

Occ. Nr. 30-8682

Rückförderer Neumann Type RF 15 mit Rücklauf-Rollenbahn



Mechanisierung für folgende Daten / zulässige Werkstücke:

Längen:	von 270 mm bis 3.500 mm
Breiten:	von 20 mm bis 200 mm
Dicken:	von 10 mm bis 100 mm

Rollenbahn:	L = ca. 2.600 mm
Auflagebreite	Bn = 180 mm
Fördergeschwindigkeit:	vr = ca. 30 m/min. konstant
Antrieb: Getriebemotor	0,25 kW
Arbeitshöhe:	ca. 850 + 150 mm
Quertransport:	7 Keilriemenbahnen
Fördergeschwindigkeit:	vq = ca. 30 m/min, konstant
Quertransportauflage:	ca. 2.000 mm
Quertransportlänge:	ca. 973 mm lichte Förderlänge
Außenbreite:	ca. 1.570 mm
Rollenbahn:	L = ca. 2.300 mm
Auflagebreite	Bn = 180 mm
Fördergeschwindigkeit:	vr = ca. 50 m/min. konstant
Antrieb: Getriebemotor	0,25 kW
Arbeitshöhe:	ca. 850 + 150 mm

Pos. B Rücklauf

Rollenbahn:	$L = 3.000 \text{ mm}$
Auflagebreite	$B_n = 180 \text{ mm}$
Rollenteilung:	100 mm
Neigung:	$\text{ca. } 25 \text{ mm/m}$

Diese Rollenbahn ist schwenkbar angebracht, um die Abdeckhabe der Hobelmaschine öffnen zu können.

Mechanische und elektrische Ausführung:

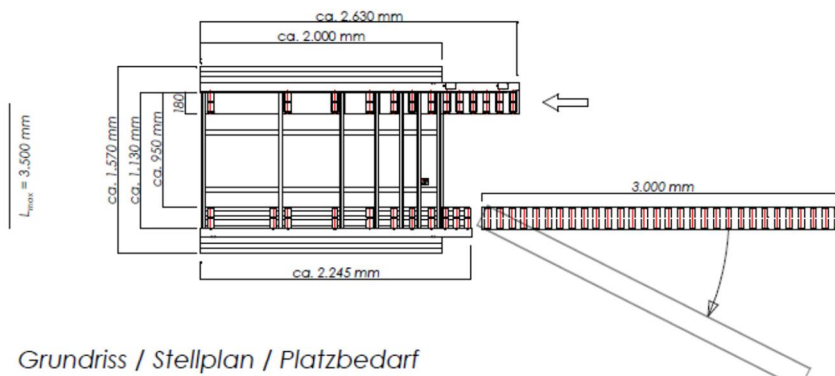
Anschlussspannung, Zuleitung 230/400 V 50 Hz + PE

Motorspannung: 230 / 400 V 50 Hz

Die Rücklauf-Mechanisierung wird mit 2 mtr Kabel und Stecker geliefert.

Die Hobelmaschine muss für Auslauf-Mechanisierungen vorbereitet und ausgeführt sein, 2 Steckdosen /Standard-Schnittstelle am Auslauf, für 1 x Steuerstecker 15 polig und 1 x Cekon 4-polig.

Rückfördersystem RF 15 mit 3.000 mm Rücklaufbahn



Grundriss / Stellplan / Platzbedarf

