komplettplanung – von der Idee, Planung bis zur Auslieferung

Zur Umsetzung eines neuen Betriebsablaufs mit zusätzlichen Maschinen gehört auch die Planung der Absauganlage sowie der Druckluftversorgung. Die unten aufgezeigte Skizze zeigt die Planung der Abwicklung auf, sodass die darauf folgende Umsetzung reibungslos läuft.
Ihr Nutzen:
Beratung – Planung – Maschinenkauf – Lieferung – Installation der Maschinen, Absaugung und Druckluftversorgung aus einer Hand!





Einblick in den Betrieb nach erfolgter Umstellung
Sprechen Sie mit uns – gemeinsam finden wir den Platz für Ihre neue Maschine in Ihrer Produktion.

Planungen von Schreinerei-Einrichtungen

Beispiele von Maschineneinbringungen bei Kunden

Bei der Lieferung einer Formatkreissäge Martin musste die Maschine zuerst zerlegt werden um sie fachgerecht einzubringen



Die Maschine wird in unserem Lager zunächst für den Kunden kommissioniert und für die Einbringung soweit nötig demontiert



Mit dem Kran wird die Maschine entladen und für die Einbringung aufgestellt



Die Maschine gleich nach der Einbringung

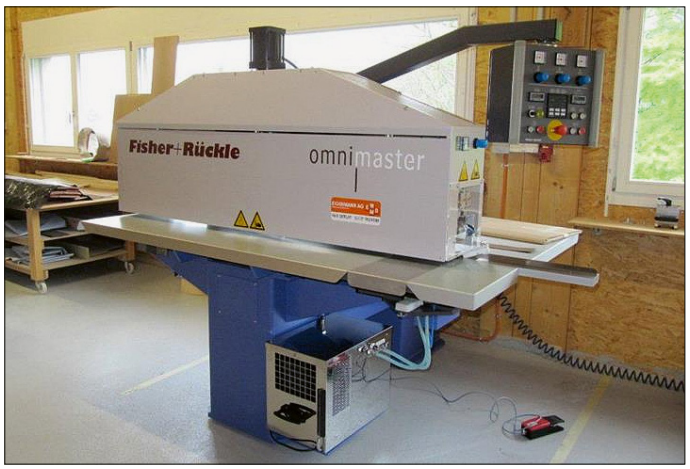


Die Maschine fertig montiert und installiert in der Werkstatt des Kunden

Bei der Lieferung einer Fugenverleimmaschine musste diese für die Einbringung zerlegt werden



Maschine in zerlegtem Zustand



Maschine betriebsbereit aufgebaut

Weitere Beispiele zum Handling von Maschinen bei Kunden





Einbringung einer Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ über ein dafür geöffnetes Werkstattdach.
Es wurde ein externer Pneukran für die Einbringung beim Kunden hinzu gezogen.





Ausbringung einer vertikalen Plattensäge durch ein schmales Tor



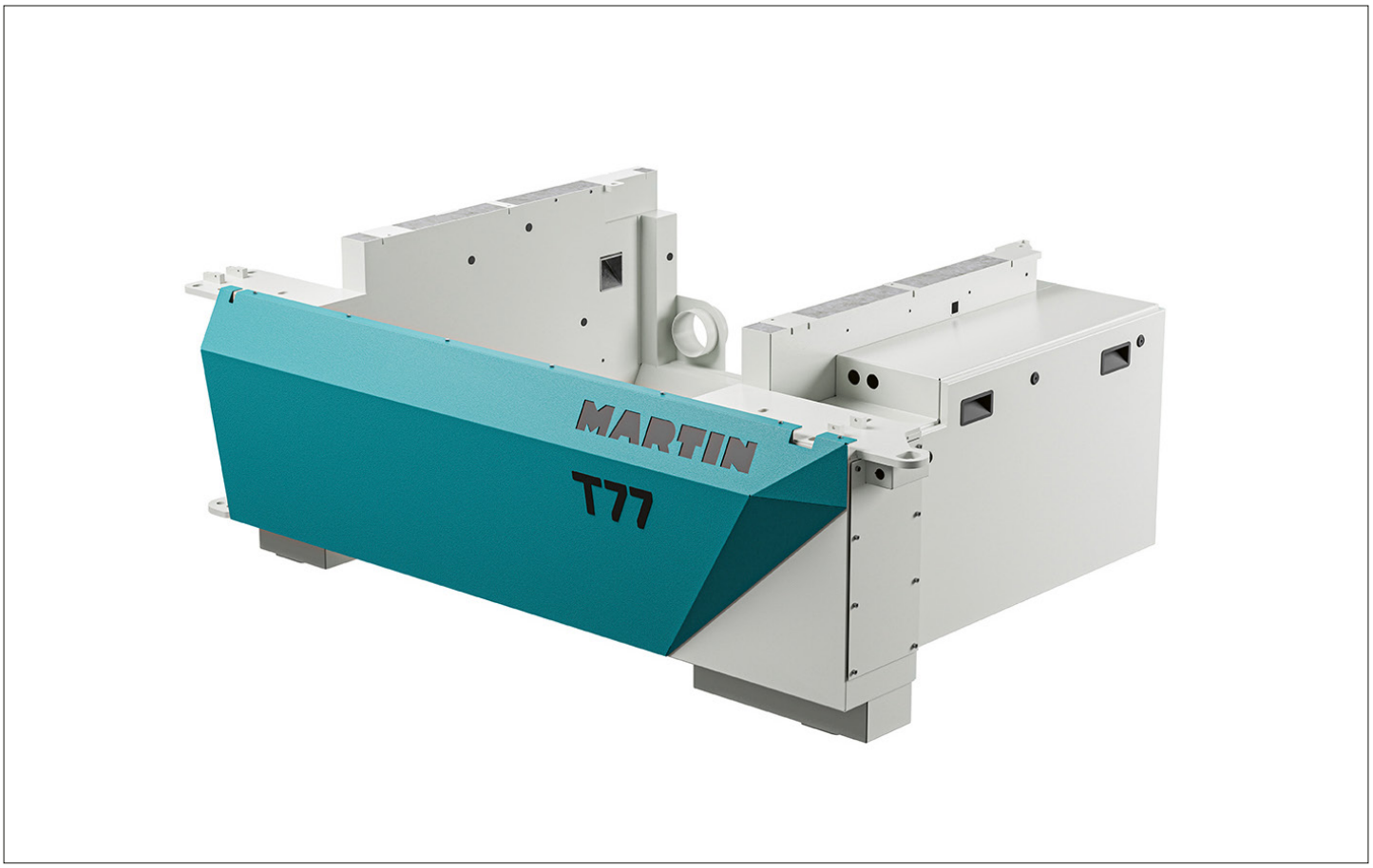
Montage einer Absauganlage mit Brikettierpresse



Umladen auf ein Spezialfahrzeug



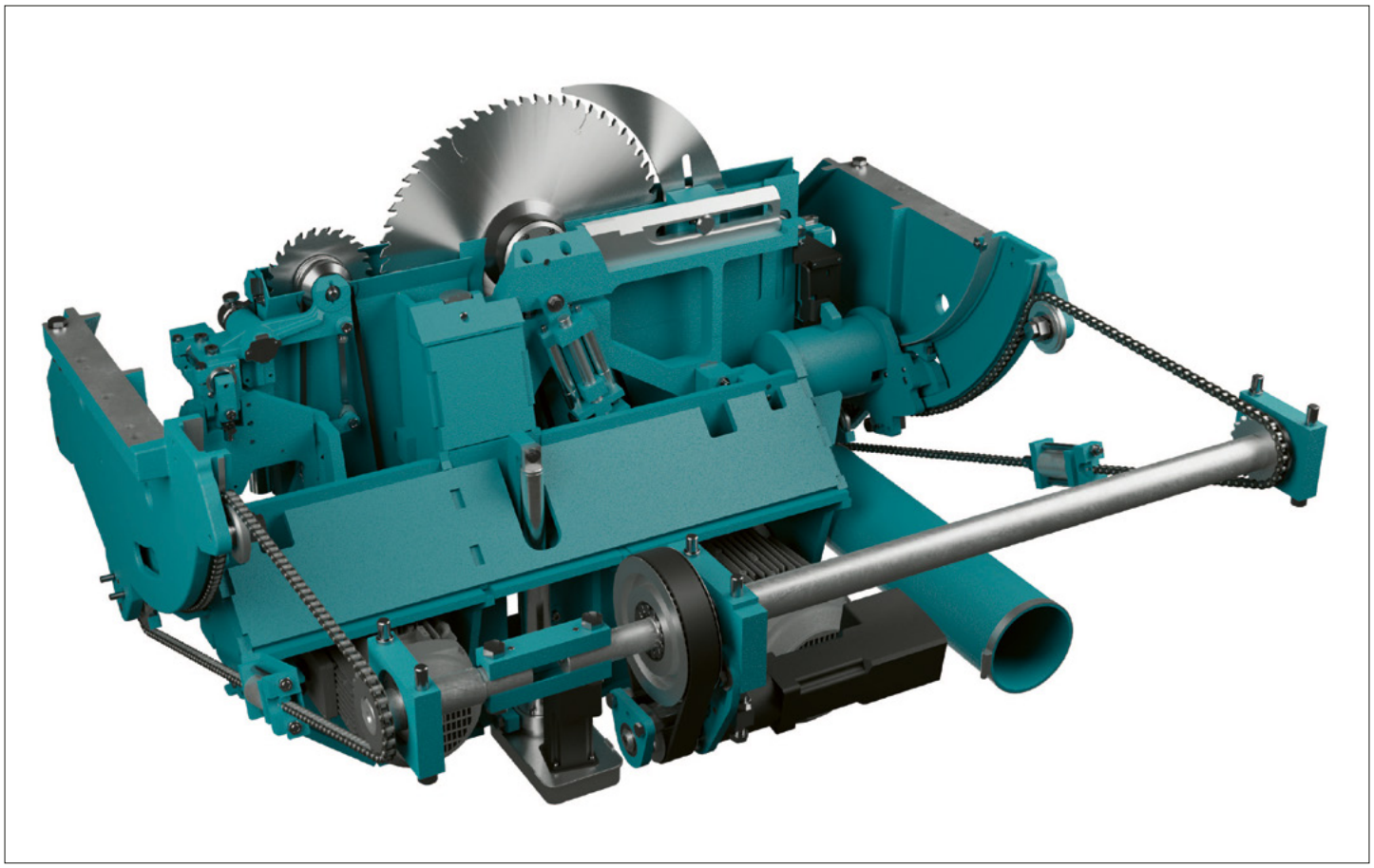
Formatkreissäge Martin T66



Chassis der Formatkreissäge Martin T77



Formatkreissäge Martin T77



Schwenksegment Prex



Steuerung ConnectControl



ConnectApp – smartes Sägen



Bedienpanel ConnectControl mit Vorlagenhalter



Bedienpanel ConnectControl mit Apple iPad Pro 11



Bedienpanel ConnectControl mit Apple iPad Pro 12.9

Bedienoberflächen / Steuerungen zu Formatkreissägen



Parallelanschlag T66/T77, Bewegung von Hand nach Skala



Parallelanschlag T66/T77 mit digitaler Massanzeige/T7740/1



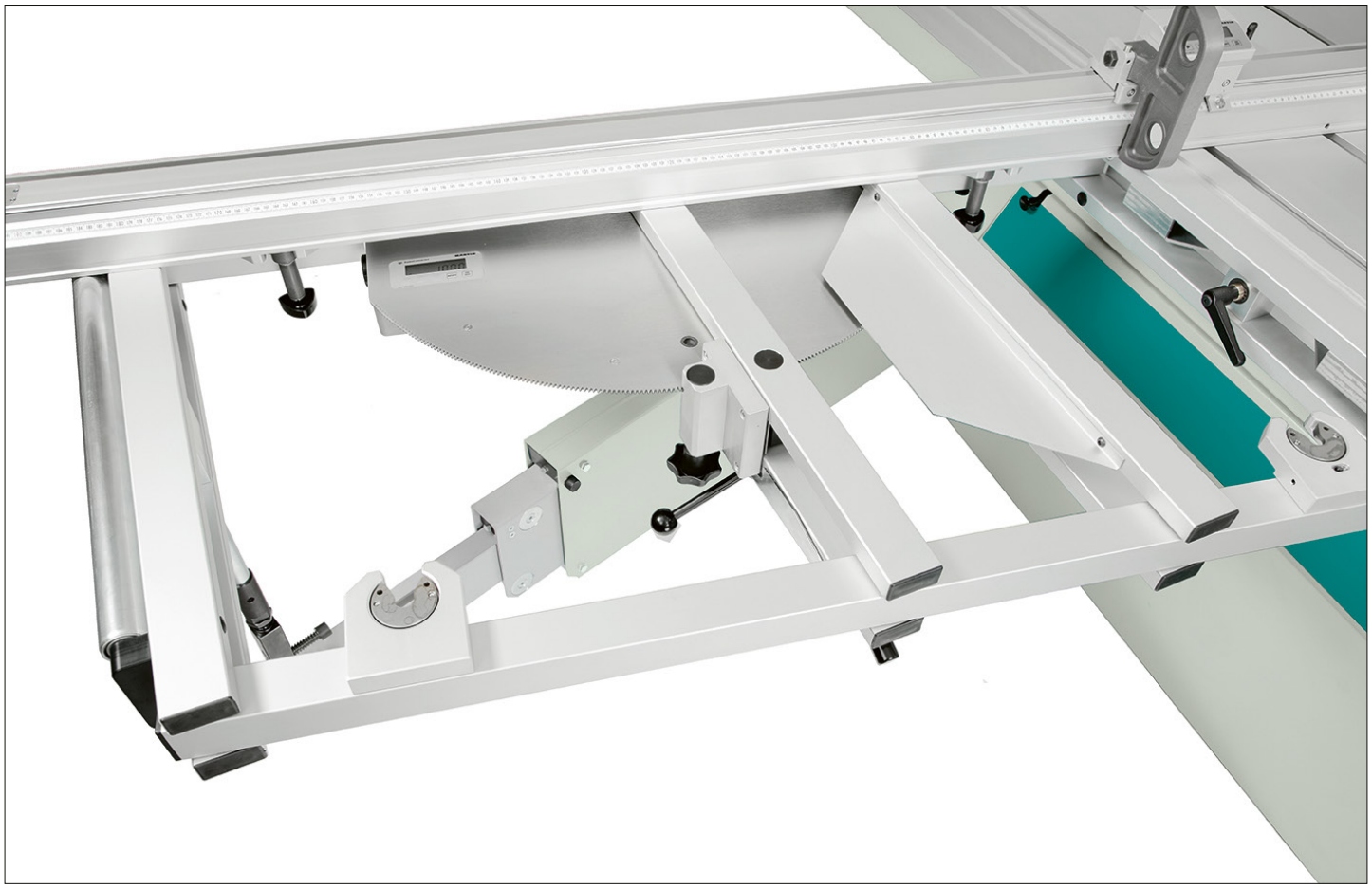
Parallelanschlag T66/T77 mit Handrad/T7741



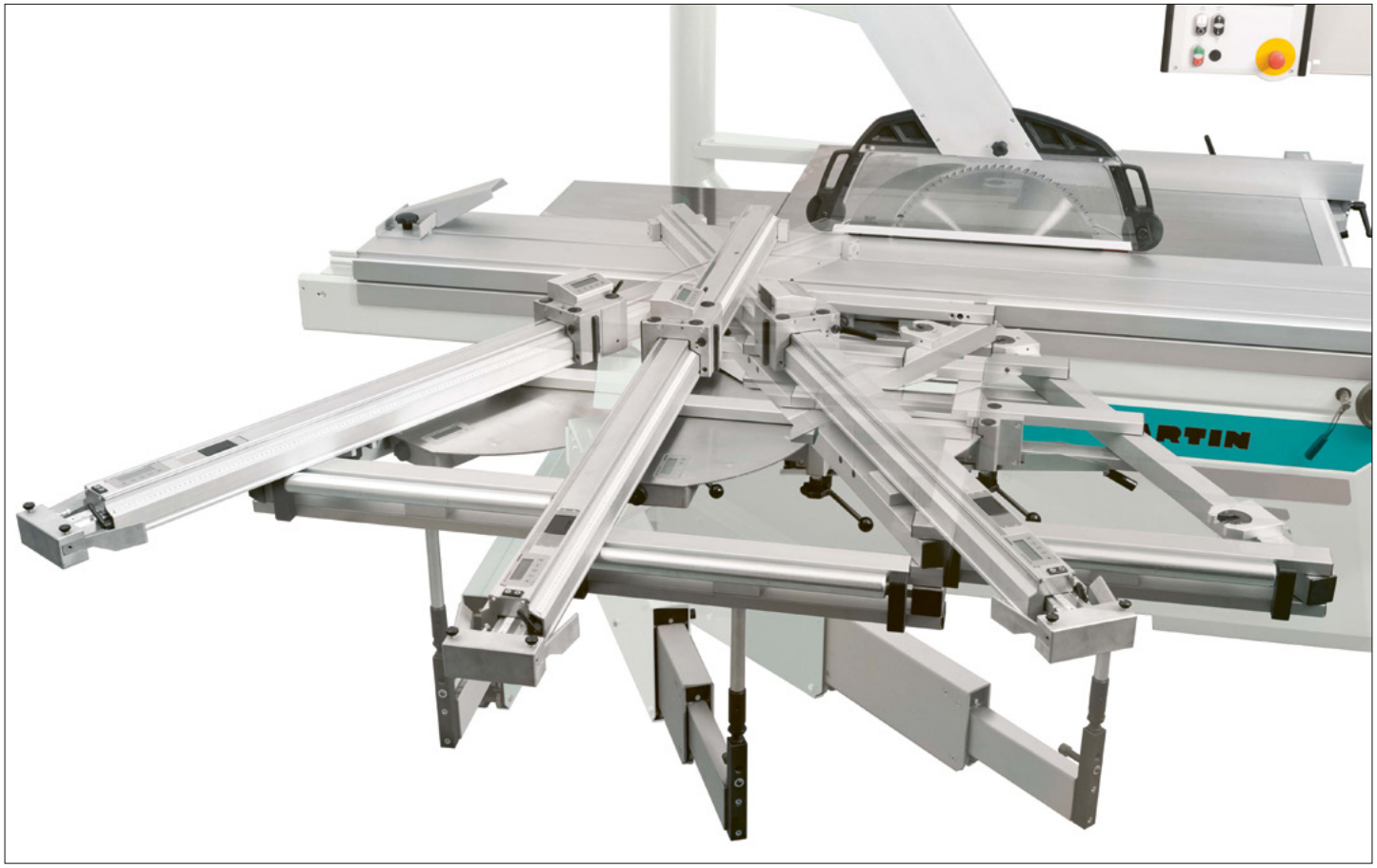
Parallelanschlag T66/T77, motorisch angetrieben, abklappbar/T7742



Parallelanschlag T77, elektronisch gesteuert und in Endposition absenkbar/T7743



Feineinstellung, Klemmung und digitale Anzeige des Parallelogrammquertisches



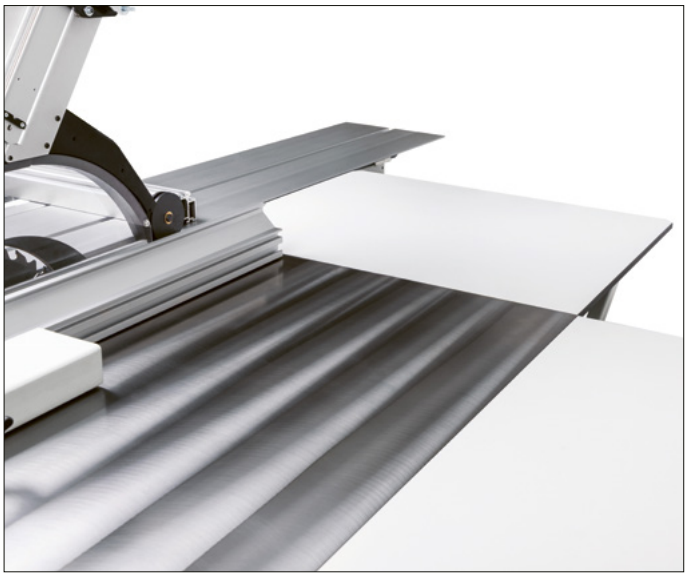
Parallelogrammquertisch



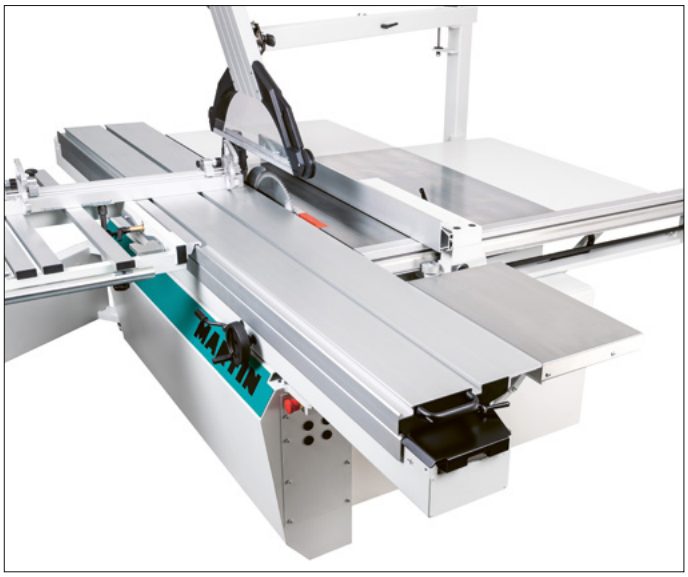
MitreX mit analoger Winkelanzeige



MitreX mit digitaler Winkelanzeige



Tischverlängerung hinten



Vordertisch



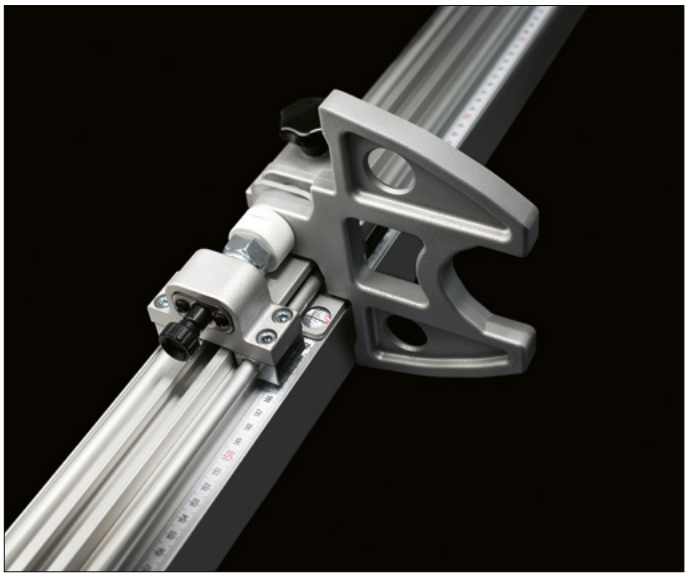
Zweite Auflage



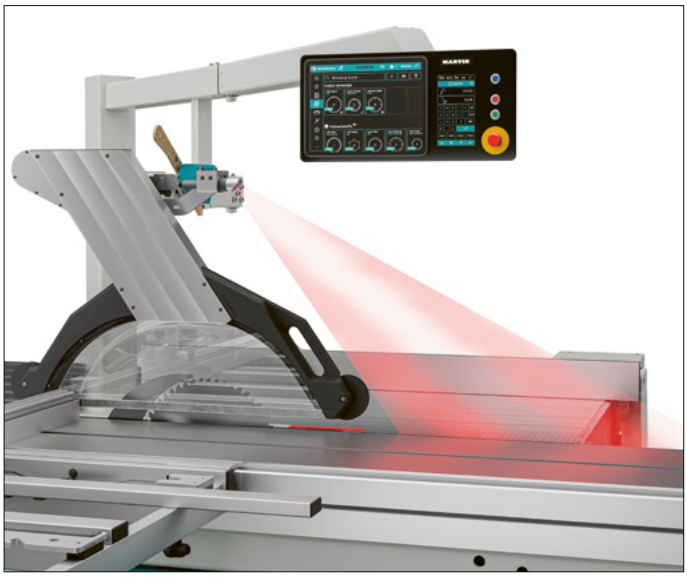
Parallelanschlag für zweite Auflage



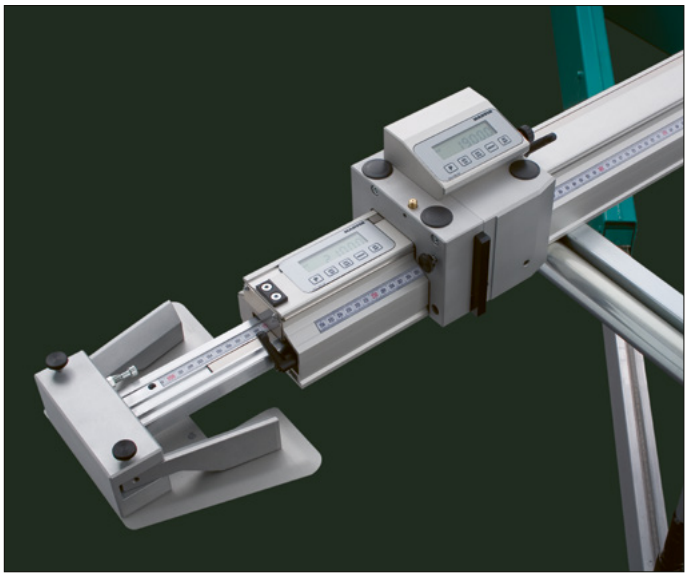
Besäumfix



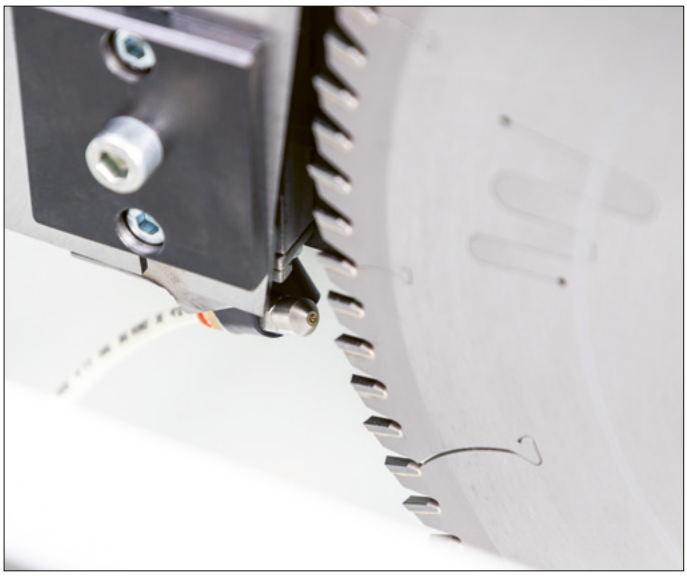
Analoger Längenanschlag mit durchgehender Anlage



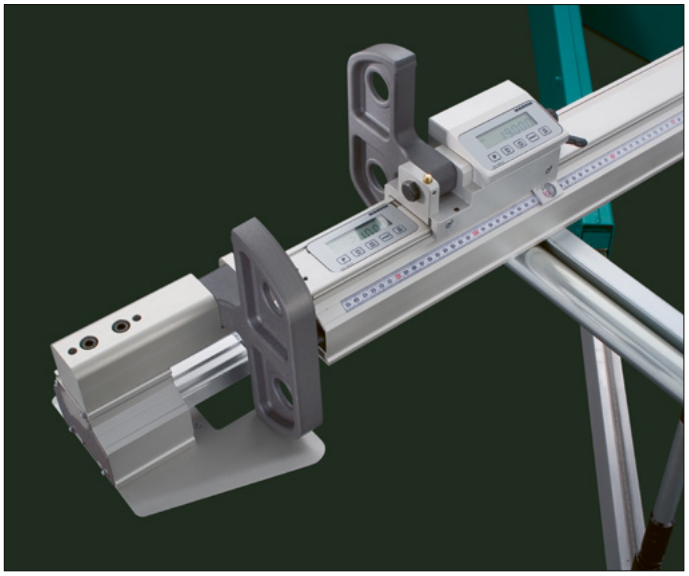
Laserschnittfugenanzeige



Digitaler Längenanschlag mit 2-Punkt-Anlage



Minimalmengen-Kühlschmiereinrichtung



Digitaler Längenanschlag mit durchgehender Anlage



Kehlmaschine Martin T14, starr, mit Tischverbreiterung und Rahmenauszug



Kehlmaschine Martin T14, starr, Grundmaschine ohne Tischverbreiterung



Kehlmaschine Martin T29, beidseitig schwenkbar, mit Tischverbreiterung, Rahmenauszug und Vorschub-Support



Kehlmaschine Martin T29, beidseitig schwenkbar, Grundmaschine ohne Tischverbreiterung



Steuerung ConnectControl



ConnectApp – smartes Fräsen



Bedienpanel ConnectControl mit Vorlagenhalter



Bedienpanel ConnectControl mit Apple iPad Pro 11



Bedienpanel ConnectControl mit Apple iPad Pro 12.9



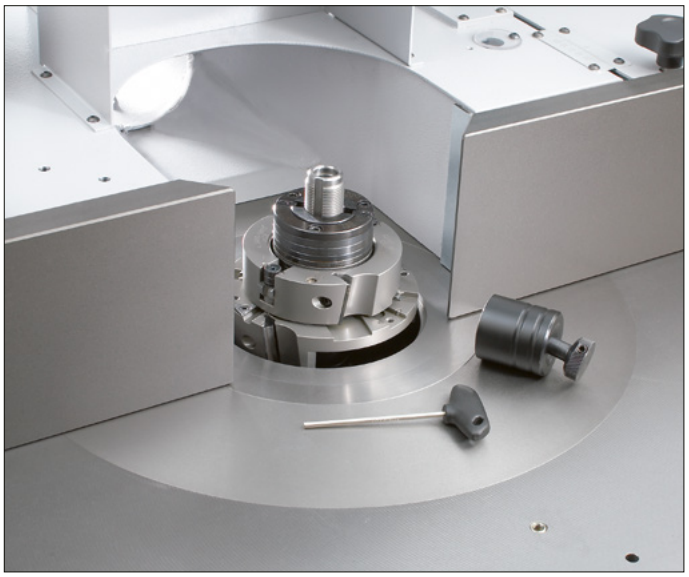
Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung



Elektronisch positionierbarer Vorschub-Support



Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK



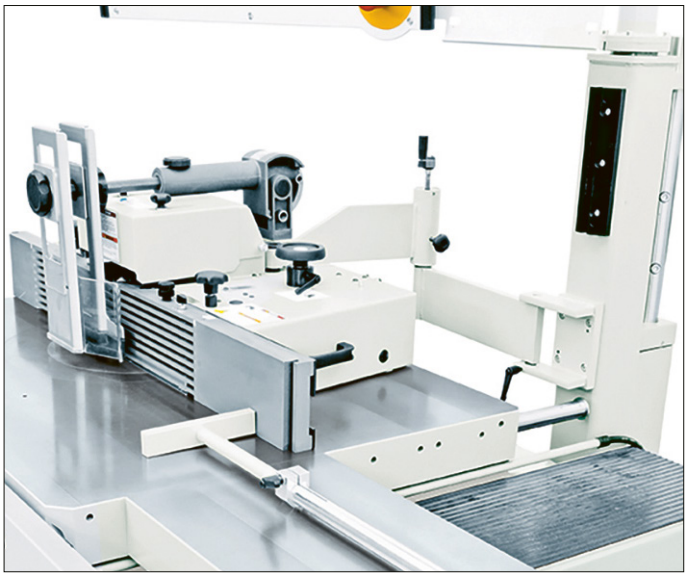
Komfortabler Werkzeugwechsel dank Pro Lock



Spannzangendorn



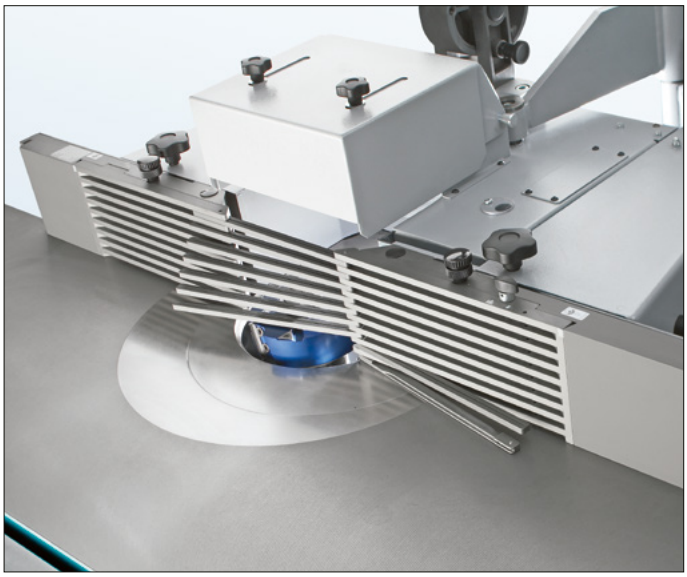
Schnelles Rüsten zum Bogenfräsen



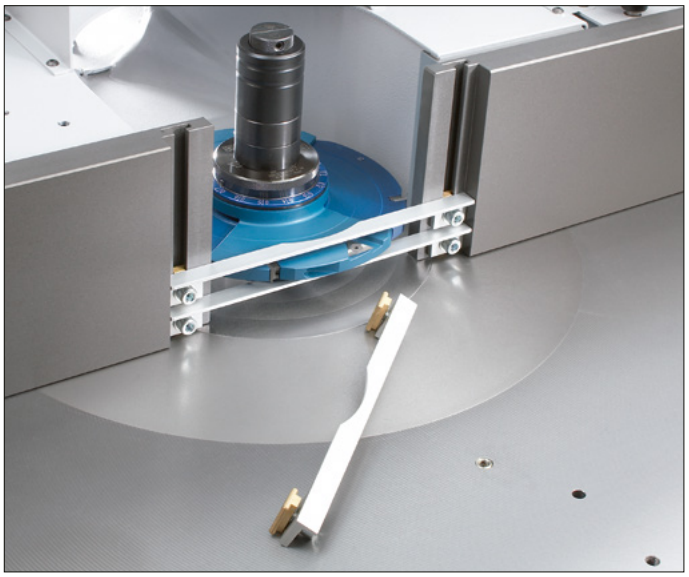
Wegschwenkvorrichtung für den Fräsanschlag



Anschlag zum Einsatzfräsen



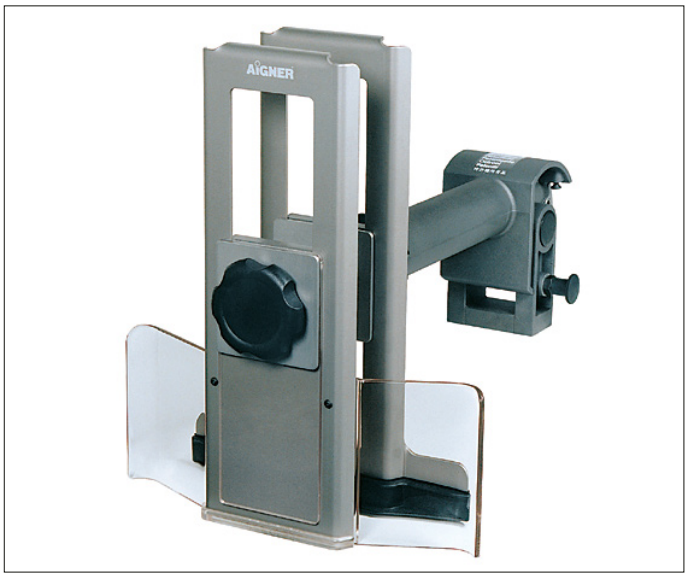
Integralanschlagbacken



Führungsleisten



Barcode Scanner



Schutzvorrichtung Aigner Centrex



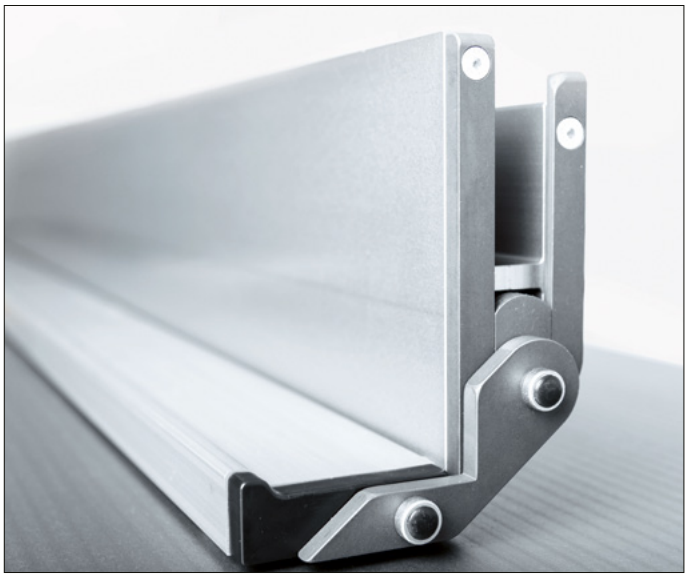
Abrichthobelmaschine Martin T54



Bedienpult unten liegend



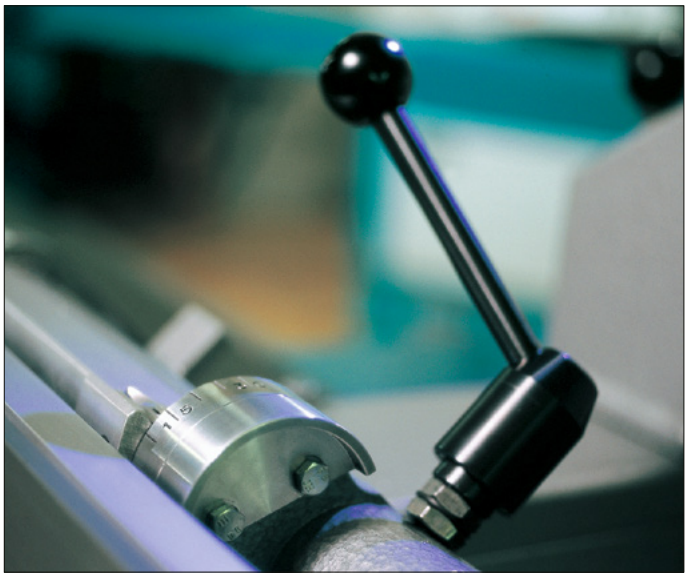
Bedienpult



Integrierter Hilfsanschlag



Hobelschutzeinrichtung Suvamatic



Einhandverstellung für die Anschlagneigung



Dickenhobelmaschine Martin T45



Kombination Abricht- und Dickenhobelmaschine Martin T54/T45



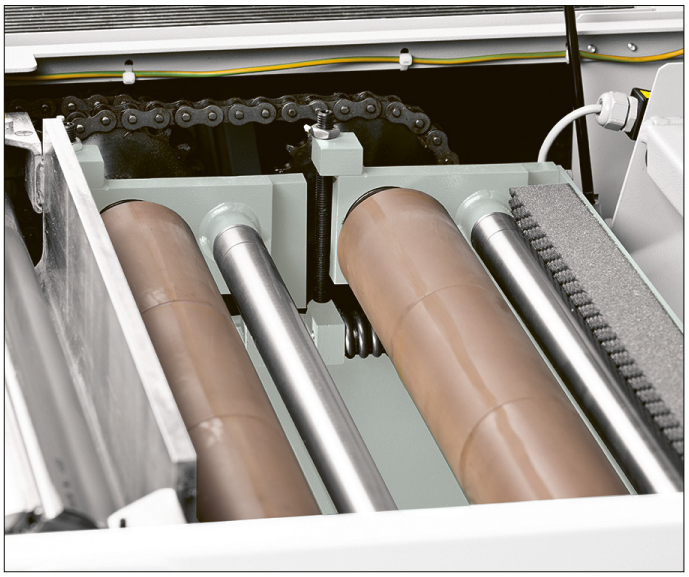
Profiliermaschine Martin T45 Contour



Dickenhobelmaschine Martin T45 für die Kunststoffbearbeitung mit Vakuumtisch



Stahlglieder-Einzugswalze



Zweite Gummiauszugswalze



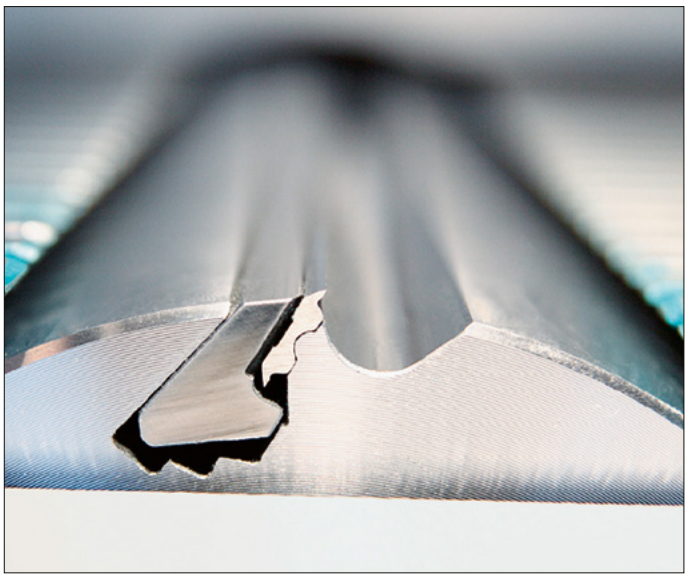
Bedienpult



Dickentischverlängerung, abklappbar



Vollstahl-Messerwelle Xplane mit 3 spiralförmigen Messerreihen



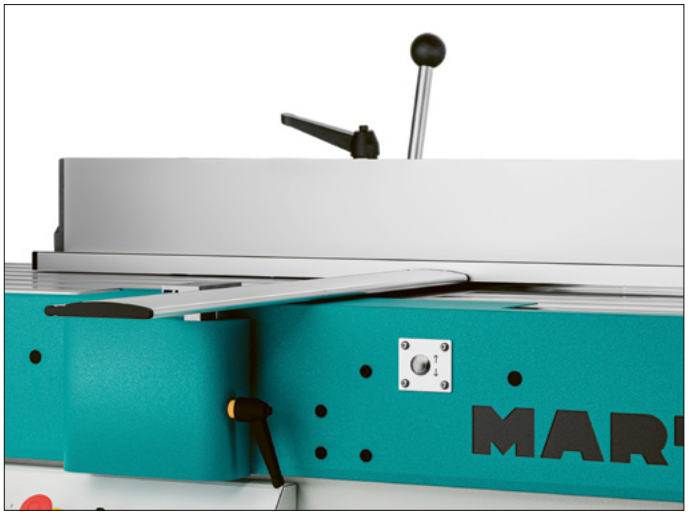
Vollstahl-Messerwelle TERSA



Abricht-/Dickenhobelmaschine Martin T32



Fügeanschlag AIGNER Standard



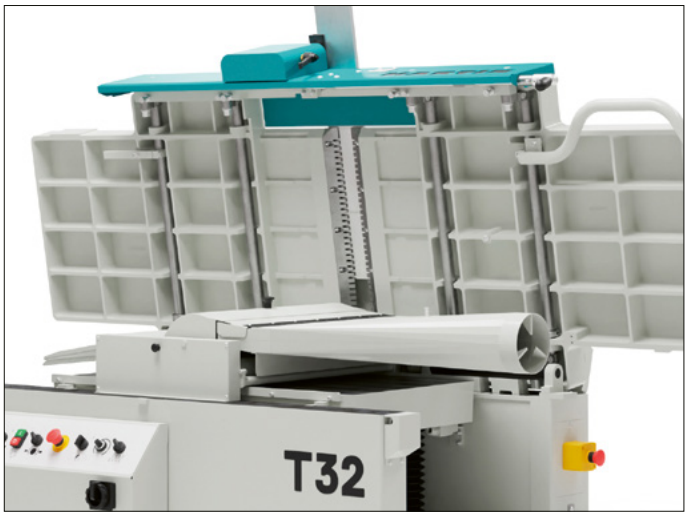
CPS Hobelschutzeinrichtung



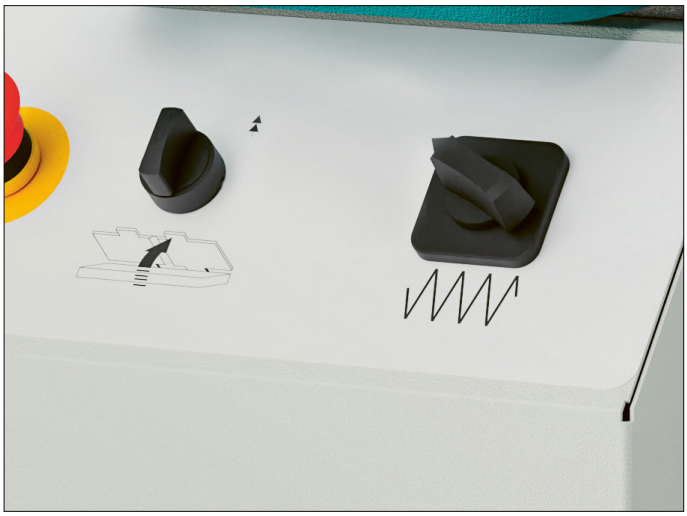
Hobelschutzeinrichtung Suvamatic



Abricht-/Dickenhobelmaschine Martin T32, gerüstet für den Abrichtbetrieb



Abricht-/Dickenhobelmaschine Martin T32, gerüstet für den Dickenbetrieb



Vorschub 2-stufig



Vorschub stufenlos regelbar

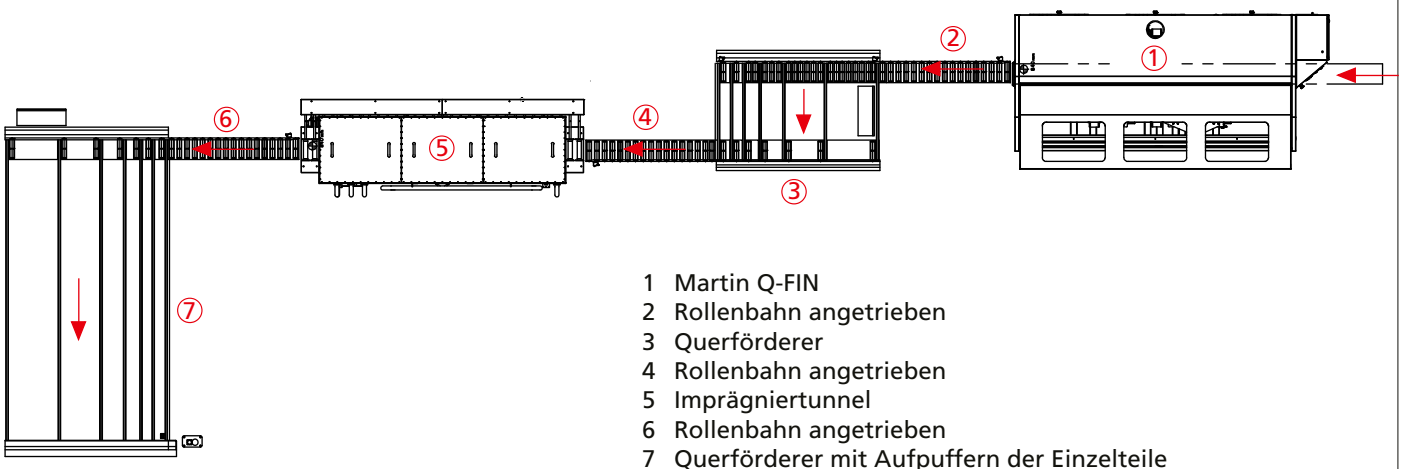


Spiraleinzugswalze mit Gliederdruckbalken



Rahmenschleifmaschine für Fensterbau Martin Q-FIN

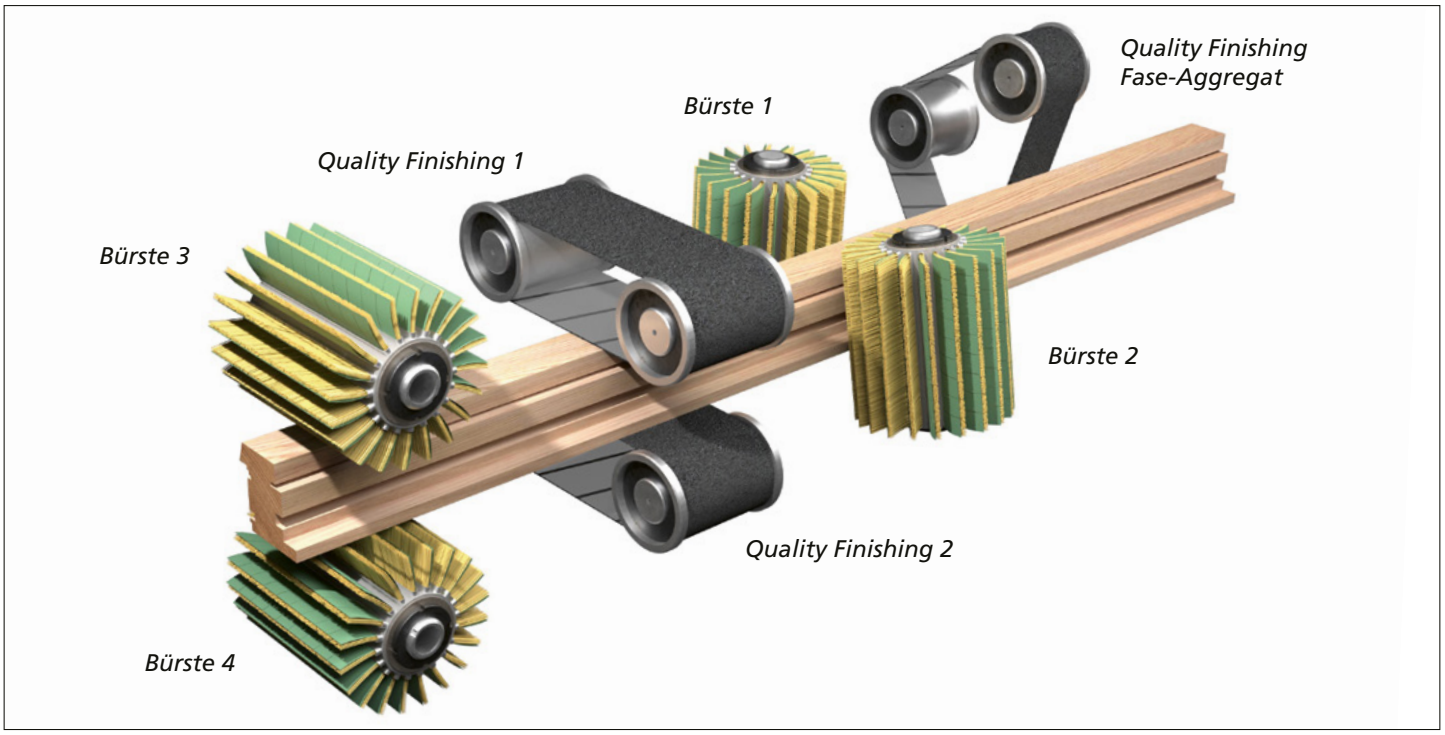
Funktionsablauf:



1 Martin Q-FIN
2 Rollenbahn angetrieben
3 Querförderer
4 Rollenbahn angetrieben
5 Imprägniertunnel
6 Rollenbahn angetrieben
7 Querförderer mit Aufpuffern der Einzelteile

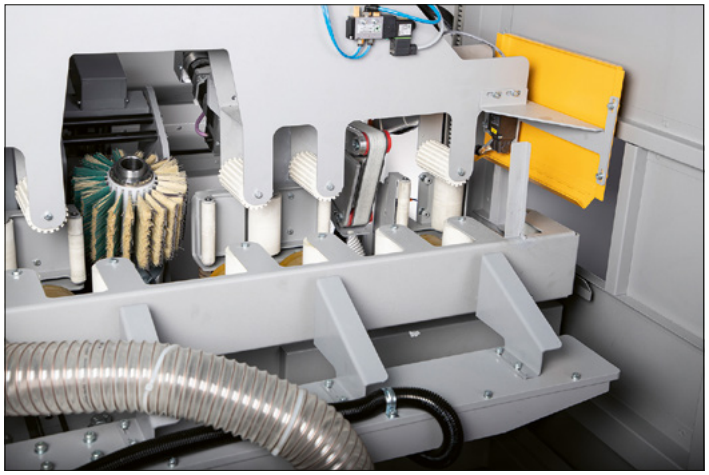
Die Martin Q-FIN ① kappt die Holzfasern, die angetriebene Rollenbahn ② fördert das Material in den Querförderer ③ wo es gepuffert wird. Die angetriebene Rollenbahn ④ übernimmt das Material vom Querförderer ③ und führt es weiter zur Imprägnieranlage ⑤. Danach übernimmt die angetriebene Rollenbahn ⑥ und führt das Werkstück weiter in den Querförderer ⑦, wo das Material lückenlos aufgepuffert wird. Am Ende des Querförderers ⑦ kann der Mitarbeiter das Material allseitig imprägniert handtrocken übernehmen und den Rahmen verleimen.

Gerne beraten wir Sie bei Ihnen vor Ort, um Ihnen die Vorteile und den Nutzen für Ihren Betrieb aufzuzeigen.

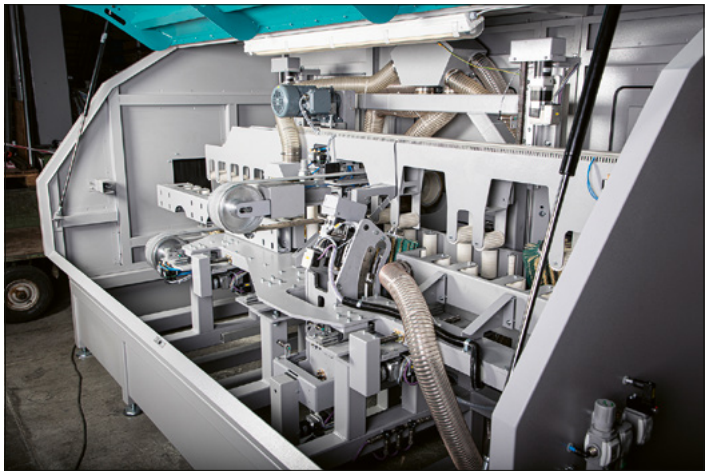


Anordnung Aggregate

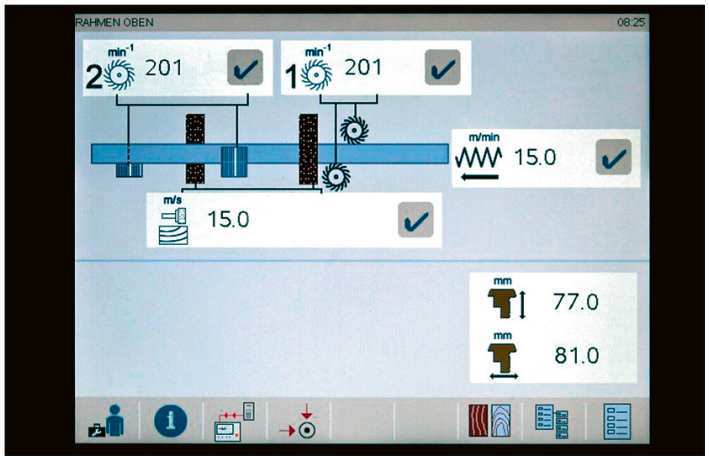
Maschine mit 3 Quality-Finishing- sowie 4 Bürstenaggregaten; Anordnung der Aggregate in Durchlaufrichtung: Quality Finishing für den Glasleistenbereich (Quality Finishing Fase-Aggregat), Schleifbürste rechts (Bürste 1), Schleifbürste links (Bürste 2), Quality Finishing oben (Quality Finishing 1), Schleifbürste oben (Bürste 3), Quality Finishing unten (Quality Finishing 2), Schleifbürste unten (Bürste 4)



Fasenaggregat



Innenraum



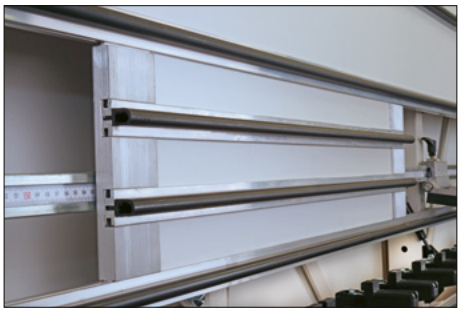
Touch screen

Entscheidende Vorteile

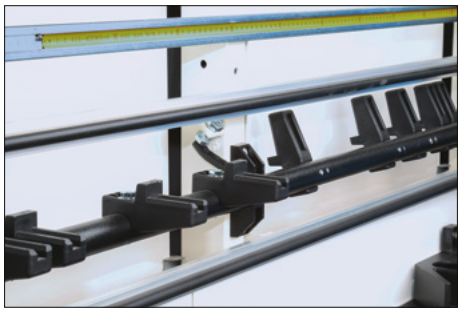
- Top-Oberfläche durch diffuse Lichtreflexion
- Senkung der Produktionskosten durch Vermeidung des Lackzwischenschliffs
- Kein Zwischenschliff = der Holzschutz bleibt auf und im Holz
- Vorbereitung zur Imprägnierung der Fensterkantel auf allen 6 Seiten im Einzelteil = verbesserter Schutz der Eckverbindung
- Einfache Bedienung, niedrige Betriebskosten
- Gesundheit am Arbeitsplatz durch Reduzierung der Feinstaubbelastung
- Intelligenter und solider Maschinenbau – eben eine MARTIN
- 100 Programme für Breite/Höhe, 48 Programmsätze mit je 24 Programmen



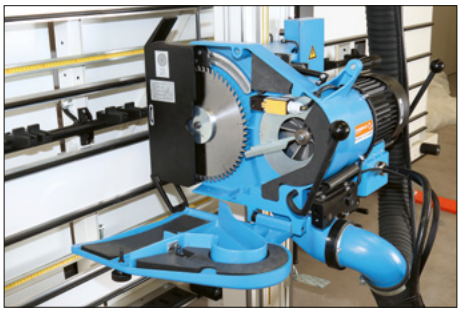
Vertikale Plattensäge Putsch-Meniconi SVP 950
• robuste Bauweise • hohe Präzision dank ausgereifter Technik • überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis



Verschiebbare Kleinteilauflage



Geteilte Mittelteilauflage



– Schallgedämmtes Gehäuse mit integrierter Absaugung
– Spaltkeil mit Eintauchfunktion



Streifenanschlag bis 580 mm für horizontale Schnitte



– Starke Auflage für schwere Platten
– Untere Auflage ist parallel zur Mittelauflage überfräsbar



Sägerostverstellung über Elektromotor mit Überlastsicherung



Fünf einzeln nivellierbare Standfüsse



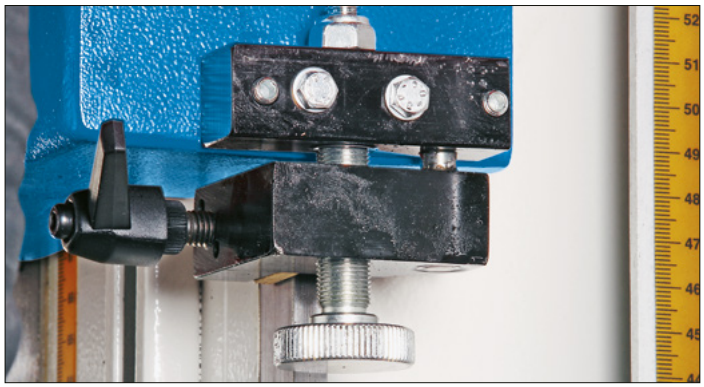
Berührungslose Abtastung der Rostverstellung



Massive Führung der Schutzhaube



Fixpunkte für absolute Wiederholgenauigkeit



Feineinstellung für den horizontalen Schnitt



Gut ablesbare Skalen



Eintauchhilfe



Doppelte Werkstückauflage links von der Schnittfuge für kurze Werkstücke



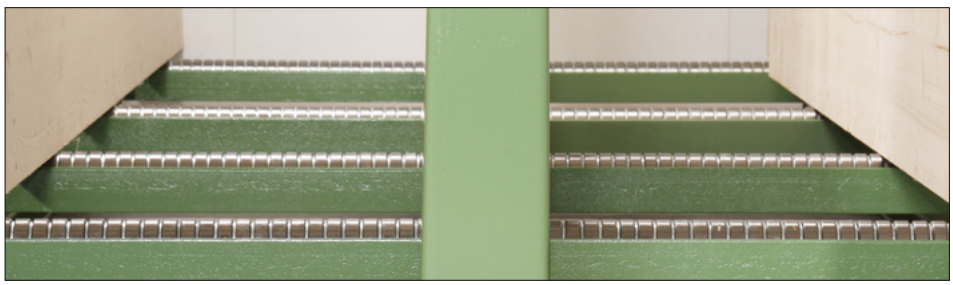
Digitalmessgerät ELGO



Plattenregal Modell PR



Übergabe einzelner Platten auf Transportwagen



Leichte Entnahme der einzelnen Platten dank Mehrfach-Kugellager-Rollen-Konstruktion

PR1 – Plattenregal
für Platten bis max. 3000 × 2100 mm

PR2 – Plattenregal
für Platten bis max. 4100 × 2100 mm

PR3 – Plattenregal
für Platten bis max. 5200 × 2100 mm

Handlinggeräte für Platten finden Sie auf den Seiten 98, 102 und 151.



Furnierpresse Höfer Expert



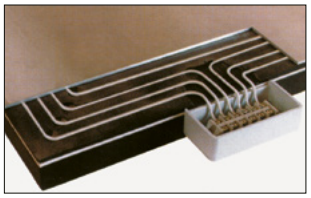
Bedienfeld zu Expert



Touchscreen Steuerung



Kurztakt-Durchlaufpresse Höfer HKP, querbeschickt

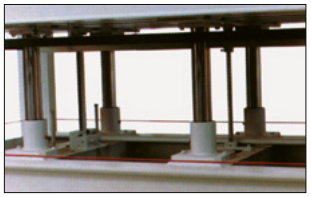


Höfer-Elektroheizplatten

Durch den systematischen Verlauf der Heizleiter kommt es bei Phasenausfall zu keinen Fehlverleimungen.



Kurztakt-Durchlaufpresse Höfer HDP, längsbeschickt

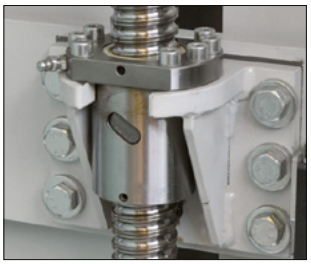


Kolben und Zylinder

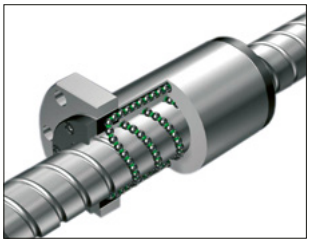
Durch die Befestigungsweise von Zylinder und Kolben an den Auflageflächen ergibt sich zusammen mit dem Zahnstangenausgleich eine optimale Säulenführung des Tisches. Die Anordnung der Teflon-Bronze-Führungen und der Dichtung verhindert eine Trockenreibung des Kolbens. Dadurch werden die Kolben geschützt und ein problemloser Lauf über Jahrzehnte gewährleistet.



Korpuspresse Höfer Koptronik mit 4 Spindeln



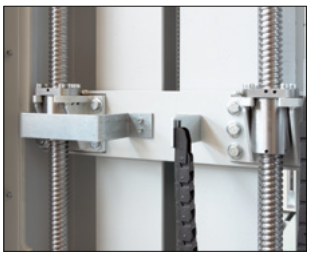
Kugelumlaufspindel



Schnittzeichnung einer Kugelumlaufspindel



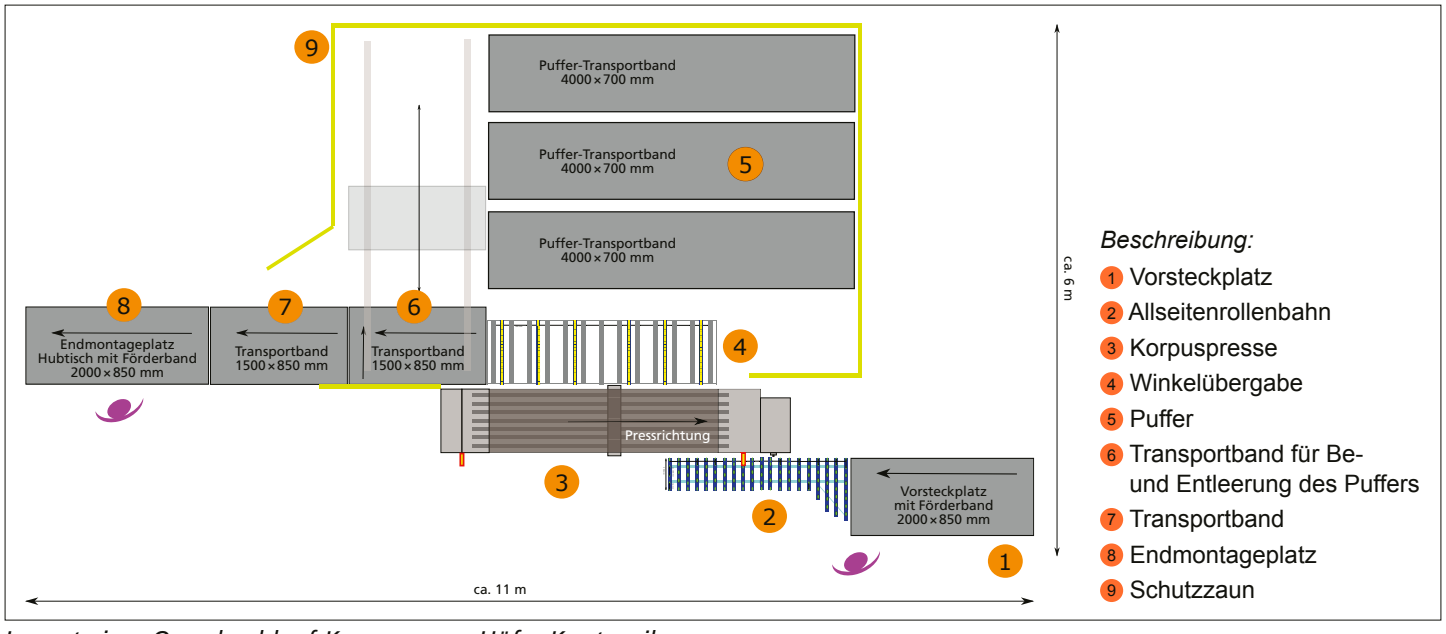
Korpuspresse Höfer Koptronik mit 8 Spindeln



Achtspindelversion



Querbeschickung



Layout einer Querdurchlauf-Korpuspresse Höfer Koptronik



Zweiwalzen Leimauftragsmaschine Osama S2R



Vierwalzen Leimauftragsmaschine Osama S4R-P



Walzenbürstmaschine Osama AP-RR zum Reinigen von Platten



Scheibenrollenbahn Osama TDF



Bürstmaschine Osama mit Leimauftragsmaschine in Kombination mit einem Beschickungstisch



Furniersäge Höfer FSP



Säge- und Fräsaggregat



Hinterer Auflagetisch



Furniersäge Höfer FSP-V



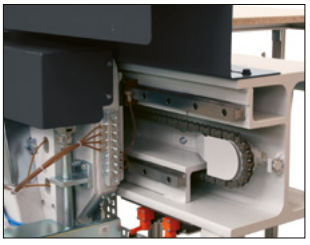
Bedienfeld zu FSP-V



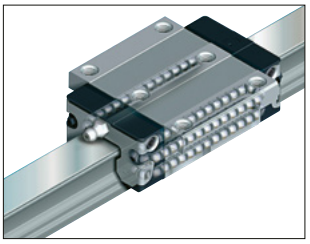
Touchscreen Steuerung



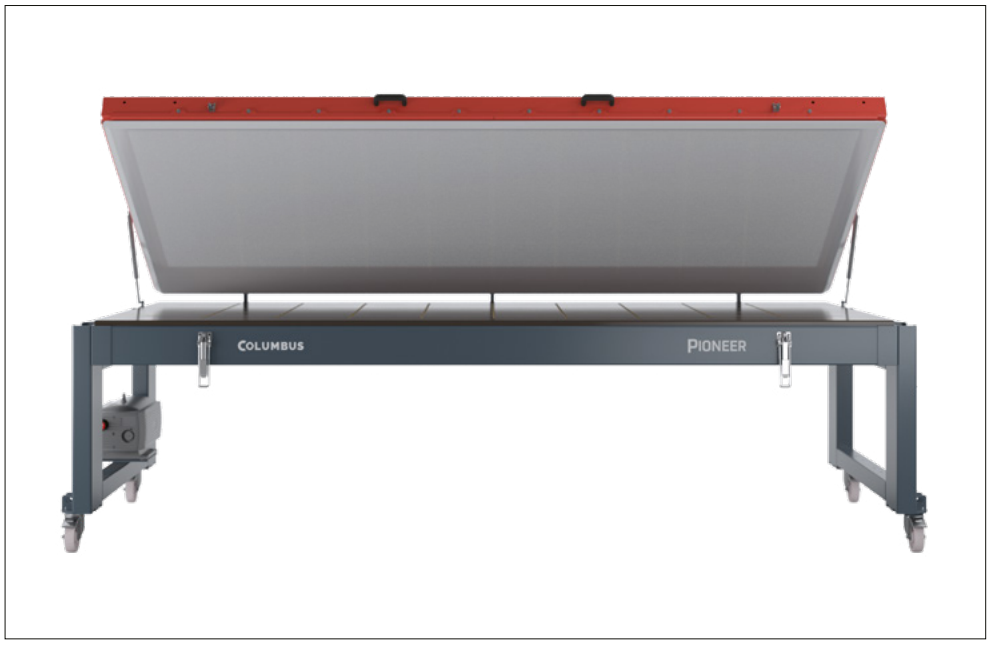
Furniersäge Höfer FSP-A



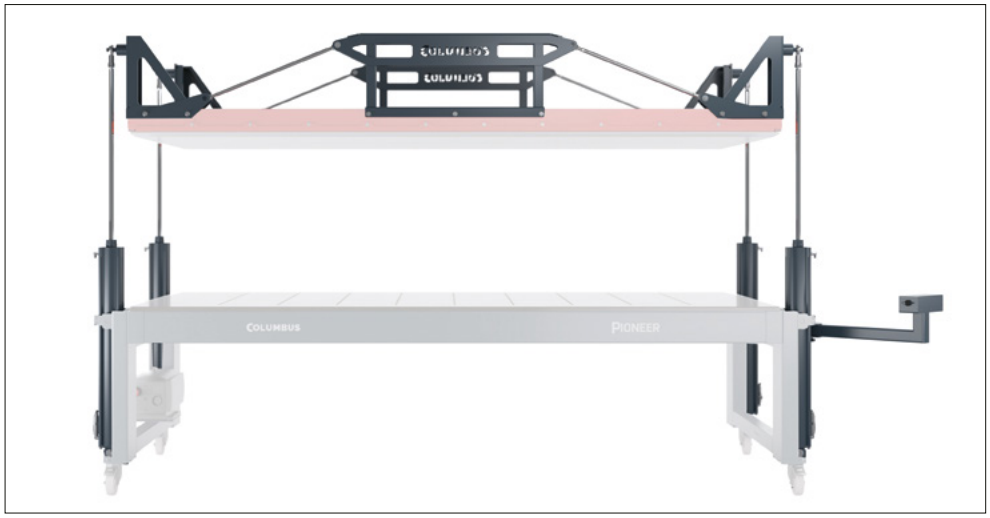
Massive Konstruktion mit H-Träger



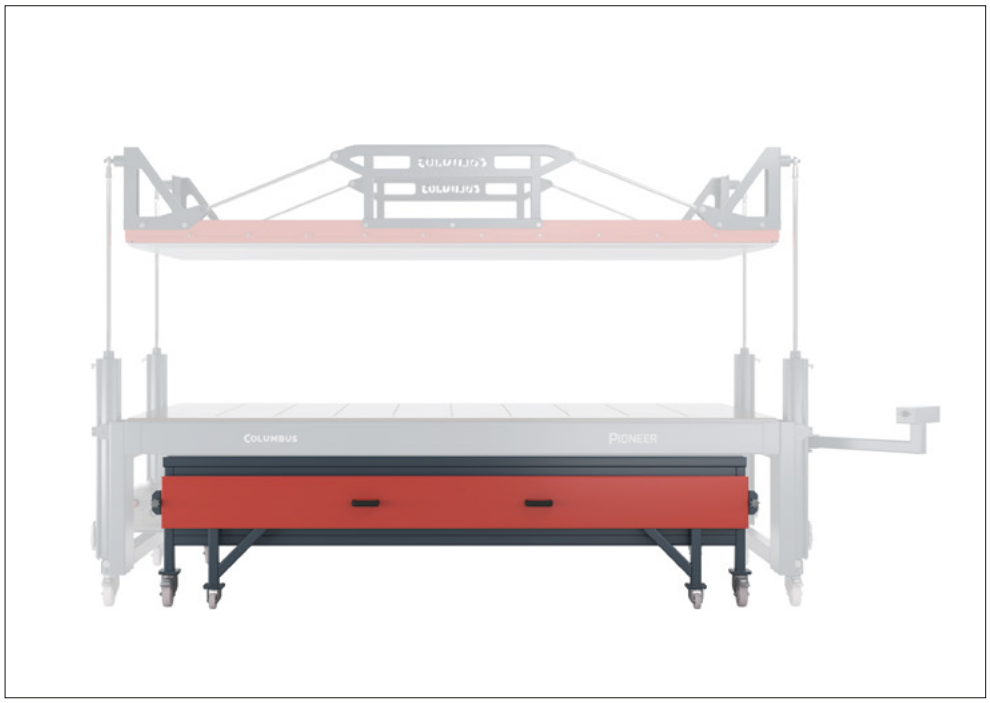
Alle Aggregate auf Linearführungen gelagert



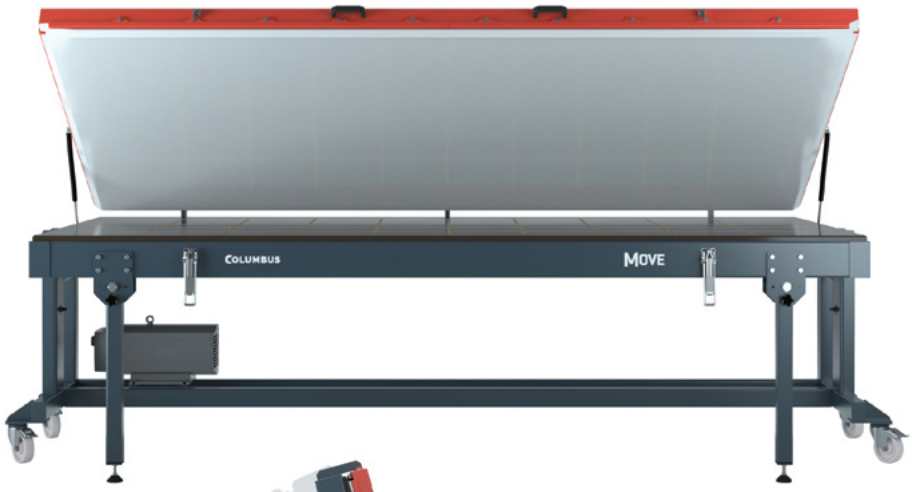
PIONEER BASIC
Hochpräzise Vakuumpresse mit Klappenöffnung zum Formverleimen und Furnieren von gebogenen Werkstücken. Membranschnellwechsel-System, Gasdruckdämpfer, Naturkautschuk-Membran (bis +130°), Phenolharz-Arbeitsplatte (bis +160 °C), 40 m³ Hochleistungs-Vakuumpumpe, Pressdruck: 9 t/m², Vakuumsack-Anschluss, Standfüsse inkl. leichtgängiger Schwenkrollen, Aufnahmevorrichtung für vertikales Öffnungssystem, Spannung: 400 V, Leistung: 1,3 kW, Netzfrequenz: 50 Hz, Rahmeninnenmasse: L: ca. 3130 × 1430 mm / XL: ca. 4130 × 1430 mm / XXL: ca. 4130 × 1780 mm, Gesamtmasse: L: ca. 3700 × 1640 × 1080 mm / XL: ca. 4720 × 1640 × 1140 mm / XXL: ca. 4720 × 2000 × 1140 mm, Max. Werkstückhöhe: 600 mm



MODUL – PIONEER VERTICAL
Präzises, pneumatisches, vertikales Öffnungssystem für vertikale Pressfahrten. Zum Verpressen sehr hoher Werkstücke ohne Verrutschen der Schichten bzw. der Schablone bzw. für eine 4-seitige Bedienbarkeit der Maschine, 4 ölfreie Pneumatikzylinder, Aufnahmevorrichtung für Membranrahmen, Steuereinheit, Zweihand- Sicherheitsbedienung, Columbus- Brückenkonstruktion zur exakten Einstellung der Vorspannung. Maschinen-Gesamtmasse inkl. vertikalem Öffnungssystem:
L: ca. 3960 × 1640 × 1450 mm / XL: ca. 4950 × 1640 × 1500 mm / XXL: ca. 4950 × 2000 × 1500 mm, Max. Werkstückhöhe: 850 mm



MODUL – PIONEER HEAT
Eigenständiges Hochleistungs-Heizsystem mit präziser Heizungssteuerung, optimaler Wärmeverteilung und herausragender Wärmeisolierung, zum exakten Erwärmen von Kunststoffen, thermoplastischen Materialien und Verbundwerkstoffen, für das anschliessende Verpressen in der Vakuumpresse, 3 integrierte Heissluftgebläse, Bedienpanel mit stufenloser elektronischer Temperatursteuerung, ausziehbare Auflagefläche mit Gitterrost (30 × 30 mm Raster), Standfüsse inkl. leichtgängiger Schwenkrollen, Spannung: 400 V, Leistung: 8 kW, Netzfrequenz: 50 Hz, Temperaturbereich: 0 bis +230 °C, Materialstärke: 0–70 mm, Nutzfläche: L: ca. 2700 × 1100 mm / XL: ca. 3700 × 1100 mm / XXL: ca. 3700 × 1600 mm, Gesamtmasse: L: ca. 3110 × 1700 × 800 mm / XL: ca. 4000 × 1700 × 800 mm / XXL: ca. 4000 × 2200 × 800 mm





MOVE Zusammengeklappt – nur 45 % Platzbedarf. Passt durch jede Standardtüre.

MOVE
Hochpräzise Vakuumpresse mit Klappenöffnung zum Formverleimen und Furnieren von gebogenen Werkstücken. Revolutionärer Klappmechanismus (Reduktion der Grundfläche auf 45 %), Membran-Schnellwechselsystem, Gasdruckdämpfer, Naturkautschuk-Membrane (bis +130 °C), Stabile Phenolharz- Arbeitsplatte (bis +160 °C) 40 m³; Hochleistungs-Vakuumpumpe, Pressdruck: 9 t/m², Vakuumsack-Anschluss, Standfüsse inkl. leichtgängiger Schwenkrollen, Spannung: 230 V, Leistung: 1,2 kW, Netzfrequenz: 50 Hz, Nutzfläche: ca. 3050 × 1350 mm, Gesamtmasse: ca. 3700 × 1700 × 1100 mm, Gesamtmasse (geklappt): ca. 3700 × 770 × 1780 mm, Rahmeninnenmasse: ca. 3130 × 1430 mm



SCHICHT- / FORM- / FLACHVERLEIMUNG



FURNIEREN / BELEGEN / BESCHICHTEN



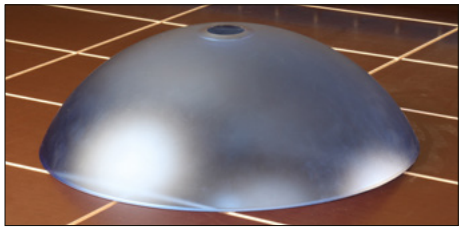
Verformen von Kunststoffen



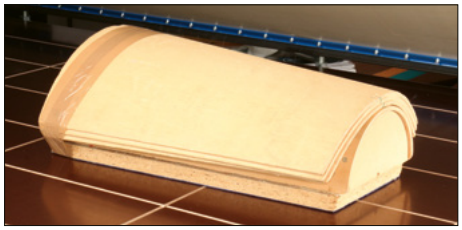
Vakuumsack Vacustart Standard



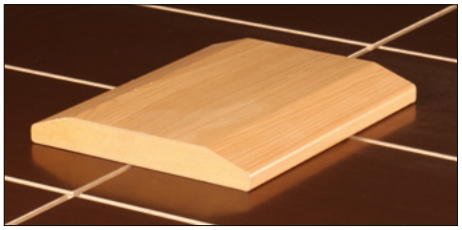
Vakuumsack Vacuflex Profi



Korean unter Temperatur in Form gebracht



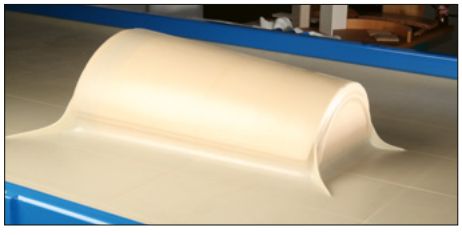
Freiform unter Vakuum verleimt



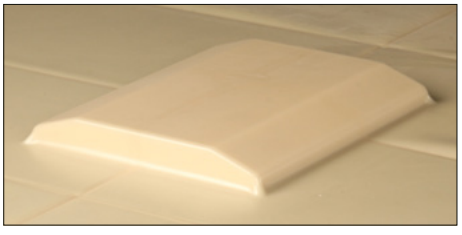
Küchenfront unter Vakuum beschichtet



Werkstück während dem Pressvorgang



Werkstück während dem Pressvorgang



Werkstück während dem Pressvorgang



Fugenverleimmaschine Fisher + Rückle Impetum-1200

Fugenverleimmaschine

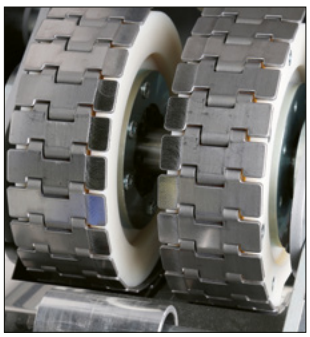
Parallel gefügte Furnierstreifen werden in einem Arbeitsgang im Längsdurchlauf beleimt und fugendicht zusammengesetzt. Einzugsrollen führen das Furnier an der Leimauftragsscheibe für einen lückenlosen Leimauftrag vorbei. Edelstahl-Plattenketten ziehen das beleimte Furnier in der Folge über eine beheizte Zone. Der Leim härtet dank Hitzeeinwirkung und dem hohen seitlichen Fugendruck sofort aus. Die vollständig geschlossene Fuge eliminiert das Risiko des Fadendurchschlags und das Ein- oder Nachfallen von Lack im Fugenbereich



Drei Einzugsarten für eine effiziente Beschickung: optisch, Fusspedal, pneumatischer Stopper



Touch-Panel für eine einfache Bedienung. Daten für verschiedene Furniersorten speicherbar.



Hochwertige Edelstahl-ketten mit abgesetzter Innenseite für besseren Furnierzusammenzug



Gut zugänglicher Leimtopf mit Leimauftragsrad auf der rechten Seite



Furnierzusammensetzmaschine Fisher + Rückle Stitchmaster

Zickzack-Furnierklebe-maschine

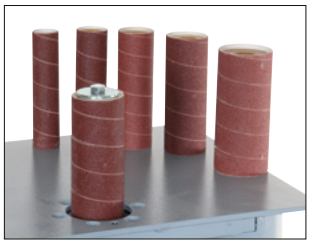
Als Klebemedium dient ein Leimfaden, der in Zickzack- oder Wellenlinie von einem beheizten Fadenführer aufgetragen wird. Garantiert dichte Fuge, hohe Haftung und Reissfestigkeit, selbst bei welligen Furnieren.



Kantenschleifmaschine Volpato LBK 200



Rückseite



Hülsenschleifvorrichtung



Bedienpult



Kantenschleifmaschine Volpato LVO 150 T



Anschlagbacken aufgeklappt



Schwenkvorrichtung



Kantenschleifmaschine Jet OES-80CS-T



Maschine 90° geschwenkt

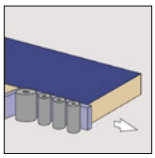


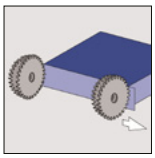
Schwenkvorrichtung

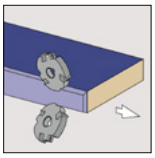


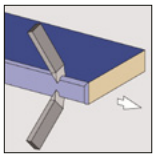
Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-200 Modell 1110

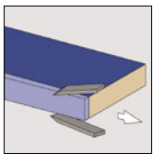
Fügefräse

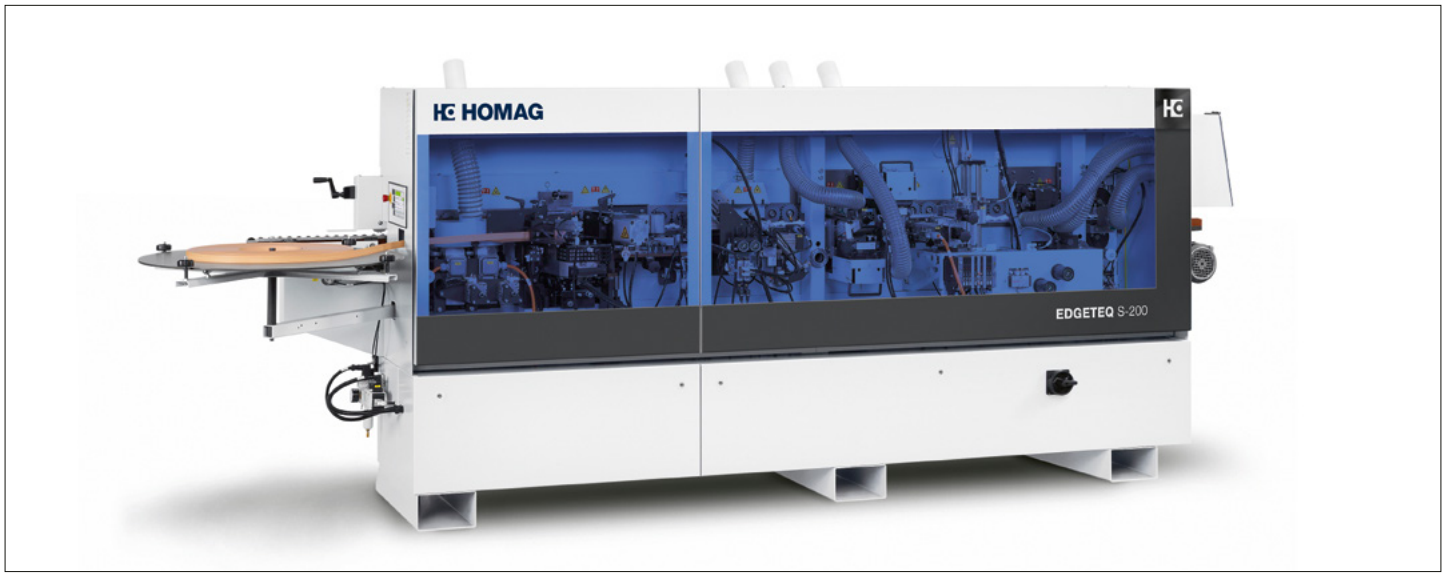

Druckzone


Kappen


Bündigfräse

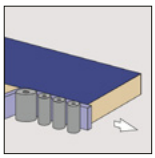

Radiuszieh-klingen

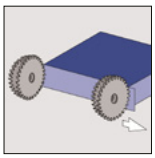

Leimfugen-ziehklingen

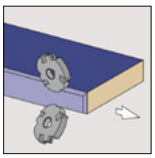


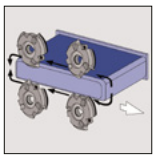
Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-200 Modell 1120 C

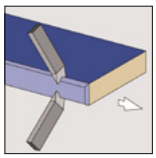
Fügefräse

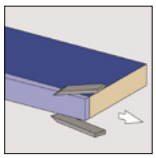

Druckzone


Kappen


Bündigfräse


Kopieren

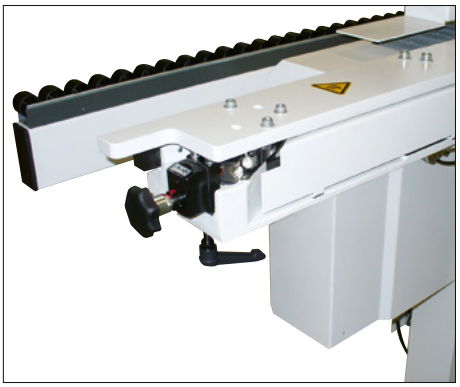

Radiuszieh-klingen

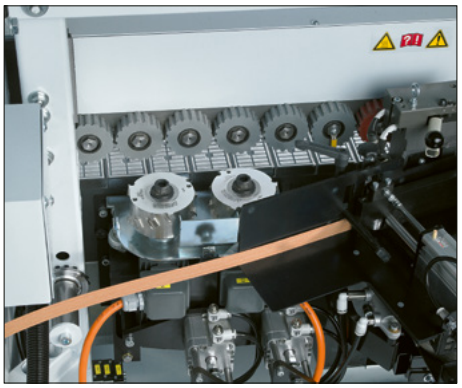

Leimfugen-ziehklingen

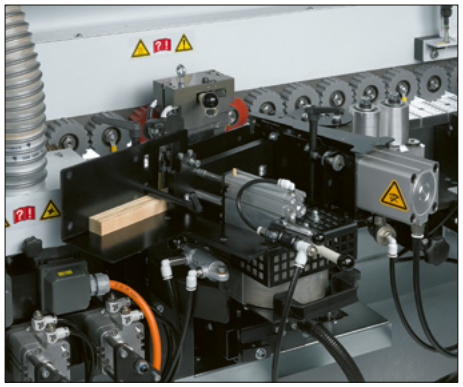
Bildquelle: HOMAG Group AG

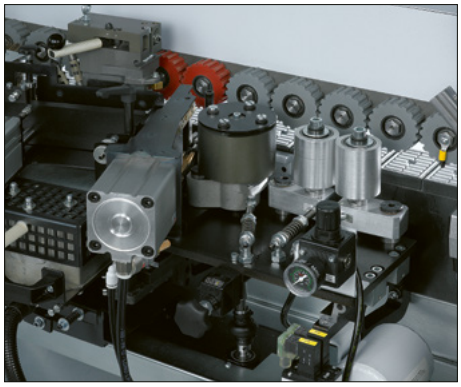


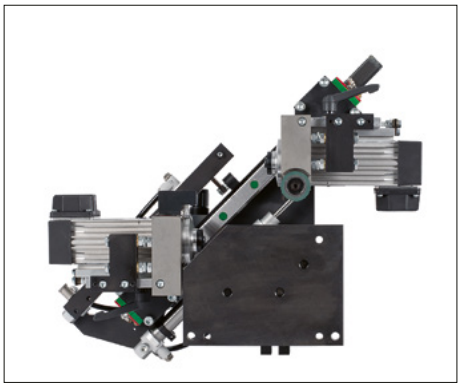
Easy-Touch-Steuerung

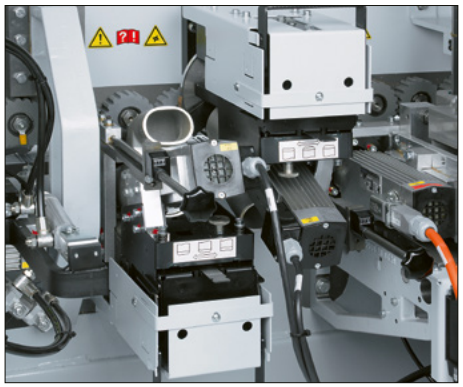

Einlauflineal

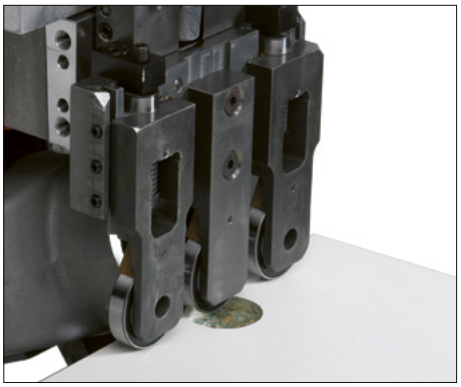

Fügefräsaggregat

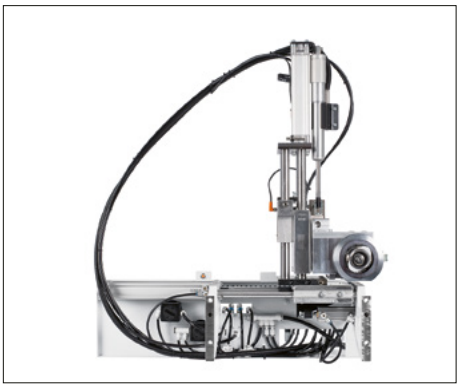

Automatisches Fixlängenmagazin


Druckzone

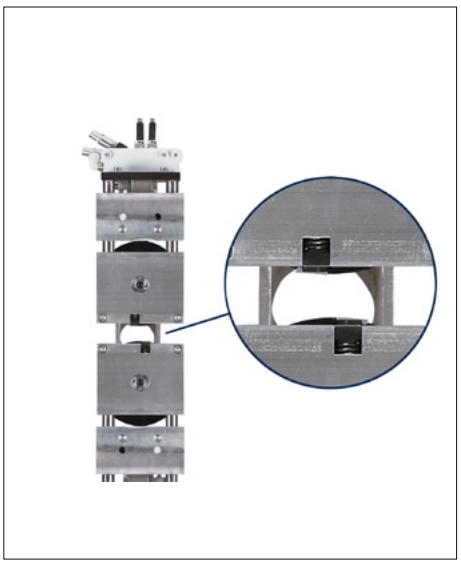

Kappaggregat


Fräsaggregat


Mehrfachtastrollen


Formfräsaggregat

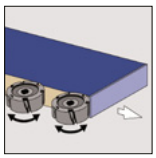

Profilziehklingenaggregat

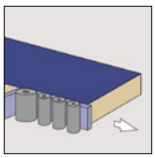

Leimfugenziehklingenaggregat

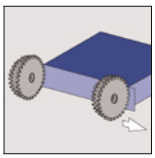

Schwabbelaggregat

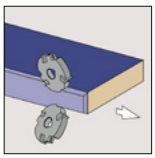


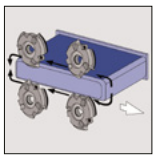
Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-240 Modell 1230

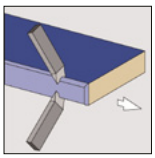

Fügefräse

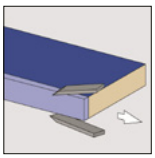

Druckzone

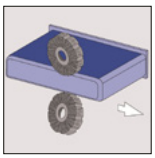

Kappen


Bündigfräse


Kopieren

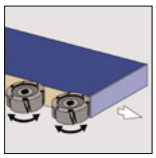

Radiusziehklingen

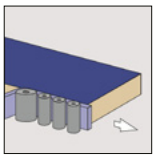

Leimfugenziehklingen

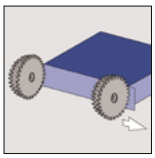

Schwabbeln

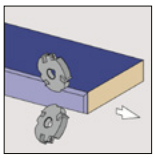


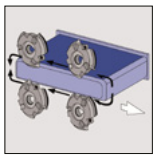
Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-240 Modell 1240

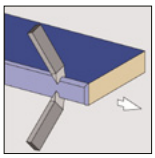

Fügefräse

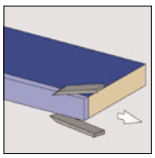

Druckzone

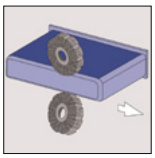

Kappen


Bündigfräse


Kopieren


Radiusziehklingen


Leimfugenziehklingen

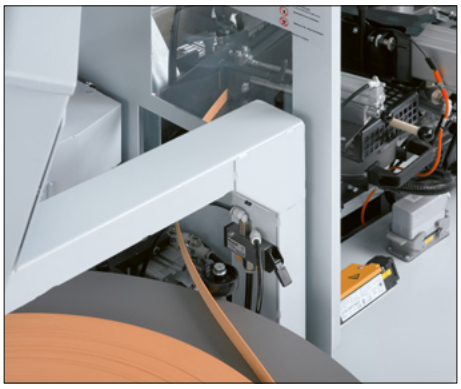

Schwabbeln

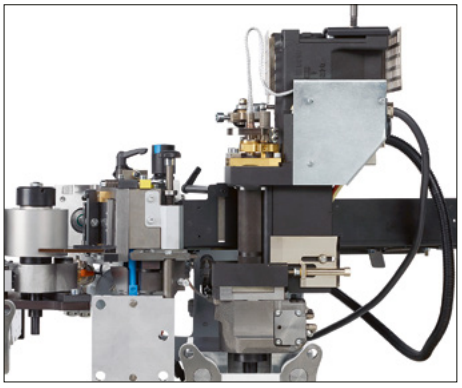
Bildquelle: HOMAG Group AG



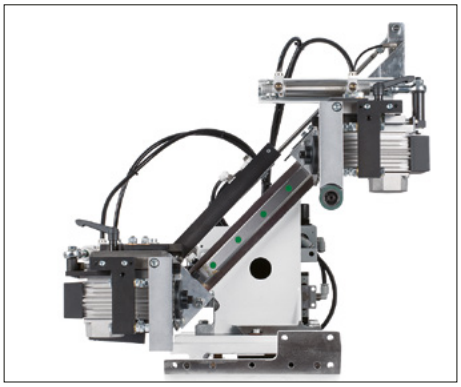
Easy-Touch-Steuerung

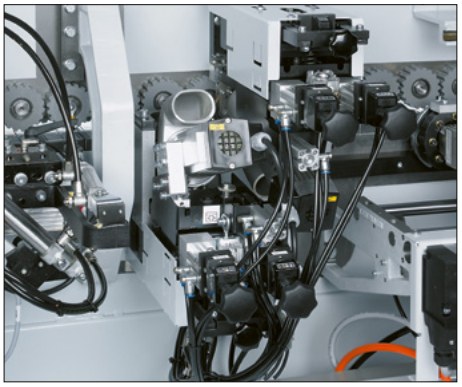

Fügefräsaggregat

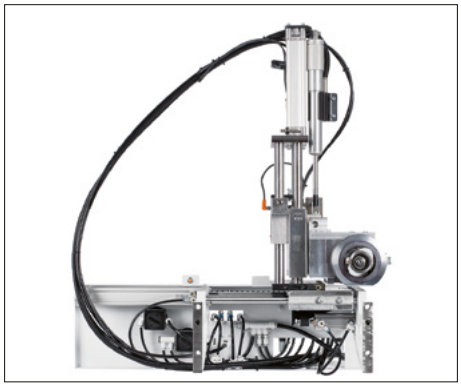

Automatischer Kanteneinzug


Verleimteil QA 65

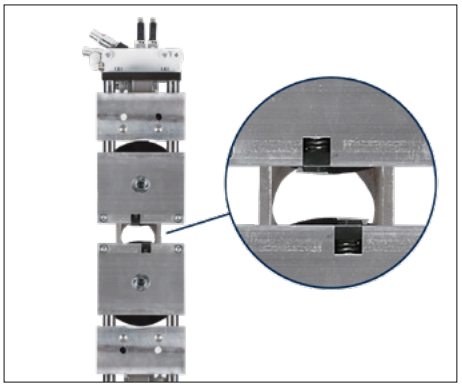

Druckzone

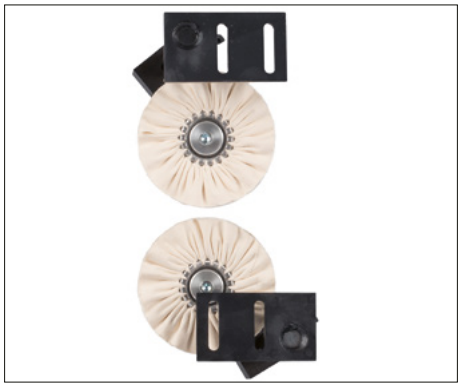

Kappaggregat


Fräsaggregat mit pneumatischer 3-Punkt-Verstellung


Formfräsaggregat


Profilziehklingenaggregat mit Schnellwechselsystem

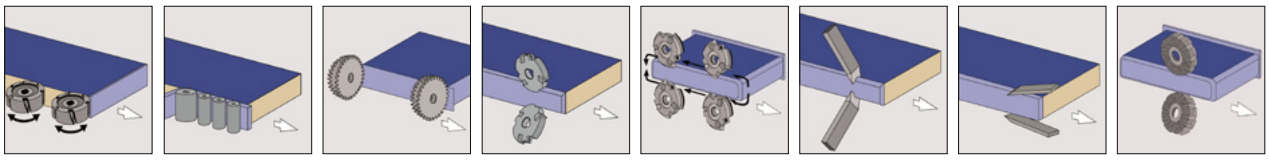

Leimfugenziehklingenaggregat


Schwabbelaggregat


Sprüheinrichtung



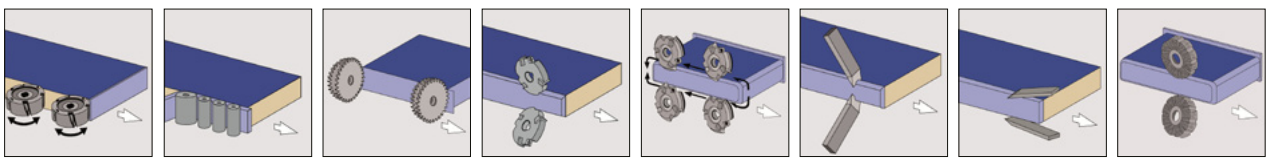
Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-300 Modell 1430



Fügefräse | *Druckzone* | *Kappen* | *Bündigfräse* | *Kopieren* | *Radiusziehklingen* | *Leimfugenziehklingen* | *Schwabbeln*



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-300 Modell 1440 Edition

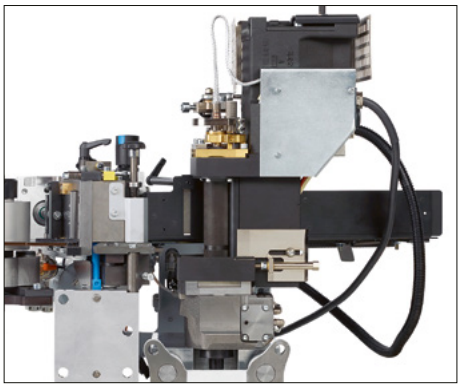


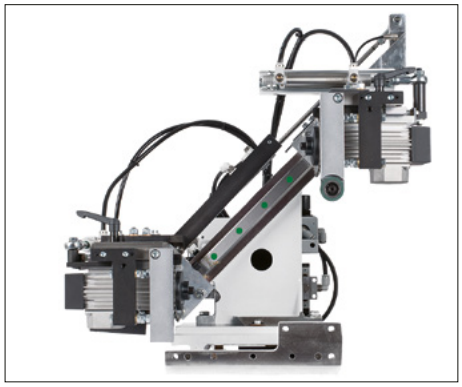
Fügefräse | *Druckzone* | *Kappen* | *Bündigfräse* | *Kopieren* | *Radiusziehklingen* | *Leimfugenziehklingen* | *Schwabbeln*

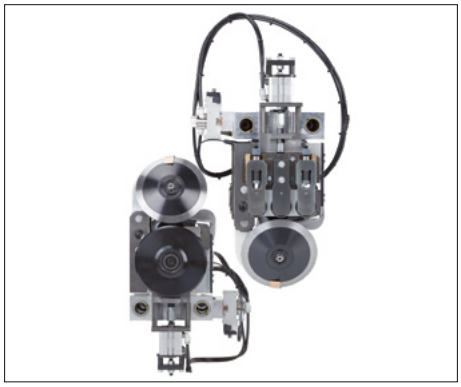
Bildquelle: HOMAG Group AG

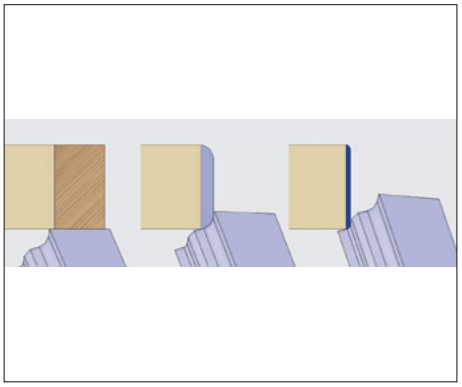

powerTouch 15.6 Zoll


powerTouch 21.5 Zoll


Verleimteil QA 65

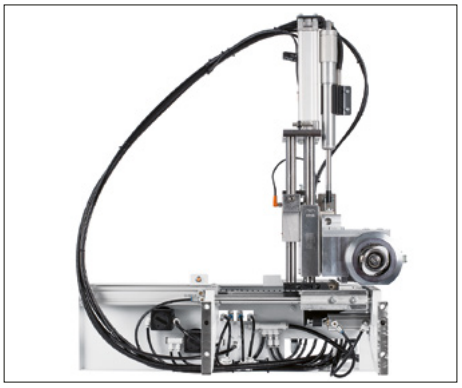

Kappaggregat

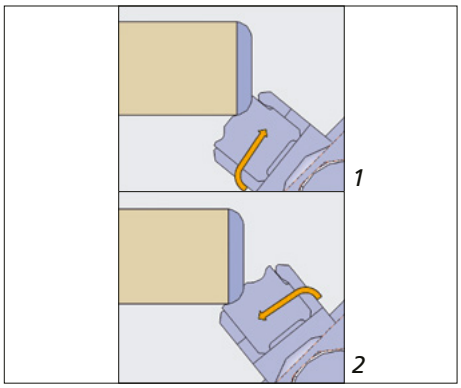

Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45


Positionen zum Mehrstufen Fräsaggregat

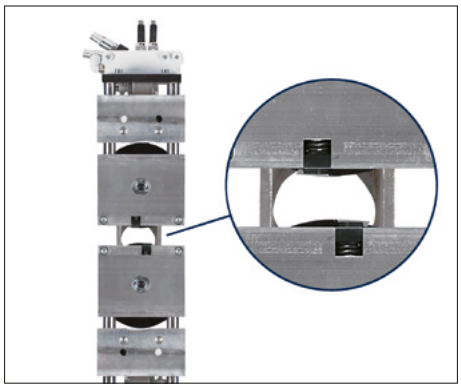

Einlaufsperre


Automatischer Kanteneinzug


Formfräsaggregat



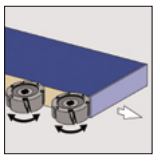
Profil 1, Profil 2

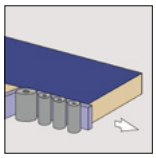

Leimfugenziehklingenaggregat

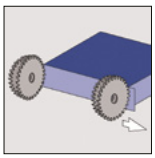

Schwabbelaggregat

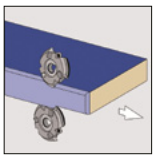


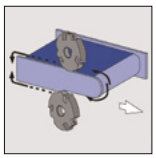
Kantenanleimmaschine HOMAG EDGETEQ S-380 Modell 1650 FC

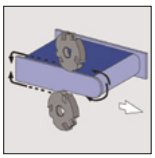

Fügefräse

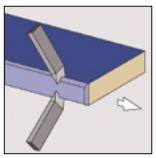

Druckzone

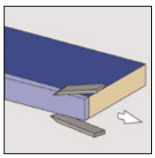

Kappen

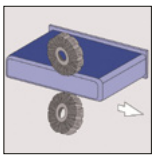

Bündigfräse


Kopieren


Kopieren


Radiusziehklingen


Leimfugenziehklingen

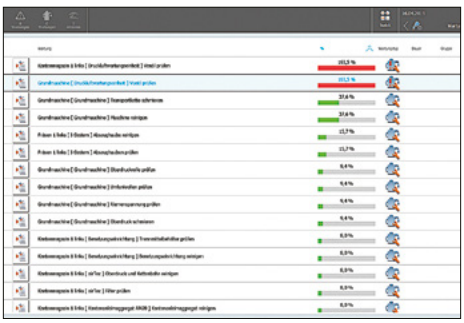

Schwabbeln

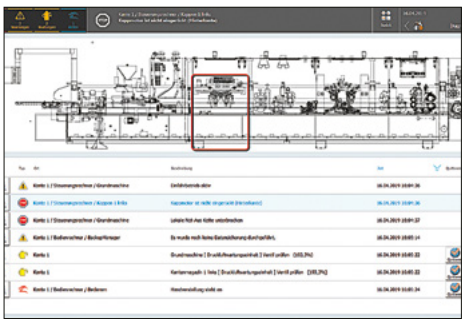

Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung


Einheitlich

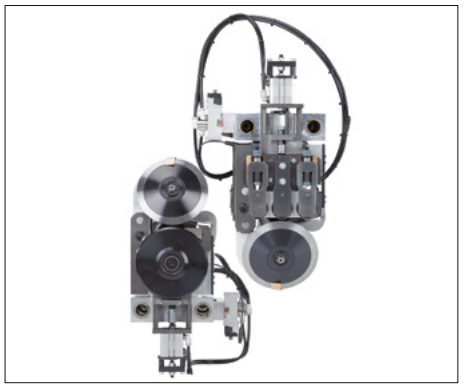

Ergonomisch


Evolutionär

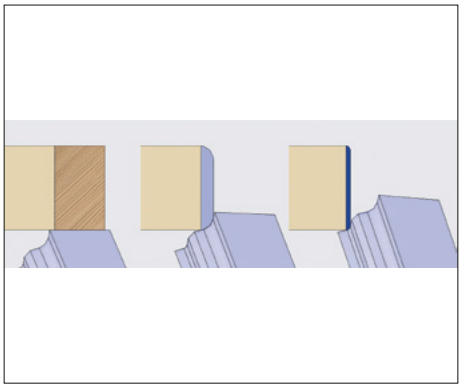

Auswerten


Diagnosesystem

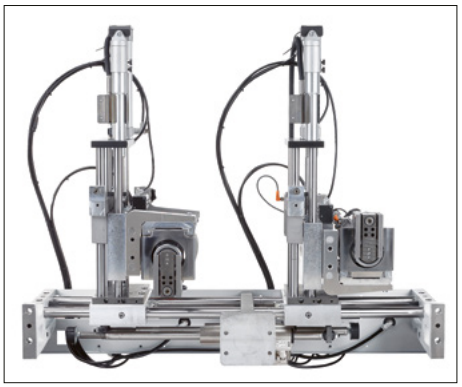
Bildquelle: HOMAG Group AG



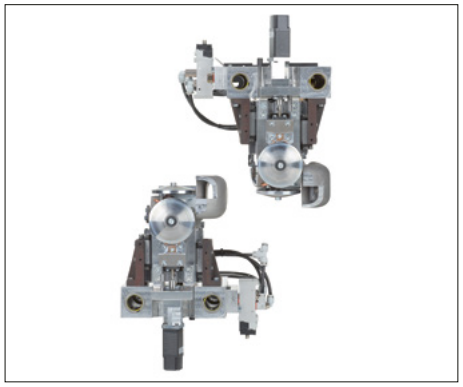
Mehrstufenfräsen Fräsaggregat



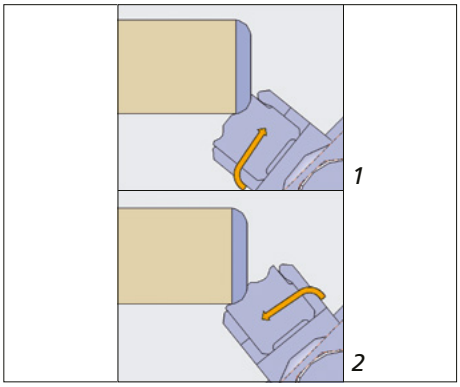
Positionen zum Mehrstufen Fräsaggregat



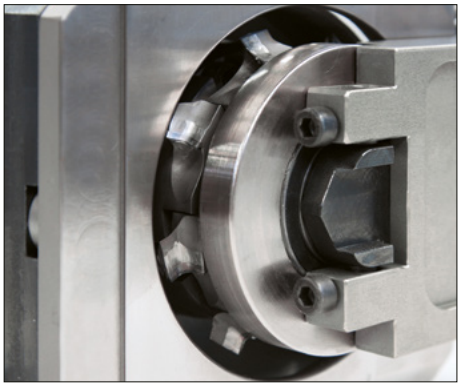
Multifunktions-Fräsaggregat



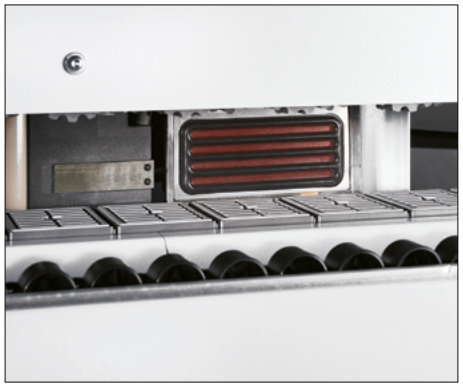
Mehrstufen Ziehklingenaggregat



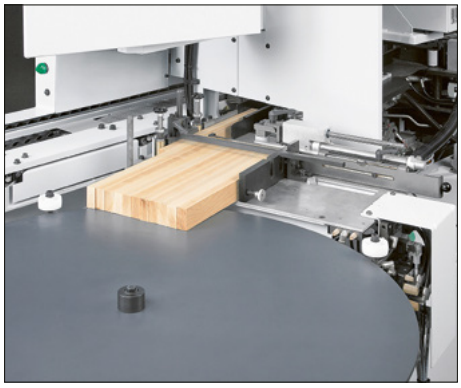
Profil 1, Profil 2



flexTrim am Formfräsaggregat



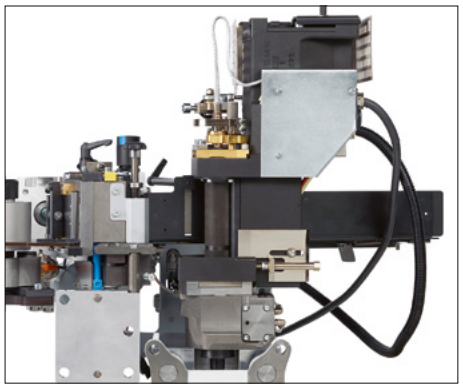
Werkstückvorwärmung



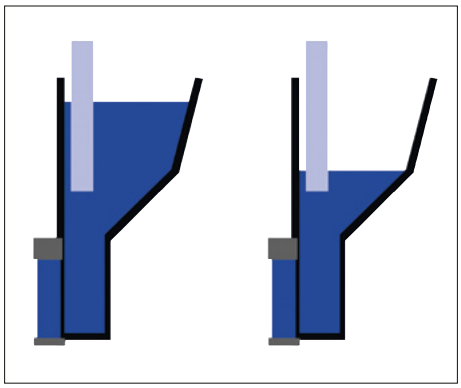
Einlegen breiter Massivleisten



Automatischer Kanteneinzug



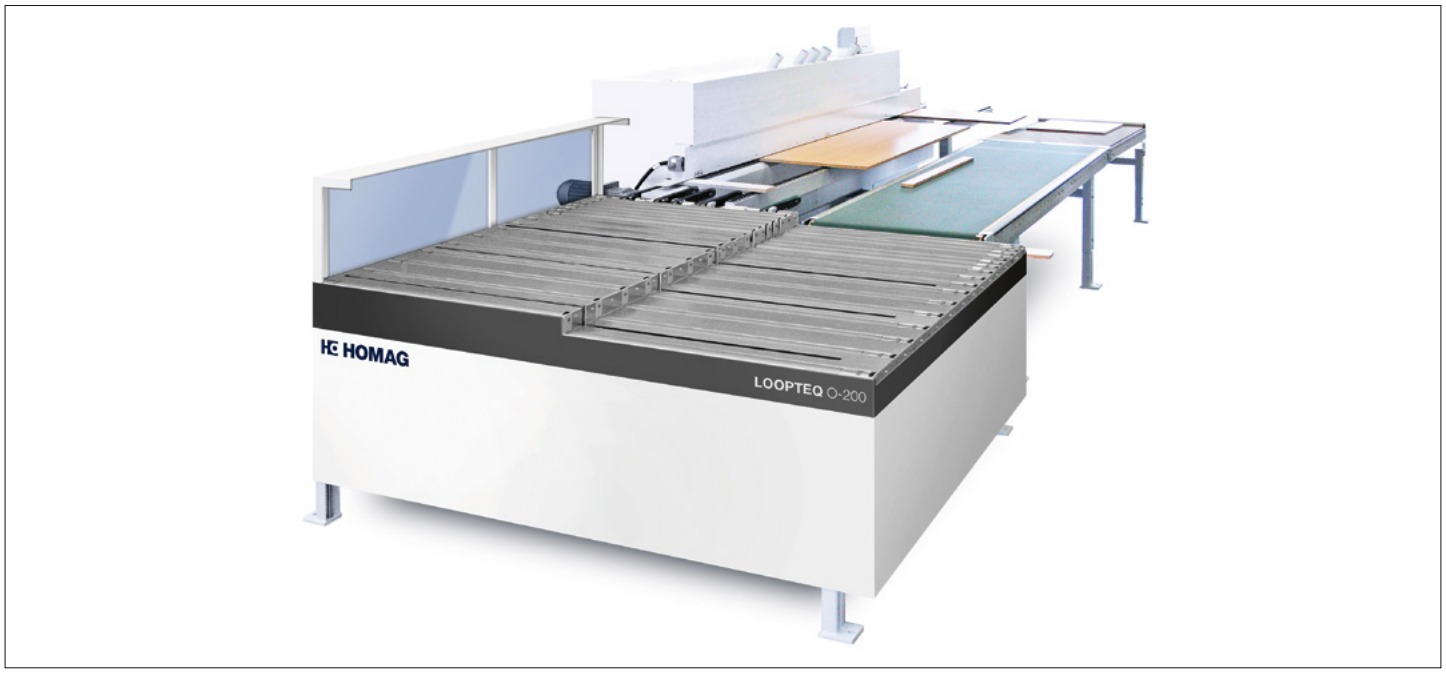
Verleimteil QA 65



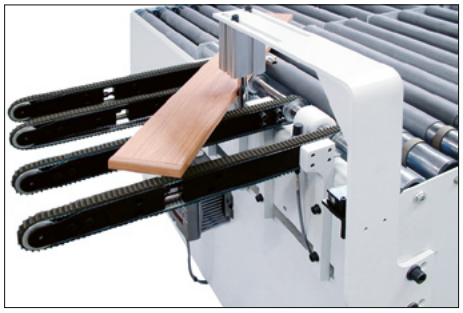
Füllstandskontrolle



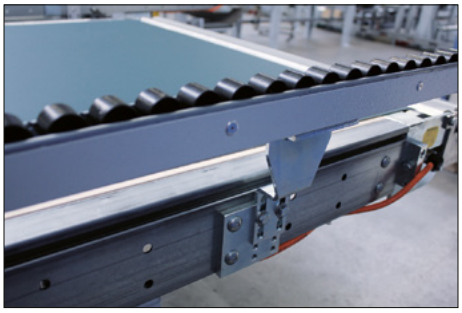
Servicestation



Rückführung HOMAG LOOPTEQ O-200



Drehbolzen für Schmalteile

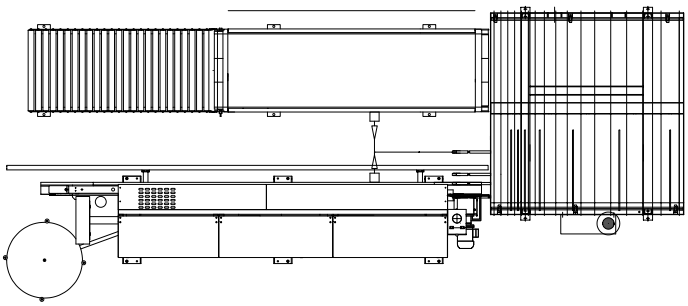


Röllchenleiste



Bandreinigung

LOOPTEQ 0-200 – Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgrossen Werkstücken.
Die Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie harmonieren perfekt in Grösse, Leistung und Geschwindigkeit mit den einseitigen Kantenanleimmaschinen der HOMAG. Hard- und Software sprechen eine Sprache. Das Ergebnis: Eine perfekt automatisierte Format- und Kantenbearbeitung.



Technische Daten

Werkstückangaben

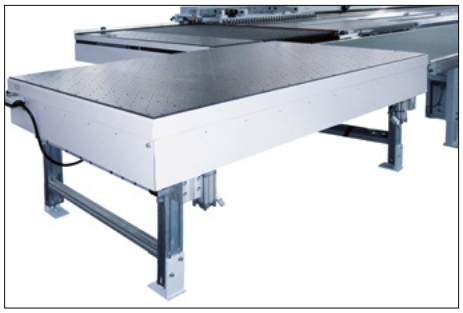
Werkstücklänge	300 – 2’500 mm
Werkstückbreite	50 – 1’450 mm
Werkstückgrösse	
4-seitige Bearbeitung*	
min. Werkstückgrösse	300 × 300 mm
max. Werkstückgrösse	1’450 × 1’450 mm
Werkstückdicke	8 – 60 mm
Werkstückgewicht	
bei Werkstücklänge <= 700 mm	max. 30 kg
bei Werkstücklänge > 700 mm	max. 50 kg
Flächengewicht	max. 25 kg/m²
Arbeitshöhe	835 – 960 mm
Vorschub	8 – 25 m/min

* Grössere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

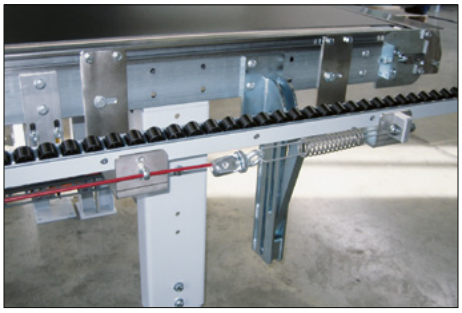
Bildquelle: HOMAG Group AG



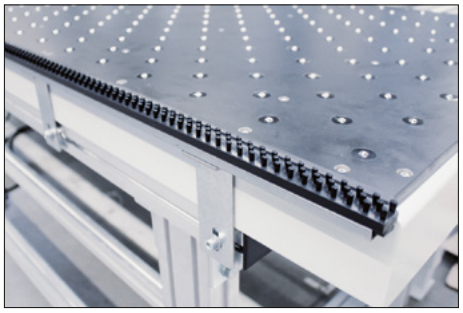
Rückführung HOMAG LOOPTEQ O-300



Luftkissentisch für Auslauf



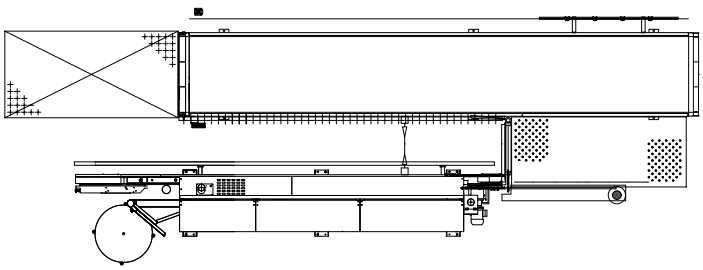
Röllchenleiste



Bremsbürsten für Luftkissentisch

LOOPTEQ O-300 – Bestens geeignet für Kunden mit hoher Teilevielfalt – von kleinen und leichten bis grossen und schweren Werkstücken

Die Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie harmonieren perfekt in Grösse, Leistung und Geschwindigkeit mit den einseitigen Kantenanleimmaschinen der HOMAG. Hard- und Software sprechen eine Sprache. Das Ergebnis: Eine perfekt automatisierte Format- und Kantenbearbeitung.



Technische Daten

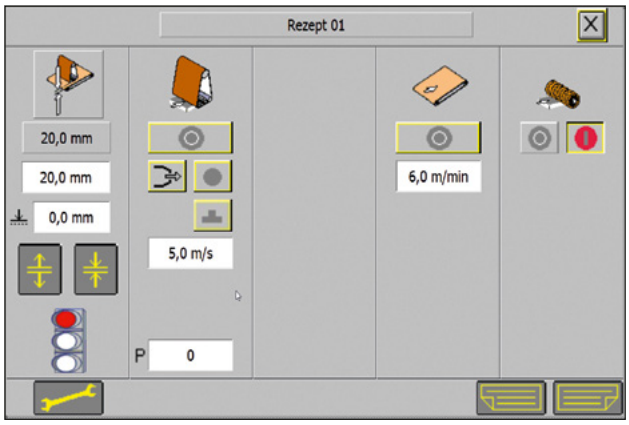
Werkstückangaben

Werkstücklänge	300 – 2’500 mm	240 – 2’700 mm
Werkstückbreite	60 – 800 mm	60 – 1’000 mm
Werkstückgrösse		
4-seitige Bearbeitung*		
min. Werkstückgrösse	300 × 80 mm	240 × 80 mm
max. Werkstückgrösse	2’000 × 800 mm	2’500 × 1’000 mm
Werkstückdicke	8 – 60 mm	8 – 80 mm
Werkstückgewicht	max. 50 kg	max. 50 kg
Flächengewicht	max. 20 kg/m²	max. 20 kg/m²
Arbeitshöhe	820 – 980 mm	820 – 980 mm
Vorschub	8 – 30 m/min	8 – 30 m/min

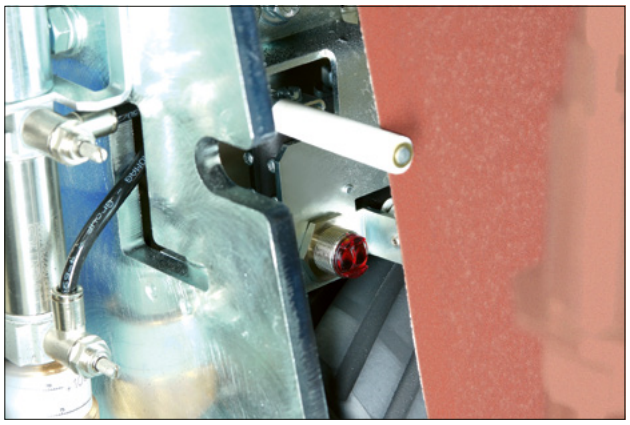
* Grössere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.



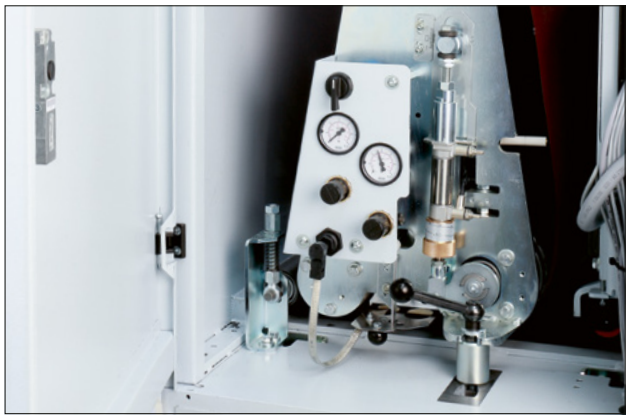
Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ W-100 Modell SWT 124 L



Touchscreen Steuerung



Berührungslose Schleifbandoszillation

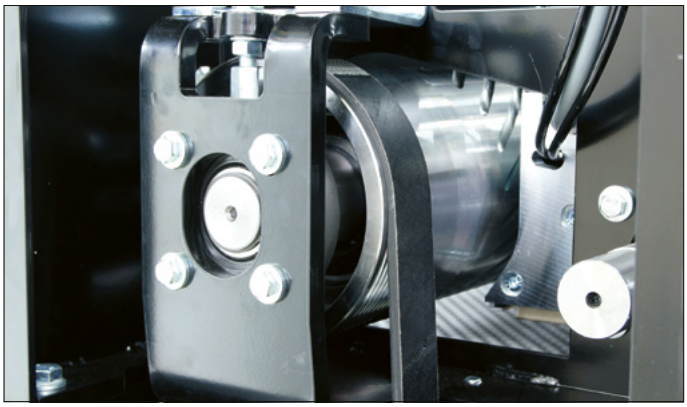


Bedienelemente auf der Bandwechselseite

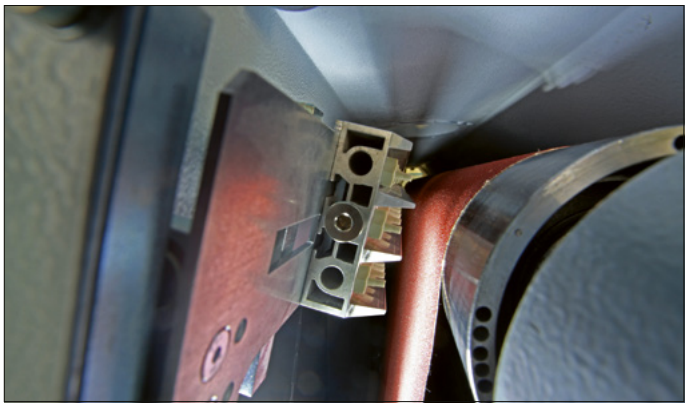


Werkstückreinigungsbürste

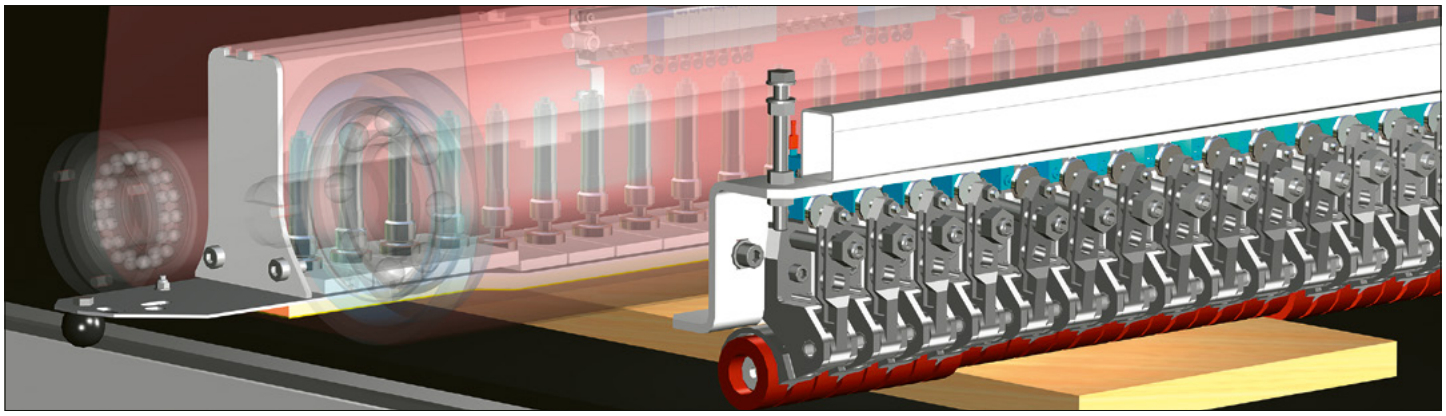
Bildquelle: HOMAG Group AG



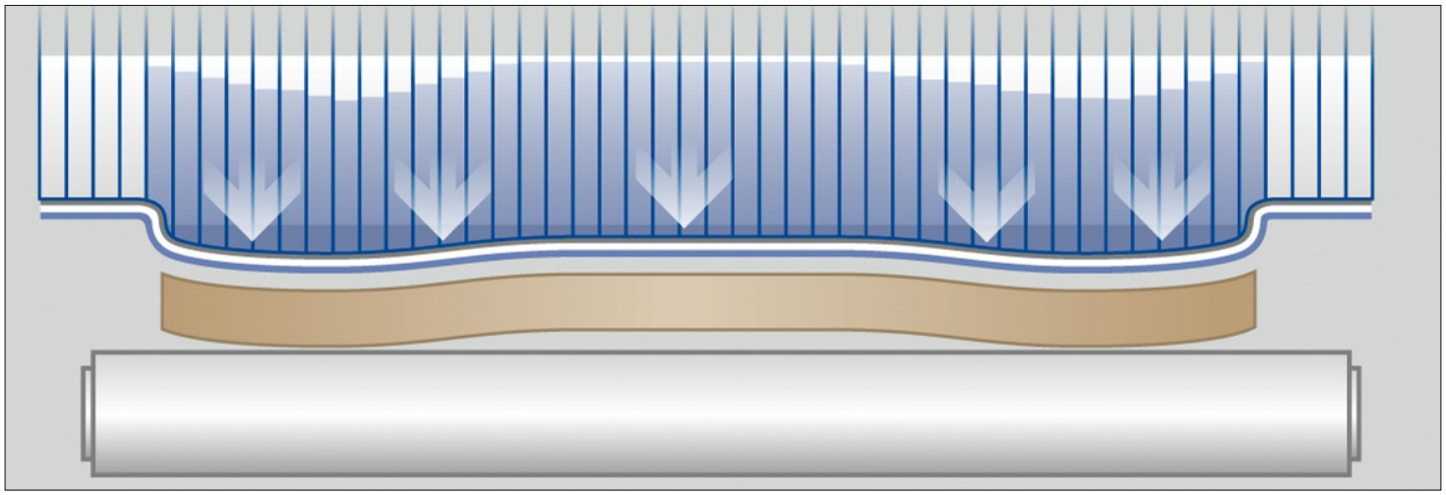
Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit



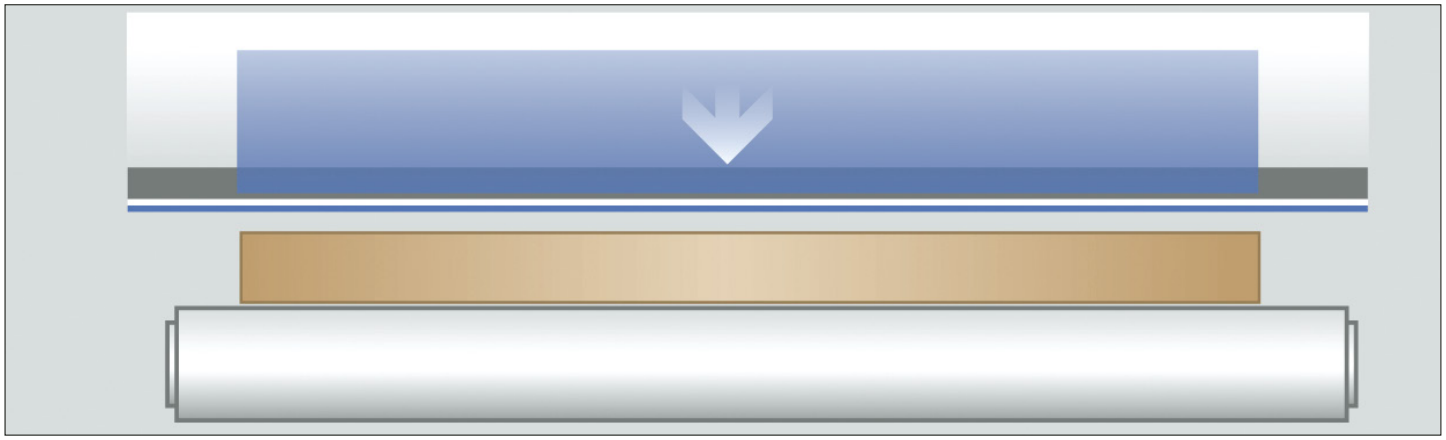
Schleifbandausblasvorrichtung



Funktionsprinzip pneumatisches Druckbalkensystem



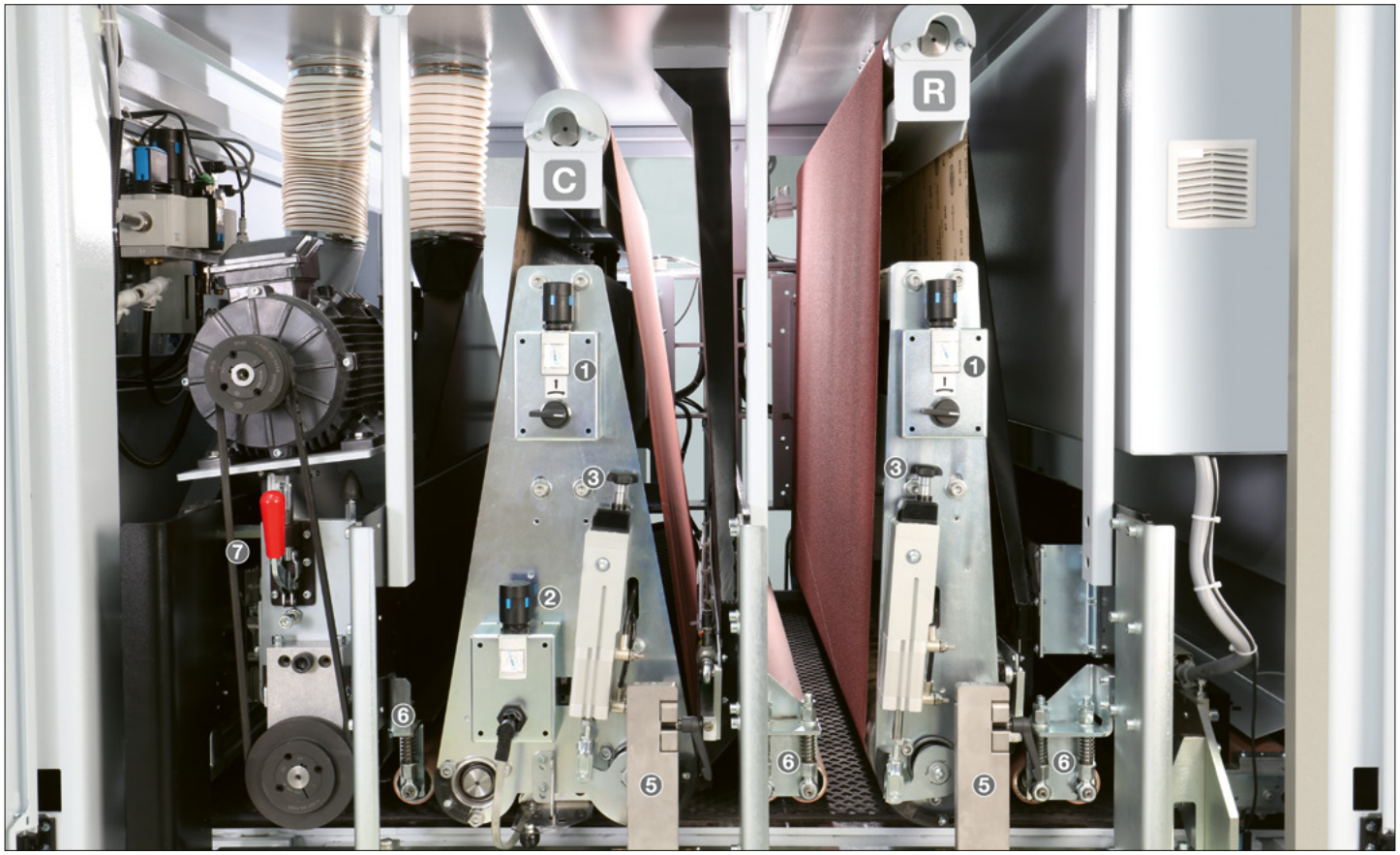
Funktionsprinzip des elektronisch gesteuerten Elektronikschleifsystems eps



Pneumatisches Druckbalkensystem

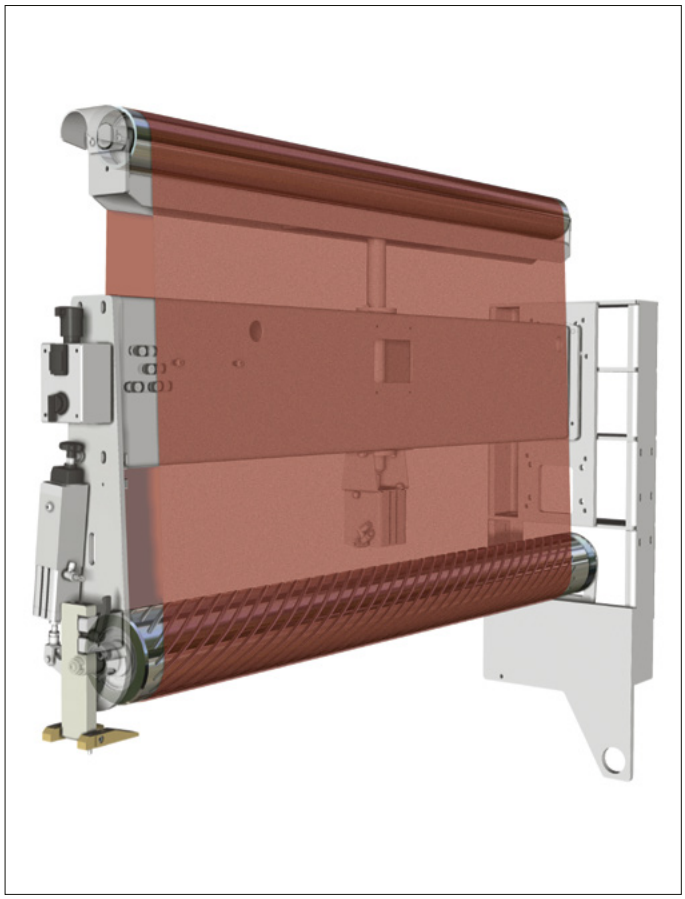


Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ W-200 Modell SWT 225

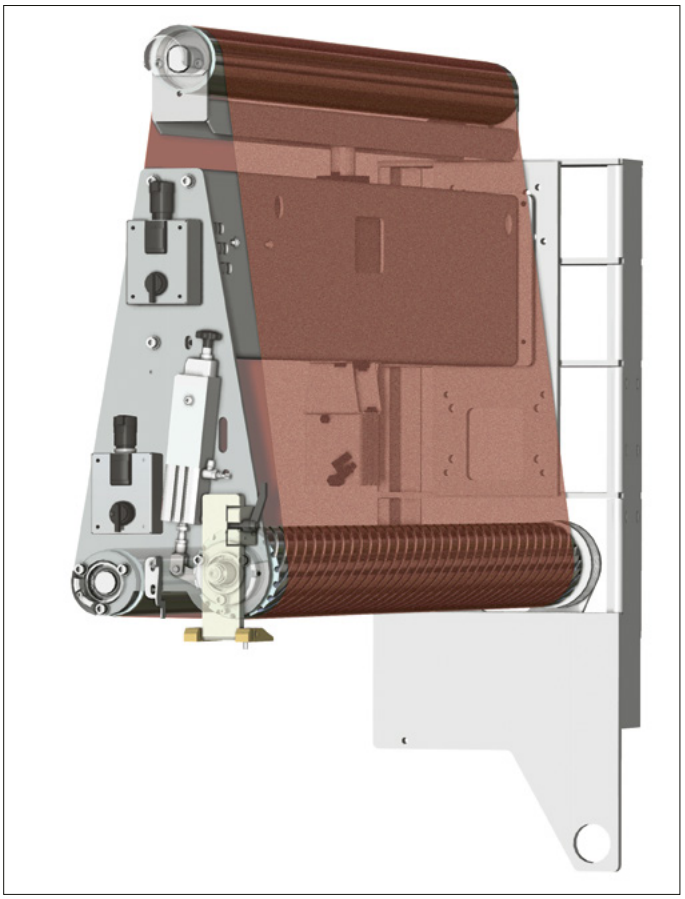


Aggregateanordnung mit Kalibrieraggregat, Kombiaggregat und Bürststation

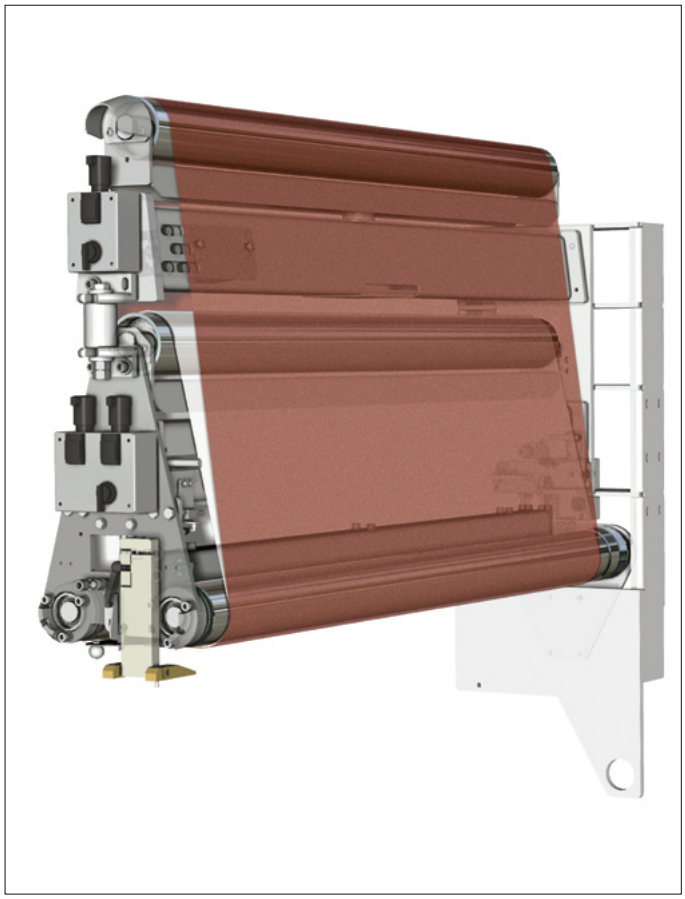
Bildquelle: HOMAG Group AG



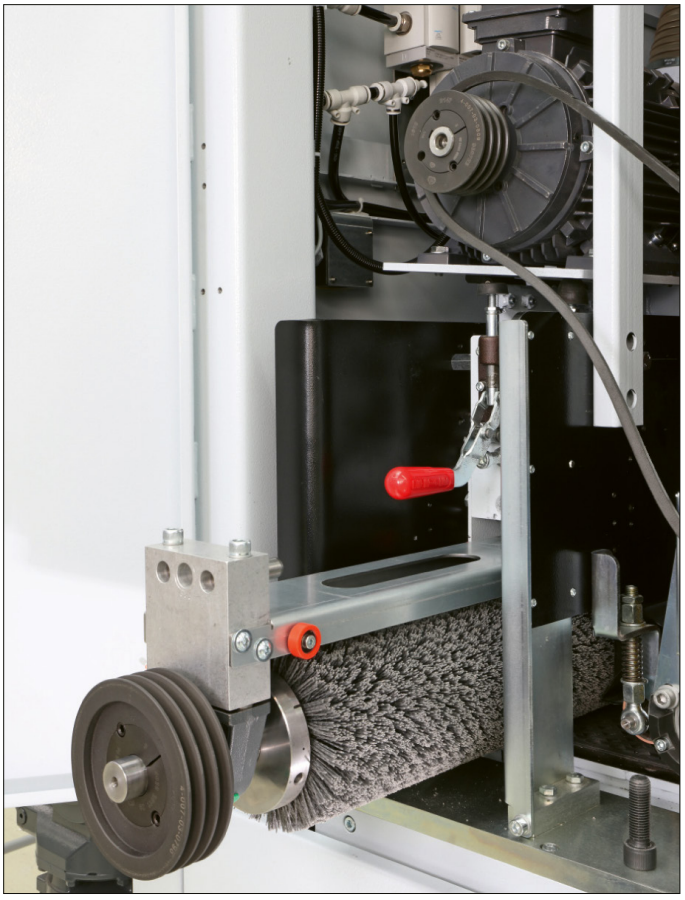
R-Aggregat



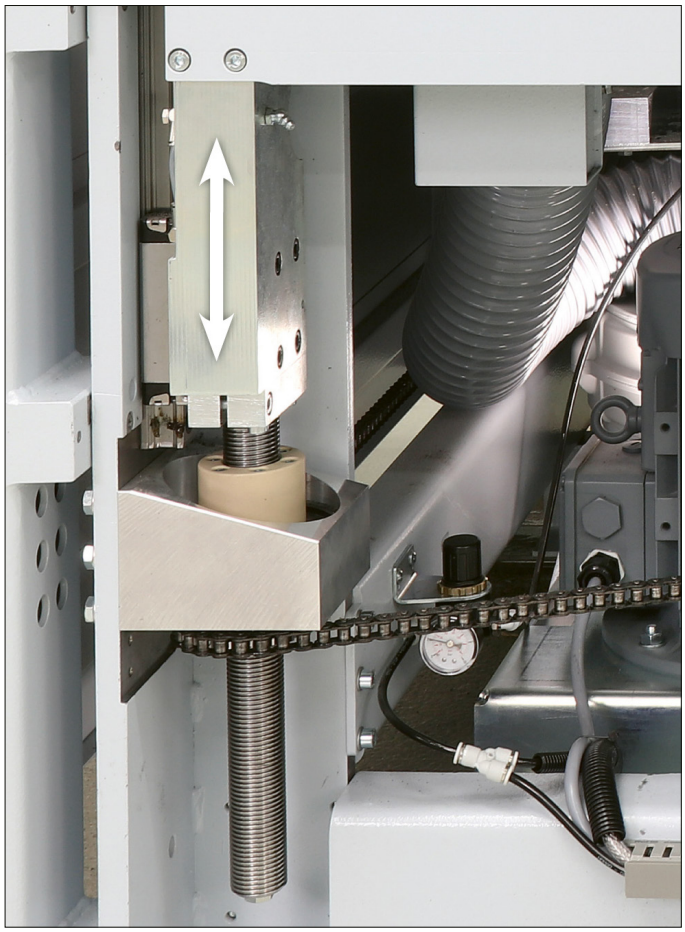
L- und C-Aggregat



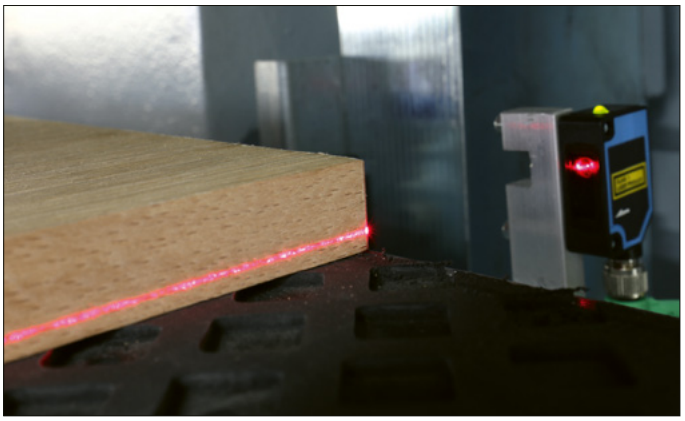
H-Aggregat



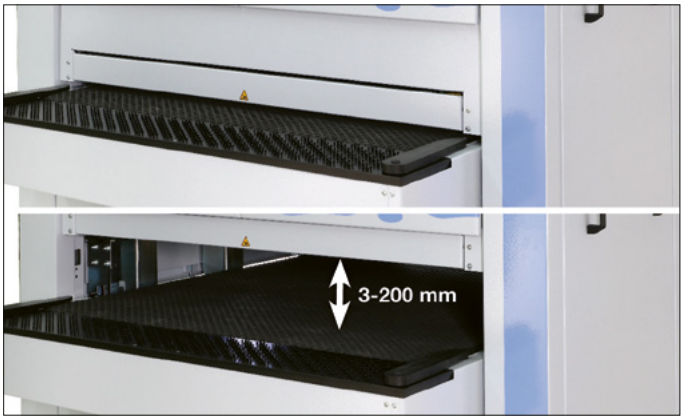
Strukturierbürste Anderlon



Massive Konstruktion der Höhenverstellung



Werkstückdickenmessung



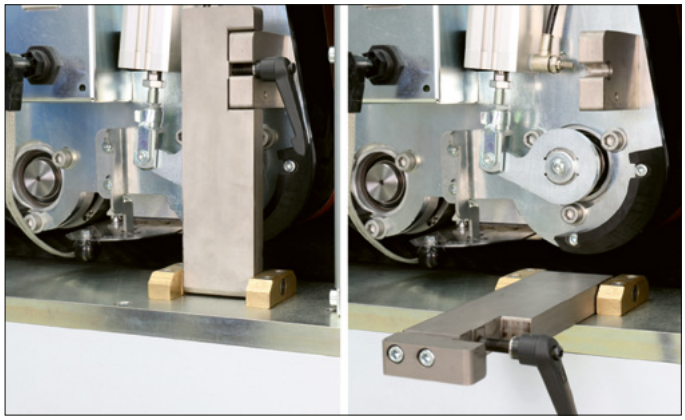
Werkstückdickeneinstellung



Körnungsausgleich



Berührungslose Schleifbandoszillation

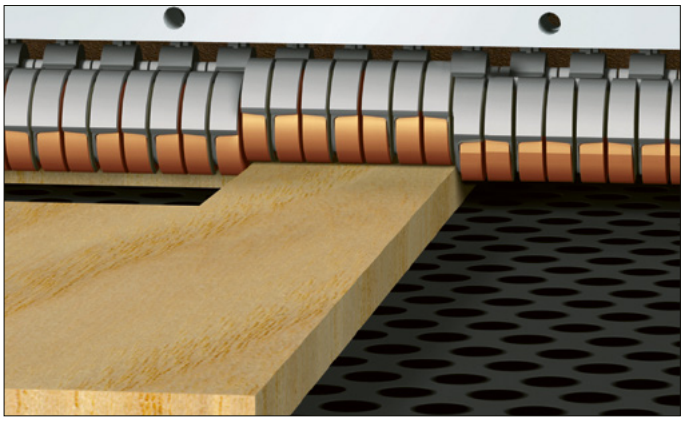


Aggregateverriegelung



Einfaches Schleifbandauflegen

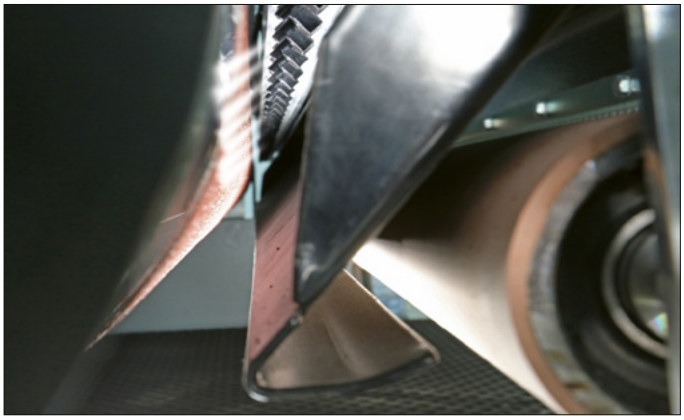
Bildquelle: HOMAG Group AG



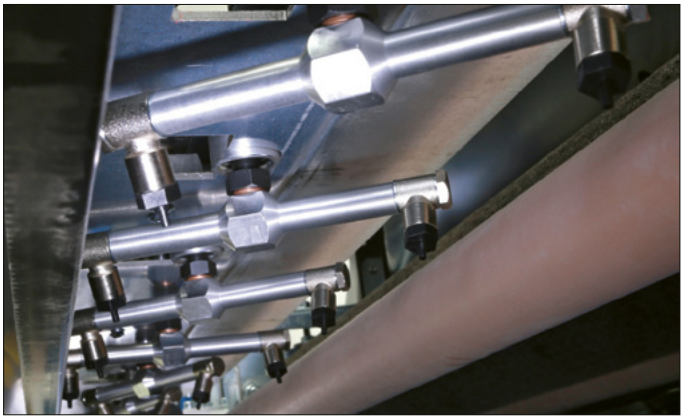
Optimale Abtastung



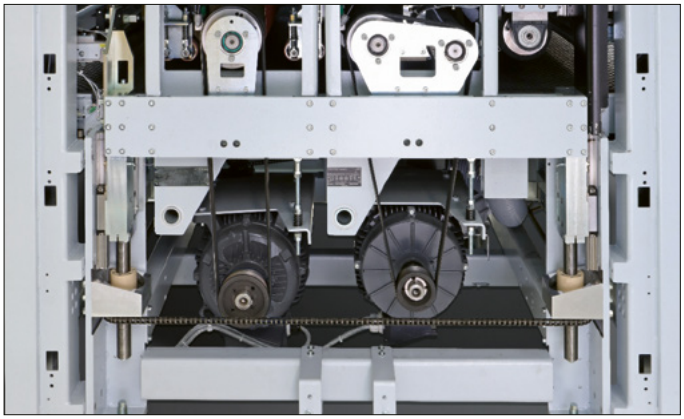
Vakuumspannsystem



Schleifbandabblasvorrichtung



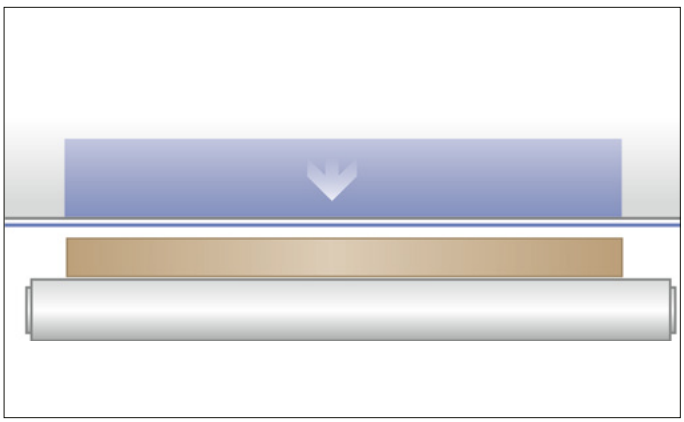
Werkstück-Reinigungsrotoren



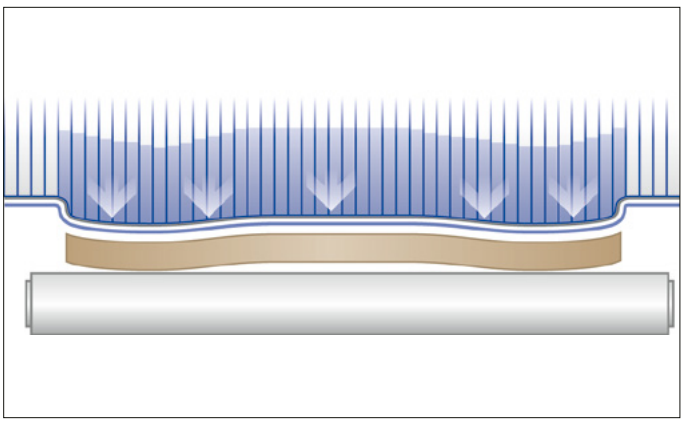
Massive Rahmenkonstruktion



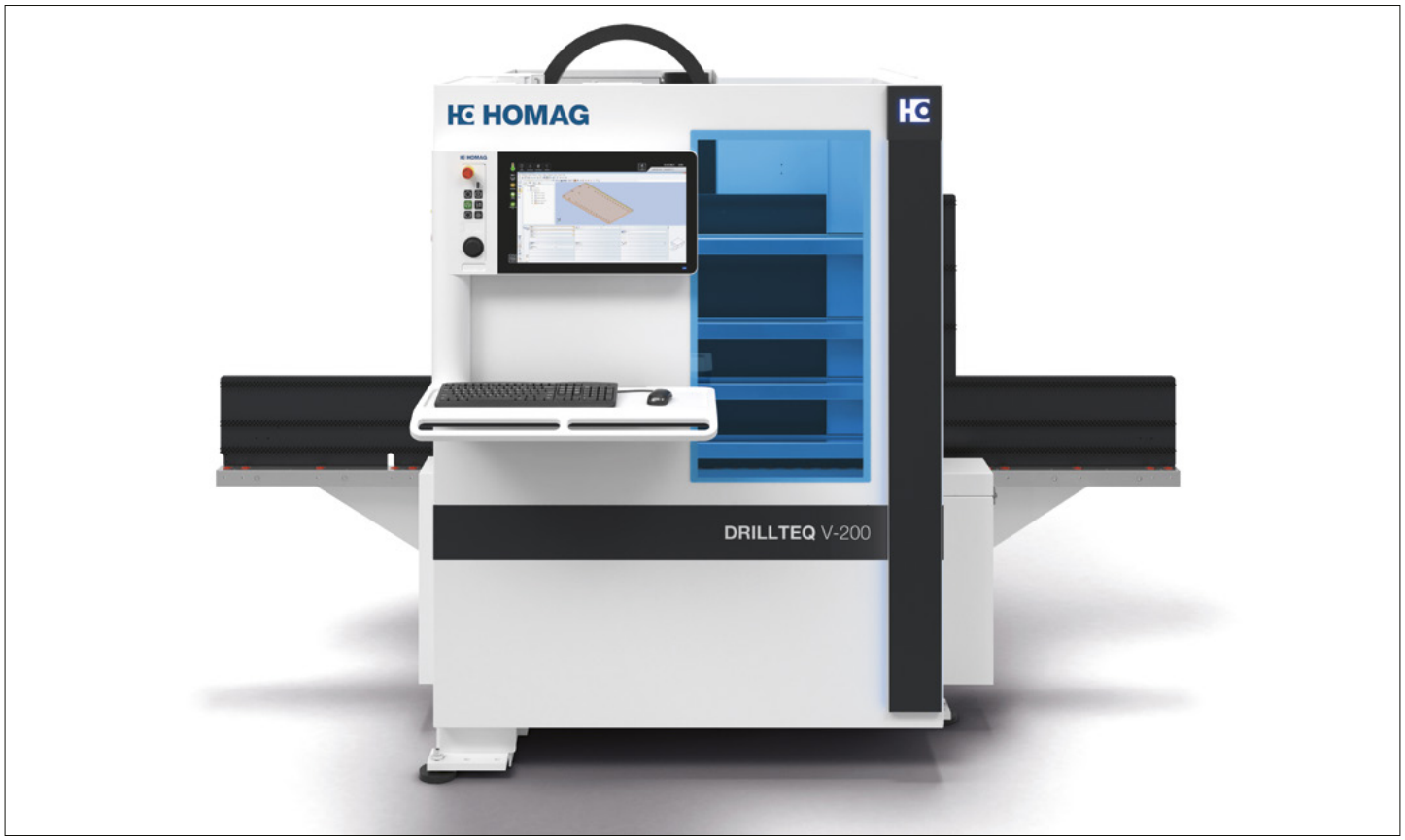
Touchscreen Steuerung



Pneumatischer Druckbalken



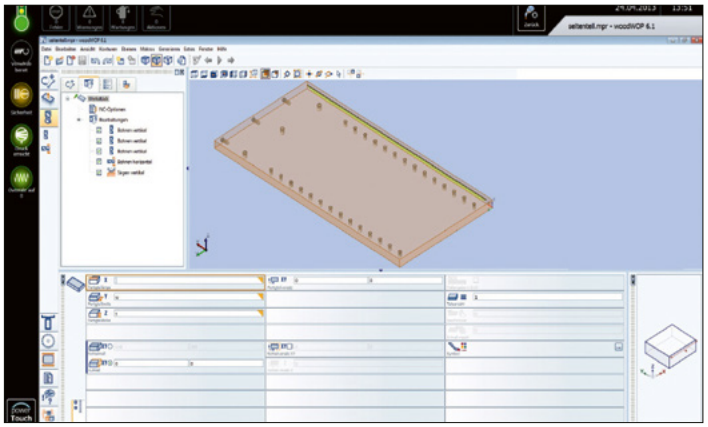
Elektro-pneumatischer Segmentdruckbalken



Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG DRILLTEQ V-200



powerControl mit powerTouch



woodWOP
– Moderne auf Windows basierende Software
– Mehr als 30'000 Installationen weltweit

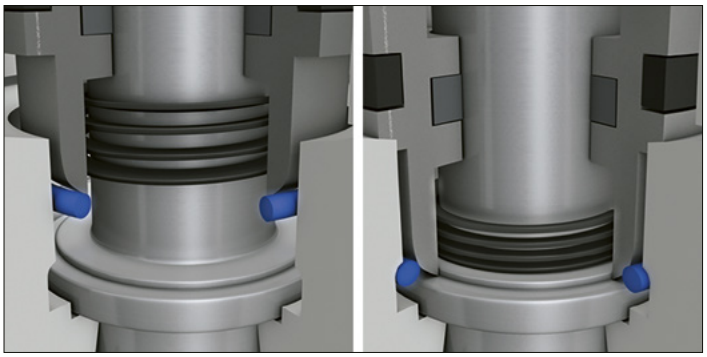


Barcode Scanner

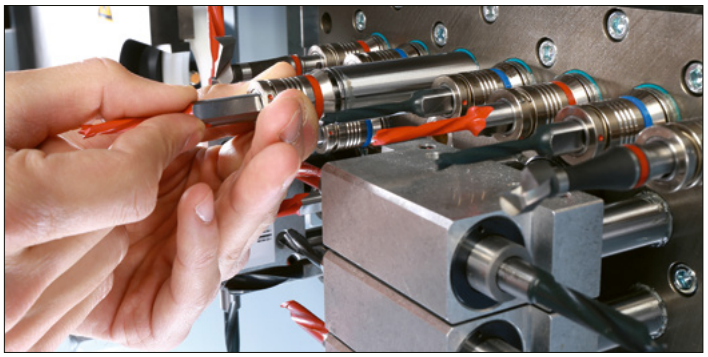


powerTouch

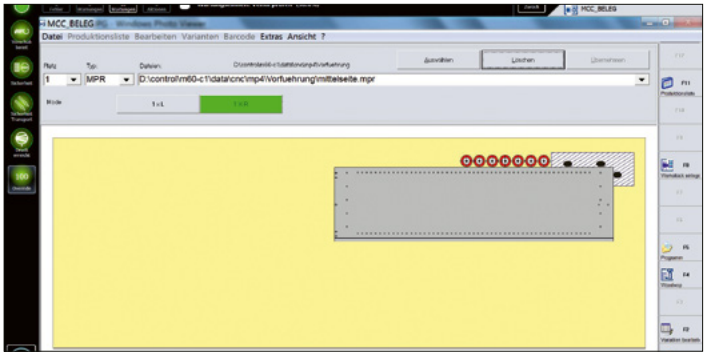
Bildquelle: HOMAG Group AG



Automatische Spindelklemmung
– Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen
– Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



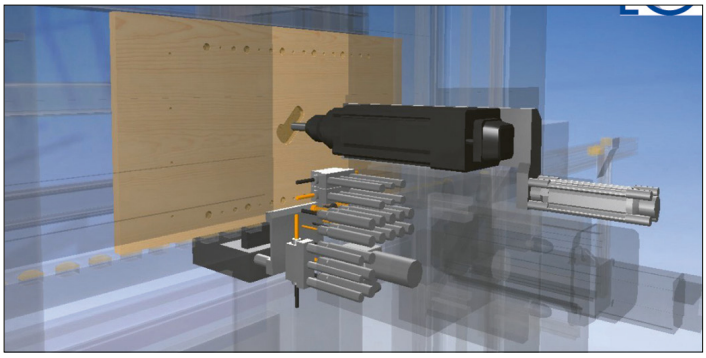
Bohrer-Schnellwechselsystem
Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit.



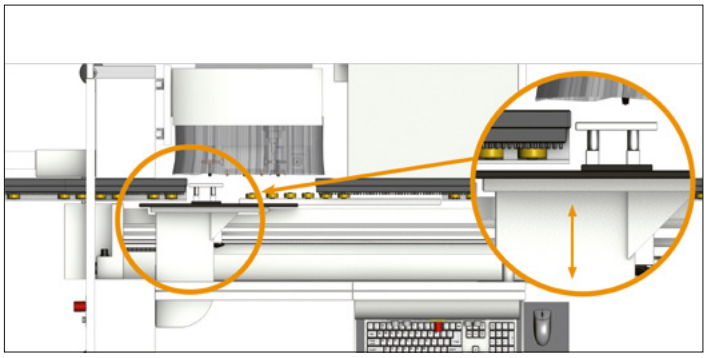
Platzbelegung
– Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
– Grafische Belegung
– Automatisches Spiegeln von Werkstücken



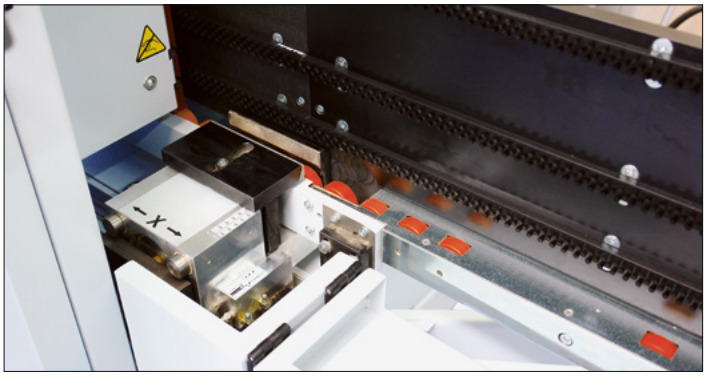
woodWOP DXF Basic
– Schnittstelle für CAD-Datenimport
– Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



3D-CNC-Simulator
– Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
– Ermöglicht Zeitberechnungen



Automatische Werkstückdickeneinstellung
– Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäss der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP





Werkstückspannzange
– Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm).
– Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.



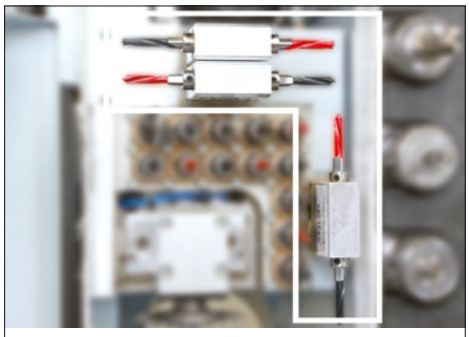
Abbildung links:
Standardkonfiguration

13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

Abbildung rechts:
Werkzeugwechsler

Automatisches Werkzeug-wechselmagazin mit 4 Plätzen



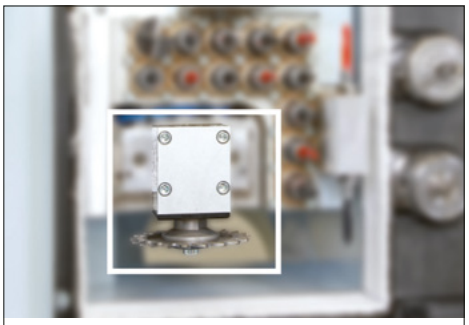


Bearbeitungsbeispiel

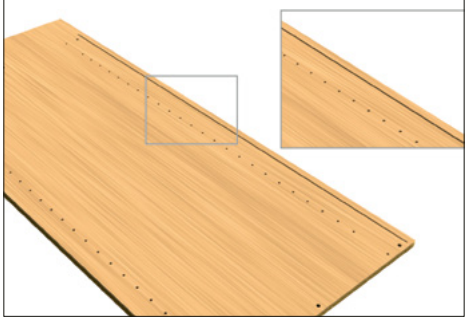


Horizontales Bohren

– 4 Highspeed-Bohrspindeln in X-Richtung
– 2 Highspeed-Bohrspindeln in Y-Richtung

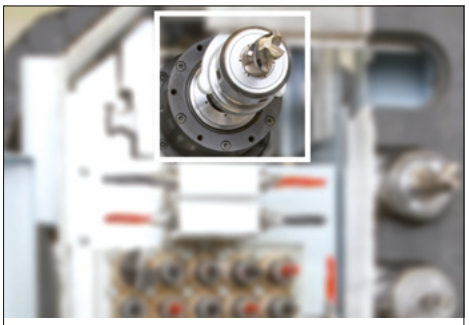


Bearbeitungsbeispiel

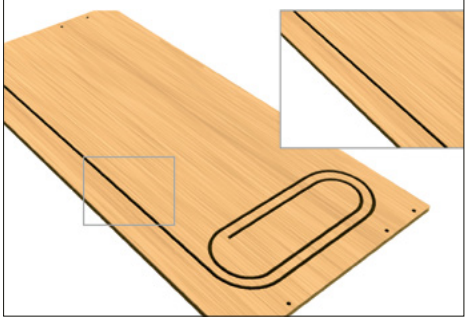


Nuten

– Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

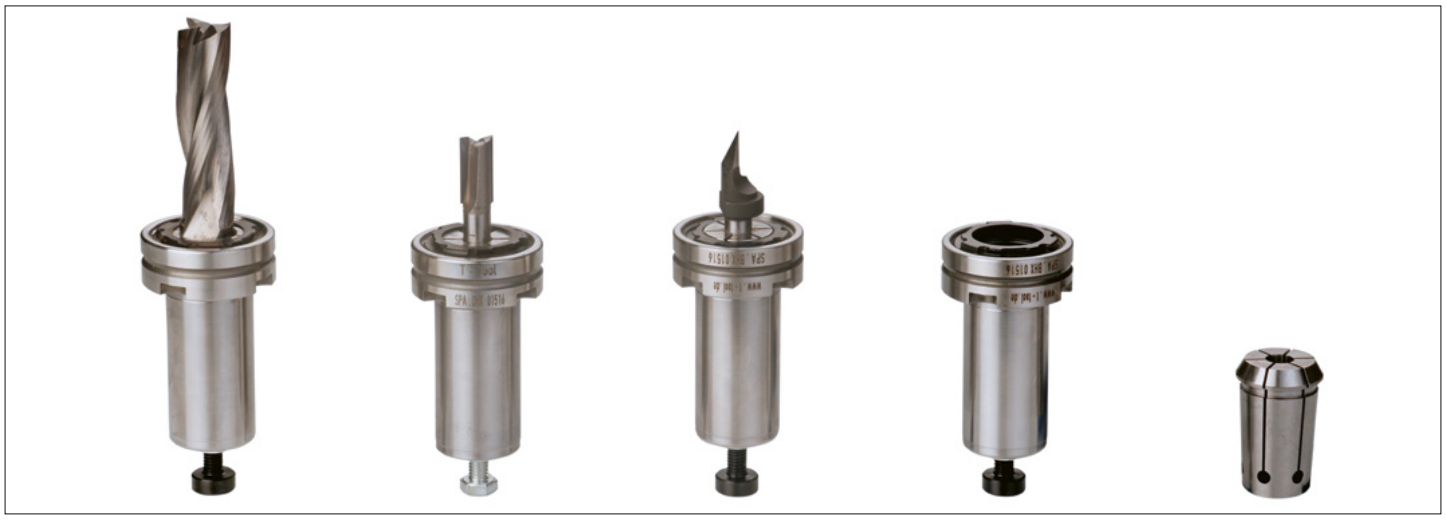


Bearbeitungsbeispiel



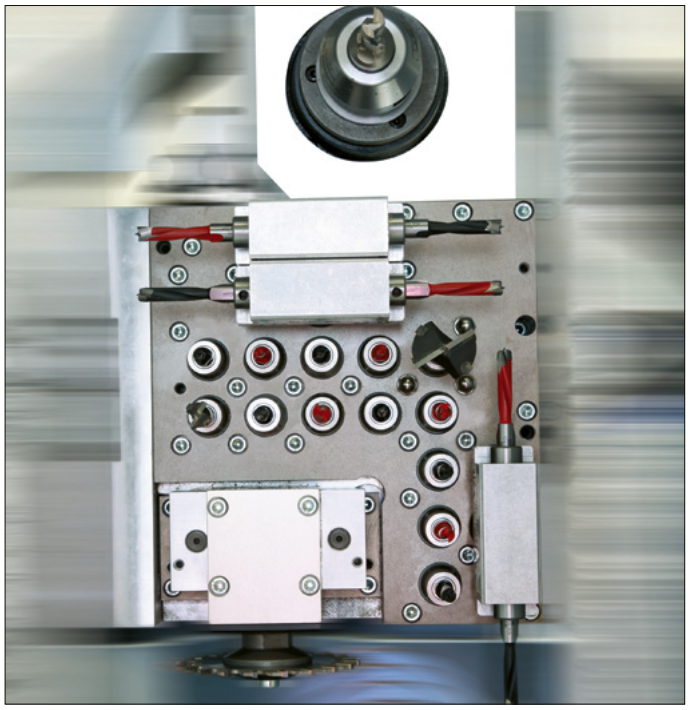
Fräsen

– Hydroschnellspannsystem 5 kW ETP25
– Werkzeugwechselspindel 10 kW HSK 63 bei Maschinen mit Werkzeugwechsler

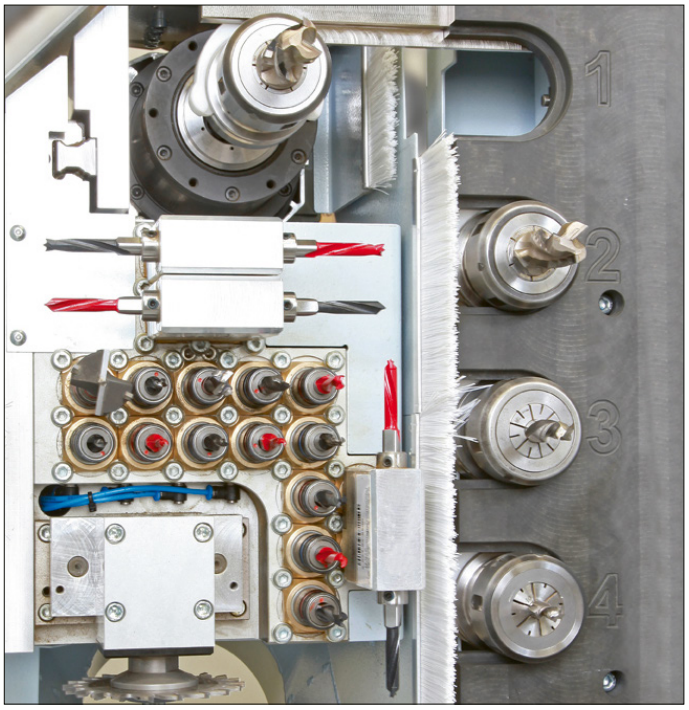


Werkzeugspannsystem zu Hydrospindel von T-Tool

Bildquelle: HOMAG Group AG



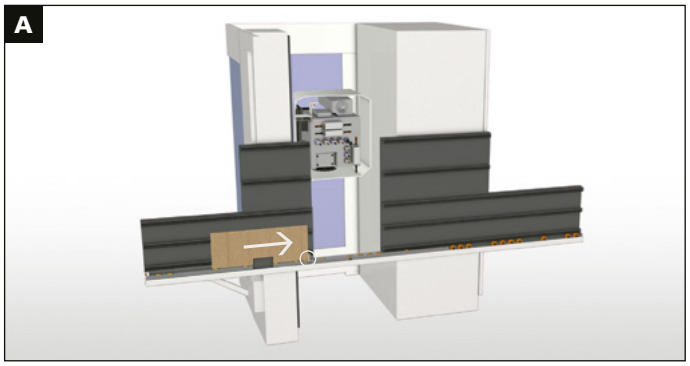
Konfiguration DRILLTEQ V-200 Standard
– 13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln
inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem
– 4 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
– 2 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in Y-Richtung
– Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm
– Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem 5 kW ETP 25

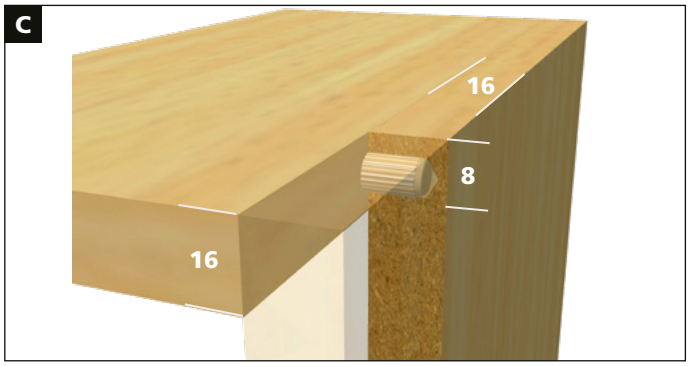


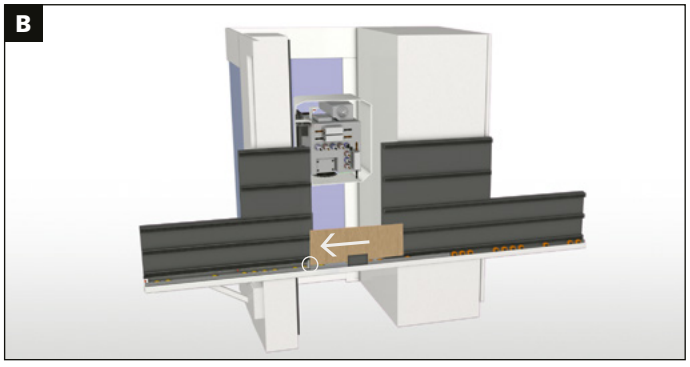
Konfiguration DRILLTEQ V-200 mit Werkzeugwechsler
– 13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln
inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem
– 4 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
– 2 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in Y-Richtung
– Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm
– Werkzeugwechselspindel 10 kW HSK 63
– Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 4 Plätzen

Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung

Automatische Anpassung massabhängiger Bohrungen
Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt in X-Richtung in der Länge exakt vermessen. Massabhängige Bohrungen werden dann um gegebenenfalls ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.







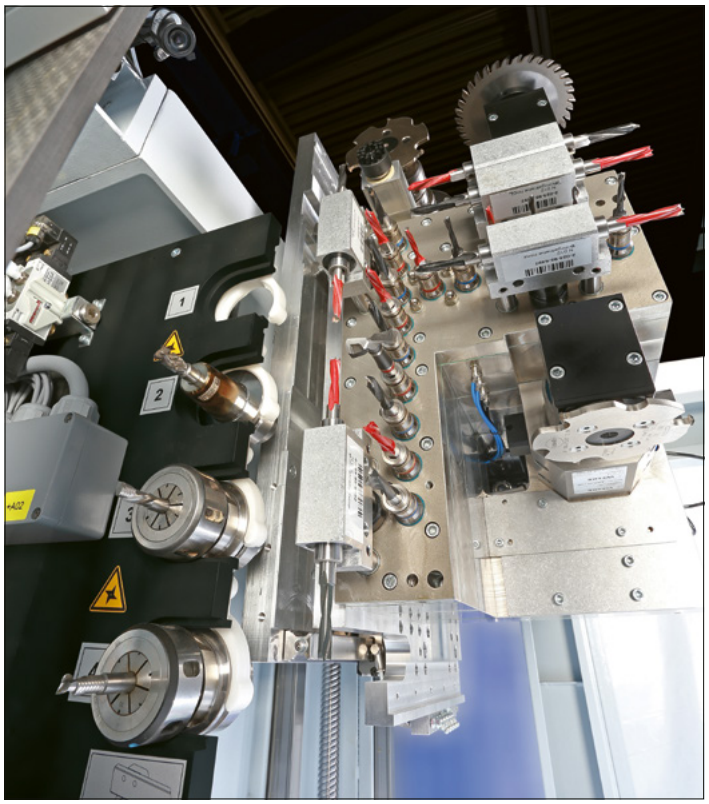
A Nachdem das Werkstück an der Anschlagposition für die Bearbeitung freigegeben wurde, wird eine Messfahrt in X-Richtung vorgenommen (Wert 1).

B Ermittlung der exakten Werkstücklänge (Wert 2).

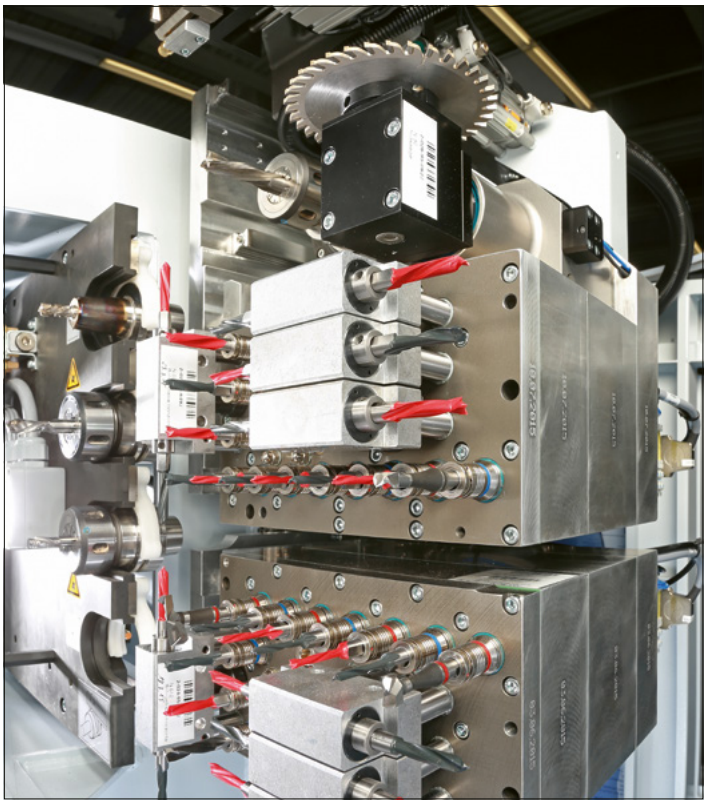
C Massabhängige Bohrungen werden um gegebenenfalls ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert.



Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG DRILLTEQ V-500

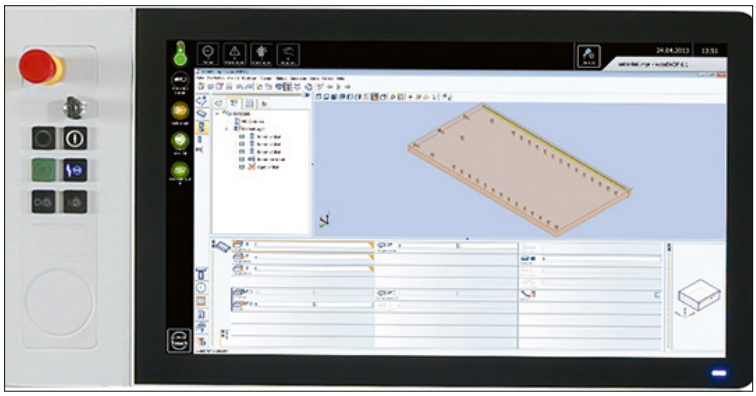


Konfiguration 25-Spindler mit Clamex-Aggregat



Konfiguration 36-Spindler mit doppeltem Bohrkopf

Bildquelle: HOMAG Group AG



powerControl mit powerTouch
– 21,5 Zoll Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
– Front USB-Schnittstelle
– Ethernetanschluss 10/100 Mbit

Power Touch
Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein grosser Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für Touch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen. Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG-Maschinen auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

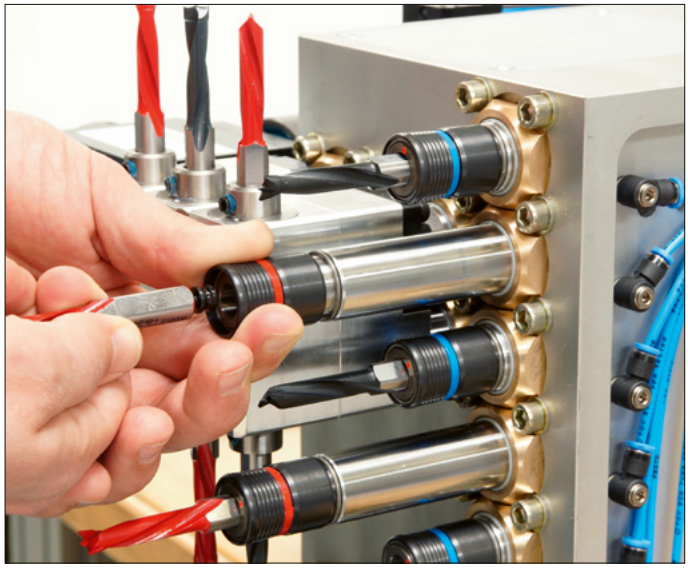
Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Mass reduziert wird.



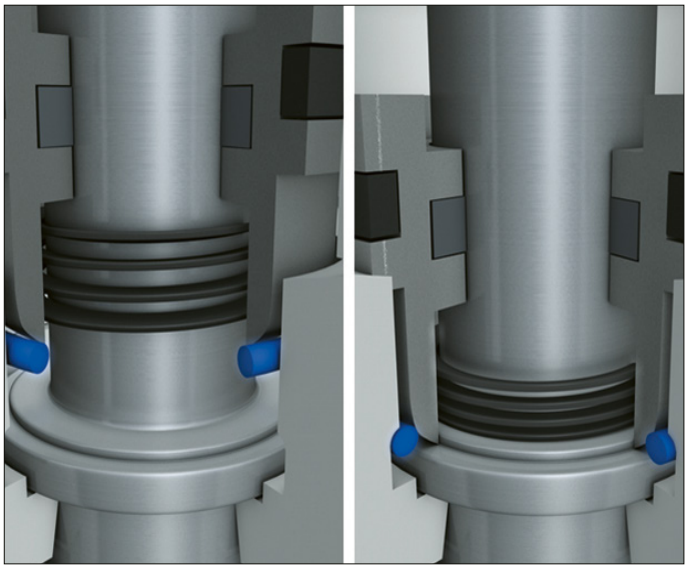
Flexible Bearbeitungshöhe
– Arbeitshöhe von 50 mm (A) bis 1250 mm (B)
– Grosses Arbeitsfeld, mehr Flexibiltät



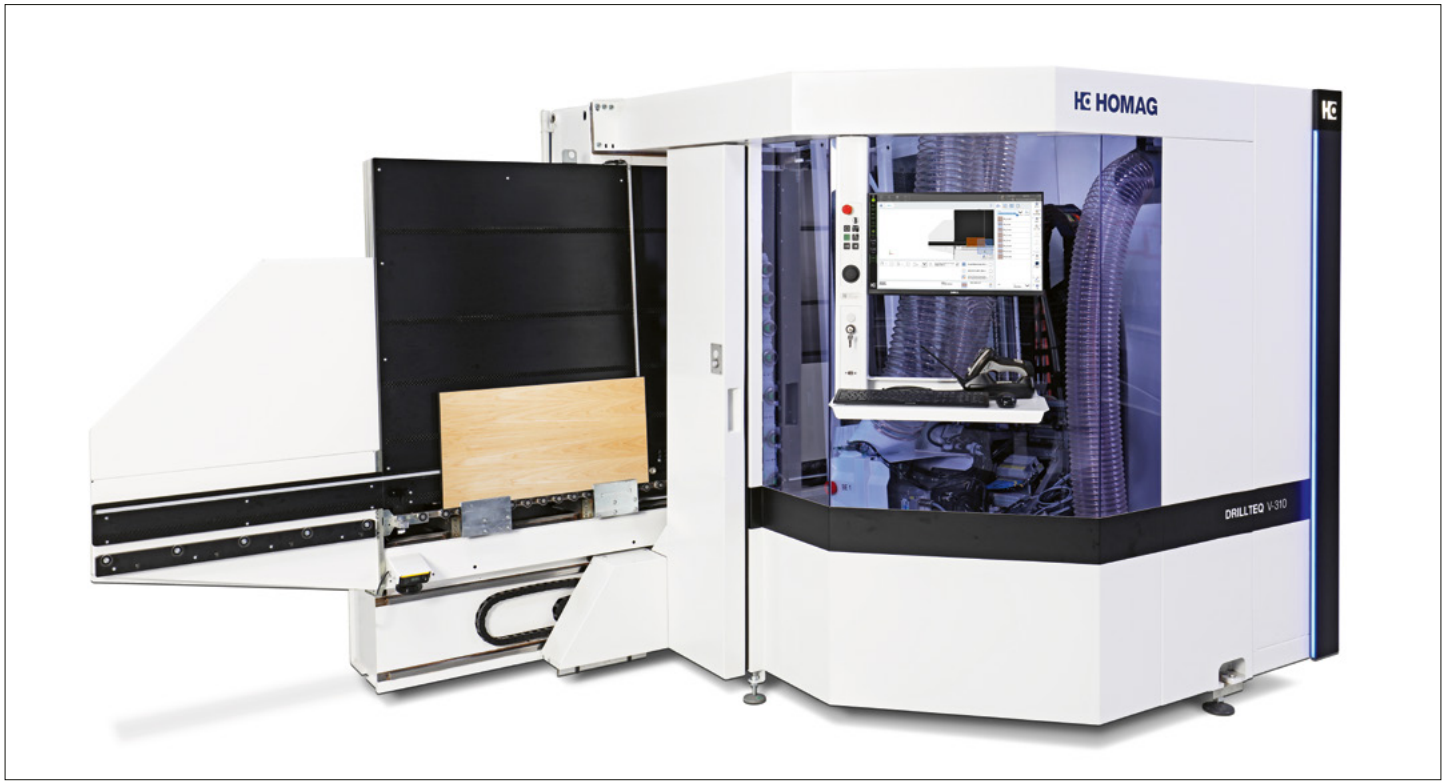
CNC-gesteuertes Spannzangensystem
Vakuumloses Fixieren und präzises Positionieren der Werkstücke



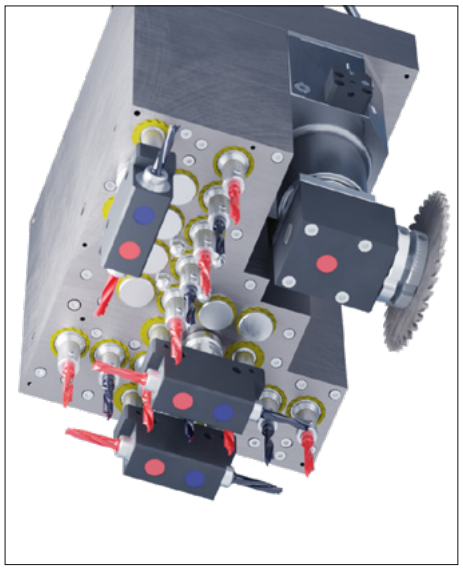
Bohrer-Schnellwechselsystem
Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit.



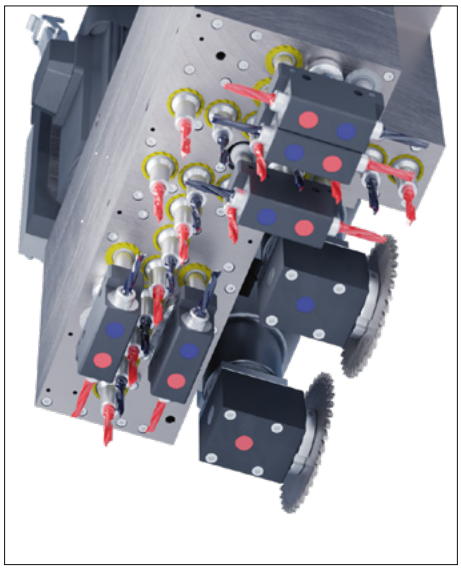
Automatische Spindelklemmung
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei den verschiedenen Werkstoffen. Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



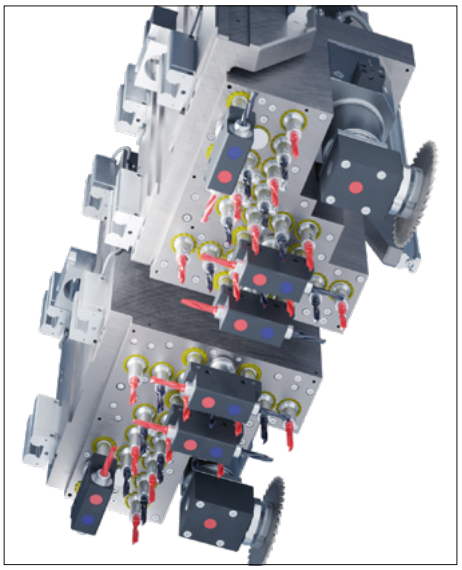
Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG DRILLTEQ V-310



Konfiguration 23-Spindler



Konfiguration 27-Spindler



Konfiguration 34-Spindler mit doppeltem Bohrkopf



Sägeaggregat/Fräs- und Bohraggregat, Flex D, schwenkbar



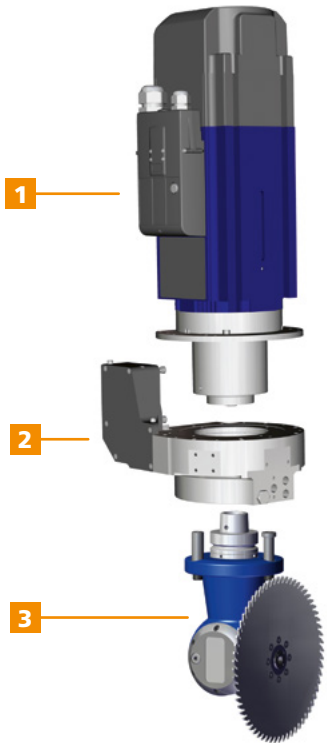
Fräsaggregat 2-Spindler



Bohraggregat gekröpft



Fräsaggregat Schlosskasten D20/16



1 *Luftgekühlte Frässpindel – leistungsfähig, robust und bewährt – mit 10 kW Fräsleistung*

2 *Interpolierende C-Achse mit 3-Punkt-Pneumatik-schnittstelle für Aggregate*

3 *Wechselbares Aggregat, je nach Lösungsanforderung*

Aufbau Hauptspindel

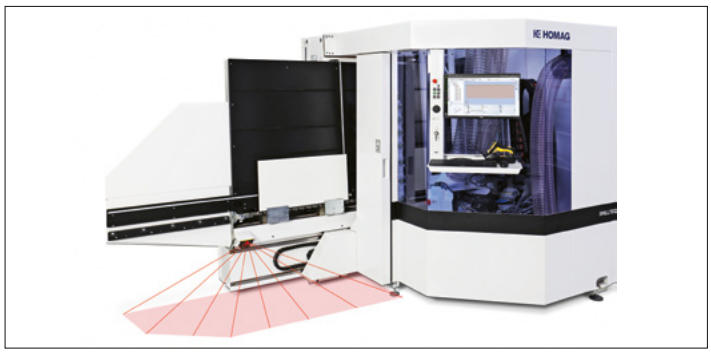


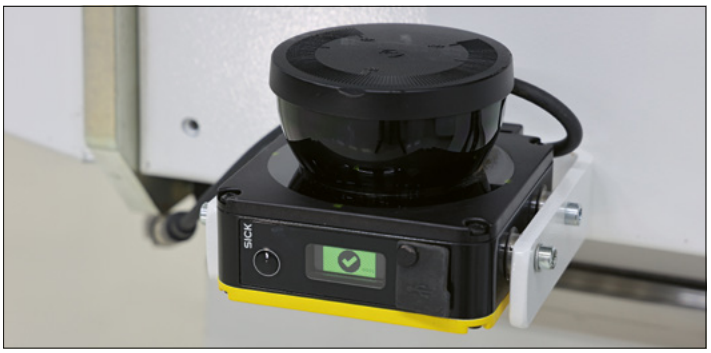
Werkstückhandling mit 5 Grad Neigung





Bequemer Werkzeugwechsel mit Hilfe von Assistenzsystem-IntelliGuide





SafeScan mit AutoQuit-Funktion – kein erneutes Starten des Programms nötig

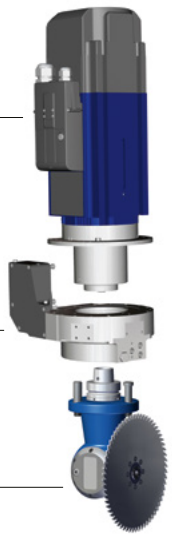


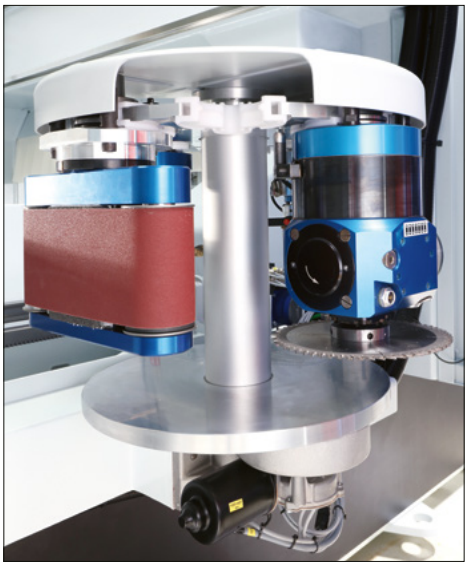
CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG CENTATEQ P-110, 4-Achs-Variante

Luftgekühlte Frässpindel
Leistungsfähige, robuste und bewährte Frässpindeln mit Luftkühlung mit 10 kW (13,2 optional) Fräsleistung

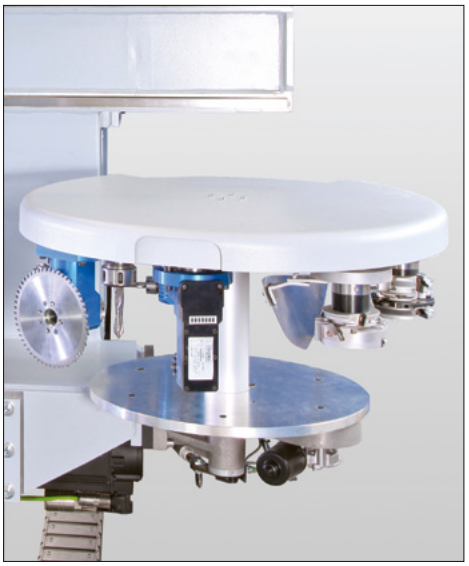
C-Achse
Interpolierende C-Achse mit 3-Punkt-Pneumatikschnittstelle für Aggregate

FLEX5-Aggregat

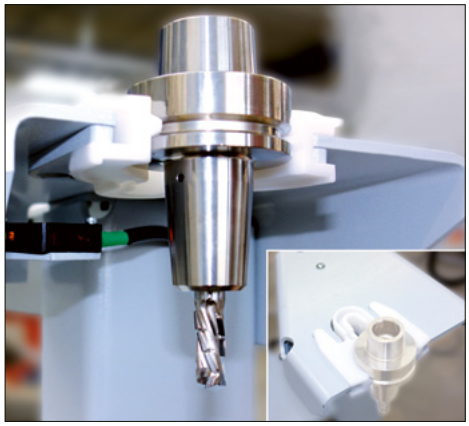




8-fach-Tellerwechsler
In X-Richtung, mitfahrend



14-fach-Tellerwechsler
In X-Richtung, mitfahrend

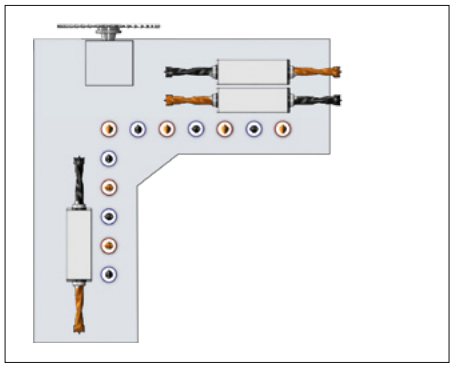


Werkzeugübergabeplatz
- *Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazins*
- *Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage, ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist*

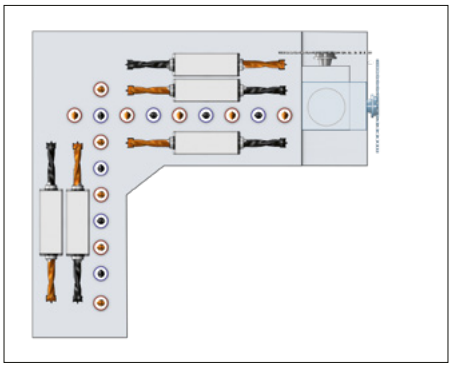


8-fach-Linearwechsler (3- / 4-Achs-Ausführung)
Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 8 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut

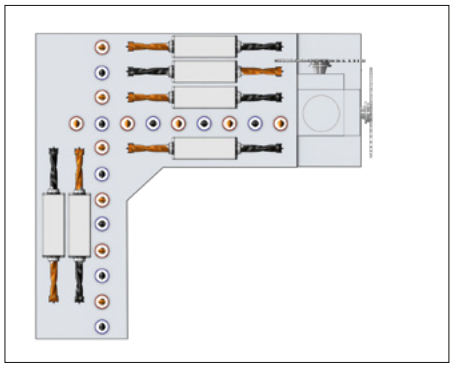
Bildquelle: HOMAG Group AG



Bohrgetriebe V12 / H6
(3- / 4-Achs-Ausführung)
– 18 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
– 12 vertikale Bohrspindeln
– 4 horizontale Bohrspindeln in X
– 2 horizontale Bohrspindeln in Y
– Nutsäge Ø 100 mm, in X-Achse



Bohrgetriebe V17 / H10
(3- / 4-Achs-Ausführung)
– 27 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
– 17 vertikale Bohrspindeln
– 6 horizontale Bohrspindeln in X
– 4 horizontale Bohrspindeln in Y
– Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



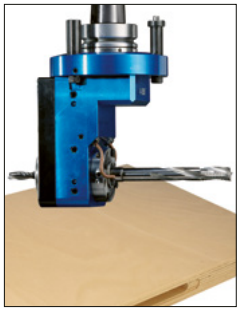
Bohrgetriebe V21 / H12
(3- / 4-Achs-Ausführung)
– 33 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
– 21 vertikale Bohrspindeln
– 8 horizontale Bohrspindeln in X
– 4 horizontale Bohrspindeln in Y
– Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohren/Fräsen/Sägen,
2 Spindeln, Ø 220 mm



Bohren/Fräsen,
4 Spindeln, 50 mm



Schlosskasten,
2 Spindeln, Ø 16/20 mm



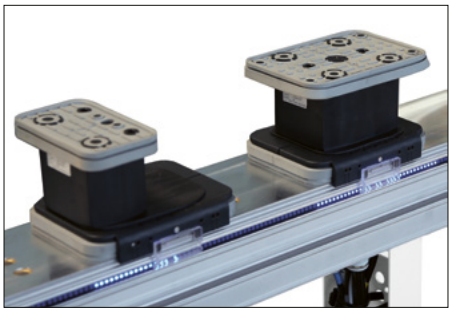
Bohren/Fräsen,
schwenkbar gekröpft –
(0°–90°)



FLEX5: Bohren,
Sägen, Fräsen



Elektronische Endlagenabfrage
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



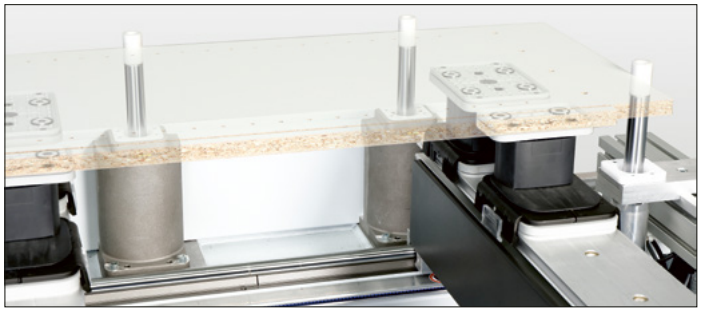
LED-Positioniersystem
LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo Sauger und Konsolen platziert werden müssen → bis zu 70 % schnellere Positionierung



LASER-Positionierhilfe
Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur «abgefahren» werden



Werkstückeinlegehilfen
Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern



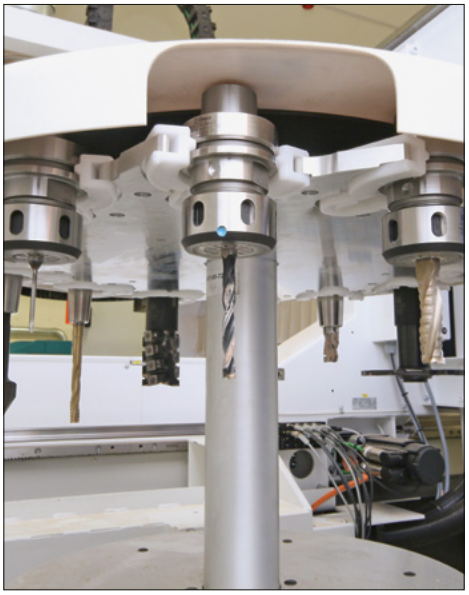
Anschlagsystem / hinten und vorne
16 massive Anschlagbolzen (6 hinten / 6 vorne / 2 rechts / 2 links) pneumatisch absenkbar inkl. elektronischer Endlagenabfrage



CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG CENTATEQ P-110, 5-Achs-Variante



8-fach-Tellerwechsler
in X-Richtung, mitfahrend



14-fach-Tellerwechsler
in X-Richtung, mitfahrend

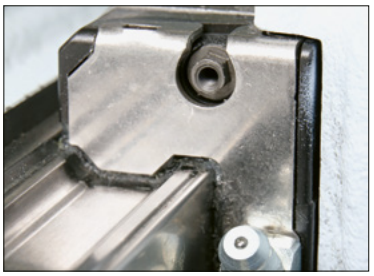


DRIVECS 5-Achs-Kopf
Flüssigkeitsgekühlte Spindeln



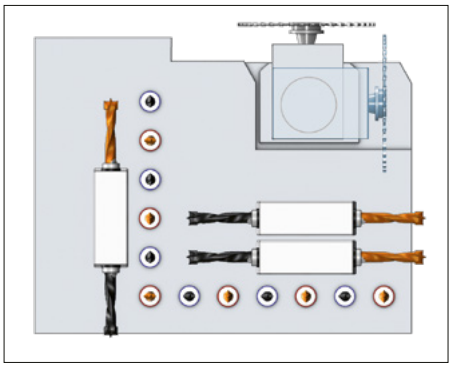
10-fach-Linearwechsler
Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 10 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut. Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm.



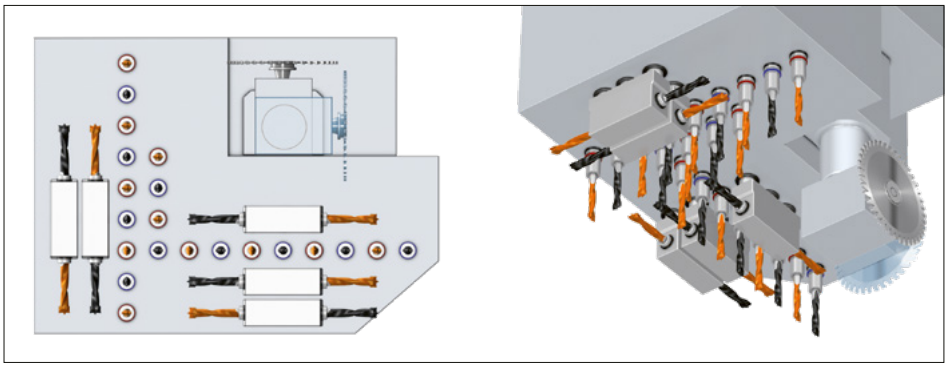


Geschlossene Linearführung

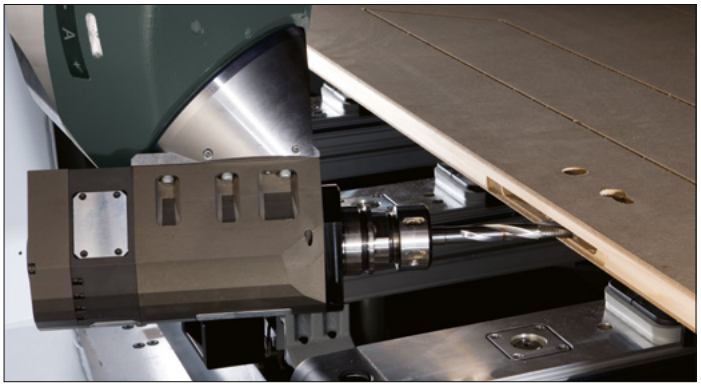
Bildquelle: HOMAG Group AG



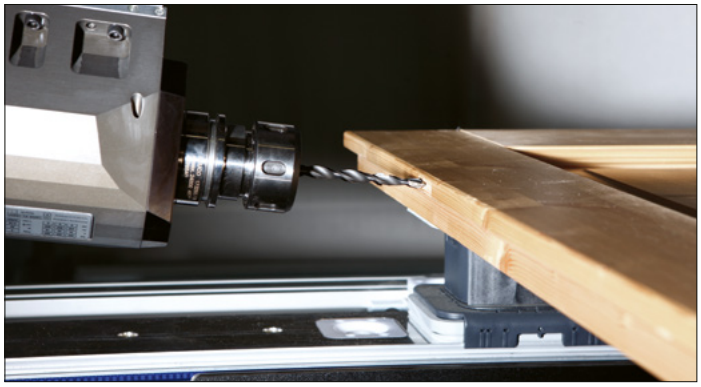
Bohrgetriebe V12 / H6 (5-Achs-Ausführung)
– 18 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
– 12 vertikale Bohrspindeln
– 4 horizontale Bohrspindeln in X
– 2 horizontale Bohrspindeln in Y
– Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohrgetriebe V21 / H10 (5-Achs-Ausführung)
– 31 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
– 21 vertikale Bohrspindeln
– 6 horizontale Bohrspindeln in X
– 4 horizontale Bohrspindeln in Y
– Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Schlosskasten fräsen



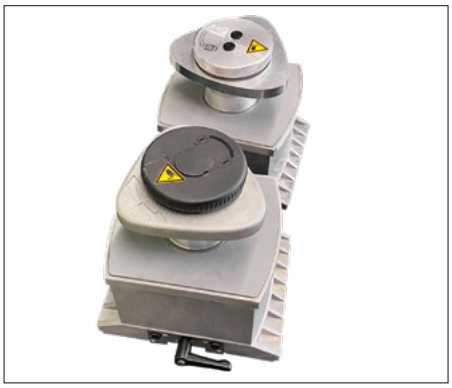
Stufenbohrung für Einbohrbänder



Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Schifterschnitt mit grosser Schnitttiefe für Rahmenteile



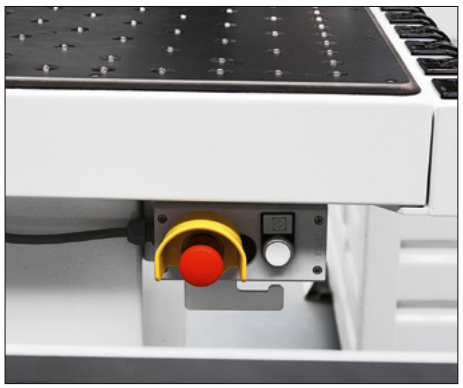
Multispannsystem
Für Rahmen- und Schmalteile



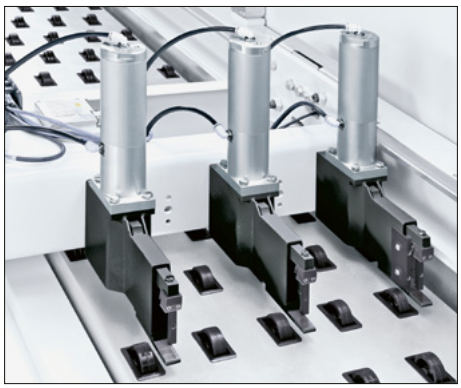
Synchronantrieb
2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Präzision



Horizontale Plattenaufteilsäge HOMAG SAWTEQ B-130



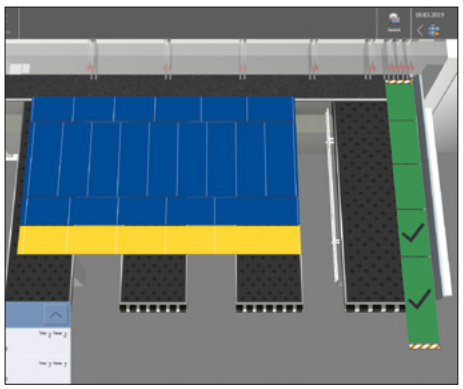
Zusätzlich Start-/Stopp-Taste



Spannzangen



Etikettendrucker



Steuerung



Power-Loc

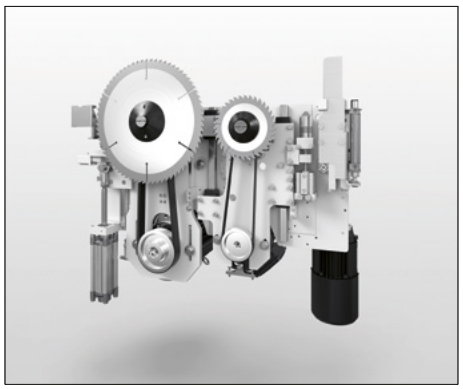


Zentrale Winkelandrückvorrichtung

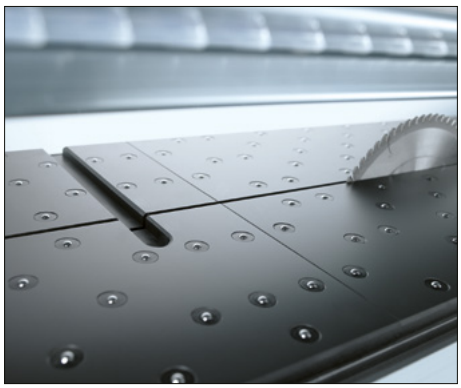
Bildquelle: HOMAG Group AG



Horizontale Plattenaufteilsäge HOMAG SAWTEQ B-200



Sägewagen



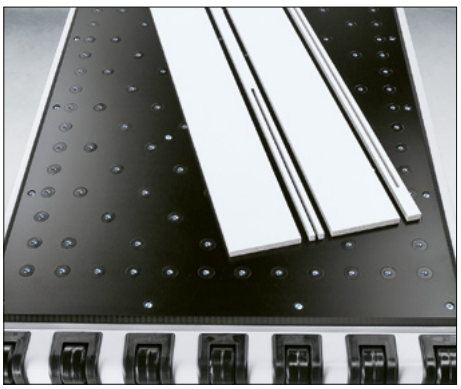
Komplett bedüster Maschinentisch



Besäumanschläge für Materialien mit überstehenden Deckschichten



Zentrale Winkelandrückvorrichtung



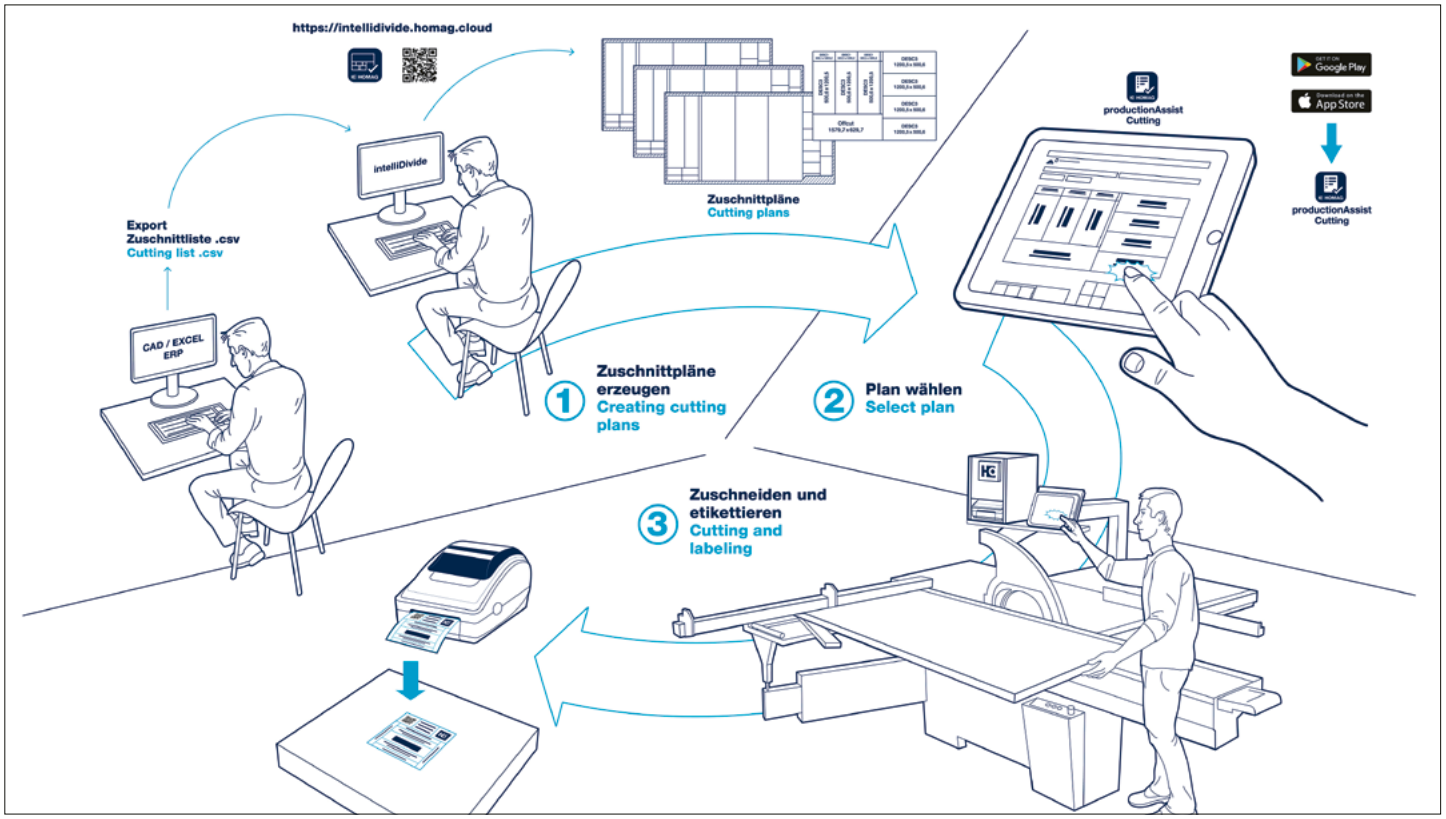
Spannungsfreischnitt



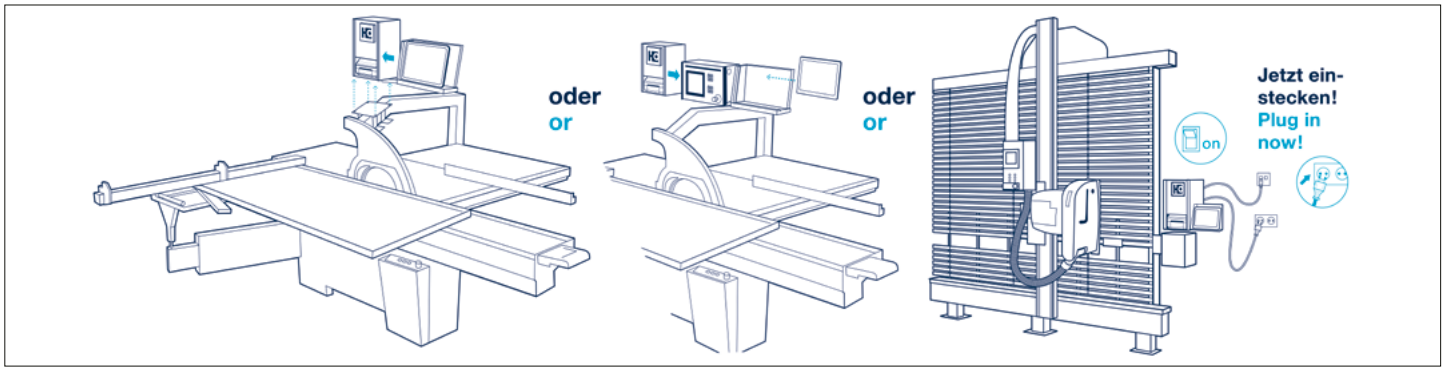
Easy2Feed



Lieferumfang HOMAG Cutting Production Set



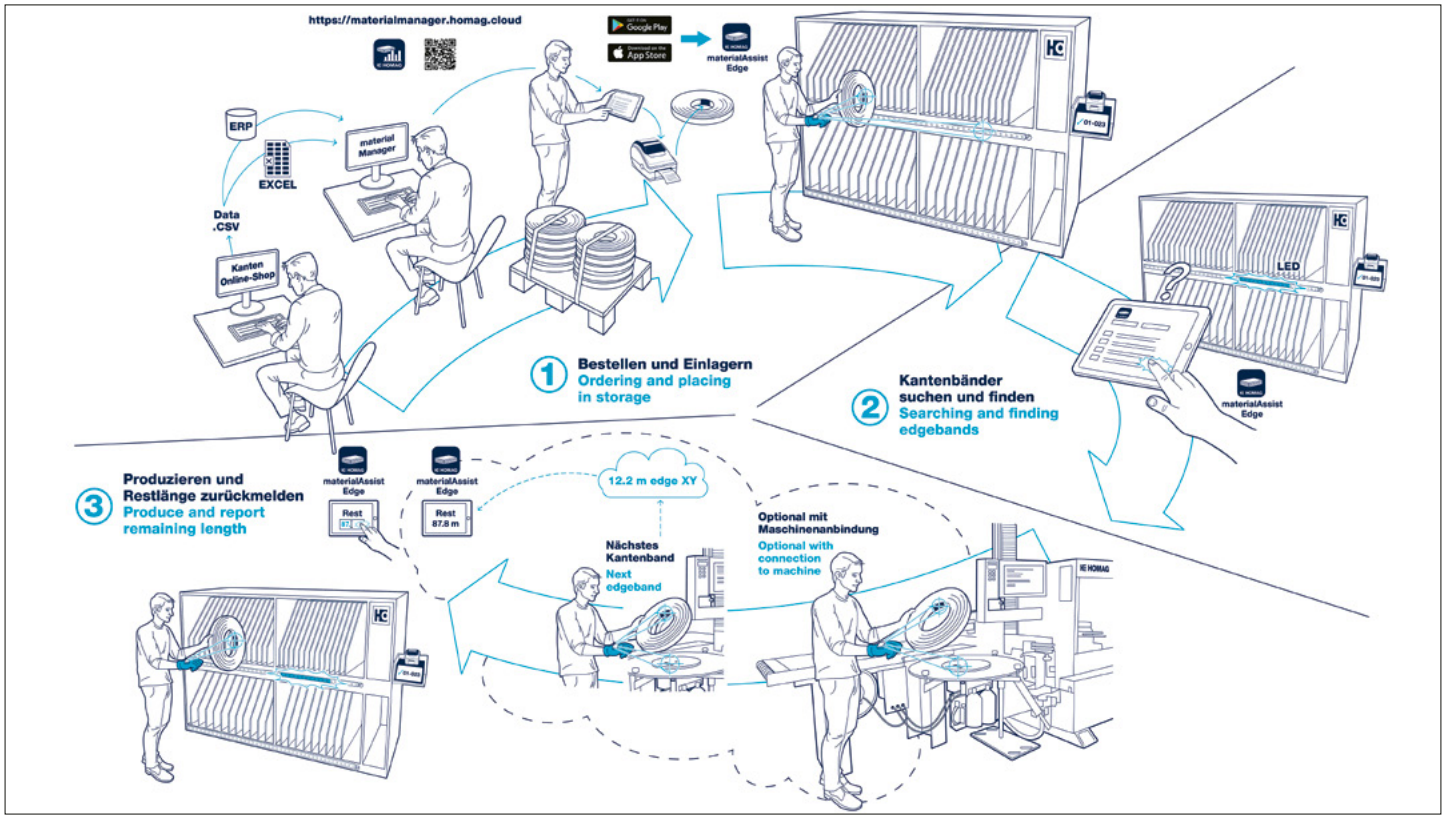
Übersicht Arbeitsablauf



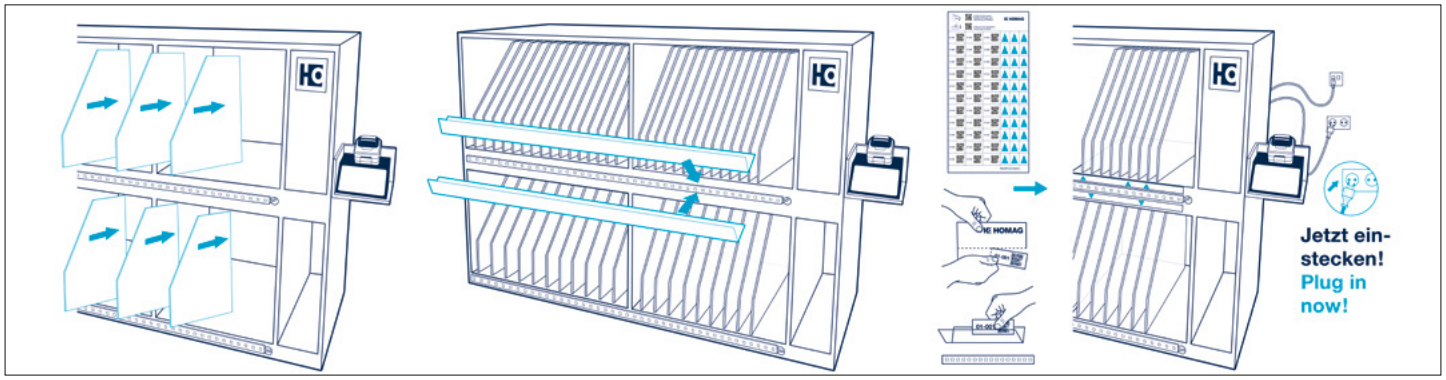
Mögliche Montagevarianten



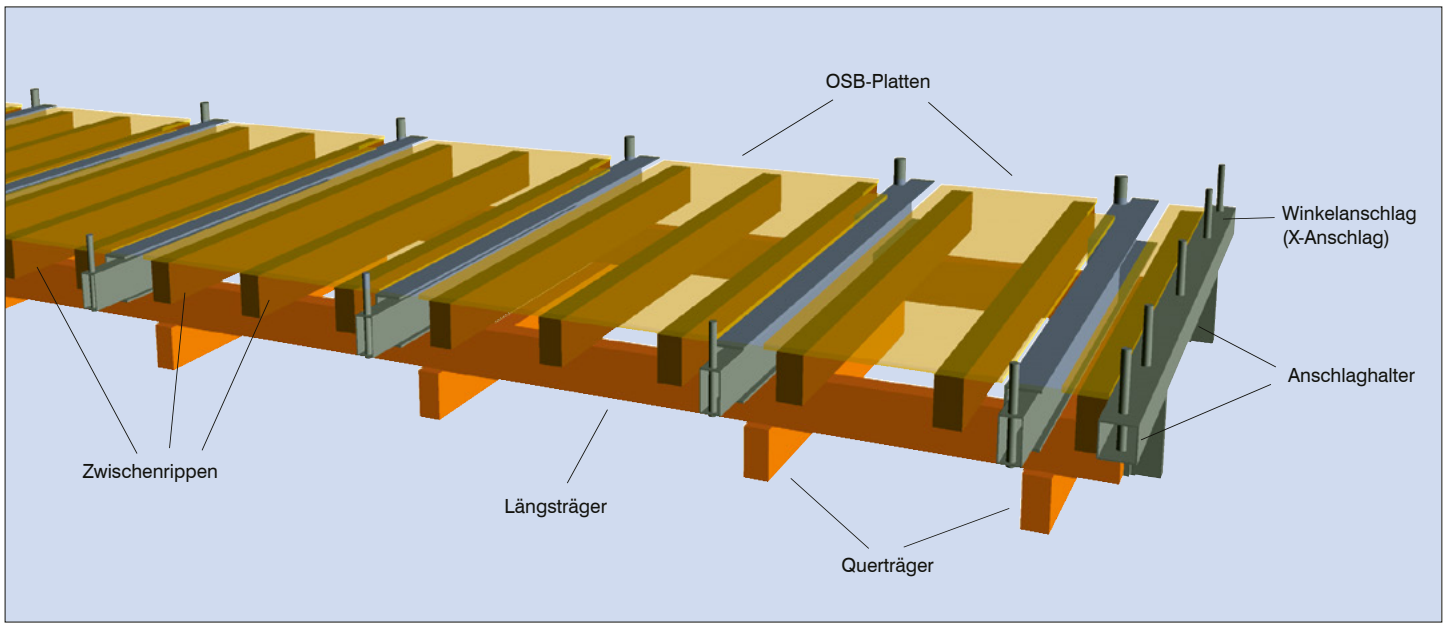
Lieferumfang HOMAG Edgeband Management Set



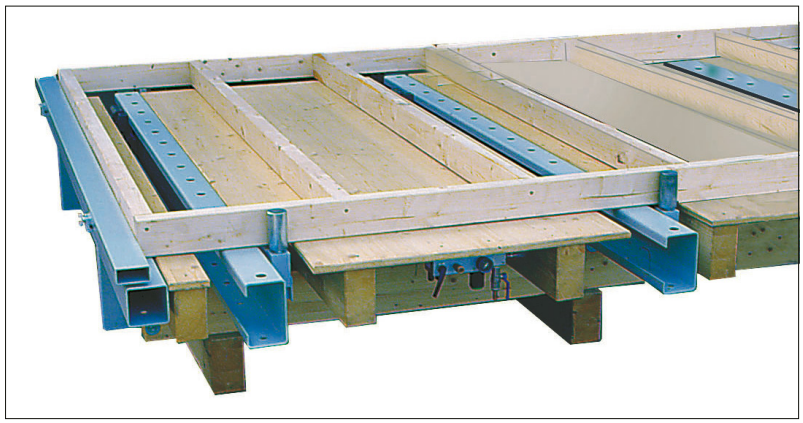
Übersicht Arbeitsablauf



Kantenregal zur Verwaltung



Selbstbautisch WEINMANN BUILDTEQ A-300 – Die Selbstbaulösung



Weinmann Buildteq A-300
Der BUILDTEQ A-300 ist als Selbstbautisch die perfekte Lösung – WEINMANN liefert die Technik, Sie bauen den Tisch. Das System ist einfach und hochwertig und der Zusammenbau erfolgt in kürzester Zeit. Mit dem BUILDTEQ A-300 steht Ihnen ein universell einsetzbares Werkzeug für das Herstellen von Wand-, Dach- und Deckenelementen in Holzrahmenbauweise zur Verfügung.



Zimmermeister – Tische BUILDTEQ A-500 / A-530 – Universell einsetzbar; Für das Herstellen von Wand-, Giebel-, Dach- und Decken-Elementen sowie Fachwerkwänden und Dachgauben sind diese Zimmermeister-Tische optimal geeignet. Die integrierte Technik gewährleistet eine hohe Masshaltigkeit und Winkelgenauigkeit. Mit den verfügbaren Optionen können Sie die Zimmermeister-Tische zusätzlich ausstatten und so ideal an Ihre Anforderungen anpassen.

Bildquelle: HOMAG Group AG



C-PowerTec Spannbalken
Automatisiertes Spannen des Riegelwerks ermöglicht ein schnelleres und einfacheres Herstellen der Elemente.
- *Verkürzte Herstellungszeiten: Gurt und Stiel werden ohne Zwischenräume gespannt und können sofort mit Nägeln verbunden werden.*
- *Elementvielfalt: Pneumatische Spannbalken mit Auszügen ermöglichen Elementbreiten bis zu 3.8 Meter.*
- *Hohe Qualität: Eine exakte Planlage ist auch bei vollem Auszug gewährleistet.*



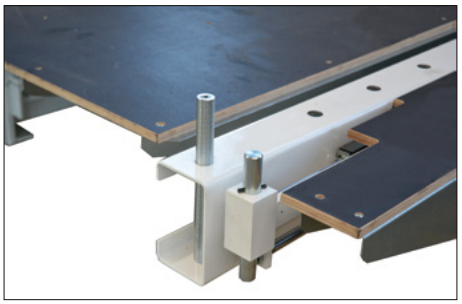
X-Anschlag mit Anschlagbolzen
Winkelgerechtes Ausrichten der Elemente am X-Anschlag.
- *Passgenaue Montage auf der Baustelle durch exaktes Ausrichten im Winkel von 90 °*
- *Verzinkte Anschlagbolzen mit 60 mm Länge*
- *Unterschiedliche Bolzenpositionen durch Anschlagaufnahme mit Rasterbohrungen*



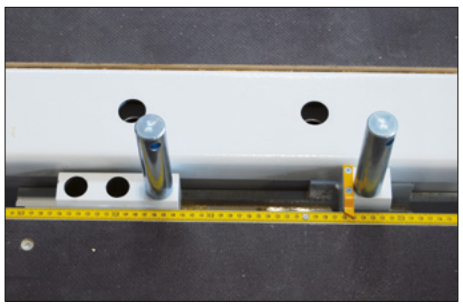
Universalspanner
Für das Spannen von Ober- und Untergurt sowie Stielen, Brüstungshölzern als auch schrägen Giebelhölzern.
- *Universalspanner können am ganzen Tisch individuell platziert werden*
- *Pneumatische Spannzylinder, drehbar gelagert*
- *Drehwinkel + / - 45 °*



Durchgehender X-Anschlag
Genaues Ausrichten auch von Dach- und Deckenelementen.
- *Universal-Anschlagrohr mit einer Länge von 3.2 Meter*
- *Beliebig einsetzbar*



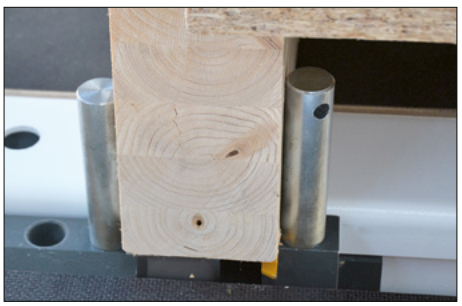
Verschiedene Bolzenlängen sowie höhenverstellbare Bolzen
Vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Elementvarianten
- *Für unterschiedliche Elementdicken geeignet*
- *Anschlagbolzen für das sichere Wenden*
- *Anschlagbolzen für das korrekte Ausrichten*



Massband
Hilfsmittel für das bessere Positionieren von Hölzern oder Spanneinrichtungen.



Pneumatische und elektrische Anschlussmöglichkeiten
Für das Anschliessen von Handgeräten. Anschlüsse sind an der Tischlängsseite angebracht.



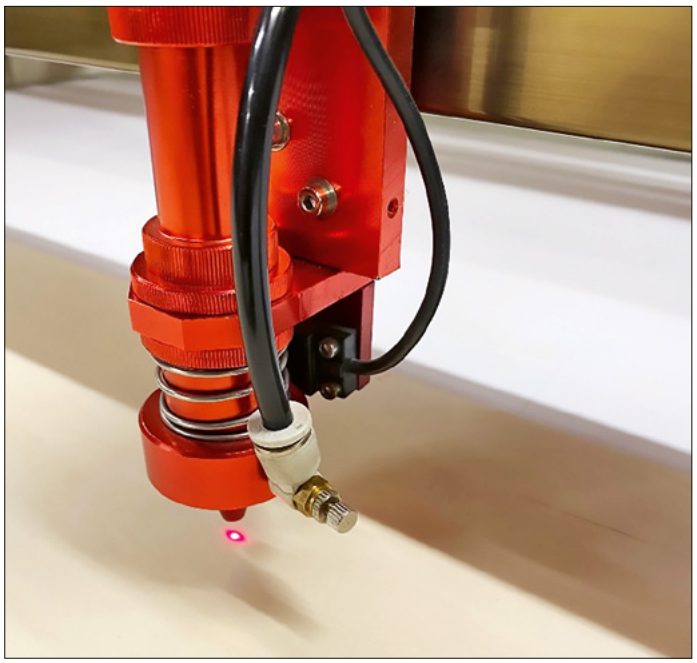
Dach-Decken-Spanner
- *Jeder Balken wird einzeln gespannt*
- *Fixieren der Spannpaare an beliebigen Stellen*
- *Genaues Positionieren über Massbänder und Zeiger*
- *Wahlweise: Einzelne Dach-Decken-Spanner oder Dach-Decken-Spanner-Paket (12 Stück)*



CO_2-Flachbettlaser Time tt-1300



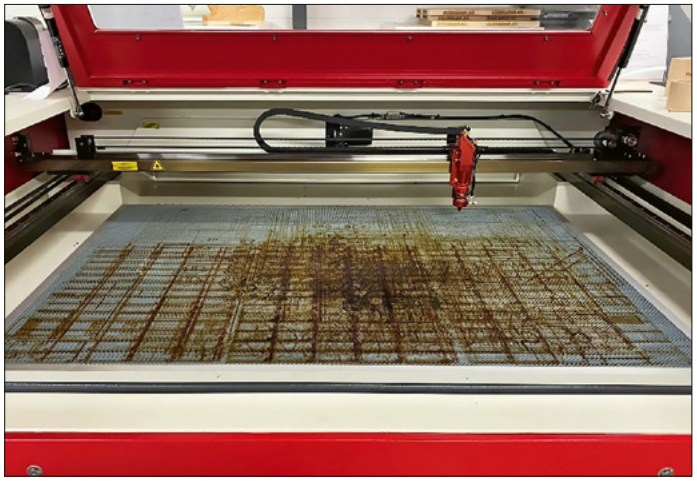
Grafisches LCD-Display



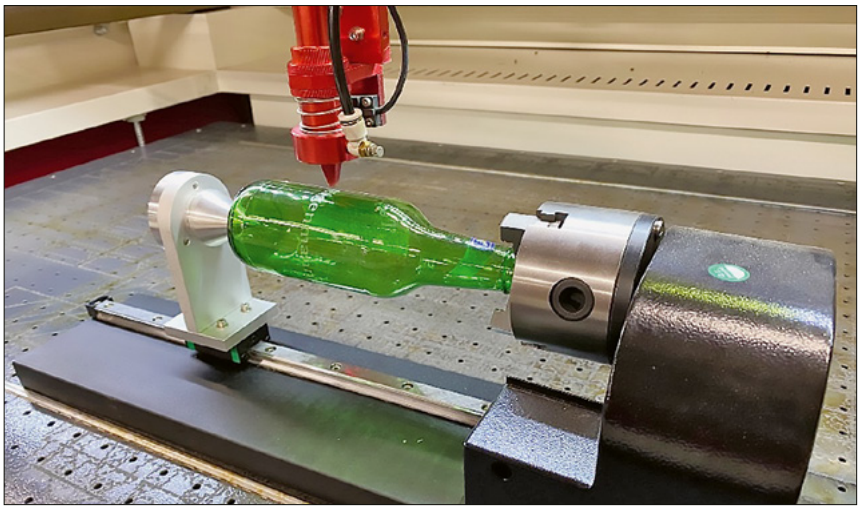
RedPointer für die Positionierung der Werkstücke, Abblaseinrichtung gegen das Verschmutzen der Linse



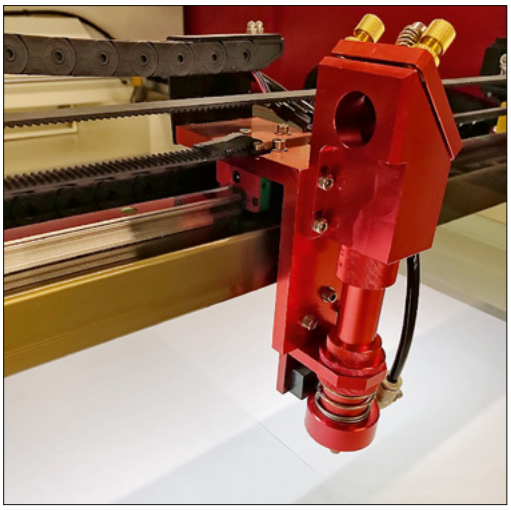
Schneidetisch



Vakuumtisch mit Metallwabeneinlage



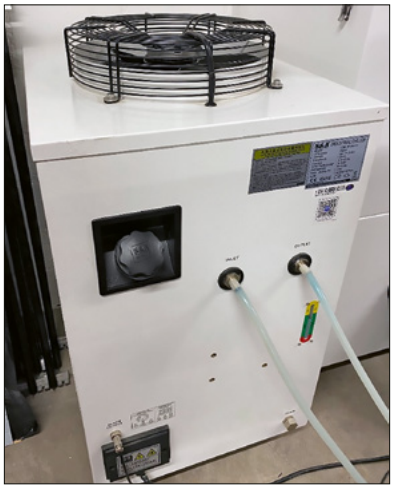
Rundgravurvorrichtung für runde Werkstücke bis zum einem Durchmesser von 66 mm



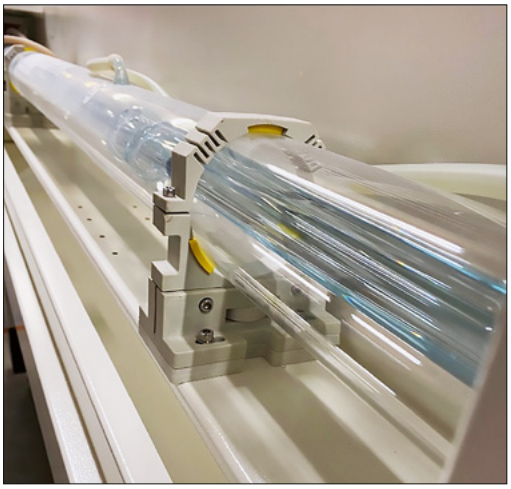
Präzise Linearführungen



Absaugturm mit 3-fach-Filterung



Wasserkühlung



150 Watt CO_2-Laserröhre wassergekühlt



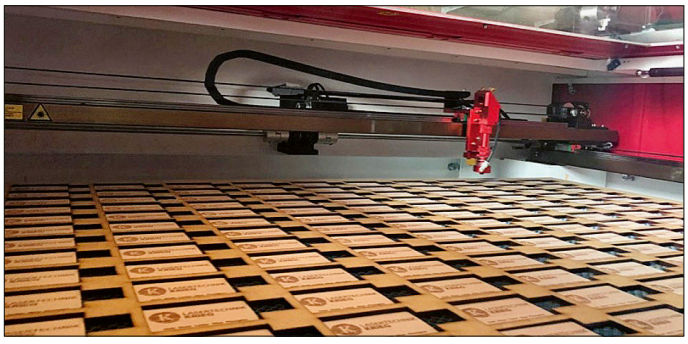
Unbeschränkte Werkstückgrösse in Y-Richtung bis zu einer Werkstückdicke von 70 mm



Maximale Werkstückdicke von 150 mm



Beispiel Bildbearbeitung



Herstellung von Visitenkarten



Bürstmaschine Sarmax Cheyenne SP 2 / 600 x 300
mit Queraggregat für sägeraue Optik



Queraggregat für sägeraue Optik





Mit dem zusätzlichen Queraggregat lässt sich eine sägeraue Optik perfekt herstellen



Bürstmaschine Sarmax Cheyenne SP 2 / 600 x 300



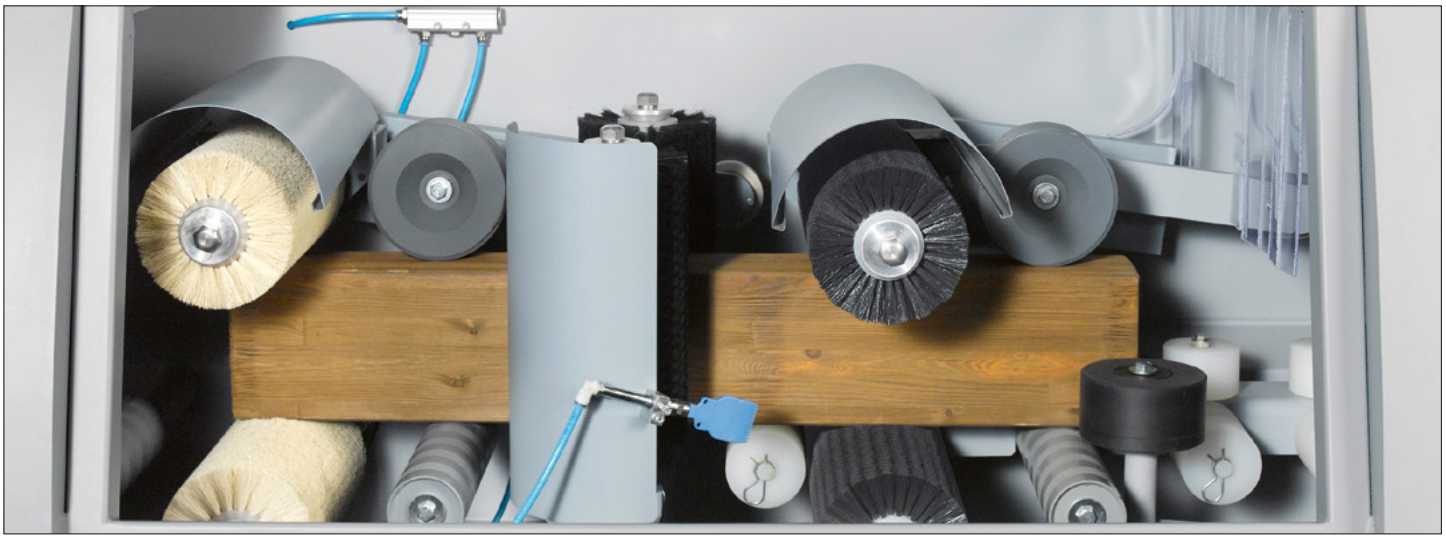
Zwei Bürstaggregate, erstes Aggregat mit Stahlbürste, zweites mit Siliziumkarbid



Arbeitsbreite bei einmaligem Durchlass 600 mm, bei zweimaligem Durchlass 1'200 mm



Imprägniermaschine Sarmax Apache 9



Bestückung der Imprägniermaschine Sarmax Apache 7



Radial-Ablängsäge Stromab US12

Technische Daten zur Radial-Ablängsäge Stromab US12:

Motorleistung	4 kW
Sägeblattdurchmesser	550 mm
Durchmesser Sägeblattbohrung	30 mm
Drehzahl Sägeblatt	2'800 U/min
Horizontale Achse – Drehung	60° / 0° / 45°
Vertikale Achse – Neigung	0° / 45°
Schnittbreite	530 mm
Schnittbreite bei 60° Drehung	270 mm
Schnittbreite bei 45° Drehung	370 mm
Schnitthöhe	200 mm
Schnitthöhe bei 15° Neigung	190 mm
Schnitthöhe bei 45° Neigung	115 mm
Nettogewicht der Maschine	500 kg
Druckluftbetriebsdruck min.	6 bar
Absaugöffnungen	150 mm
Absaugleistung (Luftgeschwindigkeit 20 m/s)	1'365 m³/h
Druckluftverbrauch pro Zyklus	1 nL
Säge lässt sich einseitig bis ca. 30° auf spitze Winkel schwenken bis 45° flach neigen	

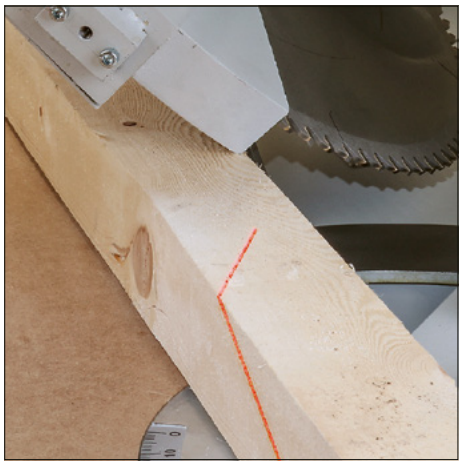
Technische Änderungen vorbehalten



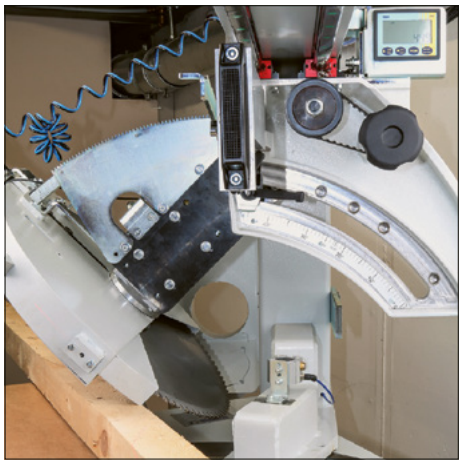
Schutzhaube geschlossen



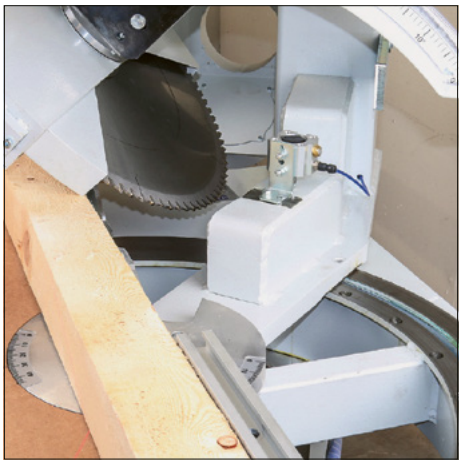
Schutzhaube pneumatisch geöffnet



Laser Schnittanzeige



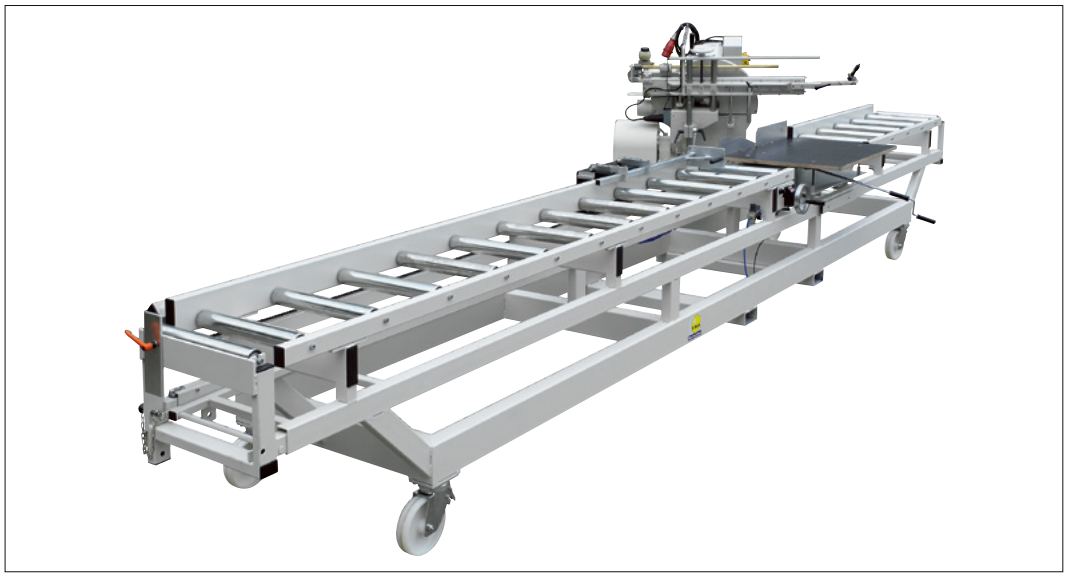
Neigung bis 45°
stufenlos mit Fixraster



Schwenkung +60° bis –45°
stufenlos mit Fixraster

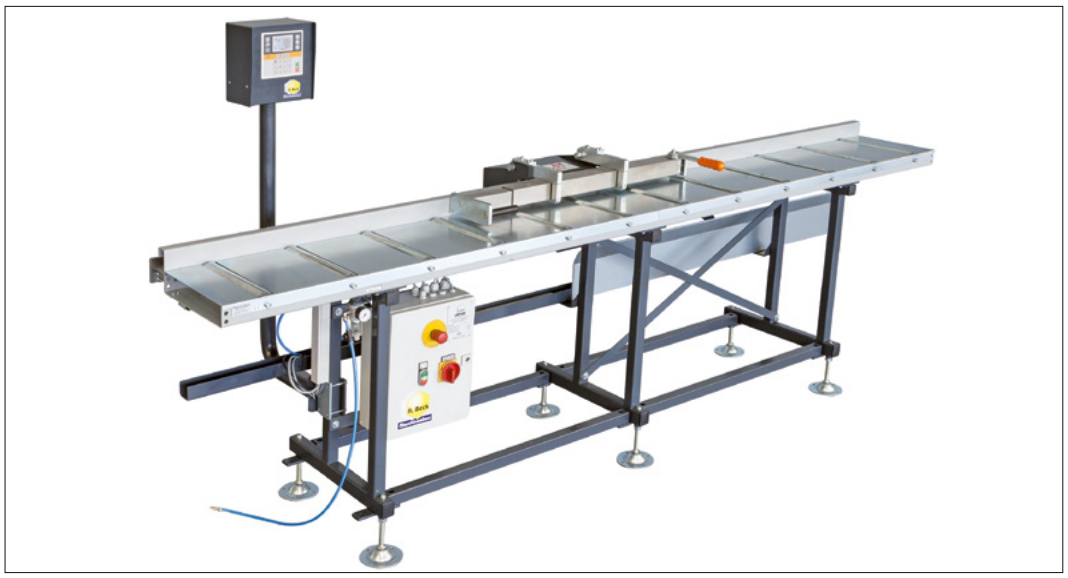


Digitalanzeigen für Neigung und Schwenkung



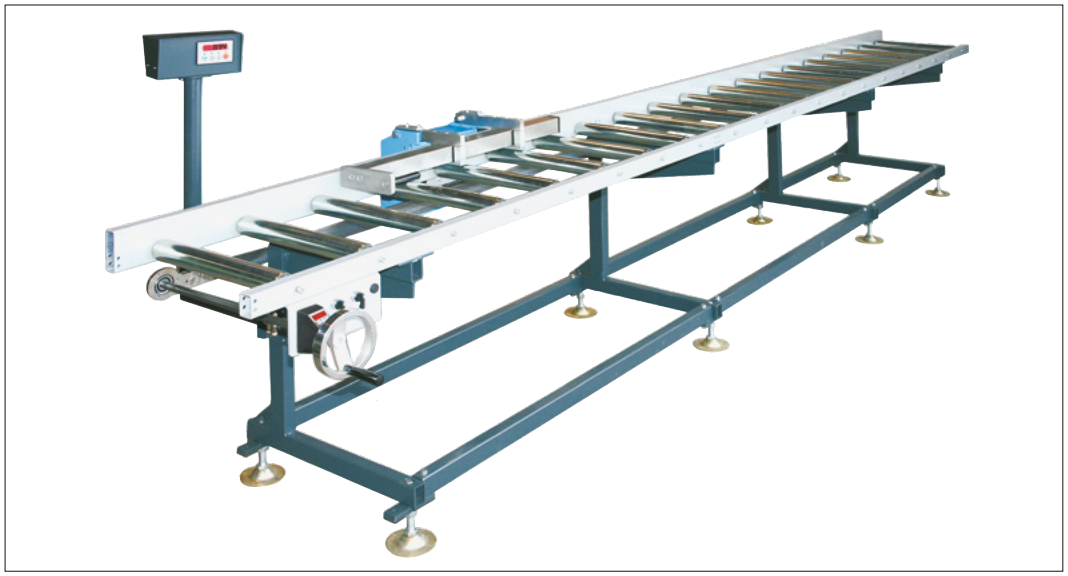
Die fahrbare Variante der Rollen- und Messbahn EXAKT stabil wurde speziell für den Holzbau entwickelt. Entsprechend stabil wurden die fahrbare Unterkonstruktion und alle Funktionsteile dimensioniert.

Rollen- und Messbahn Beck EXAKT ES-F 2 mit Kappsäge Graule ZS 200



Automatische Positionierung des Anschlages.
Der Anschlag kann vom Bedienpult aus pneumatisch hochgeklappt werden.
Bei schweren Werkstücken kann ein gefederter Anschlag verwendet werden.

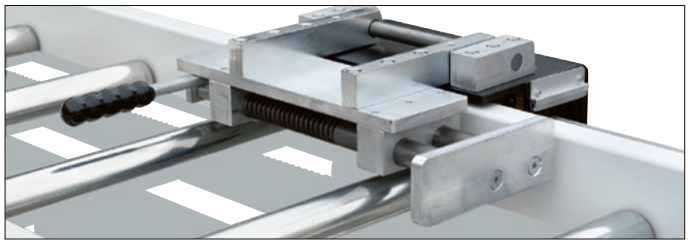
Positionieranlage Beck zu Kappsäge



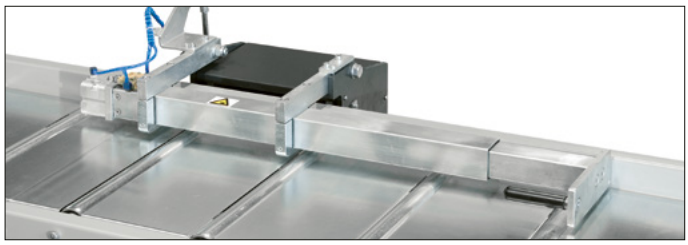
Grundausstattung

- Extrastabile Schweissrahmenkonstruktion aus starkwandigen Stahlprofilen und mit eingeschweissten Knotenblechen verstärkt
- Einstellbare Füsse
- Tragrollen, kugelgelagert, aus verzinktem Stahlrohr, ø Rollen 60 mm, ø Achse 15 mm
- Tragkraft 300 kg pro Meter Rollenbahn
- Rollenteilung 250 mm
- Bahnbreite 500 mm, nutzbare Rollenbreite 450 mm
- Bahnhöhe 880 mm, Verstellbereich +/– 60 mm

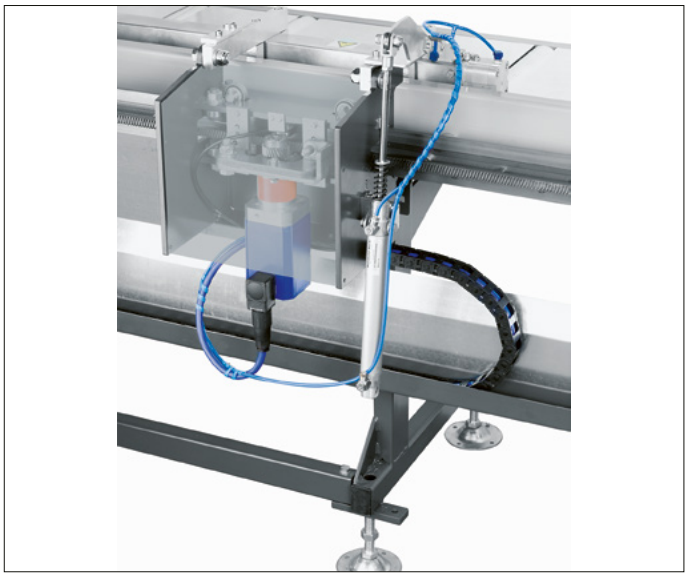
Rollen- und Messbahn Beck EXAKT ES



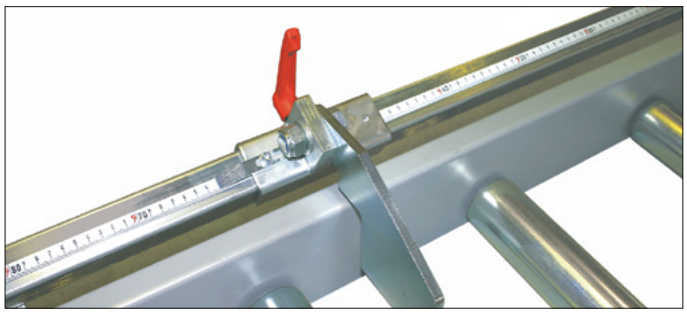
Gefederter Anschlag manuell hochklappbar, SZ 04



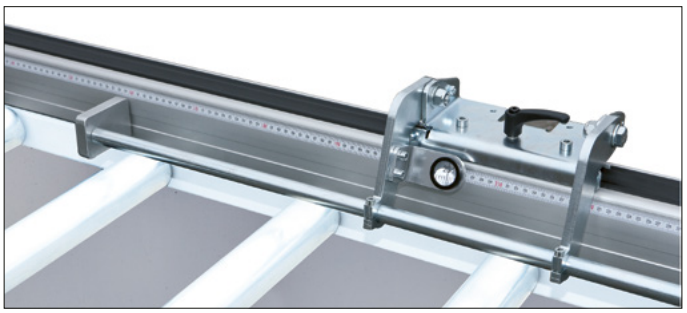
Anschlag mit pneumatischer Materialfreistellung, SZ 05 und SZ 07



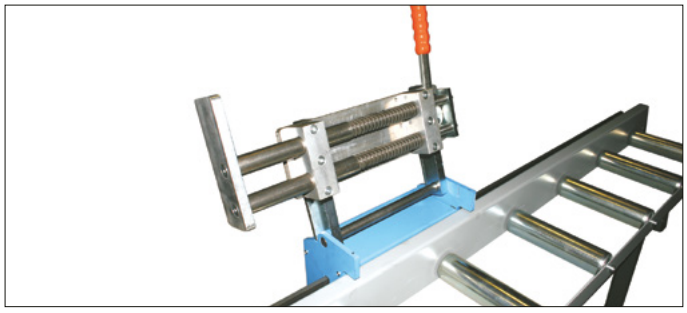
Anschlag mit Servomotor positionierbar Pneumatisch hochklappbarer Anschlag



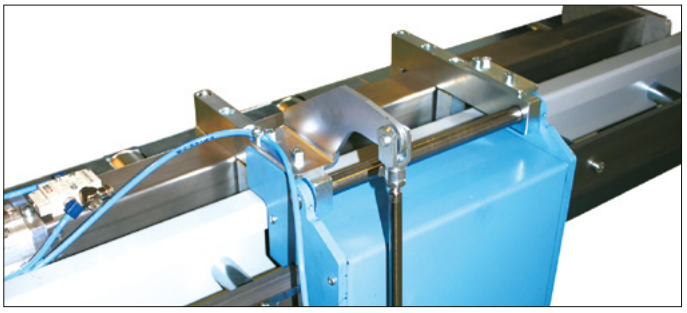
Materialanschlag manuell verstellbar, mit analoger Anzeige, ESZ 01



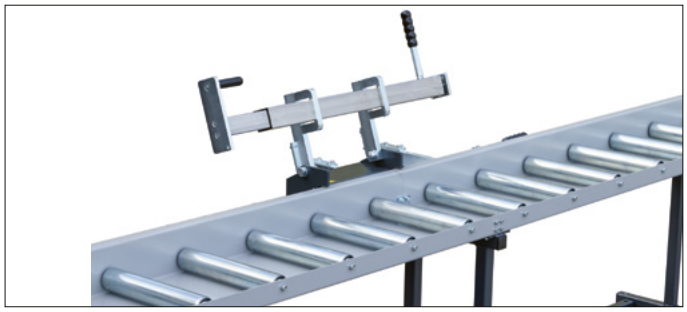
Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analoger Skala und Ableselupe



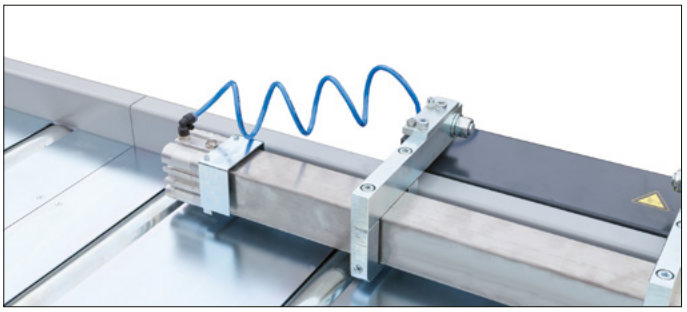
Manuell wegschwenkbarer Materialanschlag gefedert



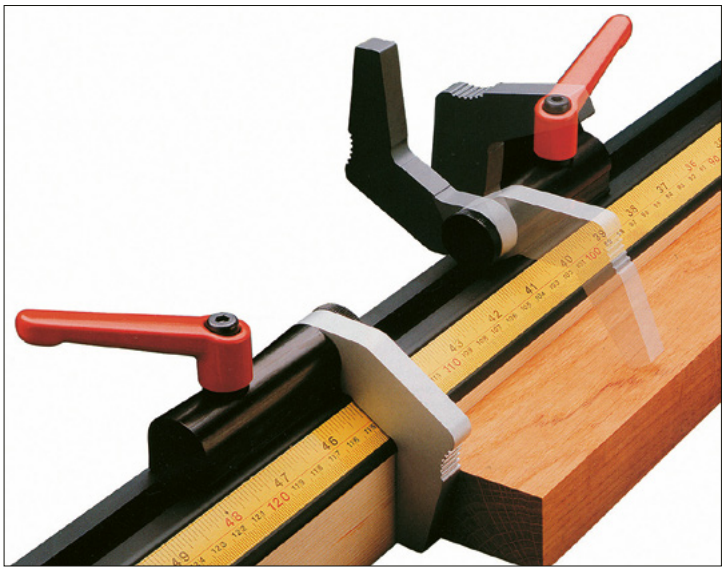
Pneumatisch wegschwenkbarer Materialanschlag, SZ 08

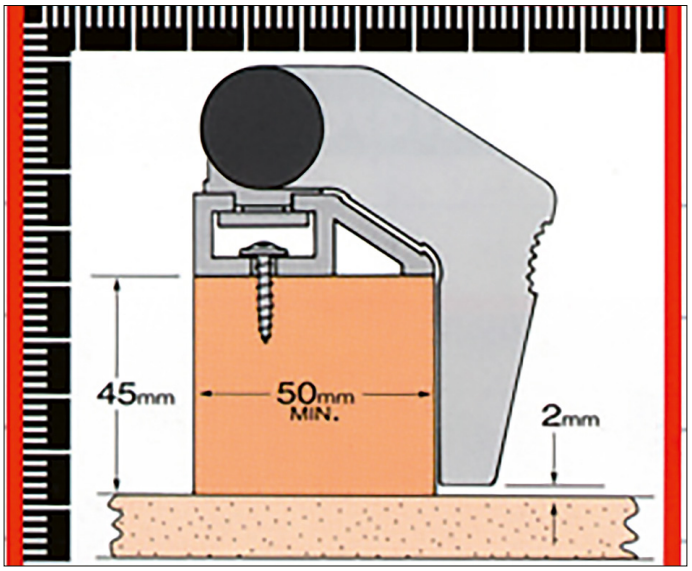


Manuell wegschwenkbarer Materialanschlag

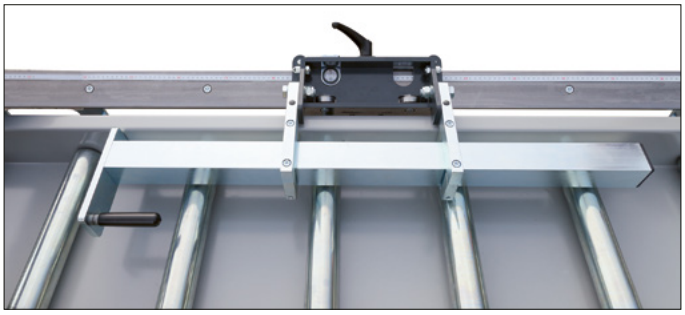


Pneumatischer Freistellhub

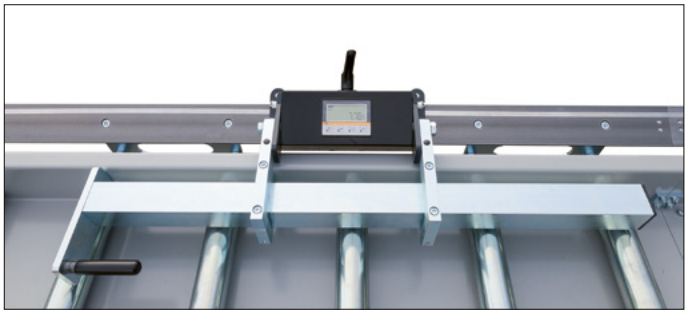




Präzision am laufenden Band – *Ein Längenmesssystem, das aus jeder manuellen Bearbeitungsmaschine eine Präzisionsanlage macht, eröffnet im Bereich der Holz-, Metall- und Kunststoffbearbeitung ungeahnte Möglichkeiten – schneller, präziser, wirtschaftlicher.*



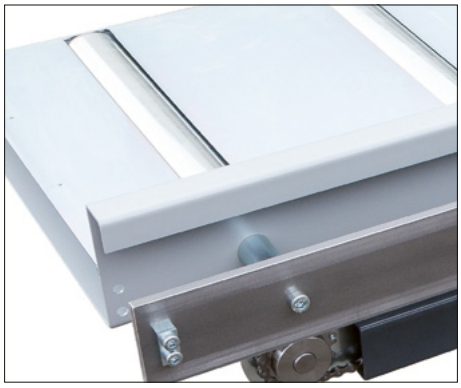
Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analogem Messsystem und Ableselupe



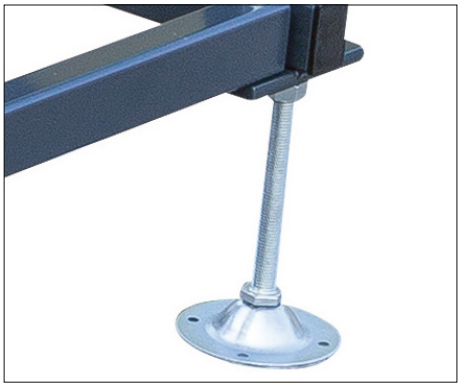
Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit digitaler Massanzeige



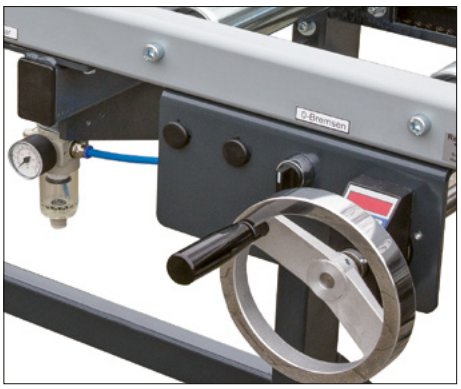
Ausziehbarer Materialauflagearm



Abdeckblech zwischen den Rollen



Sonderarbeitshöhe



Handradverstellung mit LED-Anzeige in 1 mm an zentraler Bedienkonsole



Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige



Automatisches Anschlag- und Positioniersystem



Niveau Hubtisch Beck HS 300 klein mit Stahlplatte



Niveau Hubtisch Beck HS 300 klein mit Buchen-Lochraster-Arbeitsplatte



Niveau-Hubtisch HS 300 midi



Niveau-Hubtisch HS 300 midi mit Buchen-Arbeitsplatte



Niveau Arbeits- und Montagetisch Beck HS 300 midi Schwenk-max mit Plattformschwenkrahmen, vertikal gestellt



Niveau Arbeits- und Montage-Hubtisch HS 300 midi Schwenk-max mit Plattformschwenkrahmen, horizontal gestellt



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, Basis-Version



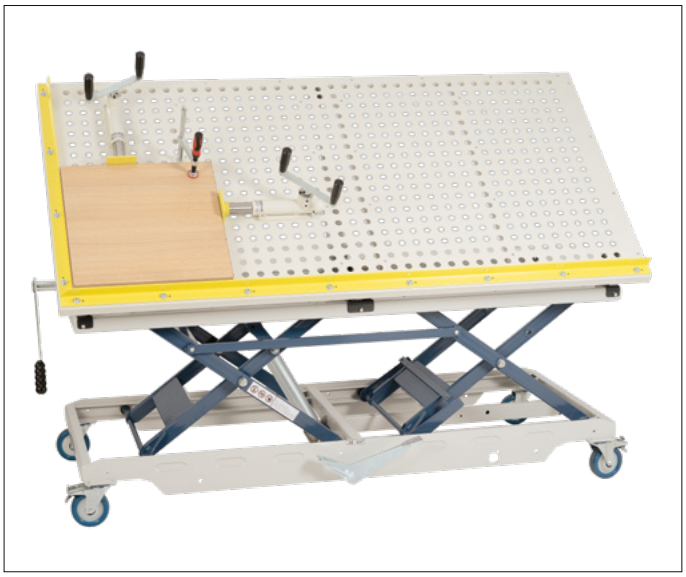
Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, Standard mit Buchenarbeitsplatte



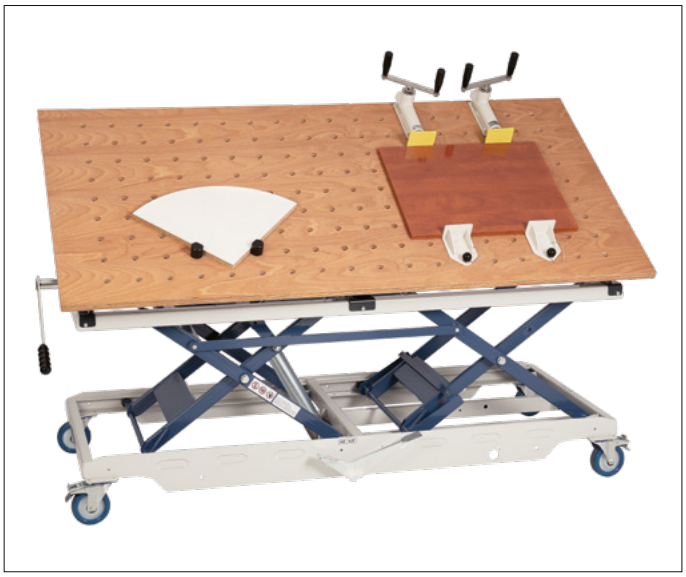
Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Buchen-Lochraster-Arbeitsplatte, Auszugsystem und Vakuum-Spanneinheit



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Buchen-Lochraster-Arbeitsplatte, mit Zubehör



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Kippeinrichtung und Metall-Lochrasterplatte



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Kippeinrichtung und Buchen-Lochraster-Arbeitsplatte, mit Zubehör



Supporter Beck AM 500 Standard



Supporter Beck AM 500 mit Buchen-Multiplex-Arbeitsplatte



Supporter Beck AM 500 PERFEKT



Supporter Beck AM 500 ERGOPLAN EP 1 mit Werkbankplatte



Supporter Beck AM 500 FLEXX mit abgeklappter Buchen-Multiplex-Lochplatte



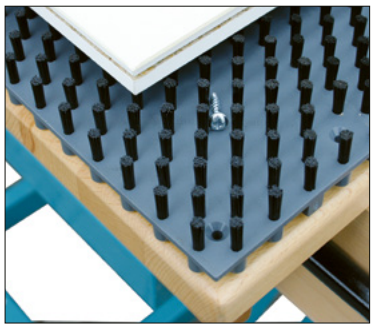
Supporter Beck AM 500 FLEXX mit auf Arbeitsposition aufgeklappter Buche-Multiplex-Lochplatte



Antirutschauflageschienen mit Rasterbolzen 22 mm
für alle Lochplattentische
600 mm: Art.-Nr. 200.612.22
1200 mm: Art.-Nr. 200.610.22



Querauszugschiene mit Teppichauflage zum Fixieren
auf der Arbeitsplatte mit 30 mm Stärke, 1300 mm breit,
ausziehbar bis 1800 mm: Art.-Nr. 200.606.00



Bürstenplatten-Elemente

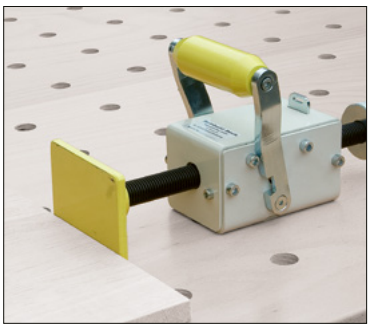
Art.-Nr. 200.500



Vakuum-Universalspanner

flach
Art.-Nr. 200.405

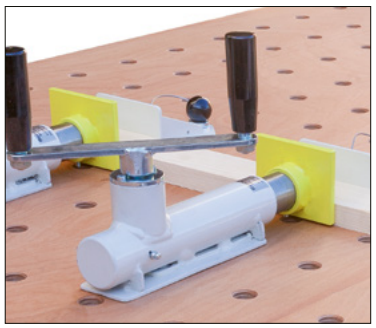
schwenkbar
Art.-Nr. 200.406



Schnellspanner

Lochplatte Holz
Art.-Nr. 200.600

Lochplatte Metall
Art.-Nr. 200.700



Schnellspanner

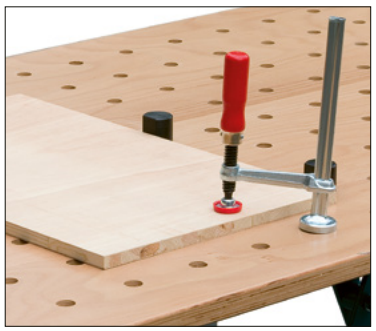
Art.-Nr. 200.608



Einzelwiderlager

Lochplatte Holz
Art.-Nr. 200.601

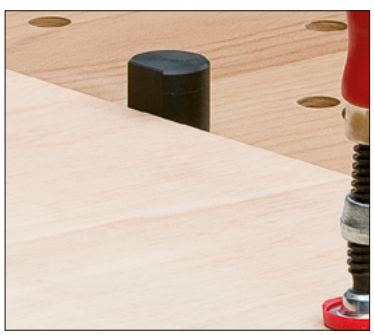
Lochplatte Metall
Art.-Nr. 200.701



Klemmzwinge

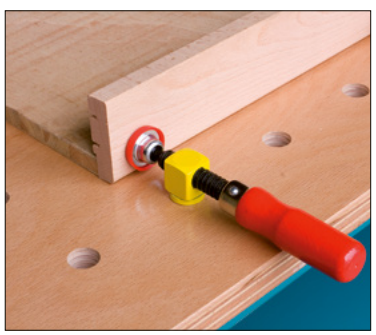
Lochplatte Holz
Art.-Nr. 200.603

Lochplatte Metall
Art.-Nr. 200.703



Anschlagzapfen

Lochplatte Holz
Art.-Nr. 200.602

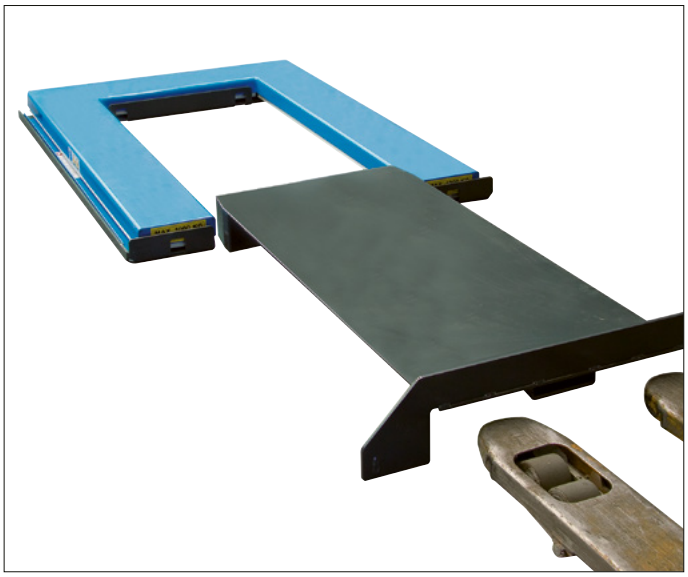


Spannzwinge

Art.-Nr. 200.607



Hubtisch TUB superflach

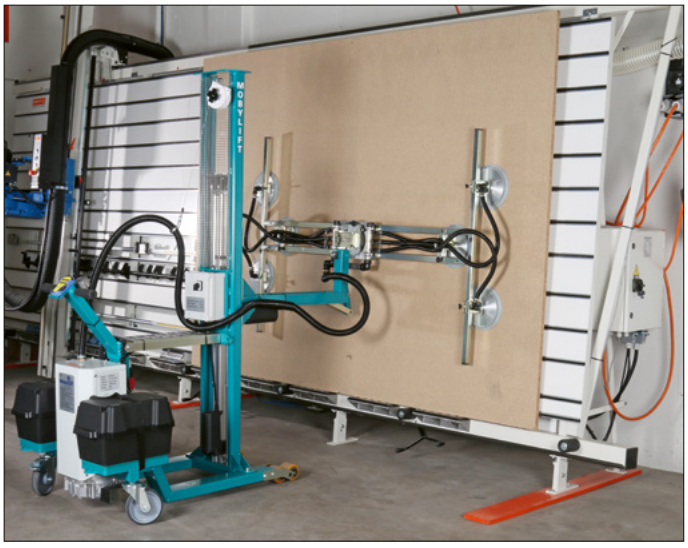


Transportadapter zu Hubtisch TUB

Moby Lift TC-120-SL



Entnahme einer Platte aus dem vertikalen Plattenlager



Beschickung einer vertikalen Plattensäge



Beschickung einer horizontalen Plattensäge



Die Platte lässt sich elektrisch abschwenken



Transportwagen Beck Kuno



Transportwagen Beck Kuno, Tisch aufgeklappt, Wagen ineinander geschoben



Stapelwagen Beck Trapez



Transportwagen Beck Multicar Maxi



Stativ Rollenbock Beck mit Gummirolle



Stativ Rollenbock Beck mit Allseitenrollenschiene



Bandsäge Beck Rapid 600



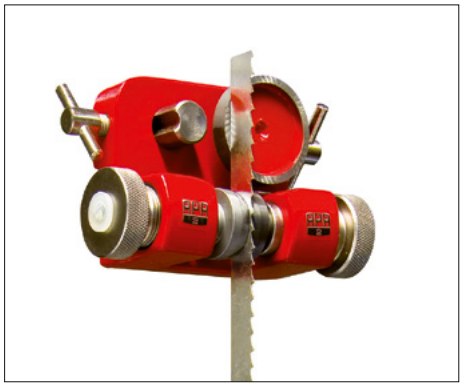
Blattspannungsanzeige



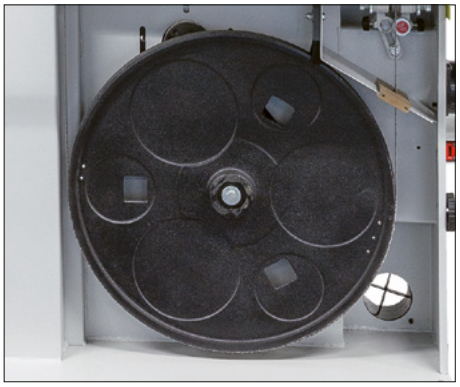
Fahreinrichtung



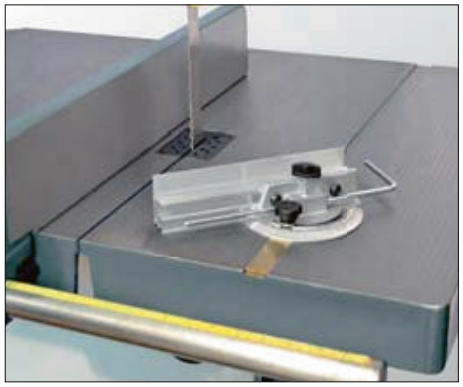
Tischschwenkeinrichtung stufenlos bis 45°



APA Hochleistungs-Bandsägeblattführung



Vollgussräder



Gehrungsanschlag



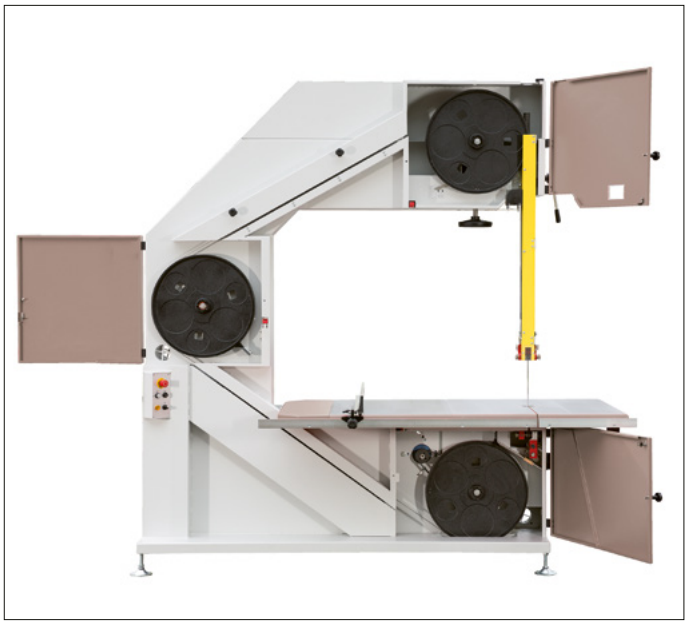
Trennbandsäge Beck TBS 800 R



Dreirollenbandsäge Rapid 3V



Vorschubeinheit SR 026 P



Einfacher Sägeblattwechsel



Verleimpresse Beck Quattra

Die Rahmen- und Kantenpresse gibt es in stationärer und fahrbarer Ausführung. Die Rahmenpresseinrichtung kann optional gewählt werden. Alle Varianten können auch in doppelseitiger Ausführung geliefert werden.

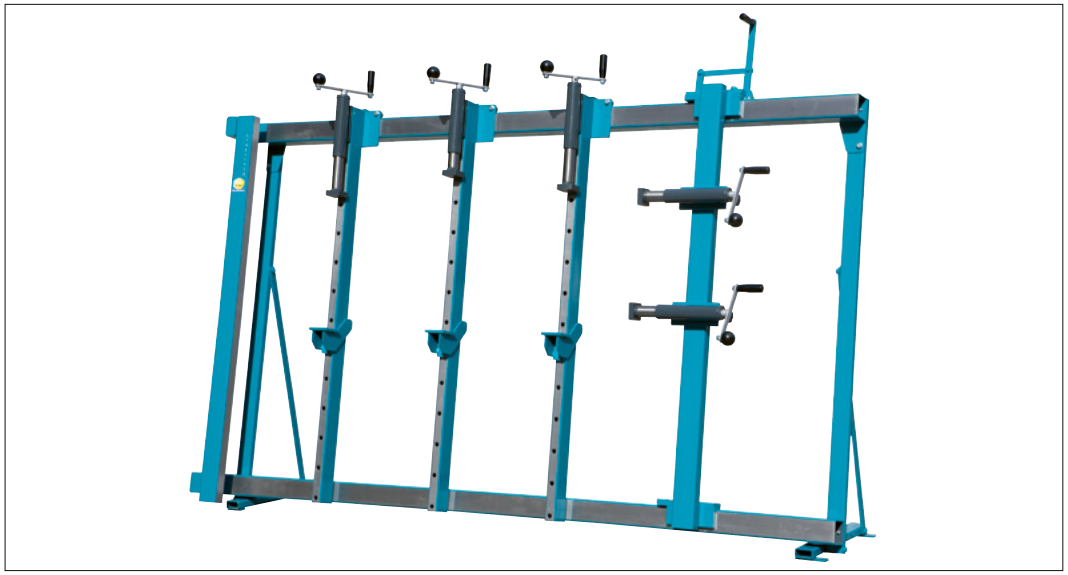


Die Sicherheits- und Komfortverstellung SK



Verleimpresse Beck Quattra Junior

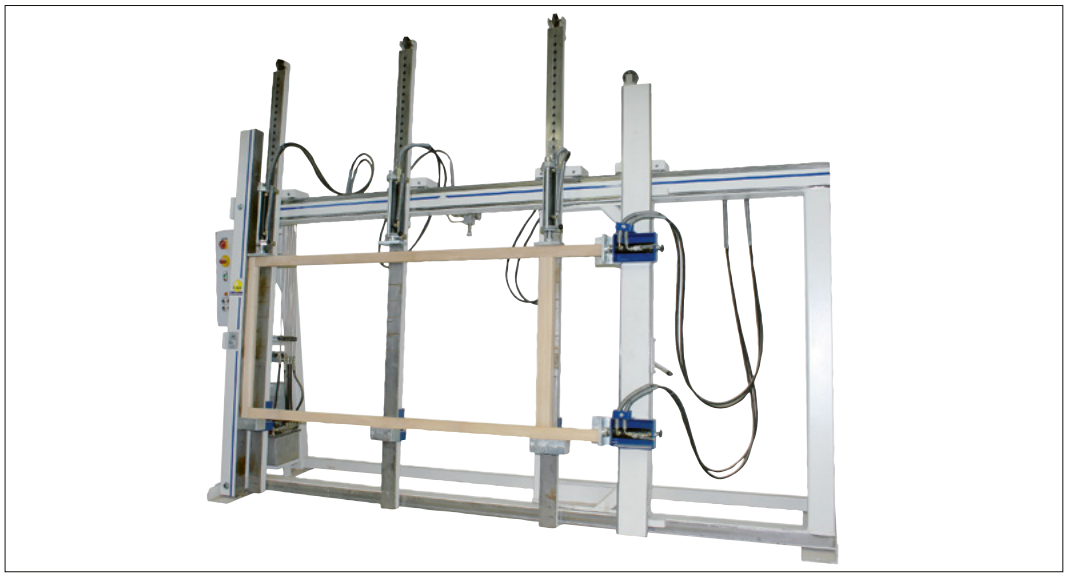
Die Verleimpresse Quattra Junior wurde speziell zur Herstellung von Platten und Rahmen entwickelt. Schon in der Grundausstattung verfügt sie über 3 wälzgelagerte Vertikaldruckbalken und bietet dafür optimale Voraussetzungen für das saubere Verpressen von Werkstücken.



Verleimpresse Beck Quattra LC

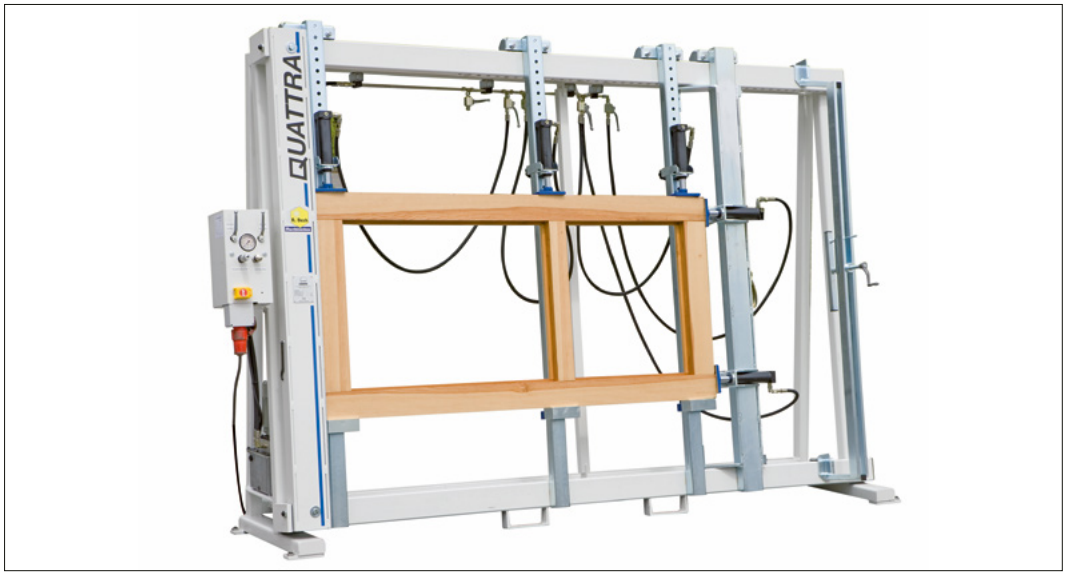
Grundausstattung

- 3 wälzgelagerte vertikale Druckbalken mit Trapezspindelgetriebe und im 100-mm-Lochraster verstellbaren Gegenlagern
- Trapezspindelgetriebe mit einer Presskraft von 20’000 N
- Hub 150 mm
- Rahmenpresseinrichtung mit durchgehendem linken Widerlager und Schiebeschlitten für die Breiteneinstellung mit Arretierung im 100-mm-Lochraster, mit 2 Trapezspindelgetrieben
- Lackierung: Wasserblau RAL 5021



Verleimpresse Beck Hydro Export

- Hydro Export ist eine Entwicklung speziell für den Fenster- und Türenbau, bei dem es auf grosse Flexibilität und höchste Massgenauigkeit ankommt.
- Die solide Rahmenschweiss-konstruktion aus starkwandigen Profilen sorgt für die nötige Stabilität.
- Die Bedienung ist einfach und das Arbeitsergebnis entspricht höchsten Anforderungen.



Verleimpresse Beck Quattra EH

Auch die Verleimpresse QUATTRA EH mit Elektrohydraulikaggregat wurde speziell für die Verpressung von Rahmen und Kanten entwickelt. Sie besteht aus einer stabilen Rahmenkonstruktion aus starkwandigen Stahlprofilen.
Frei verschiebbare Vertikal- und Seitendruckbalken nehmen die Hydraulikpresszylinder und die dazu gehörigen Gegenlager auf.



Verleimständer Emosys

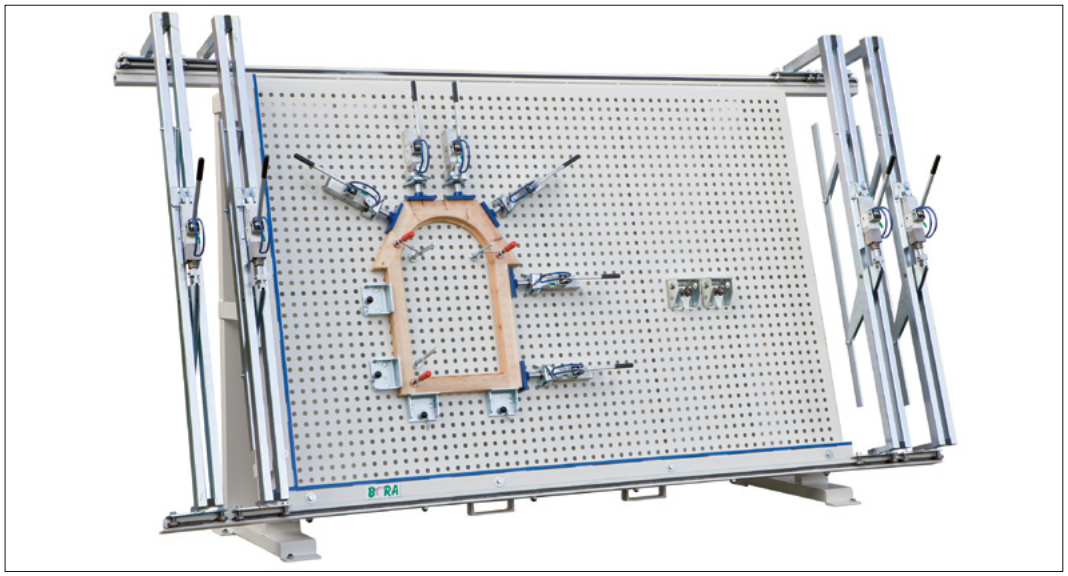
Fahrbar, mit 4 Lenkrollen, beidseitig bedienbar, fertig bestückt, bestehend aus:

- 1 Verleimständer, leer
- 4 Spannschienen, vertikal, 2000 mm, komplett
- 4 Spannschienen, vertikal, 2500 mm, komplett
- 4 Niederhalteschienen, 1200 mm
- 4 Niederhalteschienen, 2000 mm
- 8 Plastik-Magnetstreifen



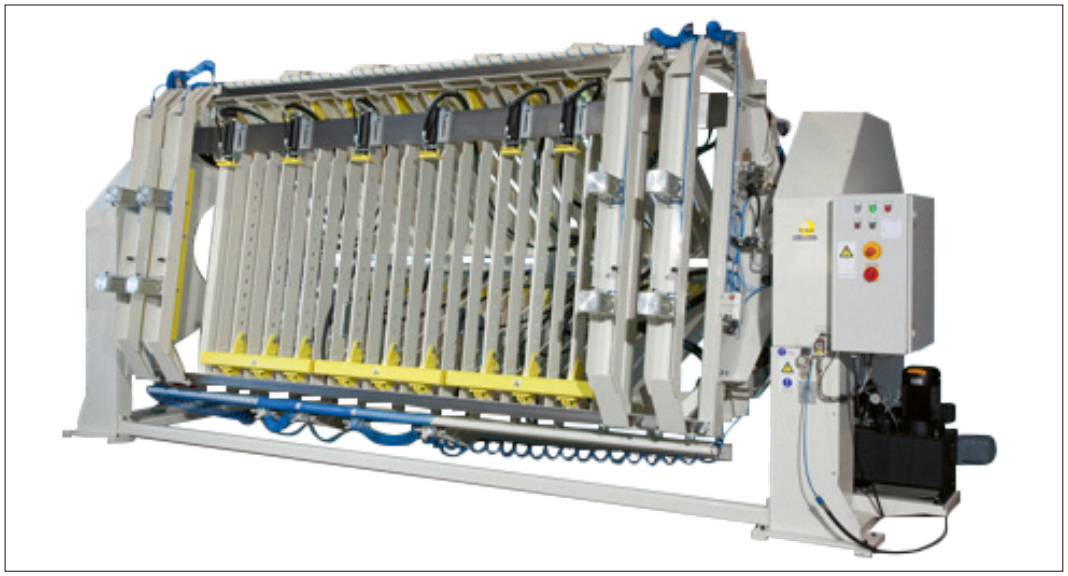
Massivholzleimpresse Beck Kontra Comet

Die beiden Arbeitsebenen der Kontra Comet lassen sich rund um die horizontale Achse drehen. Die Drehbewegung erfolgt manuell über eine zentral angebrachte Handkurbel durch ein selbsthemmendes Schneckenradgetriebe oder auf Wunsch über einen elektrischen Antriebsmotor.



Universal-Lochplattenpresse Beck Bora

Die universell einsetzbare Lochplattenpresse basiert auf einem stabilen, verwindungsfreien Rahmen aus Stahlprofil. Die Lochplatte besteht aus 8 mm starkem Stahl, die Lochrasterung beträgt 50 mm.

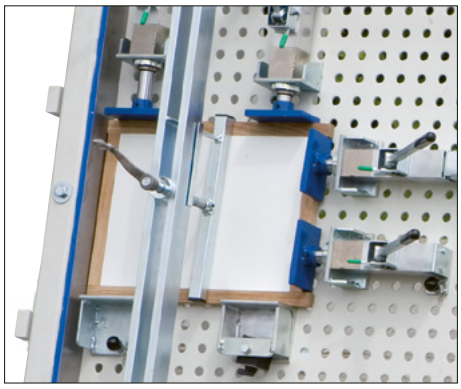


3-Ebenen-Elektrohydraulische Verleimpresse Beck

Verleimrotor mit 3 Pressflächen in modularer Bauweise auf Tragringen, rechts und links fest montiert. Stabiler Grundaufbau als Schweisskonstruktion aus starkwandigen Rechteckhohlprofilen und laserbearbeiteten Blechteilen. Drehlagerung auf Tragringen mit je einer bearbeiteten Lauffläche. Die Tragringe liegen auf Laufrollen auf, die in den seitlichen Kastenfüssen gelagert sind.



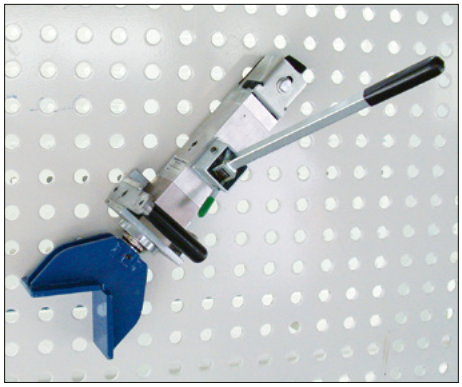
Niederhalter, handhydraulisch



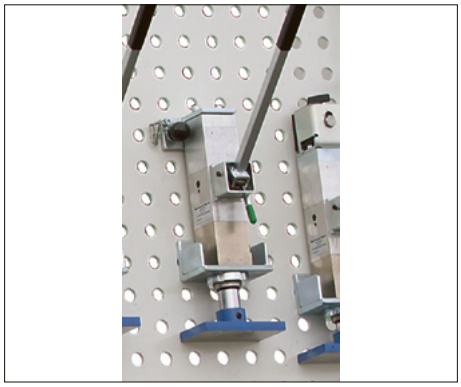
Zubehör für Rahmenpresseinrichtung



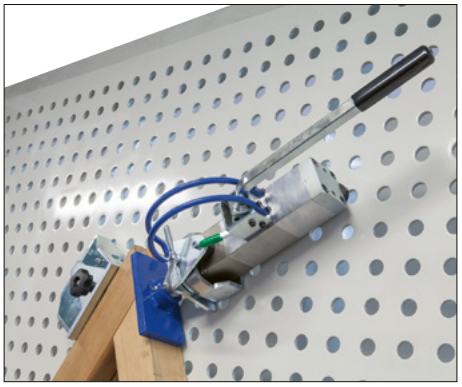
Korpuspressvorrichtung



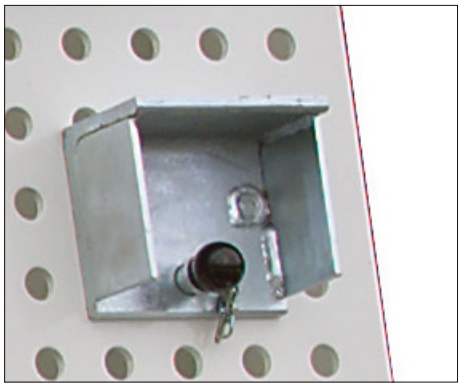
Hydraulik-Pressaggregat, schwenkbar, mit Eckdruckstück 90°



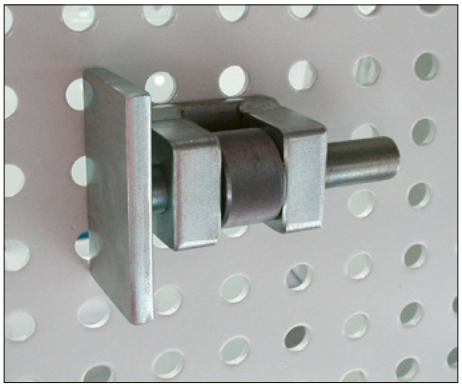
Hydraulik-Pressaggregat, fest, mit 2 Rasterbolzen



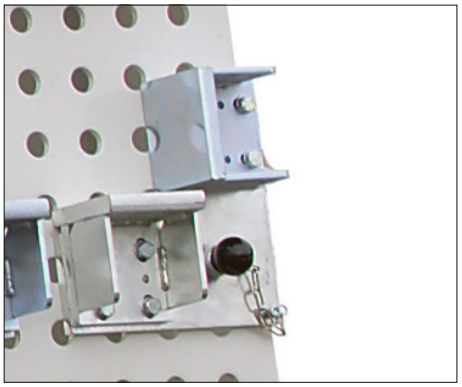
Hydraulik-Pressaggregat, schwenkbar



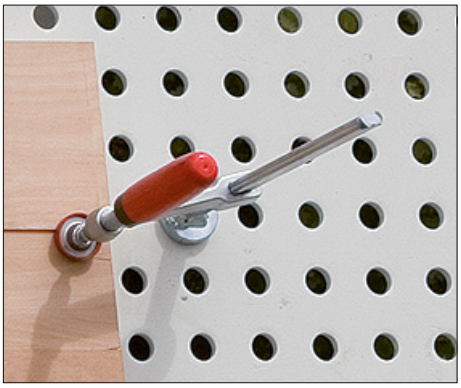
Einzelgegenlager, schwenkbar, mit Magnetfeststellung



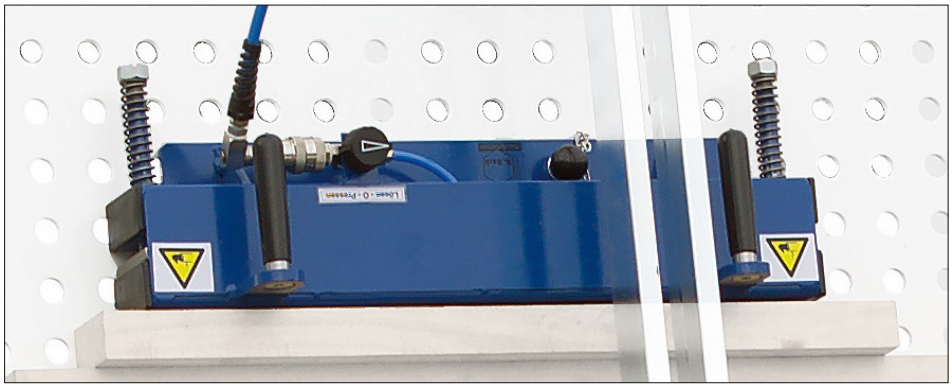
Einzelwiderlager, fest und auf Mass einstellbar, mit 2 Rasterbolzen



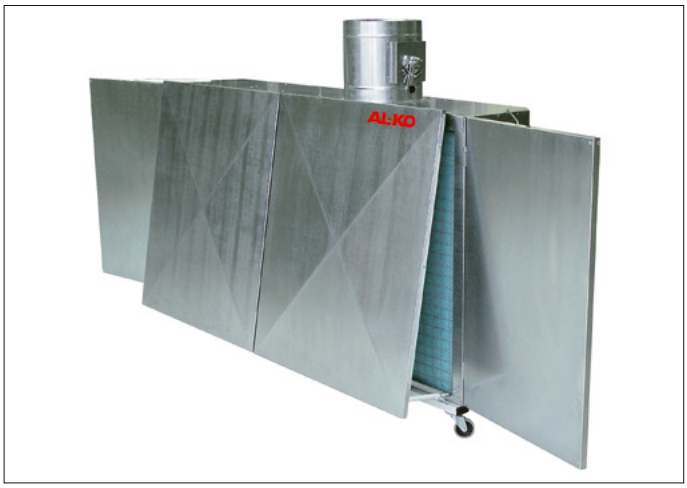
Eckwiderlager, fest, mit 2 Rasterbolzen



Klemmzwinge zur Werkstückfixierung



Pneumatischer Druckbalken mit 2 Rasterbolzen



Lackabsaugwand AL-KO Colour Jet



Rohluftgerät AL-KO AAS 3013-AFB

Technische Daten

Rohluftgeräte

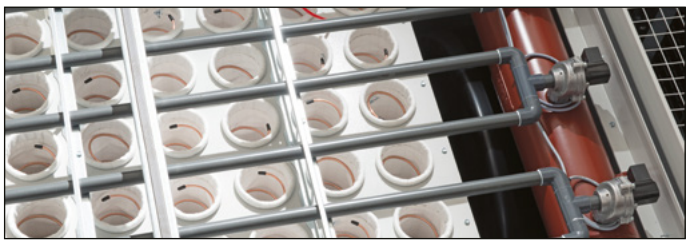
Typenbezeichnung	AL-KO Mobil 125	AL-KO Mobil 200	AL-KO AAS 2013	AL-KO AAS 3013	AL-KO AAS 4013
Ansaugstutzen	125 mm	200 mm	160 mm	200 mm	250 mm
Motorleistung	0,75 kW	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Spannung	230/400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Volumenstrom	1'350 m³/h	2'500 m³/h	1'800 m³/h	3'300 m³/h	4'300 m³/h
Unterdruck	1'600 Pa	2'700 Pa	2'100 Pa	2'700 Pa	2'500 Pa
Filterfläche	1,9 m²	2,2 m²	2,2 m²	6,6 m²	14,0 m²
Spänevolumen	175 Liter	175 Liter	175 Liter	3 × 175 Liter	4 × 175 Liter
Masse L×B×H	1061×577×2100	1061×577×2100	1149×578×2115	2486×578×2115	3416×787×2754
Gewicht	51/53 kg	60 kg	74 kg	139 kg	238 kg

Reinluftgeräte

Typenbezeichnung	AL-KO Power Unit 160 P	AL-KO Power Unit 200 P	AL-KO Power Unit 250 P	AL-KO Power Unit 300 P	AL-KO Power Unit 350 P
Ansaugstutzen	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm
Motorleistung	2,2 kW	3 kW	6,5 kW	7,5 kW	11 kW
Spannung	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Volumenstrom	2'000 m³/h	3'010 m3/h	4'900 m³/h	6'000 m³/h	8'500 m³/h
Unterdruck	2'503 Pa	2'563 Pa	2'451 Pa	2'434 Pa	2'543 Pa
Filterfläche	9,1 m²	13.8 m²	22,4 m²	30,0 m²	73,0 m²
Spänevolumen	165 Liter	2 × 165 Liter	2 × 165 Liter	3 × 165 Liter	3 × 165 Liter
Masse L×B×H	1'688×830×2'050	2'268×830×2'050	2'305×1'058×2'351	2'985×1'058×2'351	3'112×1'058×2'351
Gewicht	340 kg	460 kg	758 kg	952 kg	1'020 kg



AL-KO Mobil 125 / 200



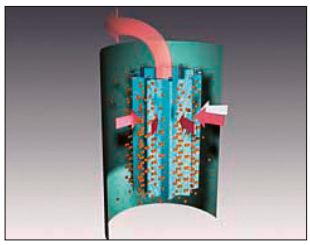
Filterabreinigung



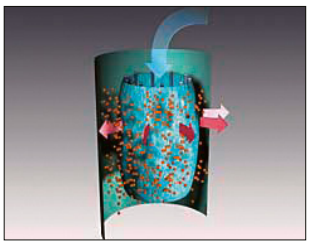
Vakuumstutzen für Spänecontainer



Steuerung mit FU und Löscheinrichtung



Filtrationsphase



Abreinigungsphase



Absperrblech für Spänecontainer



AL-KO Power Unit 350 P Standard



AL-KO Power Unit 300 P-ZRS



AL-KO Power Unit 160 P



Absauggerät in Kombination mit einer Brikettierpresse



Absauggerät AL-KO 350 P-BP mit Brikettierpresse in Kompaktbauweise



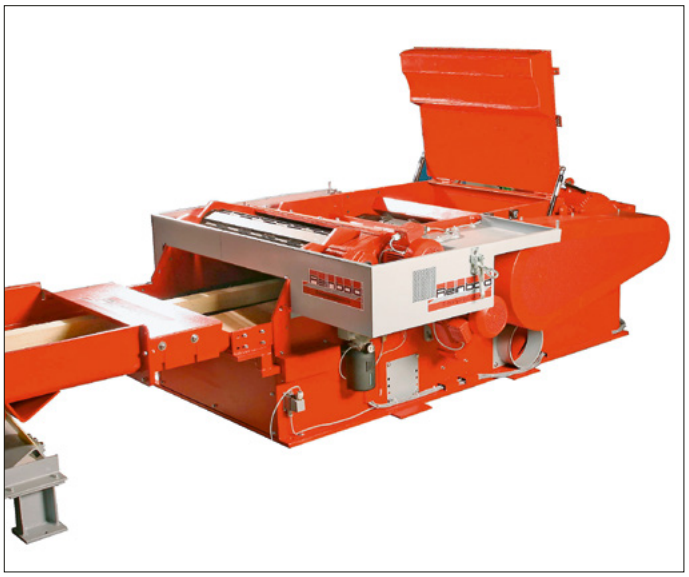
Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 600



Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 600 mit Rohrmagnet



Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 800 S



Horizontalzerkleinerer Reinbold RHZ 400 – RHZ 1300 S



Mehrwellenzerkleinerer Reinbold RMZ 500 – RMZ 1000 S



Werkstoffzerkleinerer Reinbold RLZ 400 – RLZ 800



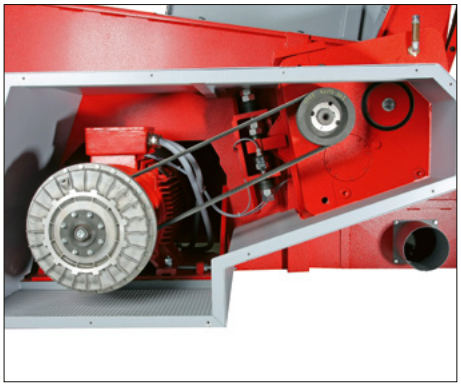
Siebe mit verschiedenen Sieblochungen



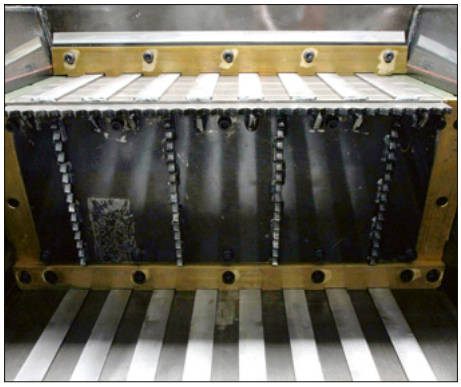
Sicherheitspaket mit Getriebeendschalter und Reversierzähler



Austragungsschnecke



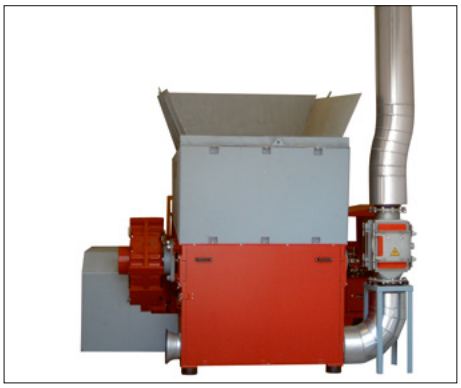
Turbo-Hydraulik ab 30 kW



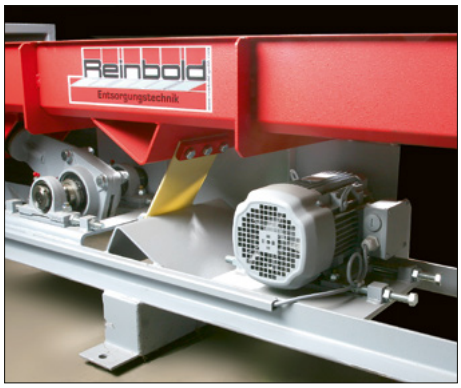
4-seitiger Segmentboden



Schwenkbarer Siebkorb



Absaugung mit Rohrmagnet



Rüttelrinne für Horizontaleinzug



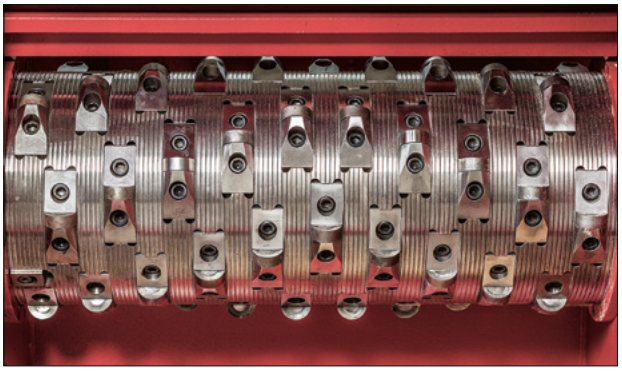
Ölkühlung



Schneckenaustragung

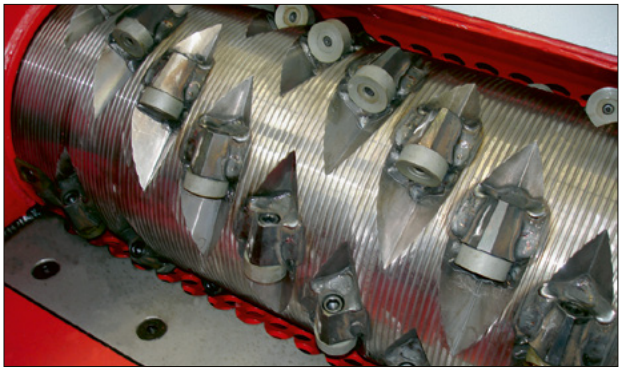


Austragung mit Transportband

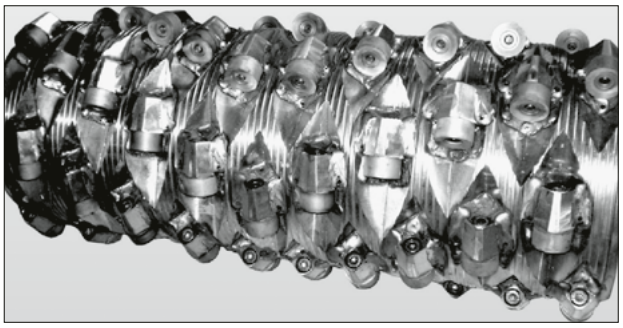


Rotor Version 5 (40 mm Messer-Ø)

Die konkav geschliffenen Rundschneidkronen ermöglichen einen sehr hohen Durchsatz bei geringem Kraftaufwand durch einen effizienten Scherenschnitt.
Die Messerhalter sind auf den profilierten Rotor geschraubt oder geschweisst.
Die Messer können bis zu 8-mal mit wenigen Handgriffen gedreht und gewendet werden, bis ein Wechsel notwendig wird.

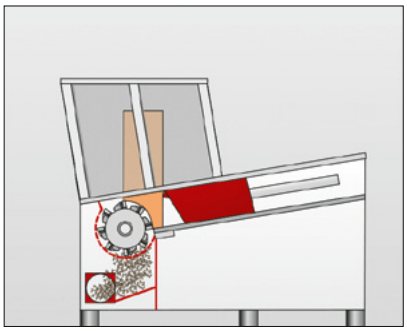


Rotor Version 7 (40 mm Messer-Ø)

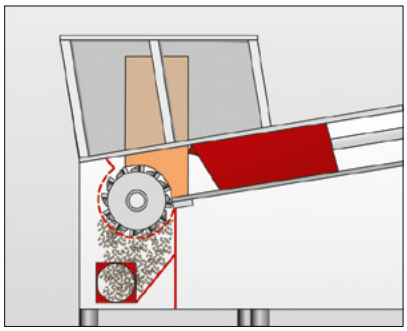


Rotor Version 8 (30 mm Messer-Ø)

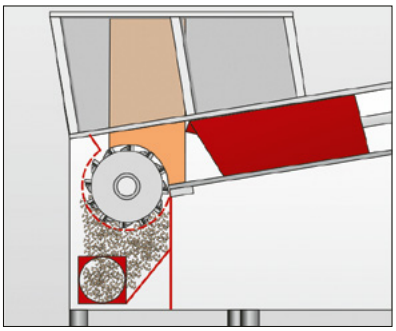
Die verschiedenen Rotordurchmesser



Rotor mit 252 mm Durchmesser für kleinere Anwendungen

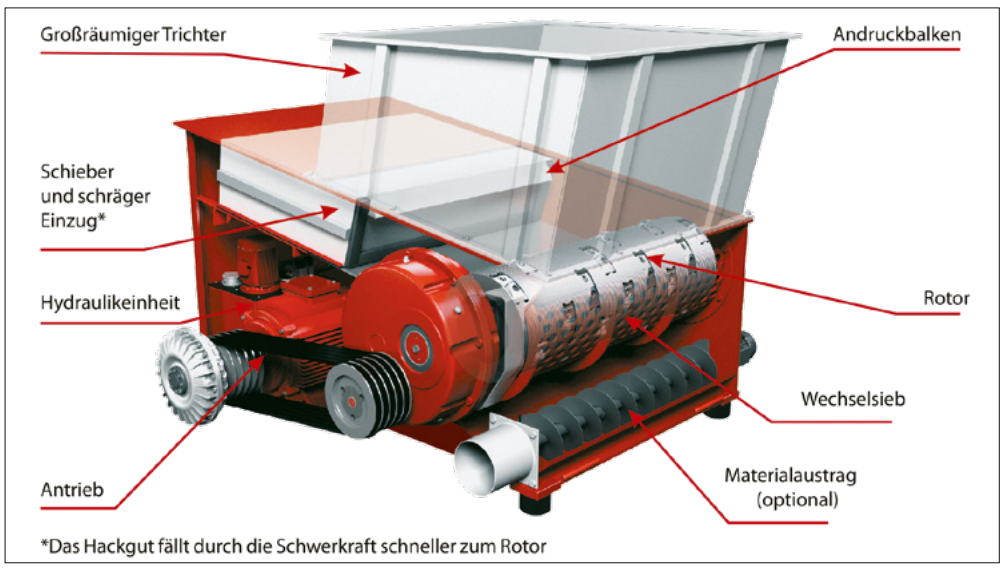


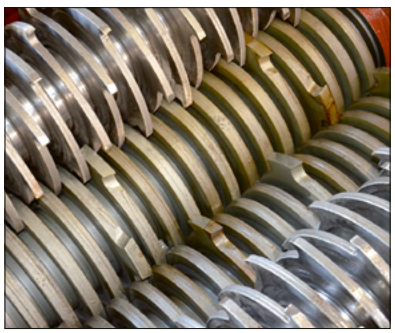
Rotor mit 354 mm Durchmesser für höheren Durchsatz



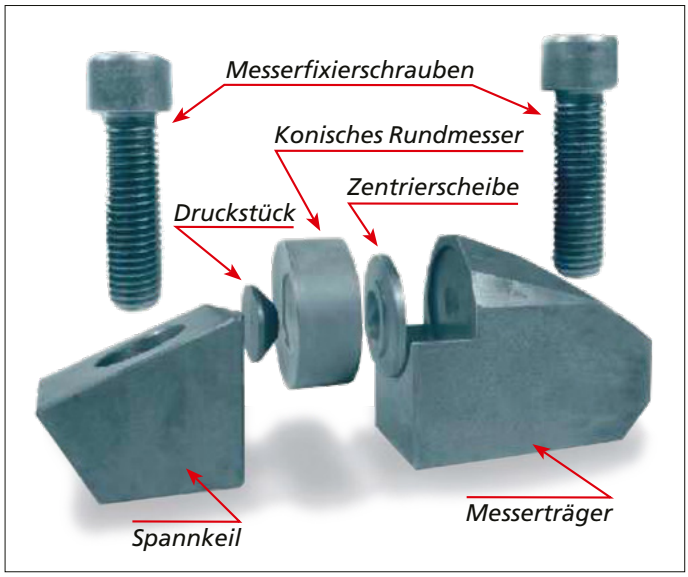
Rotor mit 482 mm Durchmesser für sehr hohen Durchsatz

Die Funktionsweise der Einwellenzerkleinerer

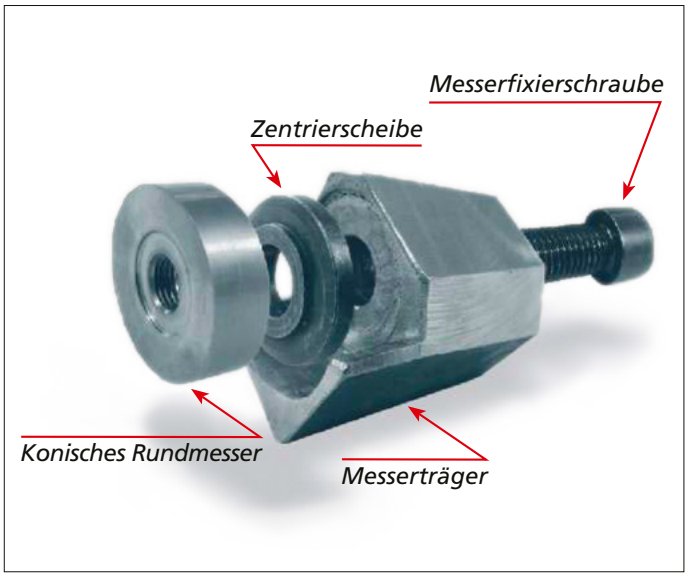




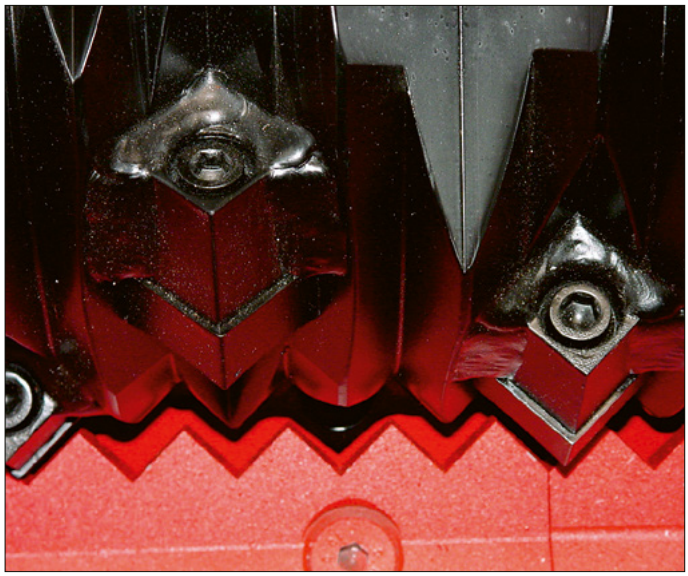
Schneidwelle zu Mehrwellenzerkleinerer RMZ



Detail Messersystem Version 5 – Messeraufbau aus Messerträger und Rundmesser



Detail Messersystem Version 7 – Messeraufbau aus Messerträger und Rundmesser



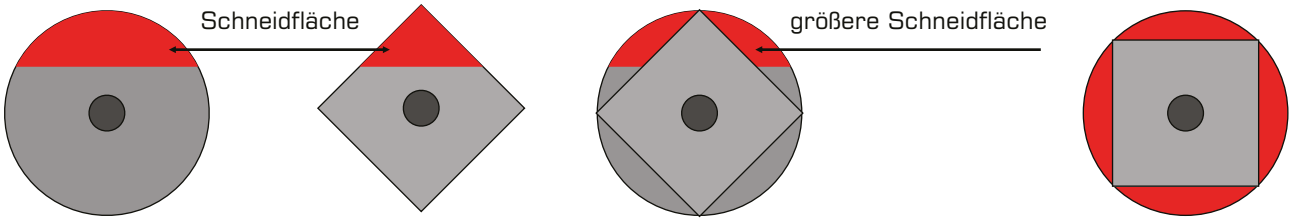
4-Eck-Messer



Segmentboden

Größere Schneidfläche

Ein 4-Eckmesser mit einer Kantenlänge von 40 mm und ein Rundmesser mit einem Durchmesser von 40 mm. Das Rundmesser hat eine größere Schneidfläche, dadurch ist ein größerer Durchsatz möglich.



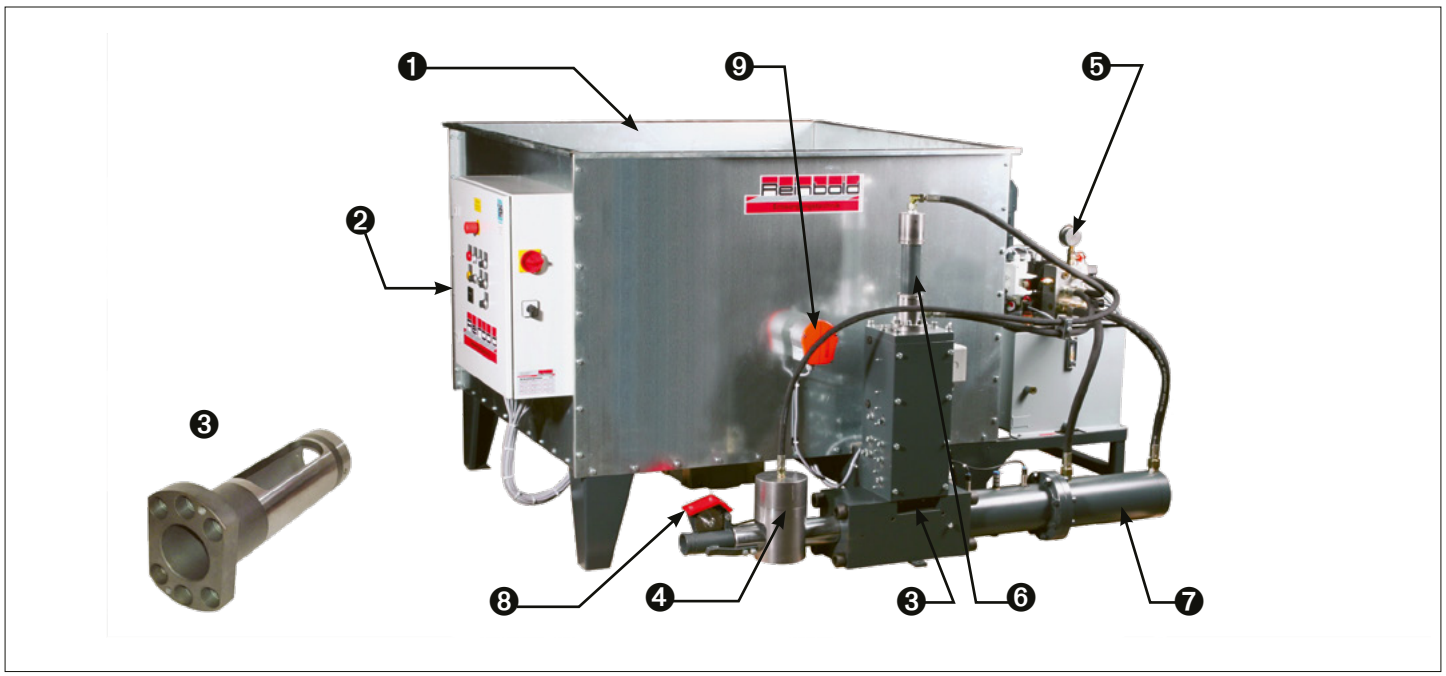
Das wichtigste Kriterium bei der Wahl des geeigneten Messer- und Rotorsystem ist die Anwendung. Die Anwendung entscheidet, welches das geeignete System ist.



Brikettierpresse Reinbold Prestige RB30SV



Brikettierpresse Reinbold RB 160 Spezial



❶ *Grosser Vorratsbehälter mit vollwertiger Austragungseinheit (Rührwerksaustragung mit integrierter Förderschnecke).*

❷ *Sämtliche Bewegungsabläufe können durch die Handsteuerung am Schaltschrank manuell vorgenommen werden. Die SPS-Steuerung gewährleistet ein bedienerfreundliches, vollautomatisches Arbeiten.*

❸ *Alle Maschinen sind standardmässig mit gehärteten, austauschbaren Presskanalbuchsen ausgestattet (ab RB 30 SV).*

❹ *Durch die automatische Zangenöffnung ist eine störungsfreie und konstante Produktion von Briketts gesichert.*

❺ *Der Hydraulikantrieb mit einer Leistung bis zu 22 kW. Optional: Ölkühlung, Ölmangelschalter – Standard: Öltemperatur-Messeinheit.*

❻ *Füllzylinder*

❼ *Hydraulisch gesteuerter Presszylinder*

❽ *Automatische Stranglängenüberwachung (ab RB 100 Standard)*

❾ *Automatisch Ein-Aus (Option)*



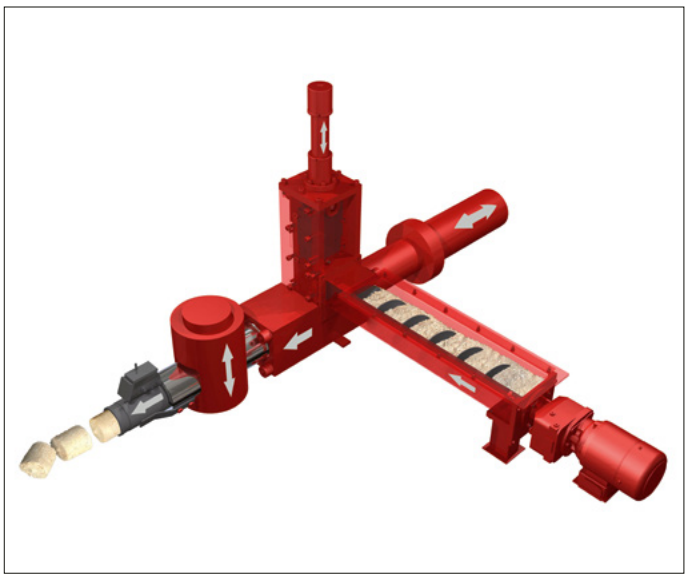
Zangenzylinder mit Stranglängenüberwachung



Rührwerk mit Schneckenaustragung



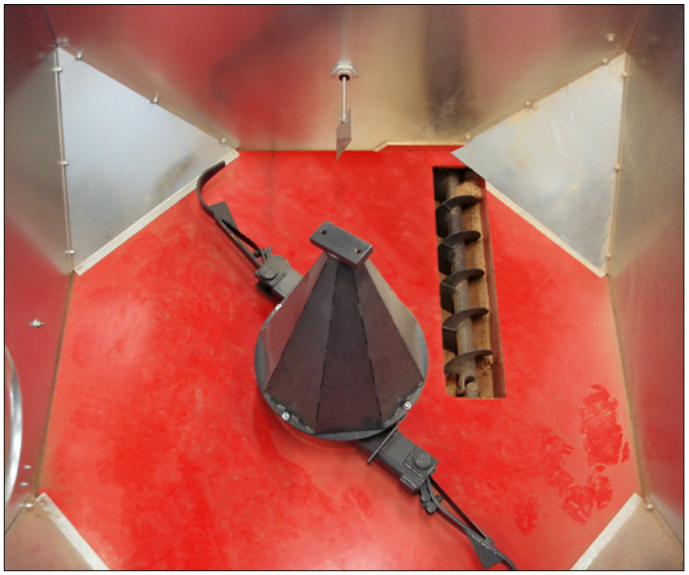
Paddelschalter für Füllstandsüberwachung



Funktionsschema



Absackrotor



Brückenbildungsvermeider

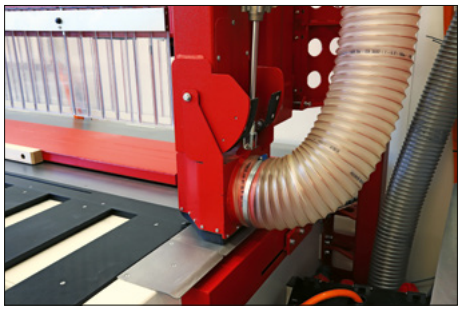


Längskreissäge Störi Mantel FLS ECO Swissline

- *Schnitthöhe 160 mm*
- *Schnittlänge 6'200 mm*
- *Schnittbreite 400 mm*
- *stufenloser Vorschub*
- *Positioniersteuerung*
- *Kettenmasserweiterung*
- *Metallauflageplatten mit Kugelrollen*
- *mobiles Fusspedal*
- *Kunststoffleisten im Vordertisch*



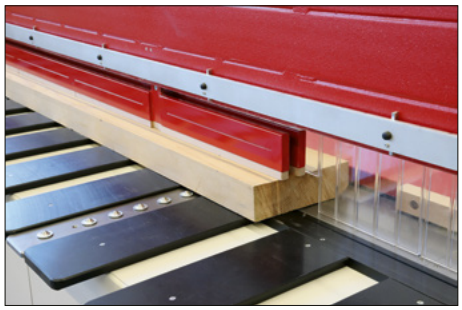
Bedienpult



Auskragung geschlossen



Auskragung geöffnet



Druckleiste im Absaugbalken



Metallauflageplatten mit Kugelrollen



Gehrungsbügel



Längskreissäge Störi Mantel Arrow für individuelle Anforderungen



Kappsäge Störi Mantel UKS 700



Schutzschild, pneumatisch ausgefahren



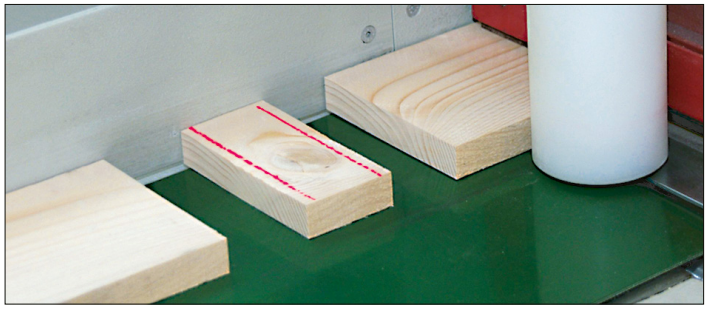
Längskreissäge Störi Mantel in Kombination mit Kappsäge



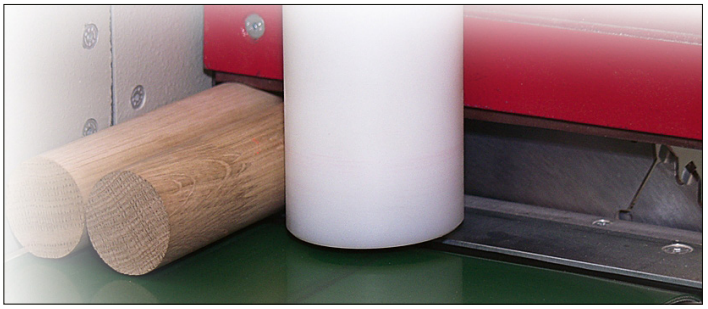
Schaltschrank, nach vorne zu öffnen



Optimier-Kappanlage Störi Mantel KP 500 Optim



Fehlerkappung



Seitenandruckrolle



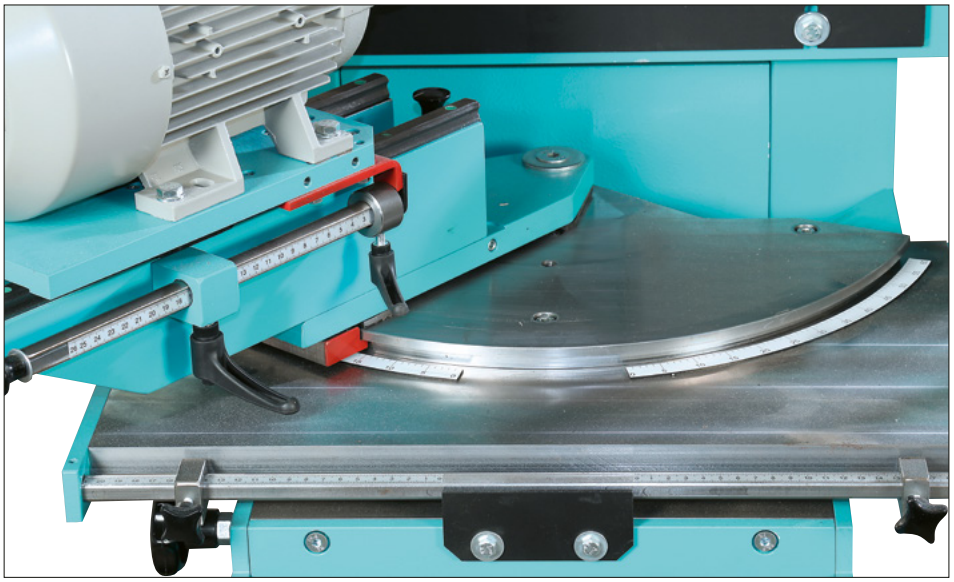
Langlochbohrmaschine Hess LLB 300



Langlochbohrmaschine Hess LLB 400, schwenkbar



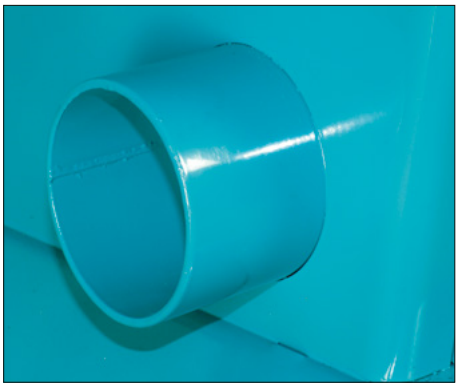
Höhenschnellverstellung



Schwenkvorrichtung zu Hess LLB 400



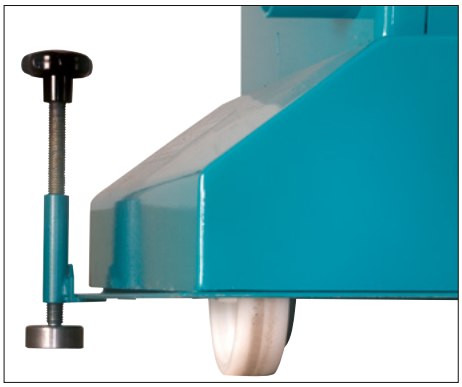
Tischverbreiterung

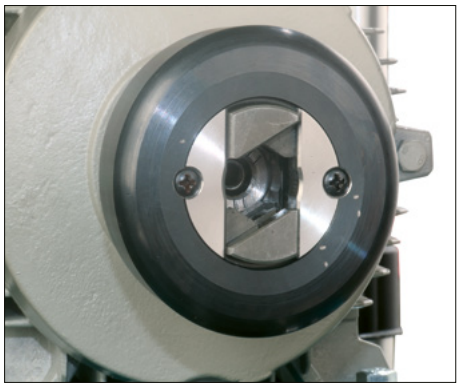


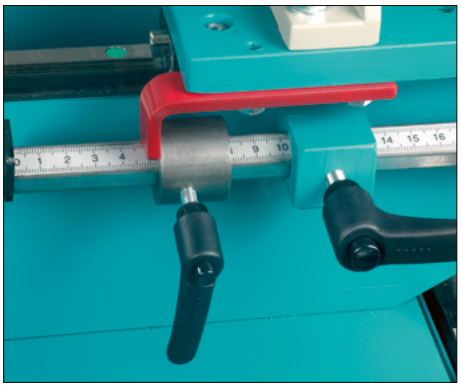
Absaugstutzen



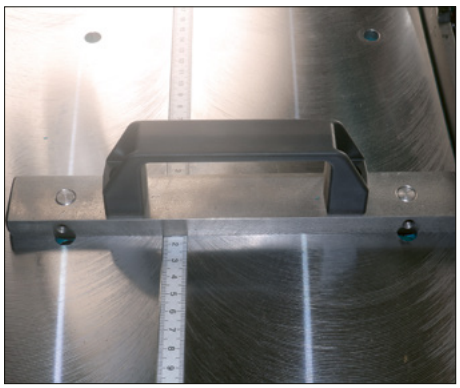
Höhenanzeige digital

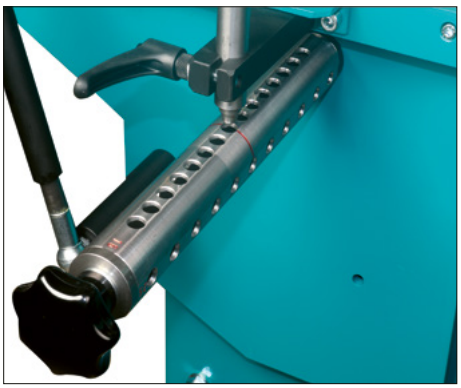

Fahrwerk mit Feststellvorrichtung

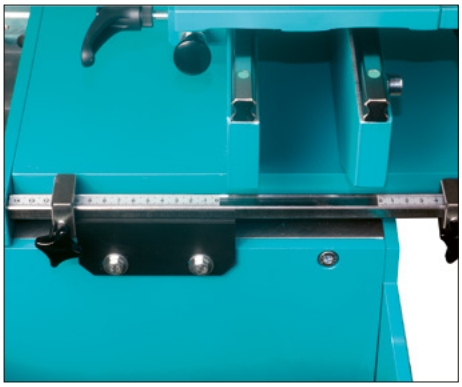

Prismabohrfutter

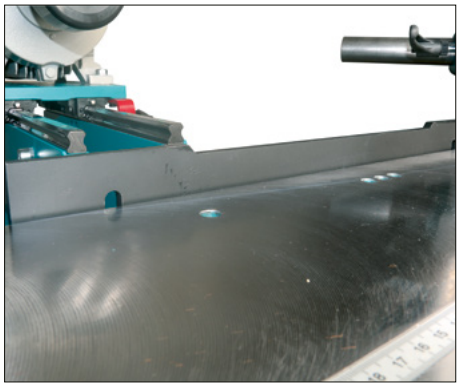

Bohrtiefenanzeige


Motor mit zwei Drehzahlen

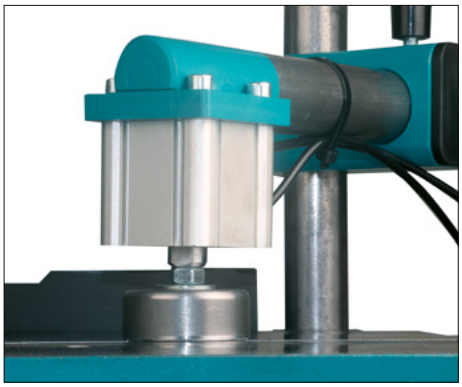

Zentrumsachse


Trommelanschlag

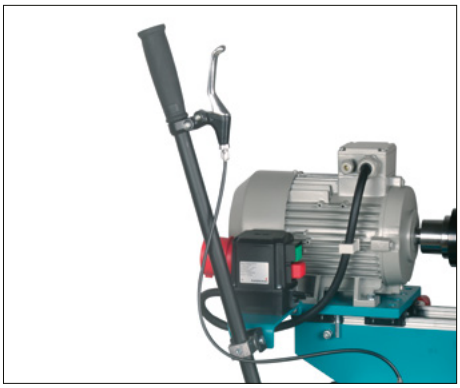

Anschlagsystem für die Breite


Höhenverstellbarer Werkstückanschlag


Linearführungen

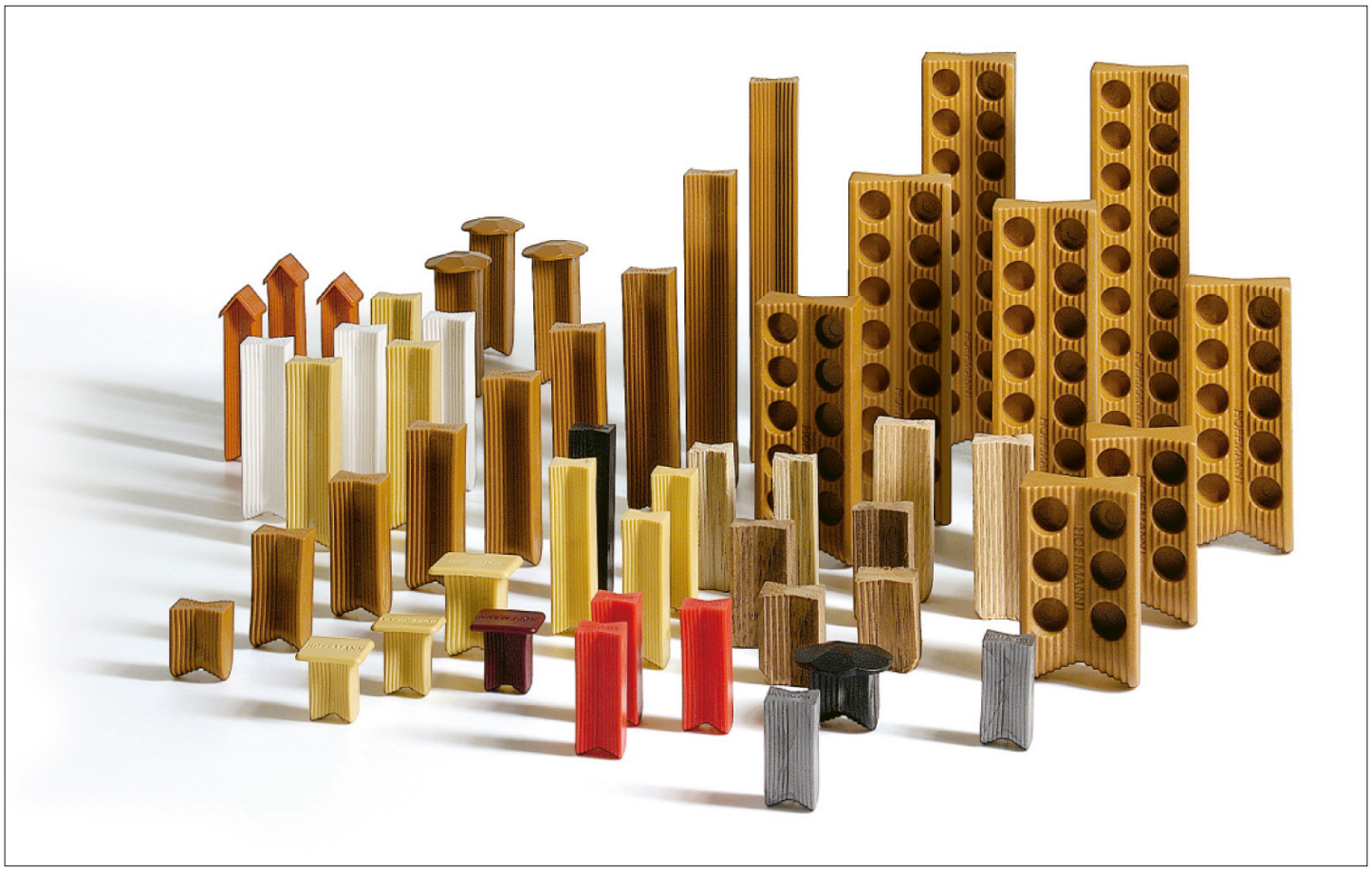

Pneumatische Werkstückspanner


Integrierte Werkzeugablage


Einhandbedienung



Mit dem breiten Sortiment an Maschinen lassen sich die Bearbeitungen manuell, halbautomatisch oder in Mehrfachbearbeitungstechnik erstellen. Technische Angaben zu den Nutfräsmaschinen sehen Sie auf Seite 149.



Hoffmann-Schwalben sind vielseitig und bieten für fast jede Anforderung die statisch korrekte Grösse



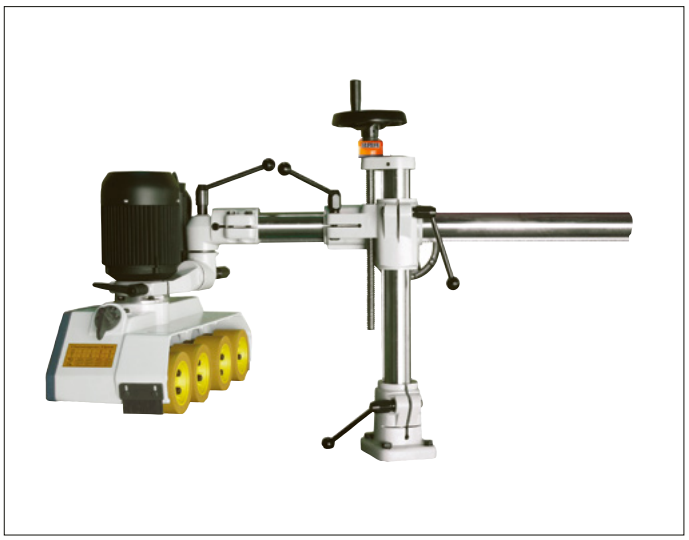
Vorschubapparat Wegoma Variomatic 3N
mit Komfort-Stativ



Vorschubapparat Wegoma Variomatic 4N
mit Komfort-Stativ



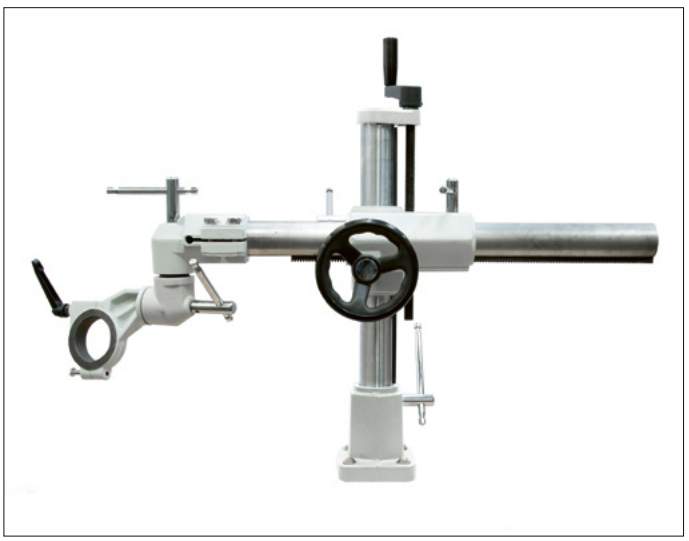
Vorschubapparat Wegoma VS38
mit Standard-Stativ Plus



Vorschubapparat Wegoma VS48
mit Standard-Stativ Plus



Komfort-Stativ



Standard-Stativ

Online-Shop

Online informieren und bequem bestellen!



Vorteile für Sie:

- **Bestellung auch ohne Login möglich**
- **Bezahlung per Rechnung, Kreditkarte, Postcard oder Twint möglich**
- **Einfache Suchfunktion**

Sie finden zahlreiche Produkte in den Bereichen Klein- und Handmaschinen, Zubehör für Stationärmaschinen, Absaugmaterial, Handwerkzeuge, Arbeitsplatzeinrichtungen und Elektromaterial. Auch Verbrauchsmaterial, wie Klebstoffe, Farben und Dichtmittel sind verfügbar.

EIGENMANN AG
Werkzeuge & Maschinen 9615 DIETFURT



EIGENMANN-Aktionen



Klein-/Handmaschinen



Zubehör Klein-/Handmaschinen



Zubehör Stationärmaschinen



Absaugmaterial



Werkzeuge/Messwerkzeuge



Hubtische/Handlinggeräte/
Arbeitshilfen/Arbeitssicherheit



Druckluft



Malen



Kleben/Dichten/Chemisch Technisch



Elektromaterial

mafell

Mafell-Aktionen

HOFFMANN Makita Lamello
metabo mafell
FESTOOL
fein iseli

Marken

Ausverkaufsartikel

% % %

Vorführmodelle

% % %

Ausverkaufsartikel/Vorführmodelle

Klicken Sie sich in die Welt der Elektrowerkzeuge, Zubehör und Verbrauchsmaterialien. Entdecken Sie über 6000 Artikel.

Ladenlokal in Dietfurt





➪ **Bei uns in Dietfurt finden Sie bestimmt das richtige Produkt – Besuchen Sie uns!**
➪ **Wir beraten Sie auch gerne telefonisch und bedienen Sie per Postversand.**

Elektrowerkzeuge – Geräte – Handwerkzeug

	Seite		Seite
AIGNER	161	Lamello	147
ARBORTECH	145	Laserliner Innovation in Tools	157
ARUNDA	132	mafell	133–138
BOSCH	148	makita	139–143
BRAUN	132	metabo	147
DEWALT	146	prematic DRUCKLUFT-TECHNIK	149
fein	146	REVOTOOL	148
FESTOOL	144	SATURN	158
geo FENNEL	150	SilberGleit	151
GIS	151	SI-TEC SICHERHEITSTECHNIK by HOKUBEMA	161
HB SYSTEME Swiss Made	151	STIHL	151
hebor BOSCH MASCHINENBAU	150	suva	160
HOFFMANN	149	technocraft TOOLS FOR PROFESSIONALS	156
iseli	150	TERSA	151
JET	128–131	Virutex	150
KRAFTWERK for green days	157	Z-LASER	150

Verlangen Sie bei uns den Hauptkatalog des jeweiligen Herstellers!

Ladenöffnungszeiten: Montag bis Freitag, 7.30–12.00/13.30–17.45 Uhr, Samstag, 8.00–12.00/13.30–16.00 Uhr



Dekupiersäge JSS-354V-M

Schwere Graugusskonstruktion zur Minimierung von Vibrationen und für hohe Stabilität
Langer Doppelarm für nahezu perfekte Sägeblattparallelität
Verwendung von Sägeblättern mit oder ohne Stift

Hublänge:	20 mm
Hubzahl stufenlos:	400 – 1’400 min
Schnitthöhe 90° / 45°:	max. 60 / 45 mm
Ausladung:	460 mm
Tischgrösse:	460 × 230 mm
Motor:	230 V / 0,12 kW
Gewicht:	27 kg



Tischkreissäge JTS-600X-T

Plangeschliffener Graugusstisch garantiert präzise Schnitte
Format-Schiebetisch aus strang-gepresstem Aluminium
Robuster Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, präzise auf Rundstange geführt
Grosse Grauguss-Handräder für einfache Bedienung

Drehzahl:	4’000 U/min
Sägeblattneigung:	0 – 45°
Schnitthöhe:	90°/45°:80 / 54 mm
Schnittbreite:	max. 610 mm
Schnittlänge:	max. 610 mm
Motor:	400 V / 2,1 kW
Gewicht:	145 kg



Tischkreissäge JTS-600XL-T

Plangeschliffener Graugusstisch garantiert präzise Schnitte
Format-Schiebetisch aus strang-gepresstem Aluminium
Robuster Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, präzise auf Rundstange geführt
Grosse Grauguss-Handräder für einfache Bedienung

Drehzahl:	4’000 U/min
Sägeblattneigung:	0° – 45°
Schnitthöhe 90° / 45°:	80 / 54 mm
Schnittbreite am Anschlag:	max. 610 mm
Motor:	400 V / 2,5 kW
Gewicht:	157 kg



Formatkreissäge JTSS-1600-T

Die professionelle Formatkreissäge eignet sich für das Bearbeiten von Holz sowie holzbasierten Schicht-werkstoffen
Die Maschine verfügt über einen Schiebetisch (Schlitten) mit einem Hubweg von 1’600 mm
Die Maschine verfügt über ein Vorritzsägeblatt

Drehzahl:	4’500 U/min
Sägeblattneigung:	0° – 45°
Schnitthöhe 90° / 45°:	100 / 80 mm
Schnittbreite am Anschlag:	max. 1’220 mm
Motor:	400 V / 3,8 kW
Gewicht:	265 kg



Bandsäge JBS-12-M

Leistungsstarker Induktionsmotor mit zwei Sägegeschwindigkeiten, für hohe Schnittleistung, auch im Dauerbetrieb
Mit 180 mm Schnitthöhe und grossem Graugusstisch
Kugellager-Blattführungen für präzise Schnitte
Stabiles, hochwertiges Anschlagsystem

Schnitthöhe:	180 mm
Schnittbreite:	305 mm
Schwenkbereich Tisch:	0° – 45°
Sägebandmass:	2’240 mm
Bandgeschw.:	370 / 800 m/min
Motor:	230 V / 0,8 kW
Gewicht:	68 kg



Bandsäge JWBS-14Q-M

Für hohe Genauigkeit, Sicherheit und höhere Kapazität ist der Gehrungsanschlag als T-Nut im Tisch eingearbeitet
Von –10° bis +45° neigbarer Graugusstisch
Auf dem Boden stehendes, geschweisstes Stahlchassis
Parallelanschlag mit Kopierschnitt-vorrichtung

Schnitthöhe:	200 mm
Schnittbreite:	350 mm
Schwenkbereich Tisch:	–10° – 45°
Sägebandmass:	2’560 mm
Bandgeschw.:	800 m/min
Motor:	230 V / 1,0 kW
Gewicht:	97 kg



Bandsäge JWBS-15-T

Sägeblatt-Schnelllöse- und Spannsystem
Elektromechanische Motorbremse
Sichtfenster für einfache Blattlauf-kontrolle und Einstellung
Stabiler Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, auf Rundstange geführt

Schnitthöhe:	356 mm
Schnittbreite:	359 mm
Schwenkbereich Tisch:	–5° – 45°
Sägebandmass:	3’380 mm
Bandgeschw.:	750 m/min
Motor:	400 V / 1,5 kW
Gewicht:	174 kg



Bandsäge JWBS-18-T

Sägeblatt-Schnelllöse- und Spannsystem
Es kann zwischen zwei Sägeblatt-geschwindigkeiten gewählt werden
Elektromechanische Motorbremse
Sichtfenster für einfache Blattlauf-kontrolle und Einstellung

Schnitthöhe:	406 mm
Schnittbreite:	457 mm
Schwenkbereich Tisch:	–5° – 45°
Sägebandmass:	3’810 mm
Bandgeschw.:	570 / 900 m/min
Motor:	400 V / 2,2 kW
Gewicht:	217 kg



Band- und Tellerschleifmaschine JSG-233A-M

Zwei-in-Eins-Schleifmaschine für das Schleifen einer Vielzahl von Längen und Winkeln
Tisch neigbar für Schleifarbeiten mit 45° und 90°
Einfacher, wiederholter Tellerschleif-papierwechsel durch Klettscheibe

Tellergeschw.:	1’850 U/min.
Neigung	
Tellerschleiftisch:	0° – 45°
Bandschleiftisch:	0° – 45°
Schleifband:	100 × 914 mm
Schleifteller Ø:	200 mm
Motor:	230 V / 0,55 kW
Gewicht:	26 kg



Band- und Tellerschleifmaschine JSG-96-M

Grosser Gusseisen-Tisch mit voreingestellten Anschlägen bei 90° und 45°, somit kann der Bandschleifer vertikal, horizontal und in beliebigen Zwischenstellungen verwendet werden
Exklusive Doppelrändelschrauben-Bandführungseinstellung für exakte Führung des Bandes während des Betriebs

Neigung	
Tellerschleiftisch:	0° – 45°
Bandschleiftisch:	0° – 45°
Schleifband:	150 × 1’220 mm
Schleifteller Ø:	230 mm
Motor:	230 V / 1,0 kW
Gewicht:	41 kg



Band- und Tellerschleifmaschine 31A

Kompakt und platzsparend durch Motor und Sockel
Ein leistungsstarker Motor treibt beide Schleifmittel an, für viel Kraft auch bei den anspruchsvollsten Einsätzen
Schleifarmwinkel zwischen horizontal und vertikal frei wählbar
Voreingestellte Tisch-Neigungs-anschläge bei 90° und 45°

Neigung	
Tellerschleiftisch:	–45° – 15°
Bandschleiftisch:	–45° – 0°
Schleifband:	150 × 1’220 mm
Schleifteller Ø:	300 mm
Motor:	230 V / 2,0 kW
Gewicht:	124 kg



Oszillierende Spindelschleifmaschine JBOS-5-M

25 mm Oszillationsfunktion garantiert glatte Schleifoberflächen und erhöht die Lebensdauer Ihrer Schleifhülsen
Grosser Grauguss-Arbeitstisch zum präzisen Schleifen von grossen Werkstücken, 45° neigbar
Oszillationsgetriebe, Zahnräder laufen in geschlossenem Schmierkasten, für eine lange Lebensdauer

Spindeldrehzahl:	1’450 U/min
Spindel Ø:	6 / 12 / 16 / 38 / 50 mm
Schleifhöhe:	max. 100 mm
Tischneigung:	0° – 45°
Motor:	230 V / 0,7 kW
Gewicht:	35 kg



Trommelschleifmaschine JWDS-1632-M

Einseitig offene Bauweise ermöglicht Schleifarbeiten bis 812 mm in zwei Durchläufen
Höhenskala und Kurbel-Skalierung ermöglichen eine massgenaue Zustellung
Trommel mit staubdichten und dauer-geschmierten Rillenkugellagern
Trommelhaube mit integrierten Leit-Kanälen, für beste Absaugergebnisse und ein staubfreies Umfeld

Drehzahl:	1’450 U/min
Min./Max. Dicke:	0,8 / 75 mm
Min. Länge	60 mm
Max. Schleifbreite:	406 (812) mm
Motor:	230 V / 1,6 kW
Gewicht:	71 kg



Trommelschleifmaschine JWDS-1836-M

Einseitig offene Bauweise ermöglicht Schleifarbeiten bis 914 mm in zwei Durchläufen
Höhenskala und Kurbel-Skalierung ermöglichen eine massgenaue Zustellung
Trommel mit staubdichten und dauer-geschmierten Rillenkugellagern
Trommelhaube mit integrierten Leit-Kanälen, für beste Absaugergebnisse und ein staubfreies Umfeld

Drehzahl:	1’450 U/min
Min./Max. Dicke:	0,8 / 75 mm
Min. Länge	60 mm
Max. Schleifbreite:	457 (914) mm
Motor:	230 V / 2,3 kW
Gewicht:	71 kg



Tischfräsmaschine JWS-34KX-T

Grosser Frästisch aus Grauguss, geschliffen und poliert
Einfacher Drehzahlwechsel von vier Geschwindigkeiten über Poly-V-Riemen
Spindelindexierung für bedienerfreundlichen Werkzeugwechsel
Spannzangenaufnahmen 8 mm und 12 mm für die Verwendung von Oberfräswerkzeugen

Werkzeug- Ø:	max. 180 mm
Werkzeughöhe:	max. 70 mm
Spindeldrehzahl:	1’700 / 3’500 / 6’000 / 8’000 U/min
Spindelhub:	80 mm
Tischmass:	635 × 600 mm
Motor:	400 V / 2,9 kW
Gewicht:	145 kg



Nassschleifer JSSG-10-M

Wasserbad zur konstanten Befeuchtung und Kühlung der Schneide
Übermass-Wassertank und eine Leitrinne fangen das abtropfende Wasser auf
Mit der Lederabziehscheibe zu rasiermesserscharfen Schneide im Handumdrehen
Integrierte Werkzeugablage zur Aufbewahrung des Standard-Schärf-zubehörs

Drehzahl:	90 – 150 U/min
Schleifstein Ø:	230 × 50 mm
Schleifsteinkorn:	K-250
Abziehscheibe Ø:	230 × 30 mm
Motor:	230 V / 0,16 kW
Gewicht:	15 kg



Abricht-Dickenhobelmaschine JPT-260-T

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln
Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke
Vorschub abschaltbar

Dickendurchlass:	4 – 225 mm
Max. Hobelbreite:	256 mm
Spanabnahme	
Dickenhobel:	max. 4,5 mm
Abrichte:	max. 3 mm
Werkstücklänge:	min. 150 mm
Motor:	400 V / 2,3 kg
Gewicht:	170 kg



Abricht-Dickenhobelmaschine JPT-310-T

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln
Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke
Vorschub abschaltbar
Beidseitige Exzenterverstellung

Dickendurchlass:	4 – 225 mm
Max Hobelbreite:	307 mm
Spanabnahme	
Dickenhobel:	max. 4,5 mm
Abrichte:	max. 3 mm
Werkstücklänge:	min. 150 mm
Motor:	400 V / 2,9 kg
Gewicht:	230 kg



Abricht-Dickenhobelmaschine JPT-410-T

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln
Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke
Vorschub abschaltbar
Beidseitige Exzenterverstellung

Dickendurchlass:	4 – 225 mm
Max. Hobelbreite:	407 mm
Spanabnahme	
Dickenhobel:	max. 4,5 mm
Abrichte:	max. 3 mm
Werkstücklänge:	min. 150 mm
Motor:	400 V / 3,7 kg
Gewicht:	315 kg



Kleindrechselbank JWL-1015VS-M

Optimal ausgelegte 3 Drehzahlstufen von 200 – 3’600 U/min
Variabel regelbare Geschwindigkeiten
Reibungsloser Übergang von Vorwärts- auf Rückwärtslauf
Innovatives Riemen-Schnellwechsel-system
Qualitativ hochwertiger Reitstock mit Trapez-Gewinde

Dreh-Ø über Bett:	254 mm
Spitzenweite:	368 mm
Dreh-Ø über Handstahlauflage:	186 mm
Spindelnase:	M 33 × 3,5
Hauptspindel:	MK-2
Reitstock:	MK-2
Motor:	230 V / 0,6 kW
Gewicht:	33 kg



Kleindrechselbank JWL-1221VS-M

Optimal ausgelegte 3 Drehzahlstufen von 60 – 3’600 U/min
Reibungsloser Übergang von Vorwärts- auf Rückwärtslauf
Variabel regelbare Geschwindigkeiten
Qualitativ hochwertiger Reitstock mit Trapez-Gewinde

Dreh-Ø über Bett:	318 mm
Spitzenweite:	500 mm
Dreh-Ø über Handstahlauflage:	240 mm
Spindelnase:	M 33 × 3,5
Hauptspindel:	MK-2
Reitstock:	MK-2
Motor:	230 V / 0,95 kW
Gewicht:	55 kg



Drechselbank JWL-1440VS-M

Schweres, extra breites Grauguss-maschinenbett für beste Laufruhe und Stabilität bei unwuchtigen Werkstücken
Variabel regelbare Geschwindigkeiten von 280–2’500 U/min stufenlos
Reitstock mit robustem Trapezgewinde, 108 mm Pinolenhub mit Skala, 9 mm Durchgangsbohrung

Dreh-Ø über Bett:	370 mm
Spitzenweite:	1’016 mm
Dreh-Ø über Handstahlauflage:	280 mm
Spindelnase:	M 33 × 3,5
Hauptspindel:	MK-2
Reitstock:	MK-2
Motor:	230 V / 1,3 kW
Gewicht:	165 kg



Drechselbank JWL-1640EVS-M

Für maximale Vielseitigkeit ist der Spindelstock über das gesamte Maschinenbett verstellbar und um 360° drehbar
Die Hauptspindel ist 3-fach gelagert, für erhöhte Steifigkeit und Belastbarkeit
Integrierte Spindel-Teileinrichtung 36 × 10°

Dreh-Ø über Bett:	418 mm
Spitzenweite:	940 mm
Dreh-Ø über Handstahlauflage:	325 mm
Spindelnase:	M 33 × 3,5
Hauptspindel:	MK-2
Reitstock:	MK-2
Motor:	230 V / 1,8 kW
Gewicht:	170 kg



Absauganlage DC-1100A-M

Robuste Universal-Absaugung mit hohem Saugvolumen und innovativer Vortex-Cone Technologie
Der Wirbelkegel bewirkt eine effektive Abscheidung der Späne in den Spänesack
Robustes Metallgehäuse
Effizienter Induktionsmotor, für Dauerbetrieb geeignet
Einfache Sackmontage mit Schnappring, kein Spanngurt erforderlich

Saugvolumen:	1’150/1’620 m³/h
Sammelvolumen:	200 l
Unterdruck:	1’700 Pa
Motor:	230 V / 1,5 kW
Gewicht:	48 kg



Absauganlage DC-1300-M

Filterwirkungsgrad von 99,5% bei Feinstaub 0,2 – 2 Mikron durch Verwendung von hochwertigem Filtermaterial
Optimale Absaugleistung durch leistungsstarken Motor und Lüfterrad
Mobiler Einsatz der Absaugung durch Fahreinrichtung
Einfache Filtersackmontage mit Schnellspannsystem
Robuste Ausführung des Absauggehäuses

Saugvolumen:	1'300 m³/h
Sammelvolumen:	90 l
Unterdruck:	1'750 Pa
Motor:	230 V / 1,0 kW
Gewicht:	24 kg



Zyklon-Absauganlage JCDC-1.5-M

Filter-Wirkungsgrad von 99% für Partikel bei 2 Mikron
Hochleistungs-Zyklon-Funktion trennt Späne und Staub und entlastet dadurch den Feinfilter
Lenkrollen am Gerät ermöglichen einen mobilen Einsatz in der Werkstatt
Filterpatrone mit Schnell-Abreinigung über Handhebel
Schutt und Späne werden in der 75 Liter fassenden Metalltrommel gesammelt

Saugvolumen:	1'530 m³/h
Sammelvolumen:	75 l
Unterdruck:	1'350 Pa
Motor:	230 V / 1,5 kW
Gewicht:	65 kg



Zyklon-Absauganlage JCDC-3.0-T

Filter-Wirkungsgrad von 99 % für Partikel bei 2 Mikron
Hochleistungs-Zyklon-Funktion trennt Späne und Staub und entlastet dadurch den Feinfilter
Lenkrollen am Gerät ermöglichen einen mobilen Einsatz in der Werkstatt
Filterpatrone mit Schnell-Abreinigung über Handhebel
Schutt und Späne werden in der 250 Liter fassenden Metalltrommel gesammelt

Saugvolumen:	2'540 m³/h
Sammelvolumen:	250 l
Unterdruck:	1'700 Pa
Motor:	400 V / 2,7 kW
Gewicht:	110 kg



Luftfiltersystem AFS-1000B-M

Bedienfreundliches Luftfiltersystem für mittelgrosse Räume
Leise Reinigung und Filterung der Luft
Filter 98% aller Stäube bis 5 Mikron und 85% aller Stäube bis 1 Mikron
Das Luftfiltersystem können Sie wahlweise an die Decke hängen oder auf Ihre Werkbank stellen
Luftstrom und Laufzeit sind mit Fernbedienung einstellbar
Mit Elektrostatik-Aussenfilter und waschbarem Taschenfilter innen

Volumenstrom:	480 / 900 / 1'200 m³/h
Betriebszeiten:	2, 4, 8 Stunden
Filter:	Aussen 5 Mikron Innen 1 Mikron
Motor:	230 V / 0,2 kW
Gewicht:	25 kg



Tischbohrmaschine JDP-15B-M

Robuste Tischbohrmaschine, speziell für die Holzwerkstatt entwickelt
Extra grosser, präzisionsgeschliffener Arbeitstisch mit 2 T-Nuten und 4 Tischnuten, für noch mehr Flexibilität
Langlebige, integrierte LED-Arbeitsleuchte verhindert Verschattungen
Elektrischer Bohrfutterschutz, Riemendeckelschutz und Not-Stop-Standard

Drehzahl:	180 – 2'980 U/min
Drehzahlstufen:	16
Bohrhub:	80 mm
Spindelausladung:	190 mm
Tischneigung:	90° links / 90° rechts
Motor:	230 V / 1,0 kW
Gewicht:	71 kg



Säulenbohrmaschine JDP-17-M

Robuste Tischbohrmaschine, speziell für die Holzwerkstatt entwickelt
Extra grosser, präzisionsgeschliffener Arbeitstisch mit 2 T-Nuten und 4 Tischnuten, für noch mehr Flexibilität
Xacta-X-Laser für schnelles und einfaches Erkennen des Bohrzentrums
Langlebige, integrierte LED-Arbeitsleuchte verhindert Verschattungen
Elektrischer Bohrfutterschutz, Riemendeckelschutz und Not-Stop-Standard

Drehzahl:	180 – 2'980 U/min
Drehzahlstufen:	16
Bohrhub:	127 mm
Spindelausladung:	215 mm
Tischneigung:	90° links / 90° rechts
Motor:	230 V / 1,0 kW
Gewicht:	86 kg



Radial-Säulenbohrmaschine JRD-387A-T

Radial-Säulenbohrmaschine für verschiedene Industrieanwendungen
Kopf horizontal und vertikal mittels Zahnstange verstellbar
Kopf schwenkbar bis 30° rechts und 30° links
Einstellbarer Bohrtiefenanschlag
Bohrtisch 500 × 740 mm, mit 3 parallelen T-Nuten
Integrierter Unterschrank mit Ablagefach

Drehzahl:	230 – 3'100 U/min
Drehzahlstufen:	9
Bohr-Ø:	Stahl max. 16 mm
Spindelaufnahme:	MK-2 / B-16
Ausladung:	140 – 540 mm
Motor:	400 V / 0,75 kW
Gewicht:	210 kg

Seit mehr als 50 Jahren steht die Marke JET für professionelle, robuste und zuverlässige Holzbearbeitungsmaschinen. Überzeugen Sie sich von diesen Produkten in unserem Showroom in Dietfurt oder in unserem Webshop.

ARUNDA



Dachstuhl-Schwalbenschwanz-Verbindungen Arunda

Fabrizieren Sie Ihre Schwalbenschwanz-Verbindungen in Ihren Gebälksteilen:
Nebenträger / Hauptträger, Wechselbalken / Dachsparren usw.

Mit den Arunda-Frässchablonen können Sie Schwalbenschwanz-Verbindungen für den Zusammenbau von Nebenträgern und Hauptträgern, Wechselbalken und Dachsparren und anderen Gebälksteilen herstellen. Erstellen Sie Schwalbenschwanz-Verbindungen Holz auf Holz: schnelle und einfache Herstellung und Zusammenbau auf der Baustelle.
So arbeiten Sie: Stellen Sie die Anschläge für die Zapfenhöhe ein. Befestigen Sie die Schablonen auf dem Nebenträger und dem Hauptträger. Fräsen Sie die Verbindungen mit dem Schwalbenschwanz-Fräser und mit der mit Kopierring ausgerüsteten Oberfräse. Lösen Sie die Schablonen und montieren Sie!



Schablonen Typ N

Anschläge, die von +50° bis –50° schrägstellbar sind
Modelle: 50N, 80N und 120N
Sie dienen zur Herstellung von allen einfachen sowie komplizierten Verbindungen. Sie erleichtern die Herstellung von schrägen Verbindungen in den Fällen Dachsparren auf Dachsparren und Dachsparren auf abgekantete Firstpfette. Die Schiebanschläge sind stufenlos per mm einstellbar und gradweise neigbar.







Schwalbenschwanz-Fräser



Einstelllehre

Arunda ist ein System zur manuellen Herstellung von Holz- in Holz Schwalbenschwanzverbindungen für das holzverarbeitende Handwerk. Die verschiedenen Schablonenmodelle finden Sie in unserem Webshop.

BRAUN®



Bürstmaschine B 1800

Für die Erzeugung strukturierter Holzoberflächen
Vielseitig verwendbar: polieren, schleifen usw.
Diverse Spezial-Bürstsegmente ermöglichen die Bearbeitung aller bürstfähigen Holzarten quer oder längs zur Faser

Arbeitsbreiten:	17 – 130 mm
Drehzahl:	1'400 U/min
Motor:	230 V / 1'800 W
Gewicht:	7,0 kg



Stahlbürsten

Typ 15: Zum Strukturieren von Profilen, geflämmten Werkstücken usw.
Typ 27: Zur Herstellung mittlerer Strukturen auf bürstfähigen Harthölzern (z.B. Eiche) und zur Erzielung einer mittleren bis groben Struktur bei Weichhölzern
Typ 38: Zur Erzielung sehr grober Strukturen auf Weich- oder Hartholzoberflächen



Nylonbürste 50 ST

Zur Erzielung feiner bis mittlerer, weitgehend rillenfreier Strukturen auf Weichholzoberflächen oder zum Glätten, Entschiefern und Nachstrukturieren nach dem Einsatz von Stahldrahtbürsten
weitere Spezialbürsten auf Anfrage

Mit der Verarbeitung von gebürsteten Holzprodukten liegen Sie voll im Trend. Braun bietet Ihnen die entsprechenden Hilfsmittel.



Stichsäge P1cc

Neuer, kraftvoller CUprex-Motor
Gleichmässig konstante Drehzahlen
Stufenlose Drehzahleinstellung
CUmax Sägeblattspannung, das Sägeblatt sitzt unverrückbar
Präzise, winkelgerechte Schnitte mit CUnex-W1-Sägeblatt
Werkzeugloser Sägeblattwechsel

Hubhöhe:	26 mm
Drehzahl:	800 – 3'000 U/min
Motor:	230 V / 900 W
Gewicht:	2,5 kg



Kappsägesystem KSS 300

Extrem kompakte und handliche Bauweise
Ideal zum Sägen von Paneelen
Schräg- und Gehrungsschnitte schnell und einfach
Ideal für Schattenfugen, Längs-, Schräg-, Tauch- und Winkelschnitte oder auch für Freihandschnitte

Schnitttiefe:	0 – 40 mm
Schwenkbereich:	0° – 45°
Schnittlänge:	300 mm
Winkelschnitte:	–45° – 60°
Motor:	230 V / 900 W
Gewicht:	3,0 kg



Kappsägesystem KSS 40 18M bl

Die KSS 40 18M bl ist genau der richtige Helfer beim Innenausbau, ganz gleich für welches Gewerk: Ob Böden, Wände, Türen, Möbel, Decken oder Dachlatten, ob Längs- und Querschnitte, schienengeführte Schnitte, Winkel- und Doppelgehrungsschnitte bis 45°

Akku:	18 V
Schnitttiefe:	0 – 40 mm
Schwenkbereich:	0° – 45°
Schnittlänge:	300 mm
Winkelschnitte:	–45° – 60°
Gewicht:	3,55 kg



Kappsägesystem KSS 50 cc
(auch als Akku-Version erhältlich)

Durch das einzigartige Schwenksystem ist im Winkelbereich zwischen 0° und 45° immer eine Schnitttiefe von 42 mm (inkl. Schiene) erreichbar
Die Säge wird nach dem Schnitt automatisch in die Ausgangsposition zurückgezogen

Schnitttiefe:	0 – 52 mm
Schwenkbereich:	0° – 45°
Schnittlänge:	407 mm
Winkelschnitte:	–60° – 60°
Motor:	230 V / 1'300 W
Gewicht:	5,4 kg



Kappsägesystem KSS 60 cc
(auch als Akku-Version erhältlich)

Extrem kompakte und handliche Bauweise
Schnitttiefen bis zu 60 mm
Die Säge wird nach dem Schnitt automatisch in die Ausgangsposition zurückgezogen

Schnitttiefe:	0 – 61 mm
Schwenkbereich:	0° – 45°
Schnittlänge:	408 mm
Winkelschnitte:	–60° – 60°
Motor:	230 V / 1'800 W
Gewicht:	6,1 kg



Kappsägesystem KSS 80 Ec / 370

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Einzigartige, präzise Höheneinstellung, mit nur einem Handgriff kann die Schiene eingestellt und arretiert werden
Ideal für Längs- und Querschnitte, Tauch- und Ausschnitte

Schnitttiefe:	0 – 82 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Schnittlänge:	370 mm
Winkelschnitte:	–60° – 50°
Motor:	230 V / 2'300 W
Gewicht:	8,3 kg



Plattensägesystem PSS 3100 SE

Mobiles Plattensägesystem
Grosse Preis- und Handlingsvorteile gegenüber stationären Plattensägen
Geeignet für Eintauchschnitte durch den MAFELL-FLIPPKEIL
Die Führungsschiene kann schnell und einfach geteilt werden (Transport)
Mit Vorritzfunktion

Schnitttiefe:	0 – 45 mm
Schnittlänge:	3'100 mm
Vorschub:	0,07 – 0,34 m/s
Motor:	230 V / 1'490 W
Gewicht:	18,3 kg



Tauchsäge MT 55 cc
(auch als Akku-Version erhältlich)

Präzision: Feinjustierung, Zentralklemmung, Vorritzen
Flexibilität: Schienenführung in Grundplatte integriert, auch auf System anderer Anbieter verwendbar
Komfort: Sägeblattwechsel Softgripp
Kraft: CUprex-Motor, Absaugung, regulierbare Drehzahl

Schnitttiefe:	0 – 57 mm
bei 45°:	0 – 40,5 mm
Schwenkbereich:	–1° – 48°
Motor:	230 V / 1'400 W
Gewicht:	4,5 kg



Handkreissäge KSP 40 Flexistem

Drei Sägen in einer – Handkreissäge mit Pendelschutzhaube, Tauchsäge und Schattenfugensäge
Mobil mit Flexi-Schiene
Schattenfugen – kein Problem ab 13 mm
Tauchsystem mit FLIPPKEIL

Schnitttiefe:	0 – 40 mm
Schwenkbereich:	0° – 45°
Flexi-Schiene:	1'400 mm lang
Motor:	230 V / 900 W
Gewicht:	2,2 kg



Handkreissäge K 55 cc
(auch als Akku-Version erhältlich)

Mit der kompakten und extrem leistungsfähigen Handkreissäge erzielen Sie Schnitte bis zu 58 mm Schnitttiefe in absoluter Topqualität
Für Längs- und Querschnitte, Schrägschnitte bis 45° und Tauchschnitte

Schnitttiefe:	0 – 58 mm
bei 45°:	2 – 48 mm
Schwenkbereich:	0° – 45°
Motor:	230 V / 1'300 W
Gewicht:	4,1 kg



Handkreissäge K 65 cc
(auch als Akku-Version erhältlich)

Mit der kompakten und extrem leistungsfähigen Handkreissäge erzielen Sie Schnitte bis zu 67 mm Schnitttiefe in absoluter Topqualität
FLIPPKEIL, es ist kein Abschrauben des Spaltkeils mehr nötig
Für Längs- und Querschnitte, Kervenschnitte, Tauchschnitte usw.

Schnitttiefe:	0 – 67 mm
bei 45°:	0 – 53 mm
Schwenkbereich:	0° – 45°
Motor:	230 V / 1’800 W
Gewicht:	4,7 kg



Handkreissäge K 85 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Schnelle und sichere Schnitttiefeneinstellung, mit der 2-in-1-Funktion lässt sich die Schnitttiefe schnell und sicher einstellen
Optimale Skalenablesbarkeit

Schnitttiefe:	0 – 88 mm
bei 45°:	0 – 61,5 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Drehzahl:	2’250 – 4’400 U/min
Motor:	230 V / 2’300 W
Gewicht:	6,7 kg



Akku-Bohrschrauber A 12

Kleines Format, grosse Leistung
Mit werkzeuglosem Schnell-Wechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren

Akku:	10,8 V Li-Ion
Bohrfutter:	10 mm
Drehmoment:	34 Nm
Bohr-Ø:	Holz 22 mm Stahl 10 mm
Gewicht:	0,8 kg inkl. Akku



Akku-Bohrschrauber A 18 M

Kraftvoll, komfortabel, belastbar, robust. Mit werkzeuglosem Schnell-Wechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren

Akku:	18 V Li-Ion
Bohrfutter:	13 mm
Drehmoment:	90 Nm
Bohr-Ø:	Holz 50 mm Stahl 13 mm
Gewicht:	1,7 kg inkl. Akku



Akku-Schlagbohrschrauber ASB 18 M

Kraftvoll, komfortabel, belastbar, robust. Mit werkzeuglosem Schnell-Wechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren

Akku:	18 V Li-Ion
Bohrfutter:	13 mm
Drehmoment:	90 Nm
Bohr-Ø:	Holz 50 mm Stahl 13 mm
Gewicht:	1,9 kg inkl. Akku



Fräsmotor FM 1000

Kraftvoll, komfortabel, belastbar, robust. Mit werkzeuglosem Schnell-Wechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren

Motor:	230 V / 1’000 W
Drehzahl:	4’000 – 25’000 U/min
Spannhals:	43 mm
Spannzange:	8 mm
Gewicht:	1,65 kg



DuoDübler DDF 40

Mit dem DDF 40 wird das Setzen hochpräziser Dübellöcher einfacher und effizienter
Er steht für ein extrem breites Einsatzspektrum, leichtes Handling dank neuartiger Ergonomie sowie absolut formschlüssige, stabile Verbindungen
Spezialbohrer für alle gängigen Dübel von 3–12 mm

Bohrtiefe:	0 – 40 mm
Bohrerabstand:	32 mm
Schwenkbereich:	0° – 90°
Motor:	230 V / 900 W
Gewicht:	2,8 kg



DuoDübler DD 40 P

Anschlagsysteme für präzises Positionieren
Zwei Dübelbohrungen in einem Arbeitsgang
Spezialbohrer für alle gängigen Dübel von 5 – 16 mm
Günstige Anwendung durch Einsatz von handelsüblichen Holzdübeln

Bohrtiefe:	0 – 40 mm
Bohrerabstand:	32 mm
Schwenkbereich:	0° – 90°
Motor:	230 V / 1’000 W
Gewicht:	2,9 kg



Schwingschleifer UVA 115 E

Mit Vibrationsabsorber, dadurch reduziert sich die Vibration
Mit den Seitenlöchern an der Schleifplatte wird die Staubabsaugung richtig effektiv
Mit Delta-Schleiffunktion

Schleiffläche:	115 × 230 mm
Hubweg:	2,6 mm
Motor:	230 V / 450 W
Gewicht:	2,7 kg



Exzenterschleifer EVA 150 E

Der EVA 150 E ist der Exzenter-Schleifer für hohen Abtrag, ein sauberes Arbeitsumfeld und beste Arbeitsergebnisse. So erhalten alle Holzarten und Plattenwerkstoffe, aber auch Lacke, Farben und Gips-Spachtel eine exzellente Oberfläche

Schleiftellergrösse:	150 mm
Hubweg:	3 oder 5 mm
Motor:	230 V / 350 W
Gewicht:	2,1 kg



Oberfräse LO 65 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Feineinstellung für Frästiefe und Seitenanschlag
Individuelle Einstellmöglichkeit von Drehzahl, Frästiefe, Anschlag, für grossen und vielseitigen Einsatzbereich
Werkzeugaufnahme ½" / 6 – 12 mm

Frästiefe:	0 – 65 mm
Spannzange:	8 mm, Dorn M12 × 1
Drehzahl:	10'000 – 22'000 U/min
Motor:	230 V / 2'600 W
Gewicht:	6,9 kg



Oberfräse LO 55

Werkzeugloser Fräserwechsel
Einfacher und schneller geht's nicht: Um den Fräser zu wechseln, einfach den Spannhebel lösen, den Fräser tauschen und den Hebel wieder einklappen
Mit der Zirkelfunktion kannst du Fräsungen in einem Radius bis 380 mm erstellen

Frästiefe:	0 – 55 mm
Spannzange:	8 mm
Drehzahl:	10'000 – 24'000 U/min
Motor:	230 V / 1'100 W
Gewicht:	3,1 kg



Multifräse MF 26 cc

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Zum Fräsen von Längs- und Quernuten, V-Nuten, Falt- und Biegetechnik für Gipskarton, Fräskanttechnik für Aluverbundplatten
Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gipskarton, Aluverbundplatten

Frästiefe:	0 – 26 mm
Leerlaufdrehzahl:	3'600 – 6'250 U/min
Motor:	230 V / 1'400 W
Gewicht:	4,9 kg



Multifräse MF 26 cc / 400

Mit Führungseinrichtung 400
CUprex-Hochleistungsmotor
Zum Fräsen von Längs- und Quernuten, V-Nuten, Falt- und Biegetechnik für Gipskarton, Fräskanttechnik für Aluverbundplatten
Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gipskarton, Aluverbundplatten

Frästiefe:	0 – 26 mm
Leerlaufdrehzahl:	3'600 – 6'250 U/min
Motor:	230 V / 1'400 W
Gewicht:	6,3 kg



Nutfräse NFU 50

Die ideale Maschine für Längs- oder Quernuten, Stellbretter, Füllungen im Fachwerk oder eingeschobene Decken
Fräslänge mit Führungseinrichtung L 370 mm

Frästiefe ohne Schiene:	0-50 mm
Frästiefe mit Schiene:	0 – 44 mm
Schwenkbereich:	0° – 45°
Motor:	230 V / 2'300 W
Drehzahl:	5'900 1/min
Gewicht:	9,4 kg



Kervenfräse ZK 115 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Spezialmaschine für alle vorkommenden Kerven und Abplattungen
Schnelle und präzise Einstellmöglichkeiten – kein Probefräsen notwendig – dadurch deutliche Zeitersparnis
Synchronisierte Höheneinstellung

Abplatttiefe:	0 – 70 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 3'000 W
Gewicht:	21,1 kg



Schlosskastenstemmer SKS 130

Mobile Spezialmaschine zum Ausstemmen von Schlosskästen
Zwei gegenläufige Spezialfräsketten für ausrissfreies Arbeiten
Zwei klare Anschlagsysteme für Türen mit und ohne Überschlag
Durch die Gummi-Oberfläche der Klemmvorrichtung bleibt die Türoberfläche sicher geschützt

Stemmtiefe:	145 (130) mm
Stemmbreite:	14 / 16 / 18 mm
Stemmlänge:	78 mm
Hub:	175 mm
Gewicht:	10,6 kg



Dämmstoffseilsäge DSS 300 cc

Die Dämmstoffseilsäge von MAFELL ist ein einzigartiges Seilsäge-System zur Bearbeitung druckfester und flexibler Holzfaserdämmstoffe
Im System mit dem Volumensauger S 200 und dem Sägetisch ST 1700 Vario bildet die Kombination ein unschlagbares Team

Schnitttiefe:	306 mm
Schnitttiefe bei 45°:	206,5 mm
Schnitttiefe bei 60°:	142 mm
Schnittbreite:	6 mm
Motor:	230 V / 1'800 W
Gewicht:	8,25 kg



Volumensauger S 200

Beim Bearbeiten von Holzfaserdämmstoffen fallen extreme Mengen von Staub- und Spänen an. Der S 200 nimmt bis zu 90% des anfallenden Volumens mühelos auf.
Das Fassungsvermögen des Saugers beträgt 200 Liter
Aufgenommen werden die Späne im Mehrweg-Gewebesack mit Sichtfenster und Füllstandanzeige

Behältervolumen:	200 Liter
Motor:	230 V / 1'400 W
Gewicht:	38 kg



Sägetisch ST 1700 VARIO

Der kompakte und extrem flexible Sägetisch ermöglicht Präzision – auch bei langen Schnitten (Längsschnitt, Querschnitt, Diagonalschnitt von flexiblen Dämmstoffen)
Für druckfeste und flexible Holzfaserdämmplatten
Säulen variabel einsetzbar

Abmessung (LxB):	1'724 × 753 mm
Arbeitshöhe:	691 mm
Gewicht:	44,5 kg



Zimmerei-Handkreissäge MKS 130 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Die Schnitttiefe lässt sich exakt und leicht einstellen dank Drehrad mit leicht ablesbarer Skala
Mit neuem 60°-Schwenksystem für mehr Schnitttiefe
Die Bauweise besticht durch extrem robuste und hochwertige Materialien
Längs- und Querschnitte in Holz oder Dämmmaterialien lassen sich mit richtigem Zubehör mühelos meistern

Schnitttiefe:	50 – 130 mm
Bei 45°:	37 – 94 mm
Bei 60°:	25 – 65 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 2'500 W
Gewicht:	12,0 kg



Zimmerei-Handkreissäge MKS 145 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Die Schnitttiefe lässt sich exakt und leicht einstellen dank Drehrad mit leicht ablesbarer Skala
Bis 60° schwenkbar, das macht die Handkreissäge zum universellen Partner
Mit Sanftanlauf, konstanter Drehzahl unter Last, Drehzahlabsenkung und Überlastschutz ausgestattet
Für Längs- und Querschnitte

Schnitttiefe:	65 – 145 mm
Bei 45°:	46 – 102,5 mm
Bei 60°:	32 – 72,5 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 2'600 W
Gewicht:	13,8 kg



Zimmerei-Handkreissäge MKS 165 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Stufenlose Drehzahleinstellung für individuelle Anforderungen und Einsatzzwecke
Konstanter Risszeiger für 0° – 60° durch exakten Drehpunkt, der auf der Unterseite der Grundplatte liegt
Für Längs- und Querschnitte, allgemeine Abbundarbeiten

Schnitttiefe:	85 – 165 mm
Bei 45°:	60 – 116,5 mm
Bei 60°:	42 – 82,5 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 2'800 W
Gewicht:	15,3 kg



Zimmerei-Handkreissäge MKS 185 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Einzigartiges Verhältnis zwischen maximaler Stabilität und minimalem Gewicht
Konstanter Risszeiger für 0° - 60° durch exakten Drehpunkt, der auf der Unterseite der Grundplatte liegt
Für Quer- und Längsschnitte, allgemeine Abbundarbeiten

Schnitttiefe:	105 – 185 mm
Bei 45°:	74 – 131 mm
Bei 60°:	53 – 93 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 3'000 W
Gewicht:	16,1 kg



Zimmerei-Kettensäge ZSX Ec / 260 HM

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Überzeugende Schnitteigenschaft in nicht gekannter Qualität, durch die MAFELL-Spezialkette und exakte Kettenführung auf der Schiene
Für Längs- und Querschnitte, Schrägschnitte bis 60°, allgemeine Abbundarbeiten, Schifterschnitte bis 60°

Schwenkbereich:	60° beidseitig
Schnitttiefe :	260 mm
Schnitttiefe 45°:	184 mm
Schnitttiefe 60°:	130 mm
Motor:	230 V / 3'000 W
Gewicht:	13,3 kg



Zimmerei-Kettensäge ZSX Ec / 400 HM

Neu mit CUprex-Hochleistungsmotor
Ausgezeichnete Schnittergebnisse dank MAFELL-Spezial-Sägekette
Schifterschiene für passgenaue Einzelbearbeitung wie Schifter- und Pfettenabschnitte
Ausgezeichnetes Handling und optimaler Komfort dank geringem Gewicht und Einschaltsperre direkt am Handgriff integriert

Schwenkbereich:	60° beidseitig
Schnitttiefe :	400 mm
Schnitttiefe 45°:	282 mm
Schnitttiefe 60°:	199 mm
Motor:	230 V / 3'000 W
Gewicht:	14,1 kg



Zimmerei-Kettensäge ZSX-TWIN Ec

Mit 2 CUprex-Motoren ausgestattet
Beidseitig schwenkbar
Die neue Zimmerei-Kettensäge ZSX-TWIN Ec ist die praxisorientierte Lösung für gross dimensionierte Holzbauteile
Für Längs- und Querschnitte, Ausschnitte
Materialeinsatz: z.B. Vollholz, Leimbinder

Schwenkbereich:	–15° – 60°
Schnitttiefe :	400 mm
Schnitttiefe 45°:	282 mm
Schnitttiefe 60°:	199 mm
Motor:	230 V / 2 × 3'000 W
Gewicht:	24,2 kg



Handbandsäge Z 5 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Regelbare Digital-Elektronik
Ausschalter mit Bremstaste
Kugelgelagerte Sägebandführung
30° schwenkbare Bandseite
Die Kühlluft des Hochleistungsmotors wird zum Freiblasen der Anrisslinie genutzt
Die Bandsäge ist für Längs- und Querschnitte, Schweifen, Profilierungen, Kervenschnitte und Ausblattungen geeignet

Schnitttiefe:	305 mm
1 Bandseite schwenkbar:	0° – 30°
Motor:	230 V / 2'250 W
Gewicht:	13,6 kg



Unterflur-Zugsäge Erika 60 E

Das Super-Leichtgewicht fühlt sich mit 21 kg in jedem Stockwerk zu Hause
Für verdeckte Schnitte ist der Spaltkeil mühelos absenkbar
Neuartiger Staubkanal revolutioniert die Absaugung für weniger Staub beim Arbeiten

Schnitthöhe:	2 – 61 mm
Bei 45°:	2 – 42 mm
Schwenkbereich:	–2° – 47°
Zuglänge:	217 mm
Tischfläche:	412 × 544 mm
Motor:	230 V / 1'300 W
Gewicht:	21,0 kg



Unterflur-Zugsäge Erika 70

Der integrierte «Quickstand» stellt sie innerhalb von Sekunden auf 4 stabile Aluminiumbeine
Der einzigartige Staubkanal bündelt den Sägestaub und führt ihn sicher nach hinten ab
Für verdeckte Schnitte ist der Spaltkeil mühelos absenkbar

Schnitthöhe:	–1 – 72 mm
Bei 45°:	–1 – 49 mm
Schwenkbereich:	–3° – 48°
Zuglänge:	340 mm
Tischfläche:	525 × 818 mm
Motor:	230 V / 2'250 W
Gewicht:	37,2 kg



Unterflur-Zugsäge Erika 85

Der integrierte «Quickstand» stellt sie innerhalb von Sekunden auf 4 stabile Aluminiumbeine. Schützende Gummistopper an den Füssen vermeiden zudem ein Verrutschen oder Anecken.
Der einzigartige Staubkanal bündelt den Sägestaub und führt ihn sicher nach hinten ab
Mit Multifunktionsanschlag MFA

Schnitthöhe:	–1 – 85 mm
Bei 45°:	–1 – 59 mm
Schwenkbereich:	–3° – 48°
Zuglänge:	430 mm
Tischfläche:	525 × 915 mm
Motor:	230 V / 2'500 W
Gewicht:	40 kg



Absauggerät S 35 M

Zulassung Staubklasse M
Nass- und Trockensaugen
Absaugen von Arbeitsabfällen
Materialeinsatz z.B. Feinstaub, Staub, Späne, Flüssigkeiten
Saugleistung kann optimal auf den Schlauchdurchmesser von 21, 27, 35, und 49 mm eingestellt werden
Permanent Clean für dauerhaftes Arbeiten ohne Unterbrechung

Behälter:	35 l
bei Wasser:	22 l
Motor:	230 V / 1'400 W
Gewicht:	15,0 kg



Zimmerei-Hobel ZH 245 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Mit Anlaufrolle für maximale Nutzung der Hobelbreite, geringes Gewicht
Der neuartige Spanauswurf mit exzellenter Späneabführung durch verstärkten Luftstrom und neuartige Luftführung verbannt Verstopfungen durch nasse Hobelspäne in die Vergangenheit
Praxisorientierte Griffanordnung
stufenlose Spanabnahme 0 – 4 mm

Hobelbreite:	248 mm
Geschwindigkeit:	32,9 m/s
Motor:	230 V / 2'500 W
Gewicht:	13,2 kg



Zimmerei-Hobel ZH 320 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Mit Anlaufrolle für maximale Nutzung der Hobelbreite, geringes Gewicht
Der neuartige Spanauswurf mit exzellenter Späneabführung durch verstärkten Luftstrom und neuartige Luftführung verbannt Verstopfungen durch nasse Hobelspäne in die Vergangenheit
Praxisorientierte Griffanordnung
Stufenlose Spanabnahme 0 – 3 mm

Hobelbreite:	320 mm
Geschwindigkeit:	32,9 m/s
Motor:	230 V / 2'700 W
Gewicht:	14,0 kg



Nullfugenbekanter HIT-M 65 SA

Der HIT-M ist das erste und einzige mobile Gerät zur Erstellung einer optischen Nullfuge
Es können perfekte gerade, schräge, gekrümmte und runde Plattenwerkstoffe sowie Formteile verarbeitet werden

Motor:	230 V / 3'050 W
Kantenhöhe:	10 – 65 mm
Schwenkbereich:	0 – 50°
Kantenstärke:	0,4 – 3 mm
Innenradius min.:	22 mm
Aufheizzeit:	30 s
Temperatur:	max. 520° C
Vorschub stufenlos:	1 – 5,5 m/min
Anschluss Druckluft:	6 – 10 bar
Gewicht:	10,8 kg



Bearbeitungstisch BAT

In Verbindung mit dem Bearbeitungstisch BAT wird aus dem Nullfugenbekanter ein halbstationäres System
Die dazugehörigen 360° Kugelrollen sorgen für die variable Positionierung
Winkeltisch frei einstellbar von 0-55°
Schwenkbare Vakuumplatte zur sicheren Nachbearbeitung
Räder für leichten Transport und Mobilität in der Werkstatt
Gesamtabmessung:
790 × 663 × 1'000 mm

Abmessung Tisch:	780 × 490 mm
Arbeitshöhe:	1'000 mm
Anschluss Spannung:	230 V / 16 A
Anschluss Druckluft:	6 – 10 bar
Gewicht:	12 kg



Kettenstemmer LS 103 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Geringes Maschinengewicht ideal für Baustelleneinsatz
Der lange Queranschlag-Halter mit grossem Einstellbereich ermöglicht Arbeiten an grossdimensionierten Hölzern
Das Spannsystem ermöglicht einen schnellen Kettenwechsel
Führungsgestell ist ideal für präzises Arbeiten beim Abbund, speziell für Kettengarnituren von 150 mm unerlässlich

Stemmtiefe:	100 / 150 mm
Motor:	230 V / 2'500 W
Gewicht:	8,7 kg



Schlitzgerät SG 230

Schlitzen von Balkenanschlüssen und Verbindern
Materialeinsatz zum Beispiel: Vollholz, Balken- und Leimbinder
Mit dem SG 230 schlitzen Sie jedes Holz bis zu einer Tiefe von 285 mm.

Schnitztiefe vertikal:	230 mm
Schnitztiefe horizontal:	285 mm
Schlitzbreite:	6 – 21 mm
Schlitzlänge:	50 mm
Gewicht:	7,7 kg



Kantenfräse KF 1000

Ideal geeignet für die bündige und profilierte Kantennachbearbeitung
Für Massivholz, Kunststoffe, Furnier
Stufenlose Feineinstellung der Frästiefe über Gewindering mit 1/10mm Skala
Zur Kantenbearbeitung kann der Auflagering entfernt werden

Schnitztiefe vertikal:	230 mm
Schnitztiefe horizontal:	285 mm
Schlitzbreite:	6 – 21 mm
Schlitzlänge:	50 mm
Gewicht:	7,7 kg

Was eine Mafell wirklich wert ist, zeigt sich oft erst nach Jahren der Praxis. Denn diese Maschinen, Made in Germany, sind das Ergebnis eines einzigartigen Herstellungsprozesses, in dem die sprichwörtliche Mafell Qualität für Generationen entsteht. Stöbern Sie durch das Mafell Sortiment.



Zapfenfräse ZAF 250 VARIO

Mit der ZAF 250 sind alle Zapfenformen schnell und exakt, rationell und passgenau herzustellen
Gerade Zapfen, schräge Zapfen, Eck- und Firstblätter – mit der kompakten ZAF 250 sind Sie auf der sicheren Seite
Eine exakte Längenskala ist per Anschlag einstellbar
Das speziell für die ZAF 250 entwickelte Fräswerkzeug lässt sich blitzschnell für verschiedene Zapfenlängen sowie Blattfräsungen einstellen
Die ZAF 250 Vario verfügt über präzise Einstellmöglichkeiten und ein klar gegliedertes Bedienerpult. Ein eingebauter Laser unterstützt Sie bei der exakten Positionierung des Holzes. Ergebnis: millimetergenaue Fräsungen in jedem Holz!
Nach der Einstellung der Zapfengeometrie fährt der Fräskopf automatisch die Zapfenform ab und liefert Ihnen den gewünschten Zapfen – abstimmen, absetzen und anfasen inklusive
Die ZAF 250 Vario verfügt für Hartholzeinsätze über eine einstellbare Vorschubgeschwindigkeit

Maximale Holzdimension (B × H) rechtwinklig:	500 × 250 mm
Maximale Holzdimension (B × H) 60°:	220 × 250 mm
Länge der Auflage mit Skala:	3'000 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	0,9 – 2,2 m/min
Aufstellfläche:	1,5 × 4 m
Motor:	400 V / 6'000 W
Gewicht:	ca. 392,0 kg



Handhobel KP 0800 J

Sehr leicht und handlich
Grosse V-Nut für leichtes Anfasen
2 Messer für einwandfreien Finish
Ergonomischer Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort
Parkschuh

Hobelbreite:	82 mm
Spanabnahme:	0 – 2,5 mm stufenlos
Falztiefe:	0 – 9 mm
Motor:	230 V / 620 W
Gewicht:	2,9 kg



Handhobel KP 0810 CJ

Leicht, robust und sehr leise
3 V-Nuten für leichtes Anfasen
Konstante Drehzahl unabhängig der geforderten Kraft
Ergonomischer Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort
Auch stationär einsetzbar

Hobelbreite:	82 mm
Spanabnahme:	0 – 4 mm stufenlos
Falztiefe:	0 – 25 mm
Motor:	230 V / 1'050 W
Gewicht:	3,6 kg



Akku-Handhobel DKP 180

Ein kompakter handlicher Hobel beispielsweise zum Verkleiden von Innentüren, Paneelen und Sockelleisten

Hobelbreite:	82 mm
Spanabnahme:	0 – 2 mm Stufenlos
Falztiefe:	0 – 9 mm
Akku:	18 V
Gewicht:	3,2 kg



Stichsäge 4351 FCTJ

4-stufige Pendelhubeinstellung
Werkzeugloser Blattwechsel
Stabile Aluminium-Druckgussplatte verstellbar und neigbar 45° / 90° / 45°
Schlanker Motor für eine optimale Einhandführung
Kräftige LED-Beleuchtung

Hubzahl:	800 – 2'800 min
Hubhöhe:	26 mm
Schnittleistung:	Holz 135 mm Stahl 10 mm
Motor:	230 V / 720 W
Gewicht:	2,9 kg



Gehrungs- und Kappsäge LS 1019 L

Mit einstellbarer Laserlinie
Rasterungen bei 15°, 22,5°, 31,6° und 45° Rechts oder links einsetzbare Schnellspannvorrichtung
Anschluss für Absaugung und Staubsack
Aluminiumtisch mit seitlichen Verlängerungen
Schnittleistung

bei 90° / 90°:	68 × 310/91 × 279 mm
Schrägschnitt bei 45°:	68 × 218 / 91 × 197 mm
Motor:	230 V / 1'510 W
Gewicht:	27,2 kg



Gehrungs- und Kappsäge LS 1219 L

Einstellbare Laserlinie für ultrapräzises Arbeiten
Rasterung (L/R) bei 15°, 22,5° und 45°
Sehr grosser Auflagetisch aus Aluminium mit seitlichen Verlängerungen
Tiefenanschlag für Nutenschnitte
Automatisch Sicherheitsvorrichtung
Schnittleistung

bei 90°/90°:	107×363/92×382 mm
Schrägschnitt bei 45°:	107×255/92×268 mm
Motor:	230 V / 1'800 W
Gewicht:	29,5 kg



Handkreissäge 5008

Eine effiziente und robuste Hochleistungskreissäge für den professionellen Einsatz.

Schnitttiefe bei 90°:	0 – 75,5 mm
Schnitttiefe bei 45°:	0 – 57 mm
Sägeblatt:	210 × 30 mm
Leerlaufdrehzahl:	5'200 U/min
Motor:	230 V / 1'800 W
Gewicht:	5,1 kg



Eintauch-Kreissäge SP 6000 J1

Mit Führungsschiene 140 cm
Sehr genaue Schnitte: Die Markierung ist immer mit der Kante der Führungsschiene identisch, ungeachtet des Schnittwinkels
Rasches Einstellen der Schnitttiefe und Schnittwinkel

Schnitttiefe bei 90°:	55 mm
Schnitttiefe bei 45°:	40 mm
Leerlaufdrehzahl:	2'000 – 5'800 U/min
Motor:	230 V / 1'300 W
Gewicht:	4,9 kg



Säbelsäge JR 3070 CT

Neue Antivibrations-Technologie AVT
3-stufige Pendelhubeinstellung
Griff mit Gummibelag für optimalen Bedienungskomfort
Werkzeugloser Blattwechsel
Grosser Schalter
Stufenlose Geschwindigkeit

Schnittleistung:	Holz 255 mm Rohre 130 mm
Hubhöhe:	32 mm
Hubzahl:	0 – 2'800 /min
Motor:	230 V / 1'510 W
Gewicht:	4,9 kg



Akku-Säbelsäge DJR 186

Leistungsfähige Akku-Säbelsäge mit grosser Hubhöhe
Stufenlose Steuerung über den Schalter
Werkzeugloser Blattwechsel

Schnittleistung:	Holz 255 mm Rohre 130 mm
Hubhöhe:	32 mm
Hubzahl:	0 – 2'800 /min
Akku:	18 V
Gewicht:	3,5 kg



Schwingschleifer BO 4555

Sehr kompakt, für Feinschliff in allen Positionen und für schwer zugängliche Stellen
Ideal für Einhandführung
Vibrations- und geräuscharm

Leerlaufdrehzahl:	14’000 U/min
Schwingzahl:	28’000 min
Schwingkreis:	1,5 mm
Motor:	230 V / 200 W
Gewicht:	1,5 kg



Exzenterschleifer BO 5031 J

Speziell für Einhandbetrieb entwickelt
Ergonomische Maschine mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort
An Fremdabsaugung anschliessbar
Staubabsaugung durch Grundplatte

Leerlaufdrehzahl:	4’000 – 12’000 U/min
Schwingzahl:	8’000 – 24’000 min
Schleifteller Ø:	123 mm
Schleifpapier Ø:	125 mm
Motor:	230 V / 300 W
Gewicht:	1,9 kg



Bandschleifer 9903 J

Sehr kompakt, Länge 296 mm
Flache Seitenkonstruktion zum Schleifen bis an die Wand
Grosse Grundplatte für perfekten, rillenfreien Schliff
Elektronische Geschwindigkeits-Regulierung

Bandgeschw.:	210 – 440 m/min
Schleifbänder:	76 × 533 mm
Motor:	230 V / 1’010 W
Gewicht:	4,9 kg



Schwingschleifer BO 3710

Ein leiser, vibrationsgedämpfter Schwingschleifer für eine Vielzahl von Schleifanwendungen. Kompaktes Design und gummierter Griff für einfache Handhabung

Vibrationen:	11’000 /min
Schleifpapier:	93 × 228 mm
Motor:	230 V / 190 W
Gewicht:	1,6 kg



Elektronik-Feile 9031

Schleift und feilt jede Form
Für Holz, Plexi, Stein, Metalle, Fliesen, Plastik usw.
Auch für schwerst zugängliche Stellen
Für Anpassungen, Entgraten, Reparaturen, Rundungen usw.
Sehr handlich mit Griff um 320° schwenkbar

Bandgeschw.:	200 – 1’000 m/min
Schleifbänder:	30 × 533 mm
Motor:	230 V / 550 W
Gewicht:	2,4 kg



Bandschleifer 9403 J

Sehr kraftvoll und widerstandsfähig
Grosse Grundplatte für perfekten, rillenfreien Schliff
Grosser vorderer Führungsgriff
Sehr leise, kraftvolle Absaugung

Bandgeschw.:	500 m/min
Schleifbänder:	100 × 610 mm
Motor:	230 V / 1’200 W
Gewicht:	6,6 kg



Oberfräse RP 1111 C

Kompaktes Design
Feineinstellung der Tiefe für präzises Oberfräsen
Spindelarretierung für schnellen Werkzeugwechsel
Die Anti-Restart Funktion verhindert versehentliches Einschalten

Frästiefe:	0 – 57 mm
Spannzange:	8 mm
Drehzahl:	8’000 – 27’500 U/min
Motor:	230 V / 1’100 W
Gewicht:	3,3 kg



Eintauch-Oberfräse RP 2300 FCXJ

Robuste und kraftvolle Oberfräse, vielseitig einsetzbar
Kraftvolle LED-Beleuchtung
Stufenlose Geschwindigkeit
Spindelarretierung für schnellen Werkzeugwechsel
Revolvertiefeneinstellung 3-stufig, schnell und präzis einstellbar
Ausgerüstet für Werkzeuge 8 / 10 / 12 mm

Leerlaufdrehzahl:	9’000 – 20’000 U/min
Tiefeneinstellung:	0 – 70 mm
Motor:	230 V / 2’100 W
Gewicht:	6,5 kg



Elektro-Kettensäge UC 3541 A

Sehr leichtes und werkzeugloses Montieren der Kette mit praktischem neuem Hebel
Einstellrad für werkzeugloses Spannen der Kette
Automatische Kettenbremse
Sicherheitshaken für Verlängerungskabel

Schwert:	35 cm
Kette:	1,1 mm / ⅜" / 51 GL
Kettengeschw.:	14,5 m/s
Motor:	230 V / 1’800 W
Gewicht:	4,7 kg



Elektro-Kettensäge UC 4051 A

Leistungsstarke Kettensäge mit werkzeugloser Kettenspannung und einfachem Ketten- und Schwertwechsel

Kettengeschwindigkeit:	14,5 m/s
Schwert:	40 cm
Motor:	230 V / 2’000 W
Gewicht:	5,6 kg



Kraft-Bohrmaschine DP 4003 J

Schnellspannbohrfutter 1,5 – 13 mm
Für schwere Bohr-, Schraubarbeiten
Ideal als Rührgerät
Für Bohrkronen max. Ø 90 mm
Extralanger Seitengriff
Stufenlose Geschwindigkeit
Links- / Rechtslauf

Leerlaufdrehzahl:	0 – 700 U/min
Anziehdrehmoment:	73 Nm (weich)
Bohrleistung:	Stahl 13 mm
	Holz 38 mm
Motor:	230 V / 750 W
Gewicht:	2,5 kg



Schlagbohrmaschine HP 2071 FJ

Schnellspannbohrfutter 2,0 – 13 mm
Intelligente Elektronik-Überwachung mit Kontrollleuchten
2 mechanische Gänge
Stufenlose Geschwindigkeit
Konstantelektronik
Links- / Rechtslauf

Bohrleistung:	Beton 20 mm
	Stahl 16 mm
	Holz 40 mm
Motor:	230 V / 1'010 W
Gewicht:	2,9 kg



Bohr- und Spitzhammer HR 2600

Zwei Funktionen, Bohren, Hammerbohren
SDS-Plus Aufnahme
Variable Geschwindigkeit

Leerlaufdrehzahl:	0 – 1'200 U/min
Schlagzahl:	0 – 4'600 /min
Bohrleistung:	Beton 26 mm
	Stahl 13 mm
	Holz 32 mm
	Bohrkronen 68 mm
Motor:	230 V / 800 W
Gewicht:	3,4 kg



Bohr- und Spitzhammer HR 3200 C

3 Funktionen: Bohren, Hammerbohren, Meisseln
Leichter und handlicher Hochleistungshammer ideal für Renovationsarbeiten
Passend für SDS-Plus-Werkzeuge
Meisselfixierung in 24 Positionen

Leerlaufdrehzahl:	315 – 630 U/min
Schlagzahl:	1'650 – 3'300 /min
Bohrleistung:	Beton 32 mm
	Stahl 13 mm
	Holz 32 mm
	Bohrkronen 90 mm
Motor:	230 V / 850 W
Gewicht:	5,3 kg



Bohr- und Spitzhammer HR 4013 C

Passend für SDS-MAX-Werkzeuge
Hoher Arbeitskomfort dank extrem niedrigen Vibrationen
Schalter für längere Abbruch-Arbeiten
Meisselfixierung in 24 Positionen
Konstantelektronik, stufenlose Geschwindigkeit

Leerlaufdrehzahl:	250 – 500 U/min
Schlagzahl:	1'450 – 2'900 /min
Bohrleistung:	40 mm
Bohrkronen:	105 mm
Schlagstärke:	8,0 J
Motor:	230 V / 1'100 W
Gewicht:	7,4 kg



Bohr- und Spitzhammer HR 5212 C

Passend für SDS-MAX-Werkzeuge
Sehr kraftvoller Hammer mit sehr hoher Schlagstärke
Hohe Effizienz für alle schweren Arbeiten in Stein und Beton
Meisselfixierung in 24 Positionen

Leerlaufdrehzahl:	150 – 310 U/min
Schlagzahl:	1'100 – 2'250 /min
Bohrleistung:	52 mm
Bohrkronen:	160 mm
Schlagstärke:	20 J
Motor:	230 V / 1'510 W
Gewicht:	12,1 kg



Akku-Kettensäge DUC 353

Leistungsfähige Akku-Kettensäge mit bürstenlosem Motor und einer hohen Kettengeschwindigkeit
Werkzeuglose Kettenspannung

Schwert:	35 cm
Kette:	1,1 mm / ⅜"/ 52GL
Kettengeschw:	20 m/s
Akku:	2 × 18 V
Gewicht:	4,7 kg



Schlagschrauber DTW 1002

Ideal für schwere Arbeiten
BL-Motor ohne Kohlenbürsten
LED-Beleuchtung
Links- / Rechtslauf
Ergonomischer Griff

Drehzahl 1. Gang:	0-900 U/min
Drehzahl 2. Gang:	0-1'000 U/min
Drehzahl 3. Gang:	0-1'800 U/min
Werkzeugaufnahme:	½" Vierkant
Drehmoment:	1'000 Nm
Gewicht:	3,7 kg
Akku:	18 V



Akku-Einhandfräse DRT 50 RTJ

Kann mit 4 verschiedenen Aufsätzen ausgerüstet werden
Robustes Gehäuse und robuste Aufsätze aus Aluminium
Präzise Tiefeneinstellung dank Zahnstangenmechanismus
Spindelarretierung zum einfachen Werkzeugwechsel

Akku:	18 V / 5,0 Ah
Leerlaufdrehzahl:	10'000 – 30'000 U/min
Tiefeneinstellung bis:	40 mm
Spannzangen:	6 + 8 mm / ¼"
Gewicht:	2,0 kg



Akku-Schlagschrauber DTD 153

Motor ohne Kohlenbürsten
Kraftvolle Doppel-LED-Beleuchtung
Links- / Rechtslauf, stufenlose Geschwindigkeit, Motorbremse, Gürtelclip

Akku:	18 V / 5,0 Ah
Leerlaufdrehzahl:	0 – 3'400 U/min
Leerlaufschlagzahl:	0 – 3'600 /min
Werkzeugaufnahme:	¼"
Anziehdremoment:	170 Nm
Maschinenschrauben:	M5 – M16
Gewicht:	1,5 kg



Akku-Bohrschrauber DF 332

Kompakter Bohrschrauber für Monteure und Wartungspersonal.
Dank seiner geringen Grösse ist der Schrauber leicht zu bedienen und ist auch in engen Bereichen einsetzbar

Akku:	12 V
Bohrfutter:	0,8 – 10 mm
Bohrleistung:	Stahl 10 mm Holz 28 mm
Anziehdrehmoment:	21 Nm (weich) 35 Nm (hart)
Gewicht:	1,2 kg



Akku-Bohrschrauber DDF 453 RYJ

Sehr kompakte und leichte Maschine
Vollmetall-Planetengetriebe
Automatische Spindelarretierung für einhändigen Werkzeugwechsel
Griff mit weichem Belag für hohen Bedienungskomfort

Akku:	18 V / 1,5 Ah
Bohrfutter:	1,5 – 13 mm
Bohrleistung:	Holz 36 mm Stahl 13 mm
Anziehdrehmoment:	27 Nm (weich) 42 Nm (hart)
Gewicht:	1,6 kg



Akku-Bohrschrauber DDF 484 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Doppelte nachleuchtende LED-Beleuchtung
Extrem kompakt, nur 172 mm lang
2 × 21 Drehmomentstufen
Automatische Spindelarretierung für einhändigen Werkzeugwechsel

Akku:	18 V / 5,0 Ah
Bohrfutter:	1,5 – 13 mm
Bohrleistung:	Holz 36 mm Stahl 13 mm
Anziehdrehmoment:	30 Nm (weich) 54 Nm (hart)
Gewicht:	1,8 kg



Akku-Bohrschrauber DDF 486

Motor ohne Kohlenbürsten
Stufenlose Geschwindigkeit zum Schrauben und Bohren
Besonders langer und starker Seitengriff für eine perfekte Stabilität
Kraftvolle Doppel-LED Beleuchtung

Akku:	18 V
Bohrfutter:	1,5 – 13 mm
Bohrleistung:	Holz 76 mm Stahl 13 mm
Anziehdrehmoment:	65 Nm (weich) 130 Nm (hart)
Gewicht:	2,6 kg



Akku-Schlagbohrmaschine DHP 486

Extra starkes bürstenloses Gerät für intensive Bohrungen mit und ohne Schlag sowie Verschraubungen

Akku:	18 V
Bohrfutter:	1,5 – 13 mm
Bohrleistung:	Beton 16 mm Stahl 13 mm Holz 78 mm
Anziehdrehmoment:	65 Nm (weich) 130 Nm (hart)
Gewicht:	2,5 kg



Akku-Bohrhammer DHR 243 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Passend für SDS-Plus-Werkzeuge, inkl. Schnellspannbohrfutter zum Wechseln
Meissel in 40 Positionen verstellbar
Links- / Rechtslauf, stufenlose Geschwindigkeit, Rutschkupplung

Akku:	18 V / 5,0 Ah
Bohrfutter:	SDS-Plus und 1,5 – 13 mm
Bohrleistung:	Beton 24 mm Stahl 13 mm Holz 27 mm
Einzelschlagstärke:	2 J
Gewicht:	4,8 kg



Akku-Pendelhub-Stichsäge DJV 181 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Ausgezeichnete Leistung, robuster und kraftvoller Motor
Werkzeugloser Blattwechsel
An Fremdabsaugung anschliessbar
4-stufige Pendelhubeinstellung

Akku:	18 V / 5,0 Ah
Hubzahl:	800 – 3'500 min
Hubhöhe:	26 mm
Schnittleistung:	Holz 135 mm Stahl 10 mm
Gewicht:	2,6 kg



Akku-Winkelschleifer DGA 513 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Elektronischer Überlastschutz
Für Standard-Scheiben Ø 125 mm
Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort
Optimierte Lüftung für maximale Effizienz
LED-Kontroll-Leuchte für Ladezustand der Akkus

Akku:	18 V / 5,0 Ah
Scheiben Ø:	125 mm
Leerlaufdrehzahl:	8'500 U/min
Spindelgewinde:	M 14
Gewicht:	3,0 kg



Akku-Kartuschenpresse DCG 180 RYEX

Presst Dichtstoffe bzw. Klebstoffe ohne Mühe und mit grosser Präzision aus
Für 300-ml-Kartuschen und 600-ml-Schlauchbeutel
Gute Kontrolle der Geschwindigkeit für regelmässige und schnelle Arbeit

Akku:	18 V / 1,5 Ah
Autonomie:	ca. 210 min
Geschwindigkeit:	0 – 28 mm/s
Ausspressdruck:	5'000 N
Gewicht inkl. Akku:	2,5 kg mit 300-ml-Kartusche



Baustellenradio DMR 115

Der ideale Begleiter auf der Baustelle
Für 230 V und Makita-Akkus Li-Ion 12 – 18 V DAB / DAB+ Radio
Bluetooth
Der Tieftöner unten und die Mittel- / Hochtöner auf beiden Seiten sorgen für einen hochwertigen, tieferen und satteren Klang
Automatisch oder manuelle Sendersuche

Autonomie:	ca. 4,5 – 20 Std.
Gewicht:	5,45 kg



Winkelbohrmaschine DA 3011 FJ

Schlanker Motor für optimale Handführung
Sicherheitsschalter mit Einschaltsperre
Kräftige LED-Beleuchtung

Leerlaufdrehzahl:	0 – 2'400 U/min
Kopfbreite:	47 mm
Kopfhöhe:	93 mm
Schnellspann-bohrfutter:	1 – 10 mm
Bohrleistung:	Stahl 10 mm Holz 25 mm
Motor:	230 V / 450 W
Gewicht:	1,8 kg



Akku-Multifunktions-Werkzeug DTM 52

Sehr kompakte und leichte Maschine
Zum Sägen, Schleifen und Beseitigen von Fugenresten. Für ein optimales Handling kann das Werkzeug in 12 Stufen um 360° aufgesteckt werden

Akku:	18 V
Schwingungen:	10'000 – 20'000 min^{-1}
Oszillations-winkel:	2 × 1,8 °
Gewicht:	1,7 kg



Akku-Motorsense DUR 368 LZ

Ein vibrationsarmer 2x18 V Akku-Freischneider mit einem Rundgriff
Der leistungsstarke bürstenlose Motor ist direkt am Kopf montiert und gewährleistet eine optimale Kraftübertragung

Leerlaufdrehzahl:	6'500 min^{-1}
Anschlag:	0 – 90°
Schnittleistung:	0 – 20 mm
Schneidbreite:	4 mm
Akku:	18 V
Gewicht:	3,0 kg



Tischkreissäge MLT 100 X

Grosser Arbeitstisch aus Aluminium
Zwei Tischverlängerungen, ein Schiebetisch
Verstellbarer Parallelanschlag
Verstellbarer Winkelanschlag von 90° bis 45°
Blatt einstellbar von 90° auf 45°
Gut lesbare Skala

Schnittleistung bei 90°:	91 mm
Gehrungsschnitte bei 45°:	63 mm
Motor:	230 V / 1'500 W
Gewicht:	35 kg ohne UG



Akku-Universal-Nutfräse DPJ 180

Eine Akku-Nutfräse mit einem 100mm-Fräser und einer Schnittleistung von 20mm für Zimmerarbeiten. Das Gerät ist geeignet für Nutverbindungen in Platten und andere Holzstrukturen
Mit verschiedenen Aufsätzen erhältlich

Akku:	18 V
Drehzahl:	3500/5300/6500 U/m.
Fadenstärke:	2 – 2,4 mm
Max. Schnittbreite:	230/255/350 mm
Gewicht:	3,9 kg



Heissluftgebläse HG 5030 K

Temperatur und Luftmenge in 2 Stufen wählbar
Zum trocknen, auftauen und entfernen alter Lacke, schrumpfen, desinfizieren, usw.
Leichtes und handliches Gerät
Überhitzungsschutz

Heizleistung:	350°C - 500°C
Luftmenge:	300 / 500 l/min
Motor:	230 V / 1'600 W
Gewicht:	0,6 kg



Industrie-Sauger 42 Liter VC 4210

Industrieller Nass-/Trockensauger
Mit Gerätesteckdose zum Anschluss einer Maschine

Behälter:	42 L
Max. Unterdruck:	250 mbar
Schlauch-Ø:	32 mm
Schlauchlänge:	4 m
Luftvolumen:	4,5 m³/min
Motor:	230 V / 1'200 W
Gewicht:	16,0 kg



Bürstenschleifer 9741

Ideal zum Holzstrukturieren
Kompakt, robust und effizient
Vielseitig für Holz, Metalle, Stein usw.
Einstellbare Arbeitstiefe
Leichter Bürstenwechsel

Leerlaufdrehzahl:	3'500 U/min
Arbeitsbreite:	120 mm
Bürsten Ø:	100 mm
Motor:	230 V / 860 W
Gewicht:	5,0 kg



Metall-Gehrungssäge LC 1230

Trockenschnitt, kein Funken, kein Erwärmen, kein Verformen, kein Entgraten
Ideal für Metallprofile, Rohre, Stahl und Guss

Schnittleistung bei 90°:	Ø 115 mm 75 × 150 mm 100 × 100 mm
Schnittleistung bei 45°:	Ø 90 mm 85 × 85 mm
Motor:	230 V / 1'750 W
Gewicht:	20,7 kg

Makita bietet Ihnen ein umfassendes Sortiment an Netz- und Akkubetriebenen Elektrowerkzeugen.
Überzeugen Sie sich von diesem grossen Sortiment bei uns in Dietfurt oder in unserem Webshop.

FESTOOL



Tauchsäge TS 55 REBQ-PLUS

Höchste Flexibilität durch flaches Gehäuse für minimalen Wandabstand (12 mm)
Winkeleinstellung mit Hinterschnitt-Funktion von –1° bis 47°
Gute Sicht auf Anriss und Sägeblatt durch das transparente und verschiebbare Sichtfenster

Schnitttiefe:	0 – 55 mm
Schrägstellung:	–1° – 47°
Drehzahl:	2’000 – 5’200 U/min
Motor:	230 V / 1’200 W
Gewicht:	4,5 kg



Akku-Dämmstoffsäge ISC 240 Li 5,2 EBI-Plus

Perfekt abgestimmte Schneidgarnituren für präzise und schnelle Zuschnitte von flexiblen Mineral- und Naturfaserdämmstoffen sowie PUR-Dämmstoffen
Selbst dickste Dämmstoffe mühelos zuschneiden, dank Schneidgarnitur für Schnitttiefen bis 350 mm

Akku:	18 V / 5,2 Ah
Hubzahl:	3’000 min
Schnitttiefe:	240 mm
Gewicht:	2,5 kg



Oberfräse OF 1010 REBQ-Plus

Einhandbedienung
Niedriges Gewicht
Schnell-Brems-System
Frästiefeneinstellung mit Nullfunktion
Einstellbare Regelelektronik mit konstanter Drehzahl
Im Systainer

Drehzahl:	10’000 – 24’000 U/min
Fräshub:	55 mm
Fräser:	max. 50 mm
Motor:	230 V / 1’010 W
Gewicht:	2,7 kg



Oberfräse OF 1400 EBQ-PLUS

Frästiefeneinstellung mit Nullfunktion
Einstellbare Regelelektronik mit konstanter Drehzahl
Komfort-Fräserwechsel
Doppelte Führungssäulenführung
Im Systainer

Drehzahl:	10’000 – 22’500 U/min
Fräshub:	70 mm
Fräser:	max. 63 mm
Motor:	230 V / 1’400 W
Gewicht:	4,5 kg



Rutscher RTS 400 REQ-PLUS

Ideal bei senkrechten Flächen oder Arbeiten über Kopf
Einhandschleifen für kleine und schmale Flächen
Abschleifen von Farben und Lacken an Fensterrahmen

Schleifschuh:	80 × 130 mm
Arbeitshübe:	12’000 – 24’000 /min
Drehzahl:	6’000 – 12’000 U/min
Schleifhub:	2 mm
Motor:	230 V / 250 W
Gewicht:	1,2 kg



Exzenterschleifer Rotex RO 150 FEQ-PLUS

Drei Geräte in einem: Grobschleifen, Feinschleifen und Polieren
Starker Abtrag mit Rotex-Kurvenbahn
Für Rechts- und Linkshänder geeignet

Schleifteller:	Ø 150 mm
Schleifhub:	5 mm
Drehzahl:	320 – 660 U/min (Rotex-Kurvenbahn)
Drehzahl:	3’300 – 6’800 U/min (Exzenterbewegung)
Motor:	230 V / 720 W
Gewicht:	2,3 kg



Exzenterschleifer ETS EC 150

Direkt in die Hand gebaut
Für ermüdungsarmes Schleifen über Kopf
Für Grob- und Zwischenschliff

Schleifteller:	Ø 150 mm
Drehzahl:	6’000 – 10’000 U/min
Schleifhub:	5 mm
Motor:	230 V / 400 W
Gewicht:	1,1 kg



Kantenanleimer KA 65

Bekanten von Plattenwerkstoffen mit Holz-, Kunststoff- oder Schichtstoffkanten
Bekanten von einfachen rechtwinkligen Bauteilen bis zur komplexen Freiform möglich
Mobil einsetzbar, zur schnellen Nacharbeit von Kanten vor Ort

Kantenhöhe:	18 – 65 mm
Kantenstärke:	0,5 – 3,0 mm
Radius:	> 50 mm
Motor:	230 V / 1’200 W
Gewicht:	7,9 kg



Absauggerät CT 15 E

Kompakt und mobil
Ideal zur Reinigung auf Baustellen, in Werkstätten sowie Büros
Saugt Staub, Schmutz und Wasser

Max. Volumenstrom:	3’700 l/min
Max. Unterdruck:	24’000 Pa
Behältervolumren:	15 l
Filtersackvolumen:	12,5 l
Gummi-Netzkabel	5 m
Motor:	230 V / 1’200 W
Gewicht:	11,2 kg

Festool ist der Spezialist in den Bereichen Holzbau, Schreiner-, Maler- und Renovierungsarbeiten sowie Lackiervorbereitung und Finish. Das detaillierte Sortiment finden Sie bei uns in Dietfurt oder in unserem Webshop.



Winkelschleifer Power Carver

In Kombination mit der Turbo Plane Frässcheibe können Sie jetzt noch präziser Flächen nivellieren und hobeln. Das umfangreiche Zubehör lässt keine Wünsche offen.
Der biegsame Schleifteller eignet sich ideal um noch leichter Konturen zu schleifen.

Motor:	230 V / 900 W
Drehzahl:	2'000 – 11'000 U/min
Schleifscheibe:	100 mm



Winkelschleifer Mini Carver

Für feine Konturen oder auch mittlere Holzarbeiten. Bestens geeignet für Holzkünstler, Kettensägenschnitzer und Skulpturenbauer. Der flexible Schleifteller (Ø-50mm) sorgt für verbesserte Formgebung und eine erhöhte Lebensdauer.

Motor:	230 V / 900 W
Drehzahl:	6'000 – 18'000 U/min
Schleifscheibe:	50 mm



Schnitzwerkzeug Power Chisel

Der Power Chisel ist ein elektrisches Schnitzgerät speziell zur Holzbearbeitung Mühevolles händisches Schnitzen gehört damit der Vergangenheit an Legen Sie einfach einen Schnitzmeissel ein und drücken Sie den Meissel gegen das Holzstück
Die schnell getakteten vor- und zurück Bewegungen von nur einem Milimeter ermöglichen ein sehr gleichmässiges und kontrolliertes Arbeiten an Ihrem Holzstück

Motor:	230 V / 900 W
Schlagzahl:	11'000 pro Minute



Frässcheibe Turbo Plane

Universelle Frässcheibe für Holzarbeiten. Für Hartholz und Weichholz geeignet.
Zur Grobbearbeitung kann die Turbo Plane flach verwendet werden um grosse ebene Flächen zu erstellen. Zur Feinbearbeitung kann sie im Winkel angesetzt werden, um seitlich präzise zu fräsen und hobeln.

Für alle gängigen Winkelschleifer mit einem M14-Gewinde.



Hohlmeissel Ball Gouge

Für glatte und konkave Oberflächen
Ideal zum Fräsen glatter Hohlräume wie Löffel und kleine Schüsseln
Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde
Durchmesser: 30 mm



Frässcheibe Industrial Woodcarver

Für Hartholz und Weichholz geeignet
Die Frässcheibe Industrial Woodcarver eignet sich insbesondere zum grossen Holzabtrag und Modellierungsarbeiten zum Beispiel von Stühlen, Maserholz, Skulpturen, Schalen und Schaukelpferde
Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde
Durchmesser: 100 mm



Fräsaufsatz Turbo Shaft

Für Hartholz und Weichholz geeignet
Fräst tiefe und enge Innenprofile
Mit Tiefenbegrenzer
Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde

Durchmesser:	20 mm
Länge:	80 mm



Schleifaufsatz Contour Sander

Ein Winkelschleifer-Aufsatz der speziell für das Schleifen von frei geformten, internen Rundungen entwickelt wurde
Passt sich hervorragend an die Form der Werkstücke an
Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde
Länge: 80 mm



Mini Fräs,- Schleif-Set 4 teilig

Für die exakte Feinbearbeitung und detaillierte Texturierung von Holz
Das 4-teilige Präzisionsset öffnet die Tür zur filigranen Anwendung im Bearbeiten und Gestalten von Holz
Für alle gängigen Winkelschleifer mit M14-Gewinde
Länge: 80 mm

Arbortech ist Marktführer in dem Bereich «Power Carving» und produziert revolutionäre Produkte. Das komplette Arbortech Sortiment finden Sie in Dietfurt und in unserem Webshop.



Oberfräse DW 624

Hochleistungs-Oberfräse für schwere Fräsarbeiten
Frästiefeneinstellung mit Feinjustierung und Skalenlupe

Werkzeugaufnahme:	6 – 12,7 mm
Max. Werkzeug Ø:	50 mm
Fräskorbhub:	62 mm
Drehzahl:	20'000 U/min
Motor:	230 V / 1'600 W
Gewicht:	5,2 kg



Paneelsäge DWS 780

Mit Schnittlinienanzeige – millimetergenau durch LED-unterstützte Schnittlinienanzeige sowie exakte Sicht auf den Anriss
Quer-, Neigungs-, Gehrungsschnitte schnell, präzise und einfach einstellbar

Schnitthöhe:	110 mm
Schnittlänge:	330 mm
Gehrung:	50° links / 60° rechts
Neigung:	49° links und rechts
Motor:	230 V / 1'675 W
Gewicht:	24,8 kg



Untergestell für Paneel- und Kappsägen DE 7023

Leichte Aluminiumkonstruktion
Werkstückauflage über Teleskopauszug bis zu 3,9 m ausziehbar
Klappanschlag zum Ablängen
Einklappbare Standbeine
Integrierter Handgriff für manuellen Transport
Kombinierbar mit allen Kapp-, Gehrungs- und Paneelsägen von DeWalt
Belastbar bis 225 kg

STARK.HART.ZUVERLÄSSIG. – so lautet der Slogan von DeWalt Elektrowerkzeuge. Durch weltweite Synergien sind DeWalt-Produkte gut erprobt und sehr beliebt bei den Anwendern.



Multimaster MM 300

Das effektive MultiTool für Ausbau und Renovierung
Vielseitig anwendbar
StarlockPlus Werkzeugaufnahme
QuickIN Werkzeugwechsel

Amplitude:	2 × 1,6°
Aufnahme:	StarlockPlus
Schwingungen:	11'000 – 20'000 1/min
Motor:	230 V / 250 W
Gewicht:	1,4 kg



Multimaster MM 700

Das effektive MultiTool für Ausbau und Renovierung
Vielseitig anwendbar
StarlockMax Werkzeugaufnahme
QuickIN Werkzeugwechsel

Amplitude:	2 × 2,0°
Aufnahme:	StarlockMax
Schwingungen:	10'000 – 19'500 1/min
Motor:	230 V / 450 W
Gewicht:	1,6 kg



Bürstmaschine WPO 14-25E Set

Für die Erzeugung strukturierter Holzoberflächen
Vielseitig anwendbar: schleifen, polieren, bürsten
Drehzahl stufenlos regelbar
Mit 3 Bürsten K-46 / 60 / 80, im Koffer

Leerlaufdrehzahl:	900 – 2'500 U/min
Spindelaufnahme:	M14
Kabel mit Stecker:	4 m
Motor:	230 V / 1'200 W
Gewicht:	2,5 kg

Fein ist Ihr zuverlässiger Partner, damit Sie täglich Qualitätsarbeit leisten und Ihre Produktivität steigern können. Beachten Sie weitere Fein Produkte in unserem Webshop



Kappsäge KGS 254 M

Grosse Schnittkapazität durch Zugfunktion für breite Werkstück
Kompaktes Leichtgewicht
Helles LED-Arbeitslicht
Hohe, seitlich verschiebbare Anschläge für sicheres Sägen

Drehzahl:	4'500 U/min
Schnittkapazität:	90°/90°: 305×92 mm
	45°/45°: 205×47 mm
Sägeblattneigung:	links / rechts 47°
Motor:	230 V / 1'800W
Gewicht:	16,3 kg



Bohrmaschine BE 75-16

Gut geeignet zum Bohren mit Bohrern von grösserem Durchmesser und zum Rühren dickflüssiger Materialien
Langer, verdrehsicherer Zusatzhandgriff zum Arbeiten mit hohem Drehmoment

Max. Drehmoment:	75 Nm
Bohrfutter:	1,5 – 13 mm
Bohr Ø:	50 mm (Holz)
	16 mm (Stahl)
Motor:	230 V / 750 W
Gewicht:	2,6 kg



Winkelschleifer WEV 15-125 Q

Robuster, langlebiger Marathon-Motor
«Quick»-Werkzeug-Schnellwechsel
Zusätzlicher Metabo VibraTech (MVT)-Handgriff zur Vibrationsdämpfung
Werkzeuglose Verstellung der Schutzhaube

Scheiben:	Ø 125 mm
Drehzahl:	2'800 – 11'000 U/min
Spindel:	M14
Motor:	230 V / 1'550 W
Gewicht:	2,4 kg



Winkelschleifer WE 24-230 MVT SET

Mit 2 Diamantscheiben
Marathon-Motor mit patentiertem Staubschutz für lange Lebensdauer
Werkzeuglos verstellbare Schutzhaube, verdrehsicher fixierbar
Drehbarer Haupthandgriff, für bessere Handhabung beim Trennen

Drehzahl:	6'600 U/min
Scheiben Ø:	230 mm
Spindel:	M14
Motor:	230 V / 2'400 W
Gewicht:	5,8 kg



Bohrhammer UHE 2660-2 Q

Robuster, langlebiger Marathon-Motor
«Quick»-Werkzeug-Schnellwechsel
Zusätzlicher Metabo VibraTech (MVT)-Handgriff zur Vibrationsdämpfung
Werkzeuglose Verstellung der Schutzhaube

Bohr-Ø Beton:	26 mm
Drehzahl:	0-1'050 / 0-2'550 U/min
Schlagzahl:	4'200 /min
Schlagenergie:	2,8 J
Motor:	230 V / 800 W
Gewicht:	3,1 kg

In allen Metabo Maschinen befinden sich Technologien, die Besonderes leisten: Von der Ultra-M-Technologie über den Autobalancer bei den Winkelschleifern. Überzeugen Sie sich selbst von unserem Sortiment an Metabo Elektrowerkzeugen durch einen Besuch in unserem Webshop.

Lamello



Nutfräsmaschine Top 21

Drehknopf mit Skala, Fräserposition +/– 2 mm verstellbar, in Stufen von 0,1 mm (total 4 mm)
Schneiden von Schattenfugen, Breite von 8 – 12 mm verstellbar in Schritten von 0,1 mm
Einfaches Fräsen von Verbindungen mit Vor- oder Rücksprung

Max. Frästiefe:	20 mm
Drehzahl:	9'000 U/min
Motor:	230 V / 1'050 W
Gewicht:	3,5 kg



Akku-Nutfräsmaschine Classic X

Die Classic x ist die Original Nutfräsmaschine der 4 mm Nut
Der multifunktionale Anschlagwinkel ermöglicht perfekte Gehrungen durch Anschlag an der Aussenfläche und stabilisiert in vertikaler Position

Akku:	18 V
Max. Frästiefe:	20 mm
Drehzahl:	6'040 U/min
Gewicht:	3,1 kg



Akku-Nutfräsmaschine Zeta P2 Dia

Die Zeta P2 fräst die Nut für die P-System Verbindungselemente in Sekundenschnelle
Die integrierte Hubmechanik wird auf der maximalen Frästiefe automatisch ausgelöst und führt eine seitliche Fräserbewegung für die P-System Nut aus

Akku:	18 V
Max. Frästiefe:	20 mm
Drehzahl:	9'000 U/min
Gewicht:	3,7 kg

Lamello, Schweizer Produkte mit Tradition. Die eigens entwickelten Verbindungssysteme sind marktführend. Die entsprechenden Fräsmaschinen sind neu auch mit Akku-Antrieb erhältlich. Mehr Infos finden Sie in unserem Webshop.

BOSCH



Fuchsschwanz GFZ 16-35 AC

Universell einsetzbar zum Sägen von Holz, Gipskarton, Gasbeton und Kunststoff
Constant-Electronic mit stufenloser Drehzahlvorwahl für konstanten Sägefortschritt unter Last
SDS-System für bequemen Sägeblattwechsel ohne Werkzeug

Leerlaufhubzahl:	850 – 2'500 U/min
Hublänge:	50 mm
Schwertlänge:	350 mm
Motor:	230 V / 1'600 W
Gewicht:	5,2 kg



Schwingschleifer GSS 230 AVE

Erstklassige Oberflächengüte bei geringsten Vibrationen
Stirnseitiges Bündigschleifen dank abnehmbarem Zusatzgriff
Perfekter Schleifpapiersitz auch bei Papier ohne Klettverschluss aufgrund des neuartigen Papierspannsystems

Schleifplatte:	92 × 182 mm
Schwingkreis:	Ø 2,4 mm
Motor:	230 V / 300 W
Gewicht:	2,4 kg



Akku-Bohrschrauber GSR 12V-15

Dieser Akku-Bohrschrauber weist mit 169 mm die kürzeste Bauform auf für eine optimale Handhabung.
2-Gang Getriebe für kraftvolle 30 Nm beim Bohren und Schrauben
Verschiedene Ausführung sind erhältlich mit oder ohne Koffer und Zubehör

Akku:	12 V
Schrauben Ø:	max. 7 mm
Drehmoment:	weich 15 Nm hart 30 Nm
Gewicht:	1,0 kg

Bosch, professionelle Elektrowerkzeuge und Zubehöre für Handwerk und Industrie. Weitere Bosch Produkte finden Sie in unserem Webshop.

REVOTOOL®



Klammernpistole K 9040 F

Der interessante Heftapparat für alle Innenausbauarbeiten

Arbeitsdruck:	4 – 7 bar
Klammertyp:	K90
Klammerlänge:	9 – 40 mm
Rückenbreite:	5,65 mm
Drahtmass:	1,25 × 1,00 mm
Lieferumfang:	im Systainer
Gewicht:	1,4 kg



Wellennagler WN-15 G

Der praktische Helfer für alle Eckverbindungen

Arbeitsdruck:	5 – 8 bar
Nageltyp:	WN
Nagellänge:	9 – 15 mm
Rückenbreite:	25 mm
Gewicht:	2,8 kg



Klammernpistole (Fermacell) K 5562 C

Der Fermacell-Spezialist

Arbeitsdruck:	5 – 8 bar
Klammertyp:	K5562
Klammerlänge:	19 – 50 mm
Rückenbreite:	10,7 mm
Drahtstärke:	1,62 mm
Drahtbreite:	1,34 mm
Gewicht:	2,2 kg

Aus der grossen Revotool Familie bieten wir Ihnen ein reichhaltiges Sortiment an Klammern- und Nagelgeräten und deren Verbrauchsmaterial an. Lassen Sie sich von unserem Webshop überraschen.



Kompressor Turbo K 266 / 25 T

Kolbenkompressor mit geräusch-dämpfenden Ansaugfilter
Grosse, robuste Räder
Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil
Kondensatablassventil

Hubvolumen:	250 l/min
Volumenstrom:	140 l/min bei 6 bar
Höchstdruck:	10 bar
Behälter:	25 Liter
Masse:	65 × 32 × 64 cm
Motor:	230 V / 1,5 kW
Gewicht:	26 kg



Schraubenkompressor COMBI 08/10/270T

Mit integriertem Kältetrockner 230 V
Inkl. Vorfilter und Mikrofilter
Geräuscharm, kompakte Bauart, besonders geeignet zum Aufstellen direkt am Arbeitsplatz

Volumenstrom:	1'020 l/min
Höchstdruck:	10 bar
Behälter:	270 Liter
Masse:	112 × 77 × 168 cm
Motor:	400 V / 7,5 kW
Gewicht:	440 kg



Kompressoranlage Pako 506/270

Vollautom. Kolbenkompressor mit geräuschdämpfendem Ansaugfilter
Keilriemenantrieb mit Riemenschutz, Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil
Kondensatablassventil

Hubvolumen:	450 l/min
Volumenstrom:	390 l/min bei 8 bar
Höchstdruck:	10 bar
Behälter:	270 Liter
Masse:	115 × 60 × 121 cm
Motor:	400 V / 3,0 kW
Gewicht:	163 kg

**Mit den Prematic-Produkten bieten wir Ihnen Lösungen zur Druckluft-Aufbereitung und Verteilung.
Weitere Produkte aus dem Prematic-Sortiment finden Sie in unserem Webshop.
Für mehr Infos scannen Sie bitte den QR-Code**

HOFFMANN



Manuelle Nutfräsmaschine X_line 20

Transportable und flexible Tisch-maschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrössen W-1 / -2 / -3
Option: Twin-Version mit Doppelspindel für zwei Keilnuten pro Arbeitstakt

Frästiefe:	0 – 80 mm
Durchgangshöhe:	110 mm
Bedienung:	manuell
Werkstückspannung:	manuell
Drehzahl:	29'000 U/min
Motor:	230 V / 530 W
Gewicht:	19 kg



Pneumatische Nutfräsmaschine MU 3-P

Transportable und flexible Tisch-maschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrössen W-1 / -2 / -3 / -4

Frästiefe:	0 – 85 mm
Durchgangshöhe:	150 mm
Steuerung:	pneumatisch
Spannung:	pneumatisch
Drehzahl:	34'000 U/min
Pneumatisch:	6 bar
Motor:	230 V / 1'000 W
Gewicht:	32 kg



Manuelle Nutfräsmaschine MU 3

Transportable und flexible Tisch-maschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrössen W-1 / -2 / -3 / -4

Frästiefe:	0 – 85 mm
Durchgangshöhe:	130 mm
Steuerung:	manuell
Werkstückspannung:	manuell
Drehzahl:	34'000 U/min
Motor:	230 V / 1'000 W
Gewicht:	32 kg

**Ein reichhaltiges Zubehör an Hoffmann-Anschlägen und Verbindungsschwalben finden Sie in unserem Webshop.
Für mehr Infos scannen Sie bitte den QR-Code**

Verschiedene Maschinen und Geräte



Stechbeitelschärfmaschine Iseli Typ FL

Schärfmaschine für Handwerkzeuge
Gratloser Trockenschliff
Kein Abziehen der Werkzeugschneide
Werkzeug einspannen mit Schleifunterlagen
Schnittwinkel-Einstellung nach Skala

Messerbreite:	10 – 65 mm
Drehzahl:	2’800 U/min
Motor:	230 V / 500 W 400 V / 750 W
Gewicht:	ca. 25 kg



Bündighobel Virutex CE 53 S

Zum Bündighobeln von geleimten Hölzern
Grosse Auflagefläche für sichere und einfache Handhabung

Hobelbreite:	55 mm
Drehzahl:	10’000 U/min
Motor:	230 V / 1’300 W
Gewicht:	6,5 kg



Kantenfräse Hebor P 72+

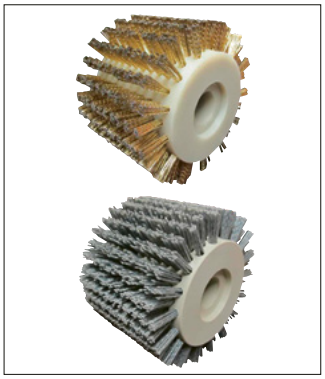
Durch clevere Technik sauberes Abrunden von Ecken/Kanten, präzises Bündigfräsen, Fasen und Kappen
Geeignet für Platten und Kanten aus Kunststoff, Kunstharz, PVC sowie Furnier
Schnelle, exakte Feineinstellung der Fräserposition durch einfaches Drehen des Motors
Sauberes Fräsbild durch hohe Drehzahl

Spannzange:	¼” (6,35 mm)
Gewicht:	2,7 kg



Einstell-Messgerät Hebor H-50

Präzisionsmessgerät H-50: die grosse Hilfe beim Einrichten Ihrer Kehl- und Fräsmaschine
Das Einstellen erfolgt sekundenschnell an der stillstehenden Maschine
Skala mit Justiervorrichtung, Messbereich 0 – 50 mm



Holzstrukturbürste Nylon/Messing

Zur Holzstrukturierung von Weichholz
Nachbearbeitung von strukturiertem Hartholz
Zur Hervorhebung der Holzstruktur und Entfernung von Holzfasern

Durchmesser:	150 mm
Höhe:	110 mm
Bohrung:	30 mm
Körnung Nylon:	60 / 80



Laser-Distanzmessgerät geo-Fennel GeoDist 50

Hochwertig verarbeitet und vielseitig einsetzbar – ein kleines Multitalent
Fläche- und Volumenberechnung
Addition / Subtraktion
Speichert die letzten 10 Werte

Genauigkeit:	+/– 2 mm
Messreichweite:	0.2 – 50 m
Laserklasse:	2
Staub-/Wasserschutz:	IP 54
Gewicht:	120 g



Automatischer 5-Linien Laser XGREEN

3x 360° grüne Laserlinien für 100 Prozent Effizienz und Sichtbarkeit
Li-Ion Power-Akku für maximale Arbeitszeit
Elektronisch-motorische Nivellierung

Genauigkeit:	+/- 1 mm / 10 m
Arbeitsbereich:	Ø 40 m / 80 m mit Empfänger
Laserklasse:	3R
Staub-/Wasserschutz:	IP 54
Gewicht:	1,8 kg



Z-Laser ZM 18 grün

Modul ZM18 dient als Positionierhilfe
Mit einem 20mm Laserkopf und M18-Gewinde lassen sie sich leicht anbringen und können so vielfältig eingesetzt werden
Handfokusierbar bis 20 Meter

Ausgangsleistung:	30 mW
Wellenlänge:	520 mm
Laserklasse:	2
Schutzklasse:	IP 67
Gewicht:	120 g



Hobelbank 1’850 × 645 × 870 mm

Schwere Ausführung
Mit Schublade, zwei Bankhaken und zwei Bankschlüssel

Plattenstärke:	50 mm
Vorderblattstärke:	100/160 mm
Gewicht:	ca. 195 kg



Rollenbock

Schlag- und wartungsfreie Gleitlager
Stahlrolle Ø 70 mm für gutes Abrollen oder kunststoffbeschichtete Stahlrolle materialschonend
Massiver 3- oder 5-Fuss für sicheren Stand
Beide Hände bleiben frei, dank Fusspedal zum Lösen der Spannzange

Rollenbreite:	400 / 500 mm
Tragkraft:	1’000 kg
Gewicht:	9 kg



Plattenwagen PL 1

Plattenwagen zum Längstransport von grossflächigen Holz- und Kunststoffplatten
Mit Vollgummi-Bereifung und 2 Stützrollen

Tragkraft:	400 kg
Höhe:	1'430 mm
Schaufellänge:	500 mm
Schaufelbreite:	200 mm
Gesamtbreite:	680 mm
Vollgummibereifung:	250 × 60 mm
Gewicht:	6 kg



Plattengreifer GIS PZ 225

Geringe Bauhöhe
Klemmkraft bleibt auch in horizontaler Lage erhalten
Reibbelege können ersetzt werden
Platte kann von der Mitte aus hantiert werden
Einfache und praktische Handhabung der Platten durch Bedienungsbügel mit Lösemechanismus

Tragfähigkeit:	250 kg
Greiferöffnung:	0 – 60 mm
Klemmflächen:	mit Gummiband
Gewicht:	11 kg



Komfort-Plattengreifer

Mit dem leichten und ergonomisch geformten Komfortheber tragen Sie sicher und schonend Gegenstände aus Holz, Metall, Kunststoff, Gipsplatten und andere Gegenstände.
Das selbstjustierende Klemmsystem ermöglicht variable Tragehöhen, ist schnell und einfach einsetzbar und ermöglicht ein kraftsparendes Tragen von Gegenständen

Spannbereich:	10 – 65 mm
Tragkraft:	75 kg
Gewicht:	1 kg



Tersa-Wendemesser

Hobelmesser für die Bearbeitung von Weich- und Harthölzer
Länge auf Kundenwunsch



Doppelstufenleiter HB Typ 200

Geriffelte 80-mm-Stufen
Starkes Alugussgelenk
Spreizsicherung durch starke Polyestergurte
12 Modelle:

Anzahl Stufen:	2 – 16
Höhe:	0,52 – 3,74 m



Teleskopleiter HB Typ 310

Leichte Bedienung
Als Anlegeleiter und Bockleiter sowie Treppenleiter einsetzbar
Geringer Platzbedarf für Transport und Lagerung
Verstärkter Spross bei der Schweissverbindung
4 Modelle:

Anzahl Sprossen:	3 – 6
Länge offen:	3,10 – 6,40 m

Zubehör Fussverlängerung



Elektro-Kettensäge Stihl MSE 190 C-BQ

Sehr gut zum Bauen und Brennholzsägen mit verbesserter Schnittleistung
Kettenschnellspannung für einfaches, schnelles und sicheres Nachspannen
Kettenbremse QuickStop Super

Schnittlänge:	35 cm
Motor:	230 V / 1'900 W
Gewicht:	4,4 kg



Benzin-Kettensäge Stihl MS 291

Vielseitig und robust in der Landwirtschaft, im Gartenbau oder in der Landschaftspflege

Schnittlänge:	40 cm
Hubraum:	55,5 cm^3
Leistung:	2,8 kW
Gewicht:	5,6 kg



Trockengleitmittel Silbergleit

Silbergleit ist ein Trockengleitmittel, welches in allen Sparten der Holzverarbeitenden Industrie aber auch im Handwerk Verwendung findet
Silbergleit ist für nasses wie auch für trockenes Holz geeignet
Das Holz gleitet sehr leicht und fleckenfrei über die Maschinentische
In 250 ml, 1'000 ml oder flüssig mit Sprühkopf erhältlich

Nicht gefunden, was Sie gesucht haben? In diesem Katalog ist nur eine Auswahl an Artikeln aufgeführt. Wir beraten Sie gerne telefonisch oder in unserem Ladenlokal in Dietfurt. Werfen Sie auch einen Blick in unseren Webshop.

EIGENMANN – Werkzeugkisten



EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste
- für Anschläger und Schreiner
- gefüllt mit 108 Qualitätswerkzeugen
- stabile Bauart
- übersichtliche Anordnung der Werkzeuge
- Aussenmasse ohne Beschläge: L×B×H: 60 × 32 × 43 cm
- Gewicht: ca. 24 kg



EIGENMANN Zimmermann-Werkzeugkiste
- für Anschläger und Zimmerleute
- gefüllt mit 126 Qualitätswerkzeugen
- stabile Bauart
- übersichtliche Anordnung der Werkzeuge
- Aussenmasse ohne Beschläge: L×B×H: 72 × 37 × 44 cm
- Gewicht: ca. 36 kg





Zubehör: Maschinenschrank als Unterbau, abschliessbar
- Aussenmasse: L×B×H: 77 × 49 × 59 cm
- Passend für beide Werkzeugkisten
- Gewicht: ca. 24 kg



EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste



Inhalt EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste



EIGENMANN Zimmermann-Werkzeugkiste

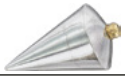


Inhalt EIGENMANN Zimmermann-Werkzeugkiste

Bestückung EIGENMANN – Werkzeugkisten

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
●	●	Putzhobel RALI 220 Evolution, Stahlsohle, Wendemesser stufenlos verstellbar, Hobelbreite 48 mm	
●		Schlangenbohrer 6 × 235 mm	
●		Schlangenbohrer 8 × 235 mm	
●		Schlangenbohrer 10 × 235 mm	
●		Schlangenbohrer 12 × 235 mm	
●		Schlangenbohrer 14 × 235 mm	
●		Schlangenbohrer 16 × 235 mm	
●	●	Forstnerbohrer Bohrmax 15 mm	
●	●	Forstnerbohrer Bohrmax 20 mm	
●	●	Versenker 16,5 mm mit ¼" Aufnahme	
●		Handversenker 16 mm	
●	●	PB-Reibahle 110 mm	
●	●	PB-Nageltreiber 2 mm	
●	●	PB-Nageltreiber 3 mm	
●		Stemmeisen 28 mm	
●	●	Zugsäge Shogun 265 mm	
●	●	Schreinerhammer 28 mm	
●		Handfäustel 1 kg	
●		Lattenhammer 600 g	
●		Kunststoffhammer Nylon/PU 35 mm	

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
●		Spitzmeissel 250 × 14 mm	
●		Flachmeissel 250 × 14 mm	
	●	Beisszange Knipex 225 mm	
●		Beisszange Knipex 250 mm	
●	●	Kombizange Knipex 160 mm	
●	●	Wasserpumpenzange 250 mm	
	●	Rollgabelschlüssel 10"	
●		Rollgabelschlüssel 12"	
●	●	Inbusschlüsselsatz 9-teilig (1,5 – 10 mm)	
●	●	Metallsägebogen mit Sägeblatt	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 2	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 3	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 4	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 5	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 6	
●	●	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 1–80	
●	●	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 2–100	
●	●	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 3–150	
	●	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 15	
●	●	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 20	

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
●	●	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 25"	
●		PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 30"	
●	●	Bit-Satz 31-teilig	
	●	Ziehklinge rechteckig 150 × 60 × 0,8 mm	
●	●	Parallelanreisser	
	●	Mehrfachstecker 3 × T13	
●		Steckdosenleiste 5 × T13 mit Schalter schwarz	
●	●	Universalmesser mit Abbrechklinge 18 mm	
●		Isolationsmesser 200 mm	
●	●	Zimmermannsbleistift CARAN d'ACHE	
●	●	Hultafors Gliedermeter Holz 2 m	
●	●	Farmerfeile 8"	
	●	Halbrundfeile, 200 mm mit 2-K-Griff	
	●	Halbrundraspel, 200 mm mit 2-K-Griff	
	●	2 Schraubzwingen Bessey 8 × 20 cm	
●		2 Schraubzwingen Bessey 10 × 20 cm	
●		Schmierspray WD-40 (480 ml)	
●		Leimspritze 500 ml	
●	●	Senkblei 300 g	
●	●	Senkelschnur 1,5 mm × 20 m	

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
●		Maurerschnur gelb 2,5 mm × 50 m	
●		Schlagschnurgerät 30 m	
●		Farbpulver blau	
●	●	Schreinerwinkel Sola 250 mm	
●	●	Schrägmass Sola 250 mm mit Stahlzunge	
●		Schrägmass aus Holz 350 mm	
●	●	Schleifkork 120 × 60 × 35 mm	
●	●	Bankwischer Ebnat	
●	●	Hebeisen SUPER-BAR 380 mm	
●		Geissfuss Müller 60 cm	
	●	Wasserwaage Sola 50 cm	
●		Wasserwaage Sola 60 cm	
●		Stechbeitel Bahco 10 mm	
●		Stechbeitel Bahco 20 mm	
●		Stechbeitel Bahco 30 mm	
	●	Satz Stechbeitel Stanley 6 / 12 / 18 / 25 / 32 mm	
●	●	HSS-Spiralbohrer-Satz 1–10 × 0,5 mm rollgewalzt, 19-teilig	
●		Zimmermannswinkel 700 mm	
●		Zimmermannsaxt 1,4 kg	

Änderungen vorbehalten

Leichtbau-Werkzeugkiste

Technocraft COMPACT III PRO, 179-teilig

Die ideale Montagekiste

Die Leichtbau-Werkzeugkiste bietet alles, was für Sie auf der Montage von Bedeutung ist. Durch die kompakten Abmessungen lässt sich die Kiste überall gut verstauen und die Leichtbauweise garantiert, dass die Kiste einfach transportiert werden kann. Der Schultertragegurt und die Traggriffe erleichtern das Tragen zusätzlich. Die robuste Konstruktion sowie die beschichteten Innenseiten machen die Kiste auch bei härteren Einsätzen zur unverzichtbaren, mobilen Werkstatt. Durch eine maximale Belastung von 100 kg kann die Werkzeugkiste auch als Podest genutzt werden, ohne dass diese beschädigt wird. Genügend Platz für Ihre Elektrowerkzeuge wie auch optimalen Schutz vor deren Diebstahl bietet die Möglichkeit, die Kiste mit einem Vorhängeschloss zu verschliessen.



Abmessung: 600 × 310 × 435 mm
Gewicht: 24 kg

Inhalt:

1 Alu-Wasserwaage 50 cm
1 Anschlag Schreinerwinkel 250 mm
2 Astlochbohrer Ø 15 / 20 mm
1 Ausreiber-Ahle 100 × 6 mm
1 Bauschlüssel «CH» 180 mm
1 Beisszange 210 mm
1 Bithalter ¼" × 60 mm
1 Bits-/Schraubendreherhalter ¼"
32-tlg. Bit-Box «PRO 32»
5-tlg. Bleistiftminen-Satz
1 Durchschlag 120 × 10 × 3 mm
1 Farmerfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Flachmeissel 120 × 10 × 12 mm
1 Gliedermeter 2 m
1 Handversenker 90°, 16,5 mm
1 RALI Hobel 220 mm
1 Holzschmiege 250 mm
5-tlg. Holzspiralbohrer-Satz
19-tlg. HSS-Spiralbohrersatz
1 HSS-Versenkerbit 90°
9-tlg. Inbusschlüssel-Satz
1 Kittmesser rostfrei 20 mm
1 Kombizange 180 mm
4 Stechbeitel, 6 / 12 / 18 / 25 mm
1 Körner 120 × 10 × 3 mm
1 Malerspachtel 50 mm
1 Metallsägebogen 300 mm
1 Nageltreiber 100 × 10 × 2,5 mm
1 Nylonhammer 30 mm
1 Original Japan-Zugsäge «Shogun» 265 mm
1 Parallel-Anreisser 115 mm
1 Profi Nageleisen 380 mm
1 Rollgabelschlüssel 10"
1 Schleifkork 120 × 60 × 35 mm
2 Schraubendreher, Philips, PH1 / PH2
2 Schraubendreher, Pozidriv, PZ1 / PZ2
5 Schraubendreher, Schlitz, 1 / 2 / 3 / 4 / 5
5 Schraubendreher, Torx, T10 / T15 / T20 / T25 / T30
6-tlg. Schlüsselfeilen-Satz
2 Sicherheits-Schraubzwingen 200 × 50 mm
1 Schreinerhammer 28 mm
1 Spannungsprüfer 100 mm
1 Splintentreiber 150 × 10 × 3 mm
47-tlg. Steckschlüssel-Satz ¼"
1 Universalmesser 18 mm
1 Vorhängeschloss 30 mm
1 Wapuzange 250 mm
1 Zimmermanns-Bleistift 145 mm

Werkzeugsets



Werkzeugkoffer Kraftwerk B 143

Vielseitige Werkzeugzusammenstellung
Werkzeuge sind übersichtlich und griffbereit
102-teilig
Gabelringschlüssel von 8 – 19 mm
Steckschlüssel-Einsätze ¼"
von 4 – 9 mm
Steckschlüssel-Einsätze ⅜"
von 10 – 24 mm
Schlosserhammer, Universalsägebogen, div. Zangen, Bit-Box



Werkzeugkoffer Kraftwerk B 152

Ideal für Profis und anspruchsvolle Heimwerker
Mit Akkuschrauber
103-teilig
Gabelringschlüssel von 8 – 19 mm
Steckschlüssel-Einsätze ¼"
von 4 – 6 mm
Steckschlüssel-Einsätze ⅜"
von 7 – 19 mm
Schlosserhammer, Universalsägebogen, div. Zangen, Bit-Box

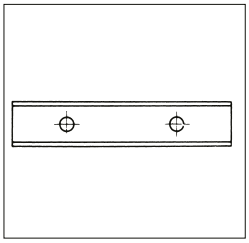


Werkzeugkoffer Jet A-179-EXE

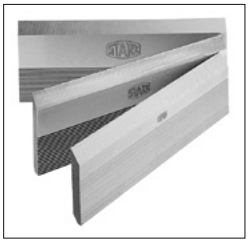
Werkzeugkoffer Swiss-Design
179-teilig
Mit Schraubenzieher PB Swiss Tools
Gabelringschlüssel von 8 – 22 mm
Schraubenzieher schlitz 1 – 4
Schraubenzieher philips 1 und 2

Unser gesamtes Sortiment finden Sie in unserem Verkaufsgeschäft in Dietfurt. Unser Verkaufsteam berät Sie gerne. Der nebenstehende QR-Code führt Sie direkt auf unseren Webshop. Dort finden Sie weiter Wekzeug-Sets.

Werkzeuge



Wendemesser



Hobelmesser



Magnet-Hobelmesser Einstell-Lehre



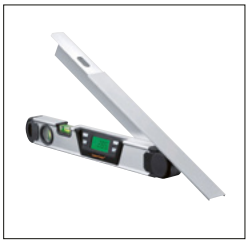
Tersa-Wendemesser



Schieblehre



Schrägmass



Elektronik-Winkelmesser Laserliner



Rollmeter



Schlauchaufroller



Kabelrolle 400V



Gehörschutz



Handschuhe



Schutzbrille



Handsäge ZK

Maschinenzubehör



Universal-Messerkopf 4.021.394

Messerkopf in Stahl Z 2 mit 1 Paar Falzmesser und 13 Paar Profilmessern mit Abweiser
Die Position der Messer ist durch 2 Stifte garantiert
Komplett in Kunststoffkoffer
Max.-Ø: 100 mm
Breite: 50 mm



Universal-Messerkopf 693.013.04

Messerkopf in ALU Z2 mit 7 Paar Universalmesser
Die Position der Messer ist durch 2 Stiften garantiert.
Komplett in Kunststoff-Koffer
Durchmesser: 100 mm
Breite: 40 mm



Wendeplatten-Falzfräser 5.150

Fräser mit stark ziehendem Schnitt für saubere Kanten
3 Nutmesser ermöglichen die gleichzeitige Bearbeitung einer Gummidichtungsnute für Türfälze, Fenster und Rahmen
Durchmesser: 144 mm
Breite: 40, 50 mm
Zähne: 3 + 3 + 3
Drehzahl: 4'800 – 8'000 U/min



WS Falzfräser 694.100.30

Falzmesserkopf zum Falzen und Nuten
Besonders geeignet für Spanholz, MDF und Laminat
Die Position der Messer ist durch 2 Stiften garantiert.
Im Kunststoff-Koffer
Durchmesser: 100 mm
Breite: 50 mm



Wendeplatten-Nutfräser 5.120

Fräsbreite mit Einlageringen verstellbar
Ø 125 / 160 / 180 / 200 / 250 mm
Verschiedene Nutbreiten zwischen 4 und 31 mm einstellbar



WS-Verleimfräser 694.008.30

Dieser Messerkopf ist dafür geeignet, sehr widerstandsfähige Spitzverleim-verbindungen in Hart- und Weichhözer zu erzeugen.
Durchmesser: 105 mm
Breite: 50 mm



WS-Verleimfräser 694.011.30

Dieser Messerkopf ist dafür geeignet 45° Gehrungsverleimungen von Bauteilen wie Korpus und Verkleidungen zu erzeugen
Ideal für Massivholz und Paneele
Im Kunststoff-Koffer
Durchmesser: 140 mm



Schlitzschlitten 3.085

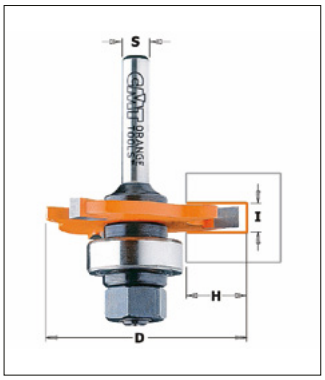
Zum Schlitzen, Zapfenschneiden und Zinken
Ausführung:
auf Kugellager laufend, Exzenterspannung
Länge der Führungsschiene:
800 oder 1100 mm
Tischgrösse 300 × 280 mm



Kehlanschlag 7.200

Kehlanschlag in Alu für alle Kehlmaschinen erhöht die Sicherheit und Leistung
Garnitur bestehend aus:
2 Anschlagplatten 424 × 148 mm,
2 Lineale 260 × 4 / 6 mm, Füllholz,
2 Splitterzungen, Gleitsteine,
Schrauben und Schlüssel
Auch sämtliche Einzelteile sind verfügbar

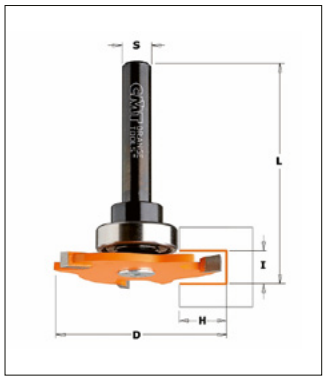
Maschinenzubehöre sind oft sehr Individuell. Wir beraten Sie gerne, damit Sie für Ihre Arbeit die passenden Werkzeuge leichter finden. Lassen Sie sich beraten von unserem Verkaufs-Innendienst oder Ihrem Wohnsitz entsprechenden Aussendienstmitarbeiter.



HM Schlitzfräser 4 mm
mit Aufnahmedorn
922.340.11A

Zur Herstellung von Nut- und Federverbindungen, auch für spezielle Schlitze für den Einsatz von Lamello-Verbindern geeignet

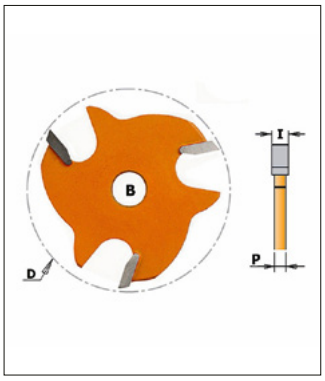
I: 4 mm
D: 47,6 mm
H: 12,8 mm
S: 8 mm



HM Schlitzfräser 4 mm
mit Aufnahmedorn, unten bündig
923.340.11A

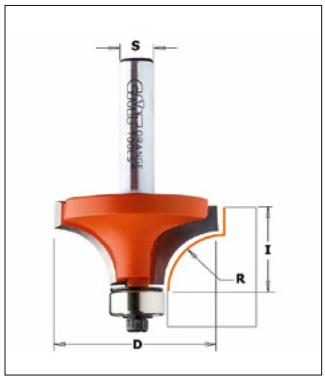
Zur Herstellung von Nut- und Federverbindungen, auch für spezielle Schlitze für den Einsatz von Lamello-Verbindern geeignet

I: 4 mm
D: 47,6 mm
H: 12,8 mm
S: 8 mm



HM Schlitzfräser 4 mm
ohne Aufnahmedorn
822.340.11

I: 4 mm
D: 47,6 mm
P: 2,07 mm
B: 8 mm



HM Abrundfräser 8 mm
mit Kugellager
938.285.11

I: 12,7 mm
D: 28,6 mm
R: 8 mm
S: 8 mm



HM Nutfräser 10 mm
911.100.11

Fräser mit zwei Schneiden

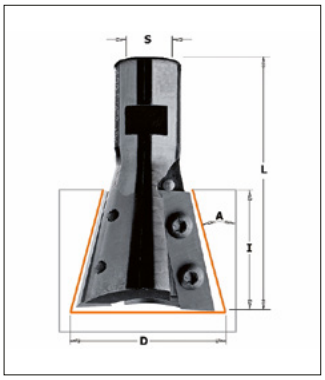
I: 20 mm
D: 10 mm
L: 48 mm
S: 8 mm



HM Nutfräser 20 mm
911.200.11

Fräser mit zwei Schneiden

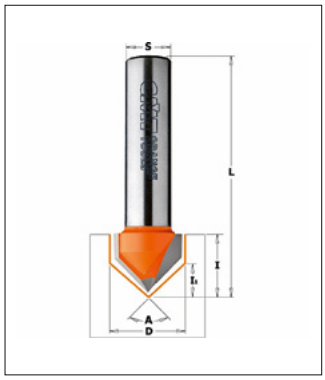
I: 20 mm
D: 20 mm
L: 50 mm
S: 8 mm



Schwalbenschwanzfräser 15°
mit Innengewinde M12 × 1,5
664.395.11

Dieser Wendeplatten-Zinkenfräser wird Ihnen ermöglichen Dachstühle mit Zinken-Verbindungen herzustellen, zum Beispiel Arunda

I: 31,5 mm
D: 39,5 mm
L: 65,5 mm
S: M 12×1,5



HM V-Nutfräser 90°
915.317.11

Für präzise Nuten auf Paneelen oder Holzschubladen

I: 19 mm
D: 31,7 mm
L: 63,5 mm
S: 8 mm
A: 90°
I1: 15,8 mm



HM Oberfräser-Set 12-teilig
21330000

Schaft 8 mm

Fräser für Oberfräsen gibt es in unendlich vielen Formen und Ausführungen. Eine kleine Übersicht sehen Sie hier auf dieser Seite und viele weitere finden Sie in unserem Webshop.

Maschinenzubehör



Kreissägenschutzvorrichtung S91



Hobelschutzeinrichtung Suvamatic



Kehlschutzvorrichtung



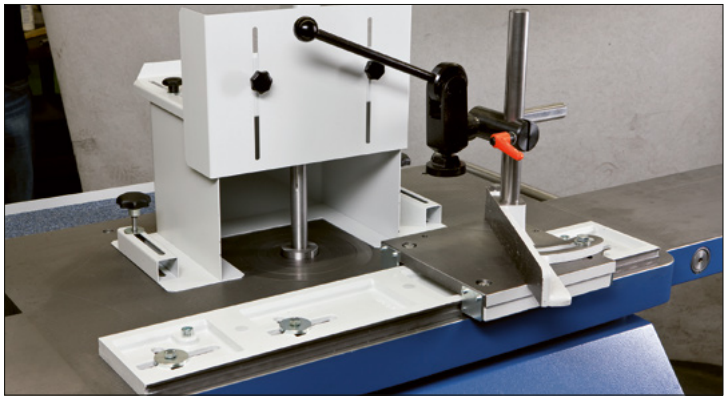
Schutz- und Druckwerkzeugsatz



Bogenfrässchutz



Seitendruckvorrichtung



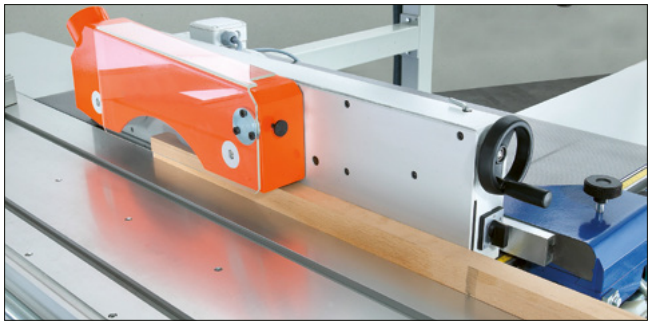
Zapfenschneid- und Schlitzapparat mit Schutzhaube



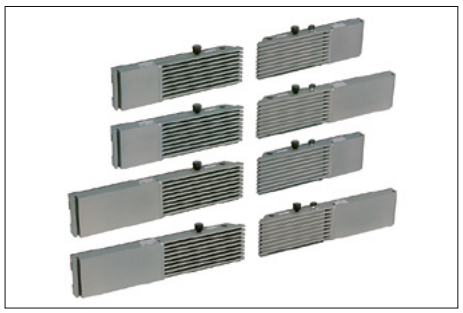
Sicherheits-Fräsanschlag

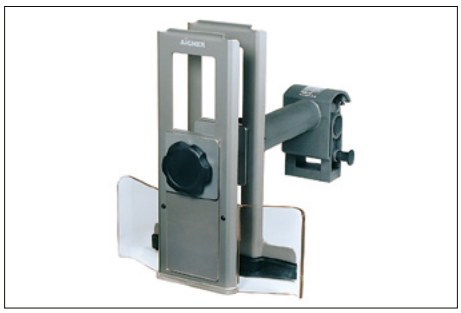


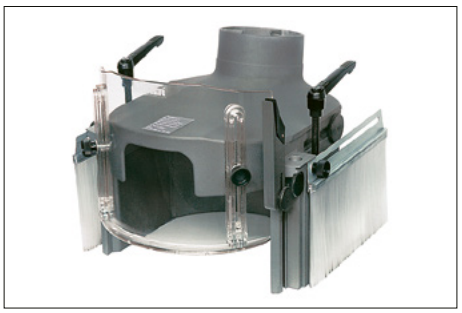
Klemmung Contermax



Kreissägen-Vorschubapparat

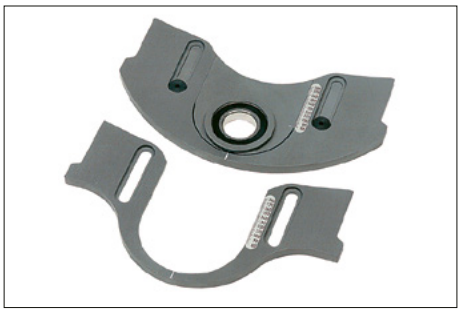

Integralanschlag


Centrex


Bogenfräsmaster

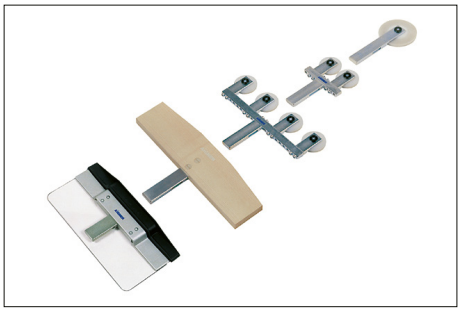

Distanzhalter


Universalbefestigung für Centrex

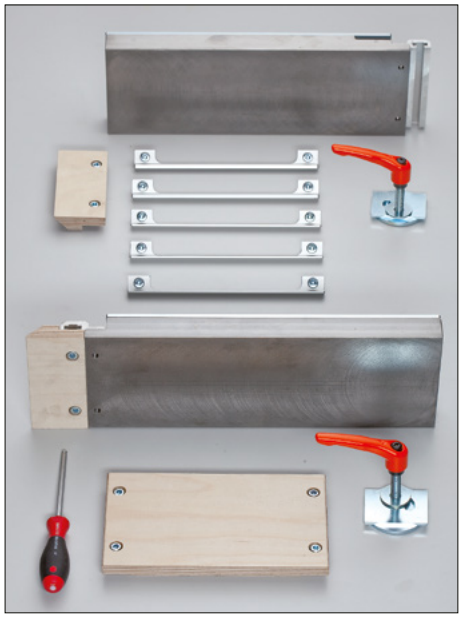

Bogenfräsanschlag

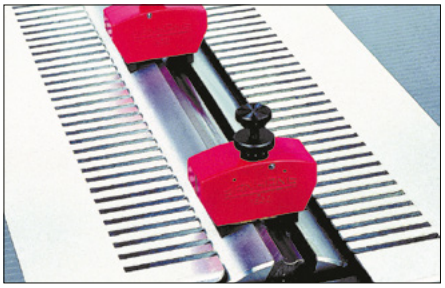

Tischverlängerung


Kreisfräsvorrichtung


Seitendruckvorrichtung

SI-TEC SICHERHEITSTECHNIK by HOKUBEMA


Anschlag mit Führungsleisten


Magnet-Hobelmesser-Einstelllehre


Dickentischverlängerung


Bandsägeblattführung

Grosse Auswahl an Occasionsmaschinen



Die aktuelle Occasionsliste finden Sie unter www.eigenmannag.ch



Vereinbaren Sie mit uns einen Besichtigungstermin. Gerne finden wir für Sie die passende Maschine

Occasion Center



Es ist ständig ein breites Angebot an Occasionsmaschinen vorhanden



Auf revidierten Maschinen wird Garantie gewährt

Beispiel einer Occasionsrevision



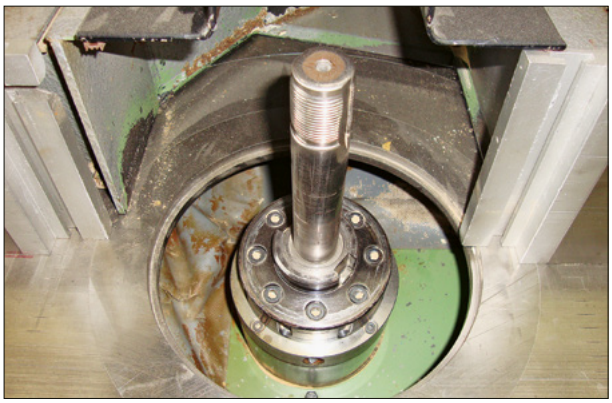
Kehlmaschine Martin T25 vor der Revision



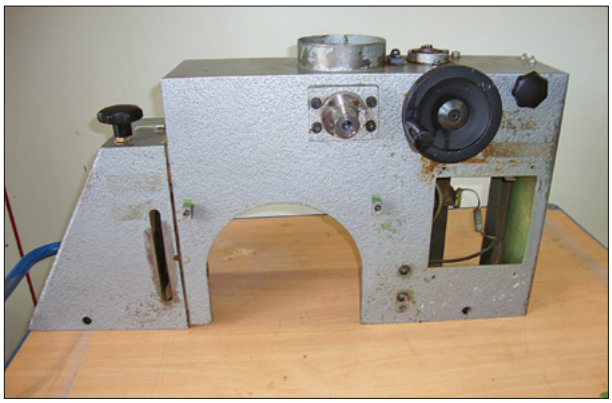
Steuerung defekt



Kehlanschlag ungenau



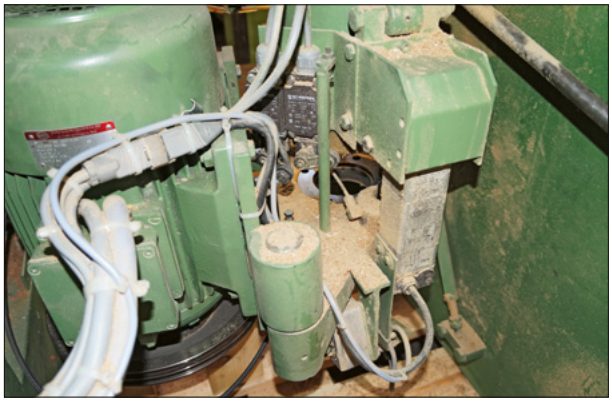
Kehlspindel mit Lagerschaden



Kehlanschlag zerlegt



Zerlegte Kehlspindel mit Pinole



Innenansicht vor der Reinigung



Kehlmaschine Martin T25 nach der Revision



Steuerung ersetzt



Kehlanschlag revidiert mit neuer Digitalanzeige



Ersatzteile der Kehlspindel



Fertig vormontierte Pinole mit neuen Lagern



Pinolenführung gereinigt und poliert



Innenansicht nach der Revision

Occasionen



Kreissäge Martin T72 A



Kehlmaschine Panhans Typ 240



Dickenhobelmaschine REX HO 63



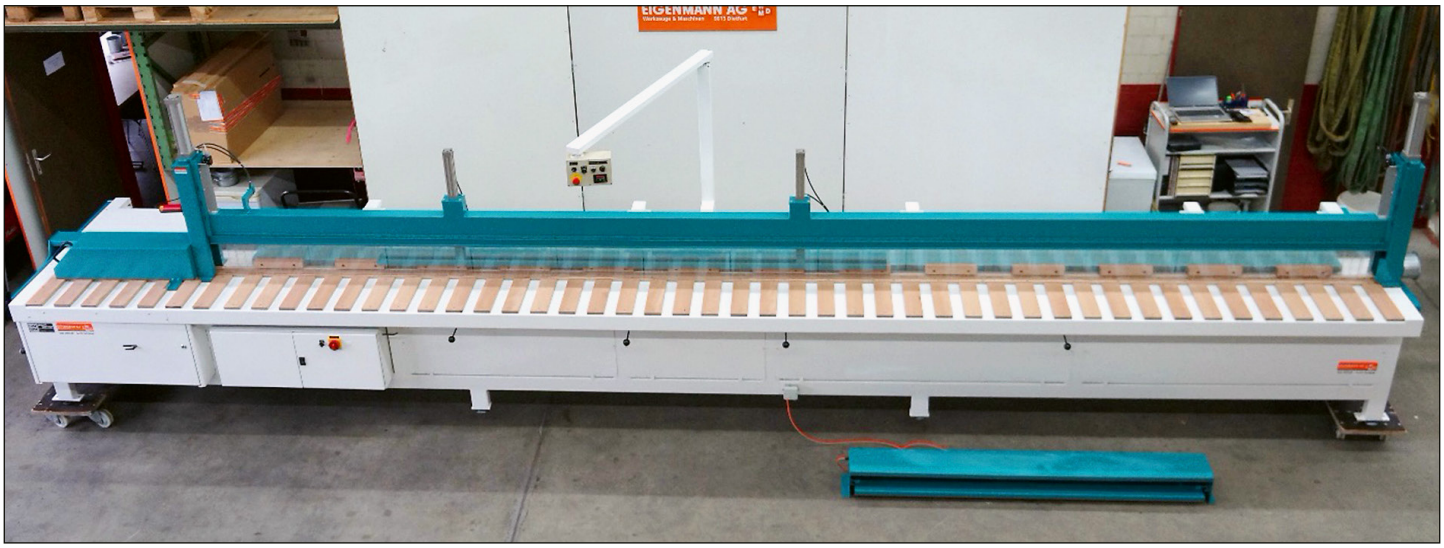
Abrichthobelmaschine Kölle AH 50



Vierseitenhobelmaschine Martin T90



Abricht- Dickenhobelmaschine Hofmann AD 514



Längskreissäge MABA ECO



Horizontales CNC-Bearbeitungszentrum Weeke Venture 08 M



Kantenanleimmaschine HOLZ HER UNO 1304



Furniersäge Höfer FSP 310



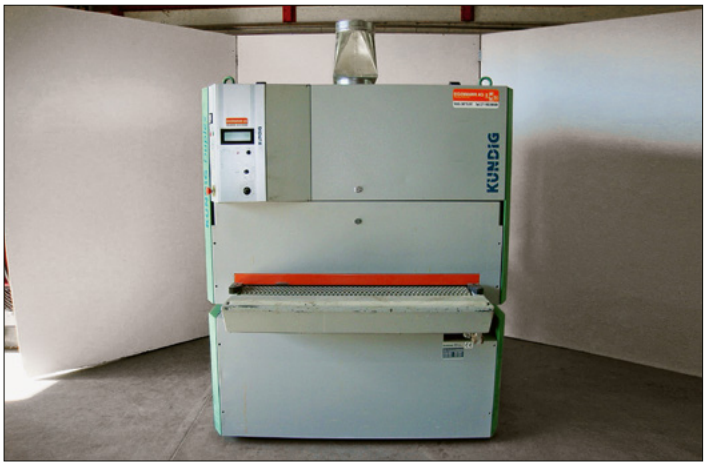
Furnierpresse Höfer H50



Hacker Reinbold AZR 600



Brikettierpresse Weima TH 200 S mit AL-KO Mobil Jet 200



Breitbandschleifmaschine Kündig Duplex 1100

EIGENMANN AG
Werkzeuge & Maschinen 9615 DIETFURT

EIGENMANN AG
Werkzeuge & Maschinen
Feldeck 11
CH-9615 Dietfurt
Tel. 071 982 88 88
Fax 071 982 88 99
info@eigenmannag.ch
www.eigenmannag.ch

So finden Sie uns:

