

Lamello

NEWS

MÄRZ 2023

Verbindungsspezialist

«Cabineo – der
zeitsparende Verbinder»

RK Carpentry

«Unmögliche Winkel
leicht gemacht»

**Umfrage
Mitmachen
und Zeta P2 Akku
gewinnen**



Cabineo – der zeitsparende Verbinder

Der einteilige Verbinder Cabineo bietet eine zeitsparende Bearbeitung und Montage sowie eine hohe Spannkraft. Seine Vorteile machen ihn zum optimalen Verbinder für den Korpusbau.



« Enorme Zeitersparnis in der Montage dank Cabineo. »

Marco Köhler, Inhaber Schreinerei RAUM DESIGN KÖHLER GmbH, Biebergemünd Wirtheim, Deutschland



2 Bearbeitungsmöglichkeiten

Cabineo und Exzenter im Vergleich

Geringerer Investitionsbedarf

Cabineo

- Nesting-CNC
- Kantenanleimmaschine

Weniger Schritte im Herstellungsprozess

Cabineo

- 4 Flächenbearbeitungen
- 1 Werkzeugwechsel
- Cabineo in Boden einbringen
- Werkstücke als Flatpack kommissionieren
- Mit Akkuschrauber montieren

Cabineo-Video streamen:

Exzenter

- Horizontale Plattensäge
- Dübelmaschine
- Kantenanleimmaschine
- CNC-Bearbeitung

Exzenter

- 3 Flächenbearbeitungen
- 2 Werkzeugwechsel
- 2 Kantenbohrungen
- 1 Werkzeugwechsel
- Beschlagbeutel bereitstellen
- Werkstücke als Flatpack kommissionieren
- Exzenter in Boden einbringen
- Richtbolzen einschrauben
- Dübel in Seite einbringen
- Mit Schraubenzieher montieren

Zeitersparnis mit jedem Korpus

	Exzenter	Cabineo
Fertigungszeit pro Korpus	18 min	15 min
Anzahl Korpusse pro Stunde	3	≈ 25% mehr Ertrag
Investitionsbedarf	3	1
Personalbedarf	3	2

Vergleich als PDF herunterladen

«Unmögliche Winkel leicht gemacht»

Es gibt nicht viele Unternehmen, die zugeben würden, dass sie ihre Arbeitsweise aufgrund eines Verbinders komplett umstellen. Es gibt auch nicht viele Verbindhersteller, welche Schreiner und Möbelhersteller dazu inspirieren würden, ihre Designs auf ein ganz neues Niveau zu heben. Bei der Schreinerei RK Carpentry war das anders. Für sie erwies sich die Zusammenarbeit mit Lamello als bahnbrechend.



Richard Langston, sein Geschäftspartner Kieran Nelhams und ihr Handwerkerteam machten sich einen Namen, indem sie massgefertigte Küchen und Garderoben für qualitätsbewusste Kunden entwerfen und produzieren. In der Welt der Inneneinrichtung sind sie bekannt für ihre ungewöhnlichen Designs, die scheinbar unmögliche Winkel beinhalten.

«Wir haben im Sommer 2020 begonnen, Lamello zu verwenden», erzählt Richard. «Ich habe die Zeta P2 von Lamello auf Instagram in Aktion gesehen und sie hat mich fasziniert.

Wir haben schon immer mit Winkeln gearbeitet, aber als wir gesehen haben, wie die Clamex-Verbinder funktionieren, hat uns das wirklich die Augen geöffnet. Wir entwerfen hochkomplexe Teile mit unserem CAD-Programm und setzen dann alles in der Werkstatt wie ein Puzzle ohne Leim zusammen. Auseinandernehmen und vor Ort genauso schnell wieder zusammenbauen ist auch möglich – ohne etwas zu beschädigen! Für uns war es genau das, wonach wir gesucht hatten.»

Grenzen verschoben – Kunden gewonnen

«Die Grenzen in Bezug auf das, was wir herstellen können, haben sich dank Lamello verschoben. Das hat dazu geführt, dass die Liste unserer Kunden noch länger geworden ist», erklärt Richard. Mit dem selbstspannenden Druck der Verbinder sind Designs möglich, an die er zuvor niemals auch nur gedacht hätte: «Es gibt keine Zwingen, welche solche Winkel spannen können. Bevor wir mit Lamello arbeiteten, mussten wir Werkstücke mit Spann-



gurten verleimen. Auf diese Weise konnten wir aber keine perfekte Verbindung garantieren. Mit Clamex und Tenso funktioniert das problemlos. Es gibt keine andere Lösung auf dem Markt, die solche Möglichkeiten bietet.»

Zeta P2 – die Alleskönnerin

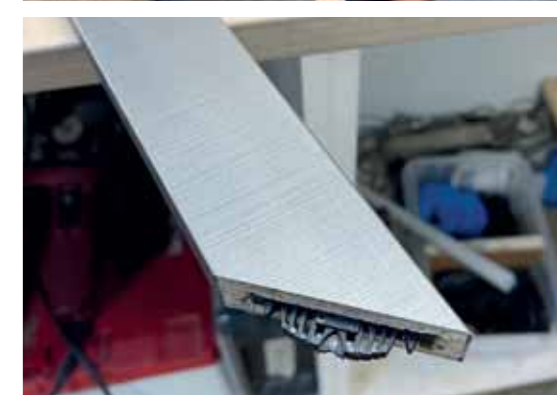
Seit Beginn der Zusammenarbeit mit Lamello ist Richard ein begeisterter Befürworter der Zeta P2 Nutfräsmaschine. Die Akkuversion dieser Maschine durfte er am Lamello Influencer-Tag bereits vor dem offiziellen Produktlaunch im September 2022 testen. «Das Gerät ist ausgewogen, hat ein geringes Gewicht und liegt gut in der Hand. Bei Möbeln mit komplexen Winkeln kann die exakte Position eines Tablars erst nach dem Aufbau des Möbels angezeichnet werden. Der Akku an der Maschine ist drehbar und dadurch kann er so eingestellt werden, dass er möglichst gut in kleine Ecken passt», fasst Richard zusammen. Die Zeta P2 hat ihren festen Platz in der Werkstatt und auf der Baustelle: «Die kabelgebundene Maschine verfügt über eine konstante Leistung, die wir an der Werkbank benötigen. Damit können wir Fräsungen in grossen Mengen produzieren. Wenn wir vor Ort arbeiten, ist die Zeta P2 Akku wie eine frische Brise.»

Eine lohnende Investition

Richard ist überzeugt, dass sich eine Investition in Lamello lohnt: «Wir sprechen hier nicht über riesige Geldsummen pro Projekt. Aber Lamello optimiert die Effizienz. Wir sparen Zeit beim Zusammenbau. Das Markieren und Ausrichten entfällt komplett. Alle Blenden sind ohne Verleimen perfekt ausgerichtet. Wenn wir Anpassungen vornehmen müssen, haben wir dank Lamello eine Flexibilität, die alles übertrifft, was Leim und Zwingen bieten können. Die Zeitersparnis vor Ort ist enorm.»

Bahnbrechende Zusammenarbeit

«Für uns war es eine logische Konsequenz, bei der Arbeit vor Ort auf die Akkumaschine zu setzen. Dies bietet für uns nur Vorteile. Wir sind so überzeugt von den Lamello-Produkten, dass wir unser gesamtes Unternehmen darauf ausgerichtet haben», erklärt Richard abschliessend. «Ohne Lamello könnten wir nicht auf diesem Niveau produzieren. Es ist die ideale Lösung für alle, die ihre Schreinerei auf ein neues Level bringen wollen.»



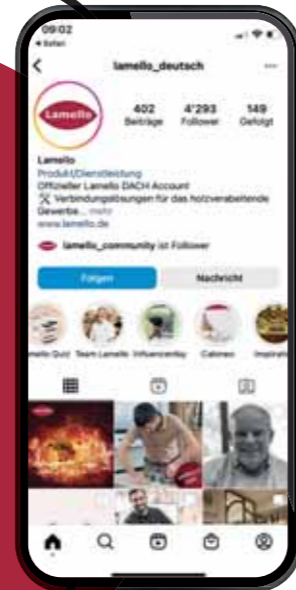
Über 50 Jahre alt und immer noch revolutionär

Tüfteln, Recherchieren und Entwickeln – das ist unser Antrieb! Seit 1955 unterstützen wir unsere Kunden mit immer neuen Erfindungen bei ihrer Arbeit. Die Nutfräsmaschinen gibt es nun schon seit über 50 Jahren.

My old Lamello ...

Wer von euch arbeitet oder besitzt in der Werkstatt einen dieser Klassiker? Markiert uns in euren Beiträgen oder benutzt den Hashtag: #MyOldLamello

Lamello Social-Media-Kanäle:



Wie alles begann ...



1968
Prototyp

Das ist der Prototyp der Nutfräsmaschine, wie wir sie heute kennen. Hermann Steiner hat sie 1968 entworfen und gebaut. Über 50 Jahre und etliche Maschinengenerationen später erfreuen sich die Lamello Nutfräsmaschinen grosser Beliebtheit und gelten als Referenz unter den Nutfräsern.



1969
Minilo

Jeder Meilenstein beginnt mit einer Idee ... Die Minilo war die erste handgeführte Nutfräsmaschine. Mehr als 10 Jahre prägte sie die Firmengeschichte: Sie war in verschiedenen Ausführungen von 1969 bis 1984 im Handel erhältlich. Verwendet wurde die Minilo für das Verbinden von Schubladen, Möbeln und Eckverbindungen mithilfe der Holzlamelle.



1988
Top 10

1988 wird die Top 10 eingeführt. Sie ist mit einer Zentralverriegelung ausgestattet, die sekundenschnelle Fräserwechsel erlaubt. Sie verbindet Platten mit einer Vielzahl an Lamellen wie Holzlamelle, K20, C20 und Simplex. Mit ihrem Schwenkansschlag von 0 bis 90° sowie einem Anschlagwinkel führt sie präzise Fräsungen aus – damals wie heute steht effizientes Arbeiten im Vordergrund.



1998
Top 20

Die Top 20 ist die nächste revolutionäre Erfindung von Lamello. Sie kommt 1998 auf den Markt. Neu ist der höhenverstellbare Fräser, welcher über ein Drehrad in Zehntel-Schritten verstellbar wird. Dadurch kann die Nut exakt an der gewünschten Stelle gefräst werden. Das ist ideal für Gehrungen oder dünne Materialien. Bis heute ist die Top 20 die einzige Nutfräsmaschine im Markt mit dieser Funktion.



2022
Zeta P2
Akku

Die gesamte Entwicklung und alle Vorteile der vorherigen Maschinen sind in der Zeta P2 zusammengefasst – seit 2022 ist sie auch als Akku-Version verfügbar. Dank der modernsten Akku-Technologie ermöglicht sie eine kabellose Freiheit und noch schnelleres Verbinden. Das innovative P-System wird so in der Werkstatt und auf der Baustelle effizient eingefräst.

Lamello

Tipps Tricks





Verleimen leicht gemacht dank Tenso P

Verleimen auch Sie noch Möbelbauteile aufwendig mit Zwingen oder Klebeband? Das muss nicht sein! Verleimen Sie ohne Wartezeiten, Verwendung von Zwingen oder Nacharbeiten in jedem Winkel, und das in einer Rekordzeit von 40 Sekunden pro Verbinder.



Schnellste Verbindung mit einem Elektrowerkzeug

Die Verbindung ist innert Sekunden fertig, ohne Wartezeiten, Verwendung von Zwingen oder Nacharbeiten.

-  25" Fräsen
-  5" Einschieben
-  5" Leim auftragen
-  5" Verbinden

40" Fertig

So funktioniert's:



1. Alle Bauteile fräsen.



2. Verbinderrhälften einschieben.



3. Leim auftragen.



4. Vorspann-Clip eindrücken zum einfacheren Zusammenfügen der Bauteile.



5. Bauteile zusammenfügen.



6. Fertig verleimter Korpus ohne Wartezeiten und ganz ohne Zwingen oder Klebeband.

Vernetzte Fertigung



Fräsmethoden und Einbauvarianten für Cabineo

Die Bearbeitung für Cabineo kann verschieden ausgeführt werden:

1. Drei Einzelbohrungen
2. Mit einem 3-fach-Bohraggregat
3. Mit einem Schaftfräser

Wird die Tasche für den Grundkörper gefräst, lässt sich das optimal mit den Einbauvarianten *Bund* oder *Abdeckkappe bündig* kombinieren.

Fräsmethoden für das P-System

Es gibt verschiedene Fräsmethoden für die P-System Profilnut:

1. Mit einem Scheibenfräser (3, 4 und 5 Achsen)
2. Mit dem Schaftwerkzeug (3 Achsen)
3. Mit einem Schaftwerkzeug (5 Achsen)

Hinweis: Lamello empfiehlt grundsätzlich, aus Gründen wie Präzision, Standzeit, Einfräsezeit und somit der Wirtschaftlichkeit alle Profilnuten mit einem Scheibenfräser auszuführen.



Partner-Update

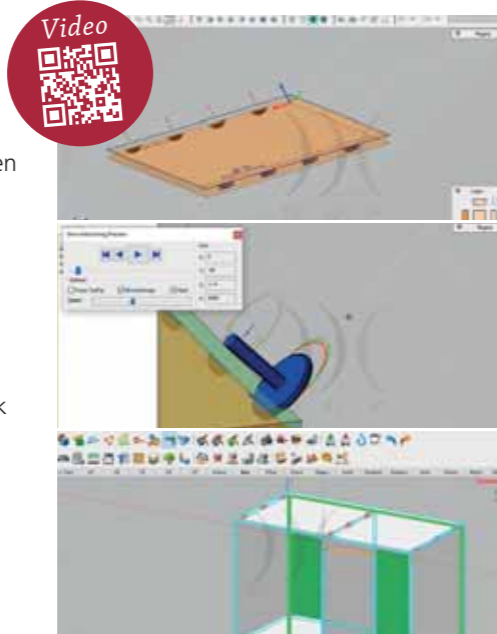
DDX EasyWOOD CAD/CAM-Touch-Software für die Holzbearbeitung

Mit der Software DDX EasyWOOD werden alle Aspekte der Konstruktion und die Bearbeitung mit 3-, 4- und 5-Achs-CNC-Maschinen abgedeckt. Die benötigten Module/Funktionen können je nach Bedarf individuell ausgewählt werden.

Die CAD-Funktion enthält eine Bibliothek für parametrische Formen, ermöglicht 3D-Modellierung und die Vektorisierung von Bildern.

Für die parametrische Konstruktion und die Bearbeitung wurden die **Lamello P-System Verbinder** und **Cabineo** integriert. Erhältlich sind auch eine Kollisionserkennung mit dem 3D-Grafiksimulator, eine Optimierung der Bearbeitungswege der Werkzeuge und eine Funktion zur Generierung des Maschinenprogrammcodes.

Importformate: IGES, STL, STEP, SAT, SKP, RHINO (3DM), DXF, CAL, HPGL, PNT.



Zusammenarbeit mit: NcHops, Maestro, Xylog, Biesseworks, BSolid, MasterAT, MasterWorks, Format4, WoodWOP, TPA Editor, Albatros ...

DDX Cabinet ist die ideale Softwarelösung für das Möbeldesign und den Innenausbau.

OMAL Cube 1300 RT2

Das Unternehmen OMAL ist auf Systeme und Lösungen für Bohr-, Dübel-, Profilierungs- und Einsetztechnologien für ein- und doppel-seitige Maschinen spezialisiert.

Die Cube RT2 ist eine 3-Achs-gesteuerte CNC-Maschine. Sie ermöglicht die Vertikalbearbeitung, horizontales Bohren, Leimen und Einbringen von Dübeln. Es sind zwei Größen mit Arbeitsbereichen von 1300 oder 2500 mm erhältlich. Werkstücklängen von 20–1300/2500 mm, Werkstückbreiten ab 40 mm sowie Plattenstärken von 10–60 mm können bearbeitet werden. Die Maschine kann auch mit einer horizontalen Fräseinheit zum Kantenfräsen oder Nuten ausgerüstet werden. Die RT2 umfasst zusätzlich eine vertikale Fräseinheit. Der Arbeitstisch hat eine Phenolharzbeschichtung und ist ausgerüstet mit stabilen Doppelkolbenspannern, Klemmverlängerungen für schmale Teile und einem Antikollisionslaser. Die Steuerung der Maschine erfolgt durch die Software Albatros TPA. Es wurden **Makros** erstellt, um die **P-System Verbinder** Clamex P,



Tenso P und Divario P stumpf oder in 90° einzufräsen. Für Lamello **Cabineo** sind die Einbauoptionen *Bund aufliegend*, *Bund- und Abdeckkappe flächenbündig* möglich. Mit interessierten Kunden könnte auch die Umsetzbarkeit zum automatischen Montieren von Cabineo geklärt werden.

HOLZ-HER Evolution 7405 Connect Komplette CNC-Bearbeitung mit Lamello P-System Fähigkeit

Die Maschine bietet ein präzises Umfräsen aller vier Werkstückkanten und die daraus resultierende Komplettformatierung.

Die Ausstattungsvariante Connect ermöglicht auch das Einbringen der **Profilnuten** für die Lamello **P-System-Verbinder**. Die Verbinder können auf allen vier Kanten sowie in X- und Y-Richtung in der Fläche eingefräst werden. Für diese Anwendung wurde die Evolution mit einem zusätzlichen siebten Werkzeugwechselplatz, einem neuen kompakten Winkelaggregat sowie mit dem passenden Programmiermakro auf NC-Hops erweitert.

Die Maschine hat ein Durchgangsmass von 1200 mm in der Höhe und eine unbegrenzte Bearbeitung in der Länge. Es können Materialstärken von 8 bis 70 mm bearbeitet werden.



Durch die Werkstückfixierung auf der Rückseite ist die Bearbeitung des gesamten Umfanges inklusive Horizontalbohrungen ohne zusätzliches Umspannen möglich. Es ist auch ein Türenpaket erhältlich.

Inspiration



Lassen Sie sich von unseren vielfältigen Verbindungslösungen und ihren Möglichkeiten inspirieren! Weitere Anwendungen aus den Bereichen Möbelbau, Ladenbau, Innenausbau, Küchen und vieles mehr finden Sie auf unserer Webseite.



Tenso P-14



Cabineo 8 M6



Divario P-18



Clamex P-14



Lamello Umfrage



* Zudem erhalten die ersten 500 Teilnehmer ein original Schweizer Taschenmesser mit edlem Holzgriff.



Jetzt mitmachen
und mit etwas Glück
eine Zeta P2 Akku
gewinnen!*



Wir beraten Sie gerne!

- Beratung vor Ort
- Telefonische Beratung
- Online Beratung



Jetzt Termin
vereinbaren



Ihr autorisierter Vertriebspartner:



Lamello AG | Verbindungstechnik
Hauptstrasse 149 | CH-4416 Bubendorf
Tel.+41 61 935 36 36 | Fax +41 61 935 36 06
info@lamello.ch | www.lamello.ch