



Katalog Holzbearbeitungsmaschinen

MARTIN

HÖFER

Fisher+Rückle

Reinbold

AL-KO

BRAUN

sarmax

HOMAG Kantentechnik

HOMAG Automatisierungstechnik

HOMAG Oberflächentechnik

HOMAG CNC-Technik

HOMAG Plattenaufteiltechnik

HOMAG Hobeltechnik

WEINMANN Holzbau-systemtechnik

STÖRI MANTEL

Putsch-Maschinen
Putsch-Group

VOLPATO

mafell

R. Beck Maschinenbau

HESS

COLUMBUS
PRESSTECHNOLOGY

Grosse Auswahl an Occasionsmaschinen unter www.eigenmannag.ch

Reparatur-Service für stationäre Maschinen und Elektrowerkzeuge

Breites Angebot an Elektrowerkzeugen führender Hersteller

Geschäftsleitung

Geschätzte Kunden

Bei uns stehen Sie im Mittelpunkt. Wir setzen in unserem Tagesgeschäft alles daran, Ihre Erwartungen zu erfüllen und zu Ihrem Erfolg beizutragen. Wir begleiten Sie gerne, um für Sie die ideale Lösung zu finden, von der Planung bis zur Inbetriebnahme. Getragen von einer treuen Kundschaft und einem motivierten und kompetenten Team, stellen wir uns fit und optimistisch den Herausforderungen der Zukunft. Dabei sind wir laufend daran, unsere Angebotspalette zu erweitern und zu optimieren und unser Team zu schulen und weiterzubilden.

Die vorliegende Ausgabe des Firmenkatalogs zeigt Ihnen unser komplettes Maschinen- und Dienstleistungsprogramm auf. Im Bereich von stationären Standardmaschinen für Holzbearbeitung sind wir Komplettanbieter, ob im Bereich Neumaschinen oder Occasionen. Im Weiteren präsentieren wir in diesem Katalog einen repräsentativen Ausschnitt unseres Elektrowerkzeug- und Gerätesortiments. Lassen Sie sich inspirieren.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung, von unserer hohen Lieferbereitschaft und den umfassenden Servicedienstleistungen. Wir freuen uns, Sie zu Ihrer vollen Zufriedenheit bedienen zu dürfen.



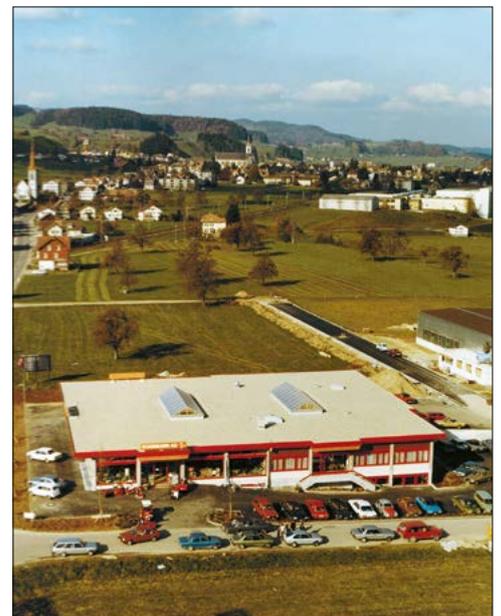
Peter Eigenmann
Geschäftsführer
Verkaufsleiter



Michael Eigenmann
Mitglied Geschäftsleitung
Leiter Rechnungswesen

Eckdaten zur Firmengeschichte:

- 1964 Gründung der Einzelfirma Otto Eigenmann in Wattwil
- 1980 Umwandlung der Einzelfirma in Eigenmann AG
- 1981 Neubau in Dietfurt
- 1996 Beginn des Vertriebs von Martin-Maschinen
- 1998 Werkstatterweiterung in einem zusätzlichen Gebäude
- 2003 Übernahme der Geschäftsführung durch Peter und Michael Eigenmann
- 2003 Beginn des Vertriebs von Maschinen aus dem Homag-Konzern
- 2012 Einrichtung Hochregallager für Ersatzteile
- 2015 Einrichtung neues Grossraum-Büro
- 2018 Erweiterung Neumaschinen-Ausstellung im Untergeschoss auf 900 m²
- 2019 Einrichtung internes Schulungscenter für unsere Servicetechniker
Erneuerung Maschinenpark in der eigenen mechanischen Werkstatt
- 2020 Eröffnung Webshop



Neueröffnung in Dietfurt im Jahr 1981

Beratung und Verkauf im Aussendienst



Samuel Keller
Prokurist / Verkaufsleiter Stv.
079 217 69 80
samuel.keller@eigenmannag.ch
Thurgau und Wallis,
Teile St.Gallen



Peter Schnyder
079 207 78 77
peter.schnyder@eigenmannag.ch
Schwyz, Glarus, Uri,
Teile Zürich und Zug



Manuel Riemer
079 916 25 63
manuel.riemer@eigenmannag.ch
St.Gallen, Appenzell,
Fürstentum Liechtenstein



Roland Holenstein
079 696 30 31
roland.holenstein@eigenmannag.ch
Zürich und Schaffhausen



Alexander Weber
079 322 79 68
alexander.weber@eigenmannag.ch
Aargau, Basel, Solothurn



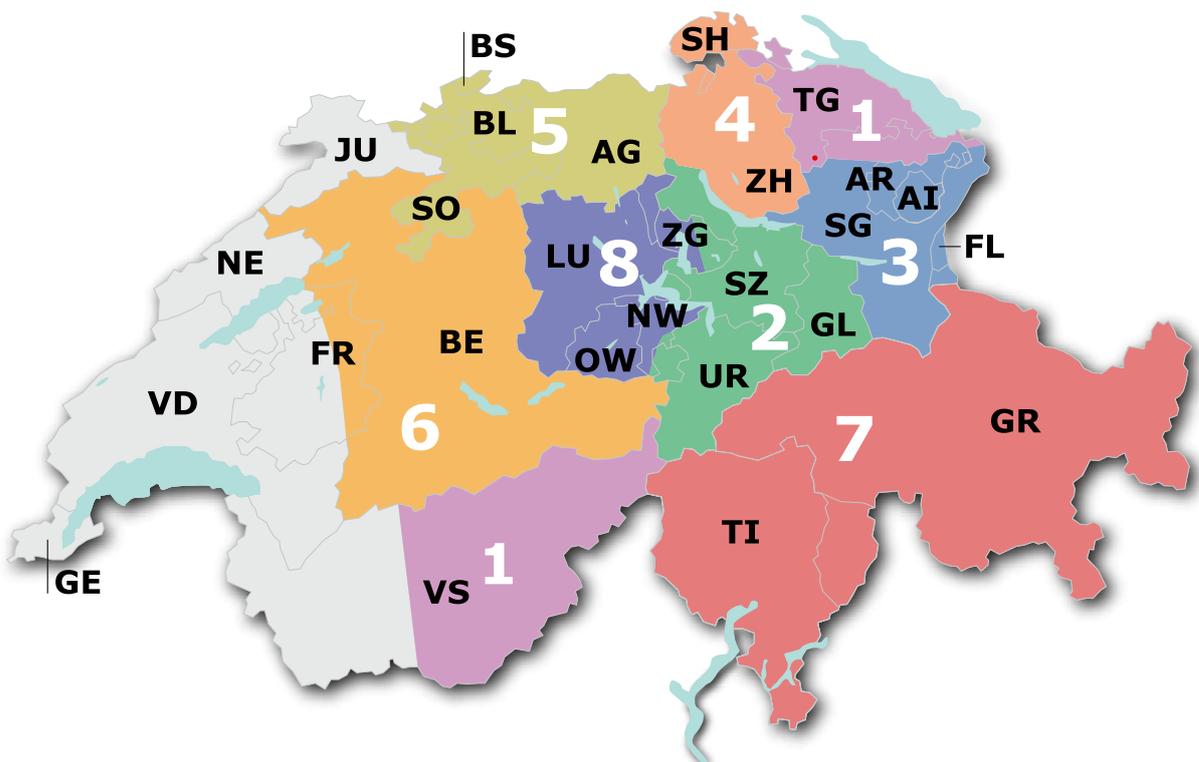
Michael Meyer
079 322 67 60
michael.meyer@eigenmannag.ch
Bern, Freiburg



Linard Parli
079 815 82 58
linard.parli@eigenmannag.ch
Graubünden, Tessin



Pascal Steiger
079 228 70 31
pascal.steiger@eigenmannag.ch
Luzern, Nid- und
Obwalden, Teile Zug,
Teile Aargau



Service und Technik

Werkstattbüro



*Christian Roth
Werkstatt- und
Serviceleiter*



*Patrick Egli
Arbeitsvorbereitung
Dipl. Techniker HF*



*Tenda Netsang
Ersatzteillogistik
Stationärmaschinen*

Werkstatt



*Manuel Lenherr
Techniker
Werkstattleiter Stv.*



*Benjamin Vetsch
Techniker
Werkstattleiter Stv.*



*Toni Bamert
Techniker*



*Miriam Brägger
Technikerin*



*Giuseppe Cristiani
Techniker*



*André Gubser
Logistik*



*Roland Herger
Techniker*



*Marco Kläger
Techniker*



*Beat Lichtensteiger
Techniker*



*Christoph Matter
Techniker*



*Werner Pfändler
Reparaturen Elektro-
werkzeuge / Geräte*



*Fabian Ruhland
Techniker*



*Damian Stolz
Techniker*



*Luca Verdi
Techniker*



Kontaktaufnahme Werkstatt:

T 071 982 88 90, F 071 982 88 99, werkstatt@eigenmannag.ch

Verkauf im Innendienst und Administration

Telefonzentrale, Büro



Stefanie Freiinger
stefanie.freiinger@eigenmannag.ch



Mirela Soldo
mirela.soldo@eigenmannag.ch



Samantha Moser
samantha.moser@eigenmannag.ch

Beratung und Telefonverkauf, Innendienst



Roland Oberholzer
071 982 88 85
roland.oberholzer@eigenmannag.ch
Auftragsbearbeitung
Logistik



Pascal Schönenberger
071 982 88 80
pascal.schoenberger@eigenmannag.ch
Auftragsbearbeitung
CNC-Support



Niklaus Künzle
Prokurist
071 982 88 84
niklaus.kuenzle@eigenmannag.ch
Kleinmaschinen und
Werkzeuge



Toni Arnold
071 982 88 87
toni.arnold@eigenmannag.ch
Kleinmaschinen und
Werkzeuge

Ladenlokal Dietfurt



Franco Caputo
Prokurist
071 982 88 86
franco.caputo@eigenmannag.ch
Beratung und Verkauf



Marco Kalbermatten
laden@eigenmannag.ch
Beratung und Verkauf



Philipp Widmer
laden@eigenmannag.ch
Beratung und Verkauf



Postversand, Magazin, Laden, Büro



Roman Strässle
roman.straessle@eigenmannag.ch
Ersatzteil- und
Zubehörlager
Kleinmaschinen



Matteo Jud
071 982 88 96
matteo.jud@eigenmannag.ch
Postversand, Logistik

**Kontaktaufnahme
Laden:**
Tel. 071 982 88 88
Fax 071 982 88 99
laden@eigenmannag.ch

Inhaltsverzeichnis der Stationärmaschinen

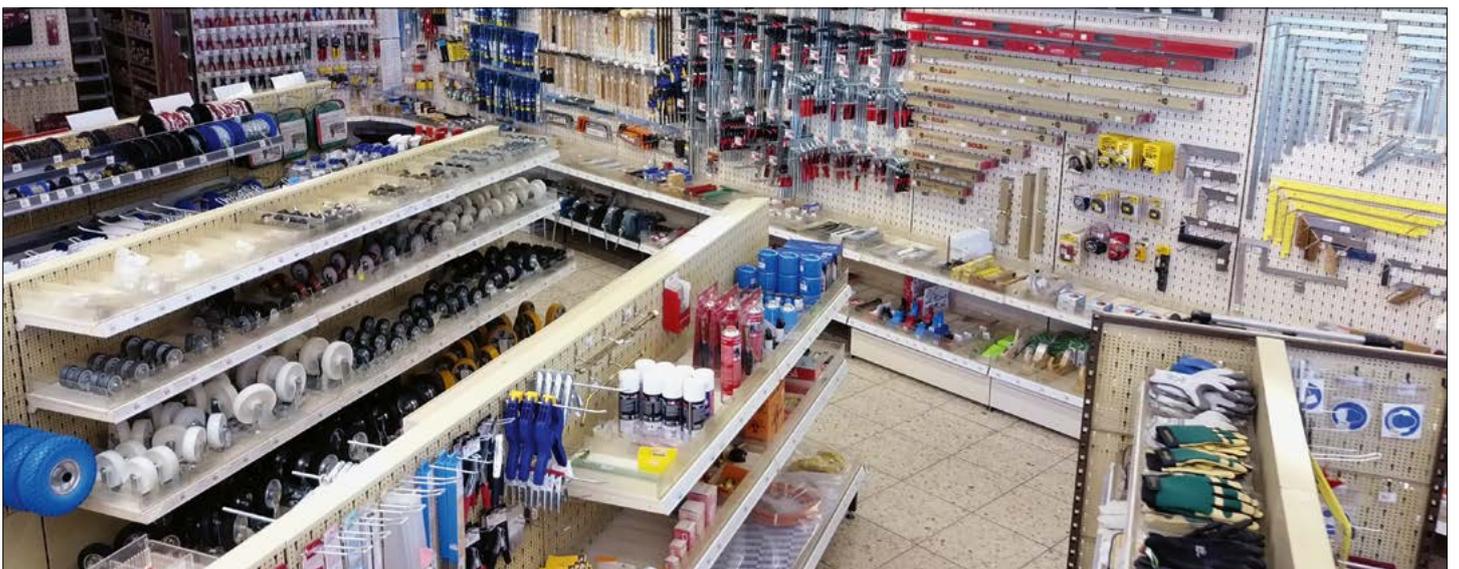
	Seite		Seite
Ablänganlagen	92–95/117	Rahmenschleifmaschinen	42–43
Abrichtthobelmaschinen	38/40	Rollenbahnen	93–95
Abricht-Dickenhobelmaschinen	127/143	Rückführungen	62–63
Absackrotor	115	Scheibenbahnen	48
Absauggeräte Rohluft	108/128	Schwalbenschwanzfräsmaschinen	120/153
Absauggeräte Reinluft	108–109	Untertischkappsägen	117
Bandsägen	102–103/124–125/133/143	Vakuumpressen	50–51
Breitbandschleifmaschinen	64–71	Verleimpresen	104–107
Brikettierpressen	114–115	Vierseitenhobelmaschinen	84–85
Bürstmaschinen	88–91	Vorschubapparate	121
CNC-Bearbeitung	72–81	Zapfenfräsen	135
Dickenhobelmaschinen	39–41	Zerkleinerungsmaschinen	110–113
Drehselbänke	127		
Durchlaufkorpuspressen	47	Markenverzeichnis	
Durchlaufpressen	46/48	AL-KO	108–109
Elementbautische	86–87	Beck-Maschinenbau	93–107
Formatkreissägen	24–31/124	Braun	88–89/129
Furnierpressen	46	Columbus	50–51
Furniersägen	49	Fisher + Rückle	52
Furnierzusammensetzmaschinen	52	Hess	118–119
Handlinggeräte	100–101/154–155	Höfer	46–49
Holztrocknung	89	Hoffmann	120/153
Huhtische	96–100	HOMAG Automatisierungstechnik	62–63
Kantenanleimmaschinen	54–61	HOMAG CNC-Technik	72–81
Kantenschleifmaschinen	53/126	HOMAG Hobeltechnik	84–85
Kappanlagen	92–95/117	HOMAG Kantentechnik	54–61
Kehlmaschinen	32–37/126	HOMAG Oberflächentechnik	64–71
Korpuspressen	47	HOMAG Plattenaufteiltechnik	82–83
Lackabsaugungen	108	Jet	124–128
Langlochbohrmaschinen	118–119	Martin	24–43
Längskreissägen	116–117	Moby Lift	100
Leimauftragsmaschinen	48	Putsch-Meniconi	44–45
Lochplattenpressen	106–107	Reinbold	110–115
Maschinenzubehör	121/166–169	Sarmax	90–91
Massivholzleistenpressen	106	Störi Mantel	116–117
Occasionen	170–175	Stromab	92
Plattenregale vertikal	45	Volpato	53
Plattensägen horizontal	82–83	Wegoma	121
Plattensägen vertikal	44–45	WEINMANN Holzbausystemtechnik	86–87
Positioniersysteme	95/117		
Profilfräsmaschinen	40–41		
Rahmenpressen	104–105		

Inhaltsverzeichnis der Elektrowerkzeuge und Geräte

	Seite		Seite
Abricht- und Dickenhobelmaschine	127/143	Luftfiltersysteme	128
Absauganlagen	128	Magazinschrauber	144/150
Absauggeräte	132/135/141	Messgeräte	156
Akkuboehammer	139/146	MultiMaster	144
Akkuschrauber	131/139/142/146/149	Multifräsen	132
Arunda	129	Nassschleifer	126
Balkenzug	154	Nivellierer	156
Bandsägen	124–125/133/143	Nutfräsmaschinen	132/148/153
Bandschleifer	125/137/149/152	Oberfräsen	132/137/141–142
Baustellenradio	139	Paneelsägen	143
Bohr- und Spitzhammer	138/149	Plattengreifer	154
Bohrmaschinen	128/138/144	Plattensägesysteme	130
Bohrstationen	132	Plattenwagen	155
Brennholzfräsen	153	Radialständerböhrmaschinen	128
Bürstmaschinen	129/137/144/147	Rollenböcke	155
Dämmstoffsägen	132/141	Säbelsägen	136/143/146–147
Dekupiersägen	124	Schattenfugen- und Parkettfräsen	148
Dichtungsfräsen	147	Schlagbohrmaschinen	138–139/141/147
Drehselbänke	127	Schlagschrauber	138
DuoDübler	131	Schlitzgerät	166
Dübelfräsen	131/140/148	Schlosskastenstemmer	132
Exzenterschleifer	131/137/141/149	Schubladenschränke	157
Formatkreissägen	124	Schutzvorrichtungen	168–169
Handbandsägen	133	Schwalbenschwanzverbindungen	129/153
Handkreissägen	130–131/136/142	Schweißgeräte	152
Heissluftgebläse	137/152	Schwingschleifer	131/137/141–142/149
Heizgeräte	152	Seilzug	154
Hobelbank	157	Ständerbohrmaschinen	128
Hobelmaschinen	136/140/143/149–150	Stechbeitelschärfmaschinen	152
Hobelmesser-Einstelllehren	158/166/169	Stichsägen	130/136/139–140/147/149
Holzspaltmaschinen	153	Stockwindnen	154
Kantenanleimer	140	Spindelschleifmaschinen	125
Kantenfräsen	141/147–148	SuperCut	144
Kantenschleifmaschinen	126	Tauchsägen	130/140
Kappsägen	136/140/143/147	Tellerschleifmaschinen	125
Kappsägesystem	130	Tischfräsmaschinen	126
Kartuschenpressen	139/146	Tischkreissägen	124/136
Kehlschutzvorrichtungen	166/168–169	Trockenbauschrauber	144
Kehlwerkzeuge	166–167	Unterflur-Zugsägen	134/140
Kervenfräsen	132	Wagenheber	154
Kettensägen	137/153	Wellennagler	150
Kettenstemmer	135	Werkzeugkisten	160–165
Kettenzug	154	Werkzeugkoffer	165
Klammerpistolen	150	Winkelschleifer	139/142/146–147/149
Kompressoren	151	Zapfenfräsen	135
Lamellen-Nutfräsen	131	Zimmerei-Bohrmaschinen	134
Leimauftraggeräte	148	Zimmerei-Handkreissägen	133
Leistensägen	140	Zimmerei-Hobel	134
Leitern	157	Zimmerei-Kettensäge	133
Linienlaser	156	Zylinderschleifmaschinen	126

Unser Ladenlokal in Dietfurt





Bei uns finden Sie eine grosse Auswahl an Elektrowerkzeugen, Geräten, Werkzeugen, Elektroartikel und ein breites Angebot an Eisenwaren.

Permanente Ausstellung



Maschinenpalette von Martin



Vierseitenhobelmaschine und horizontale Plattenaufteilsäge von HOMAG



Kehlmaschinen von Martin



*Bandsägen von Beck und Kantenschleifmaschinen von Volpato
Im Hintergrund Bürstmaschinen von Sarmax und Flachbett Laser von time technology*

Permanente Ausstellung



Kantentechnik von HOMAG



Oberflächentechnik von HOMAG



CNC-Technik von HOMAG



Furnierbearbeitungsmaschinen von Höfer, Fugenverleimmaschine von Fisher & Rückle, Vakuumpressen von Columbus

Reparatur-Service



In der eigenen Fertigung lassen sich im Hause Fräs- und Drehteile herstellen. Dies optimiert den Zeitablauf bei einer Reparatur oder Revision.



In der Werkstatt werden notwendige Anpassungen an Maschinen vor der Auslieferung vorgenommen.



Werkstattbüro mit Hochregallager für Ersatzteile zu Stationärmaschinen



Umfangreiches Ersatzteillager für Kleinmaschinen

Service und Logistik



Unser Serviceteam – für Sie unterwegs



Die Werkstatt-Busse sind professionell eingerichtet



Gabel-Stapler für internes Handling



Der firmeneigene Lastwagen für fachgerechte Auslieferungen



Unser Aussendienstteam ist mobil für kompetente Beratung vor Ort



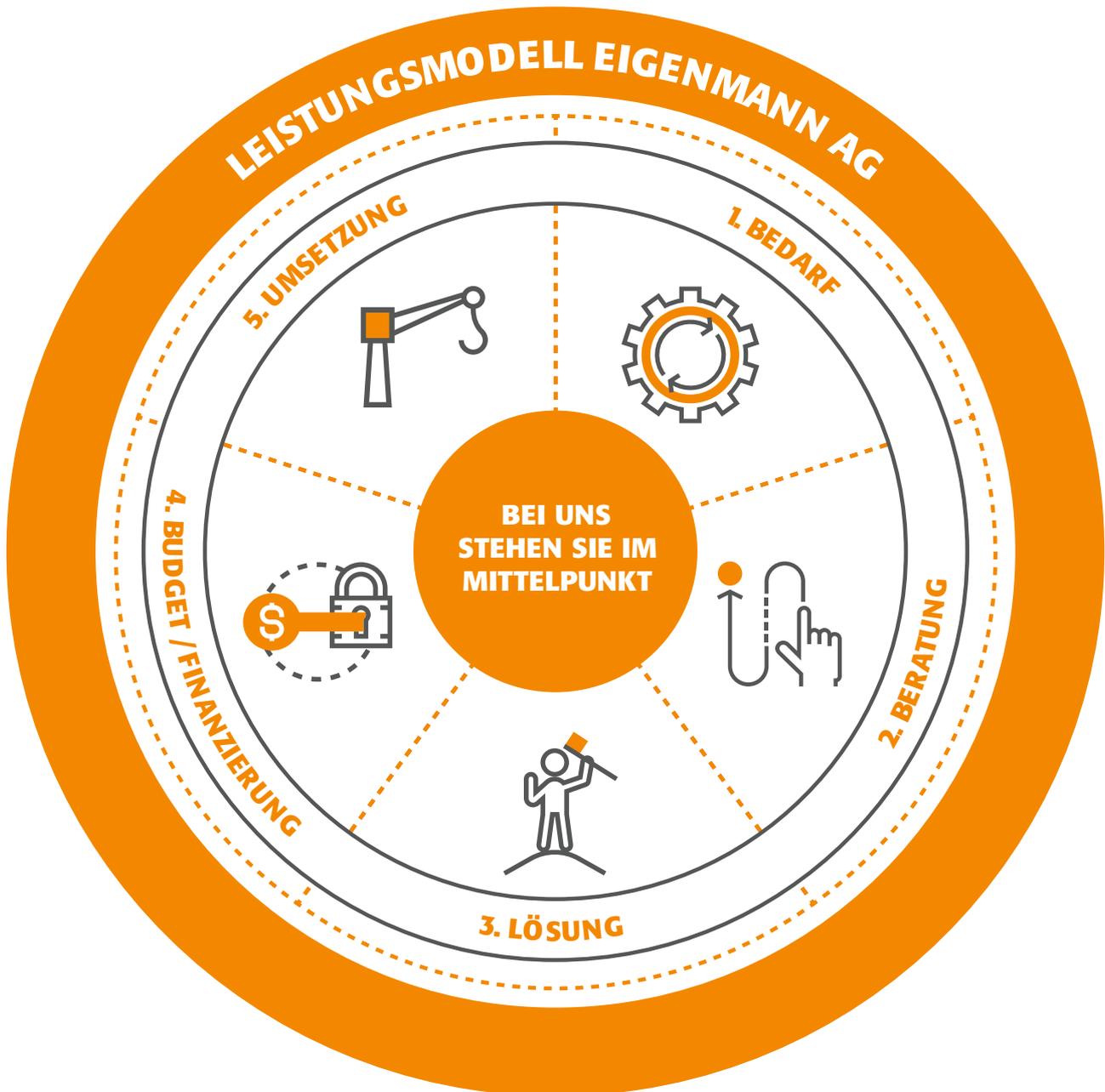
Palettenlager für über 100 Paletten



Ein Einblick in die Reparaturwerkstatt für Klein- und Handmaschinen

Leistungspräsentation

EIGENMANN AG agiert als Systempartner – Ihr Vorteil daraus ist die Beratung, Service, Lieferung und Reparaturen aus einer Hand. So verfügen Sie durchgängig über einen kompetenten Ansprechpartner für Ihre Bedürfnisse.



Überzeugen Sie sich von unseren Referenzobjekten auf den Seiten 20 – 23 oder auf unserer Webseite unter www.eigenmannag.ch

Diese 5 Gründe bieten wir Ihnen zu Ihrem Nutzen:



KOMPETENTER AUSSENDIENST

Unser erfahrenes Berater- und Planungsteam erarbeitet zusammen mit Ihnen die passende Lösung.



LIEFERBEREITSCHAFT

Durch unsere Lagerhaltung von Neu- und Occasionsmaschinen profitieren Sie von kurzen Lieferzeiten.



PLANUNG & LOGISTIK AUS EINER HAND

Gemeinsam mit Ihnen planen wir die Optimierung Ihres Betriebsablaufs. Wir realisieren für Sie die erarbeitete Lösung mit unserem kompetenten und erfahrenen Team.



ERFAHRENE TECHNIKER

Die mit dem Verkaufsberater erarbeitete Lösung wird durch unsere Techniker professionell und kompetent umgesetzt.



ÜBER 2'000 SERVICE- UND REPARATUR-EINSÄTZE PRO JAHR BEI UNSEREN KUNDEN VOR ORT

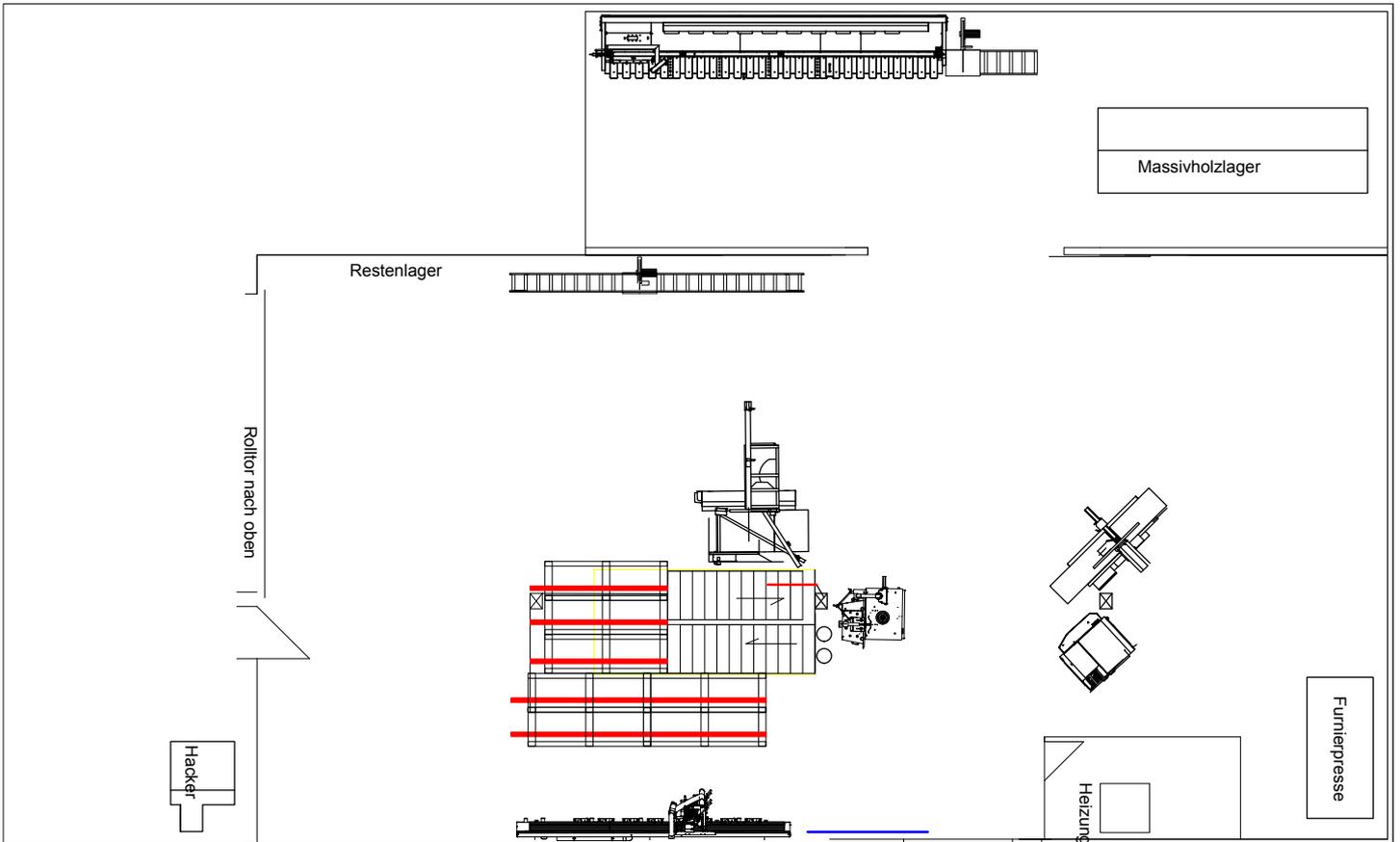
Auch nach der Umsetzung gewähren wir Ihnen Prozess-Sicherheit durch unser breit aufgestelltes und mobiles Service-Team, welches stets schnell zur Verfügung steht.



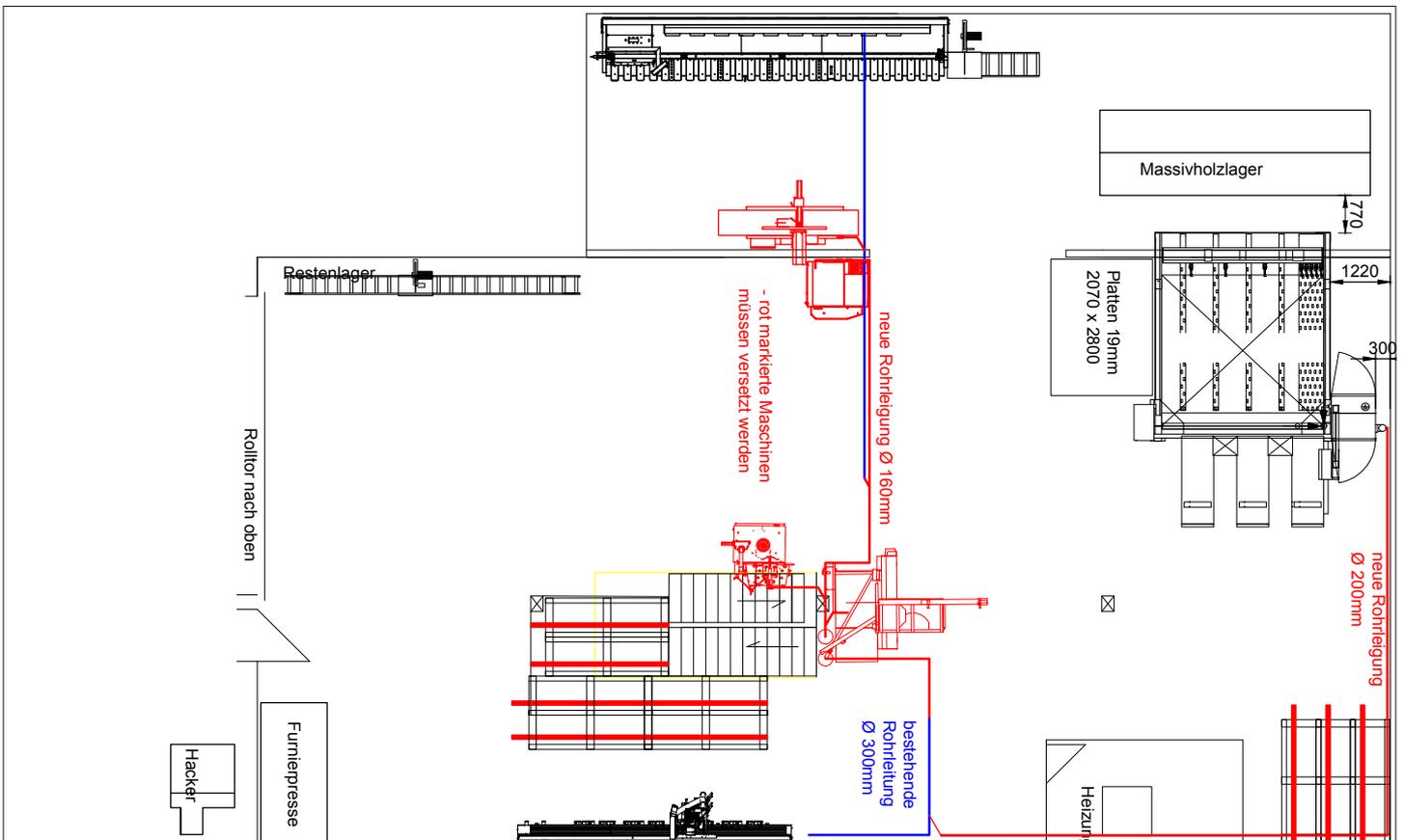
Unsere Service-Leistungen für Ihren Nutzen:

- Vorort-Einsätze für Reparaturen an Stationärmaschinen durch unsere Techniker
- Planung von Schreinerei-Einrichtungen und Betriebsabläufen
- Durchführung von Betriebsumzügen
- Umfassendes Ersatzteillager für kurze Lieferzeiten
- Auslieferung von Maschinen durch eigenen LKW und Techniker
- Fachmännische Revisionen in der eigenen Werkstatt
- Maschinen-Schulungen

Planungen von Betriebsabläufen



Ist-Zustand eines Betriebs mit vertikalem Plattenzuschnitt



Nach der Planung wurde die Umsetzung einer liegenden Plattenaufteilsäge realisiert.

Lassen Sie sich von unserem Verkaufsteam beraten. Wir nehmen die Herausforderung gerne an, auch für Ihren Betrieb eine Optimierung auszuarbeiten.

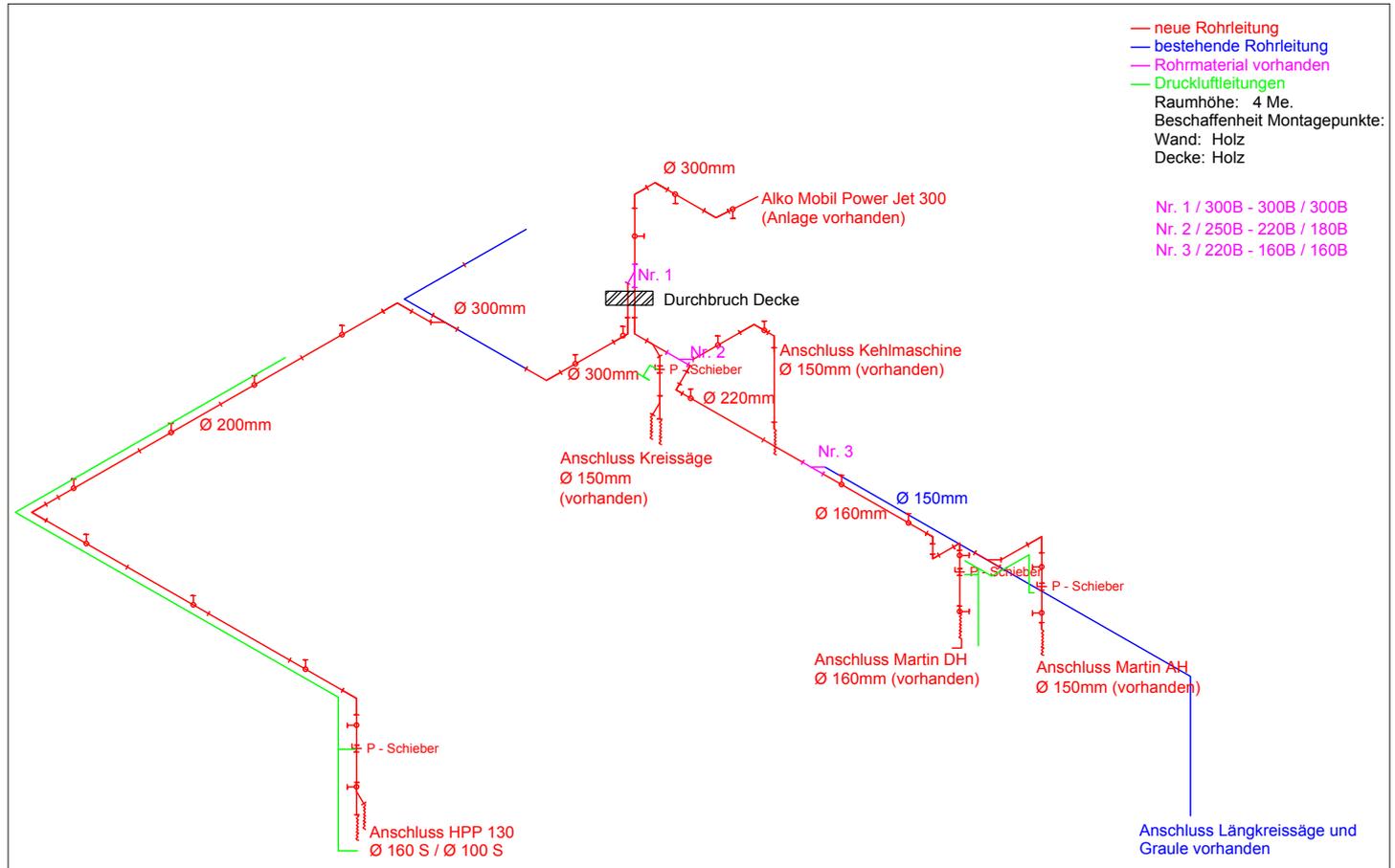
Layoutplanung / Einbringung von Maschinen, Beispiel:

Komplettplanung – von der Idee, Planung bis zur Auslieferung

Zur Umsetzung eines neuen Betriebsablaufs mit zusätzlichen Maschinen gehört auch die Planung der Absauganlage sowie der Druckluftversorgung. Die unten aufgezeigte Skizze zeigt die Planung der Abwicklung auf, sodass die darauf folgende Umsetzung reibungslos läuft.

Ihr Nutzen:

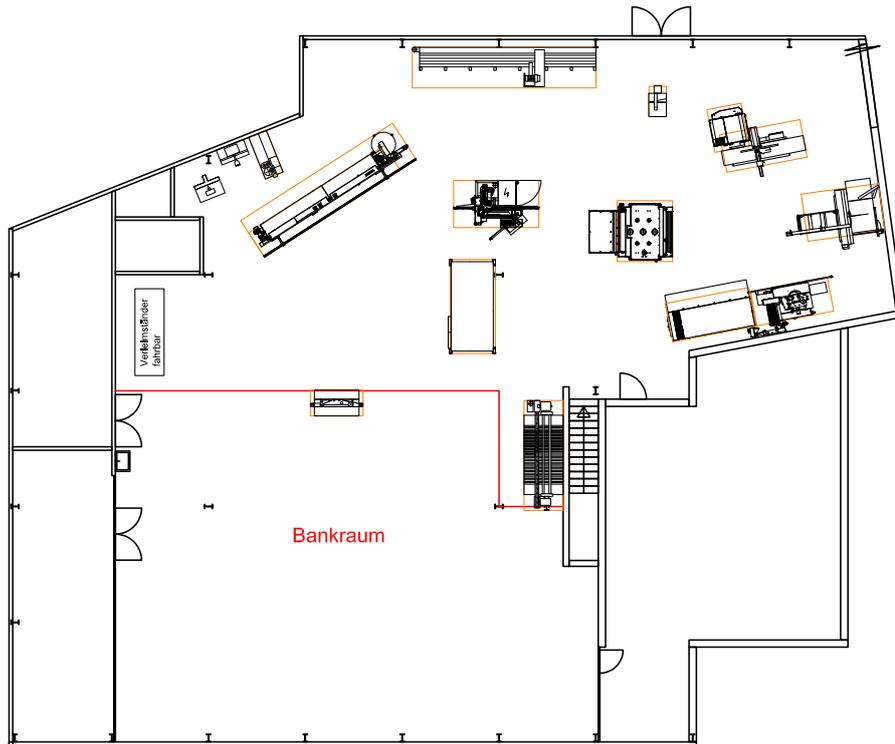
Beratung – Planung – Maschinenkauf – Lieferung – Installation der Maschinen, Absaugung und Druckluftversorgung aus einer Hand!



Einblick in den Betrieb nach erfolgreicher Umstellung
 Sprechen Sie mit uns – gemeinsam finden wir den Platz für Ihre neue Maschine in Ihrer Produktion.

Planungen von Schreinerei – Einrichtungen

Ausgangslage

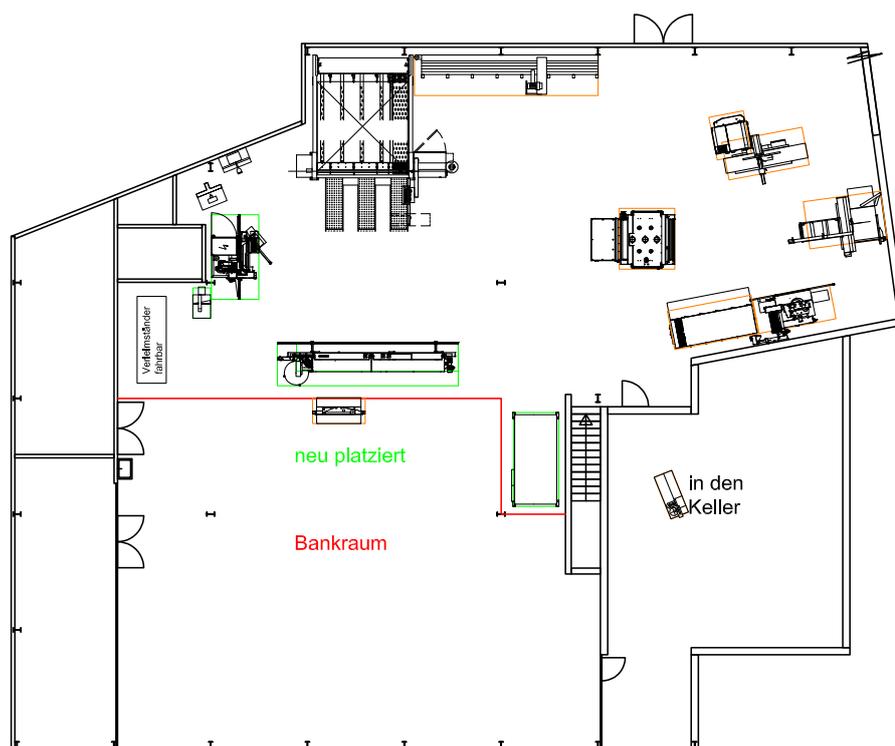


Beispiel aus der Praxis:

Integration einer liegenden Plattensäge in den bestehenden Betriebsablauf

Ein innovativer Betrieb mit dem Streben sich immer weiter zu entwickeln möchte in den Maschinenpark investieren. Mit diesem Anliegen gelangt der Betrieb zu uns. Wir nehmen die aktuelle Situation auf, es werden verschiedene Gespräche geführt und man kommt zum Schluss, dass der Betrieb im Bereich Plattenzuschnitt noch Potential zur Zeit- und Qualitätsoptimierung hat. Es wird vorgeschlagen, in eine liegende Plattensäge zu investieren. Mit dieser Empfehlung ist man beim Betrieb auf offene Ohren gestossen, obwohl sich der Betrieb nicht vorstellen konnte, wo eine solche Plattensäge in ihrer Werkstatt Platz findet.

Neuer Betriebsablauf mit liegender Plattenaufteilsäge Holzma



Wir nehmen die Ist-Situation auf um dem Betrieb einen Vorschlag zu unterbreiten, wie die Maschine in den bestehenden Betriebsablauf integriert werden könnte. Die im Zuge der Vorabklärungen aufgenommenen Masse und Maschinen wurden dann intern bei uns mit CAD aufgezeichnet. Es wurden mehrere Vorschläge ausgearbeitet, wie die Maschine am besten platziert werden könnte. Die Vorschläge wurden so erstellt, dass der Aufwand für die Betriebsumstellung möglichst klein blieb.

Diese Vorschläge wurden dem Betrieb präsentiert. Er entscheidet sich für die Variante, mit welcher der Betriebsablauf am effizientesten optimiert werden kann. Nach der Inbetriebnahme der neuen liegenden Plattenaufteilsäge Holzma und der Umstellung der bestehenden Maschinen bestätigt der Betrieb, dass er nicht nur an Zeit gewonnen und Betriebswege verkürzt hat, sondern auch den Produktionsplatz vergrößert hat.

Lassen Sie sich von unserem Verkaufsteam beraten. Wir nehmen die Herausforderung gerne an, auch für Ihren Betrieb eine Optimierung auszuarbeiten.

Bilder von weiteren realisierten Projekten finden Sie unter www.eigenmannag.ch



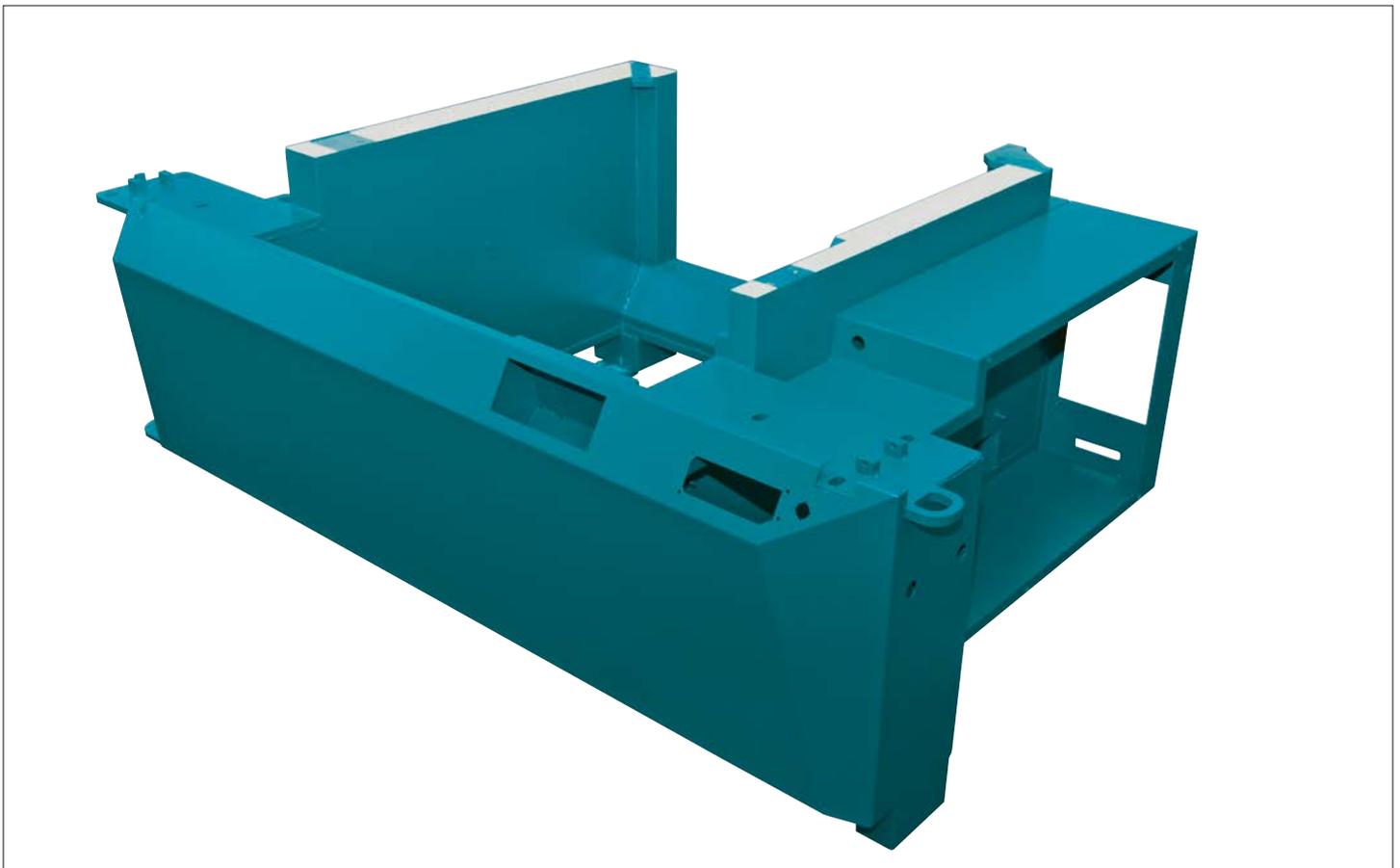
Formatkreissäge Martin T75Prex, 2 × 46° neigbar bei einer Schnitthöhe von 204 mm



Formatkreissäge Martin T70



Formatkreissäge Martin T65 mit Oberbedienung



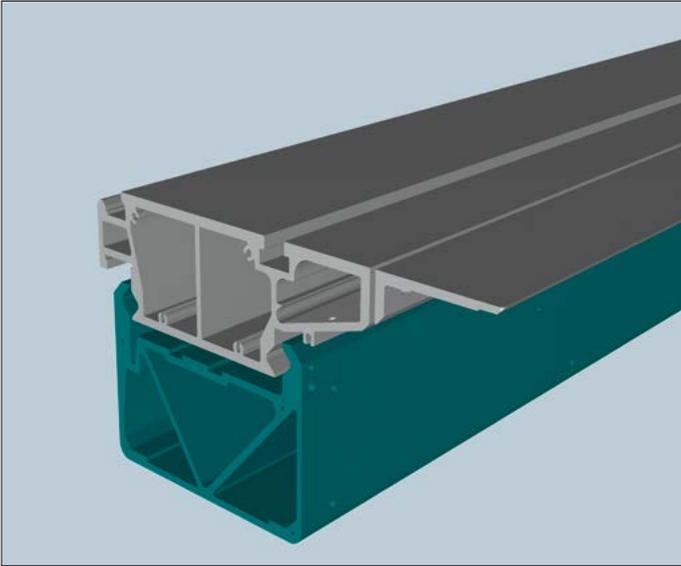
Der Verbundständer ist eine stabile, starkwandige Verbundkonstruktion, wie sie in dieser Art und Perfektion einzig von MARTIN umgesetzt wird.



Formatkreissäge Martin T60C mit Oberbedienung



Formatkreissäge Martin T60A mit Schnitthöhenpaket und Untenbedienung



Besäumtisch mit auswechselbarer Tischlippe



Parallelogrammquertisch



Bedienfeld der T60A



3,5" Bildschirmsteuerung

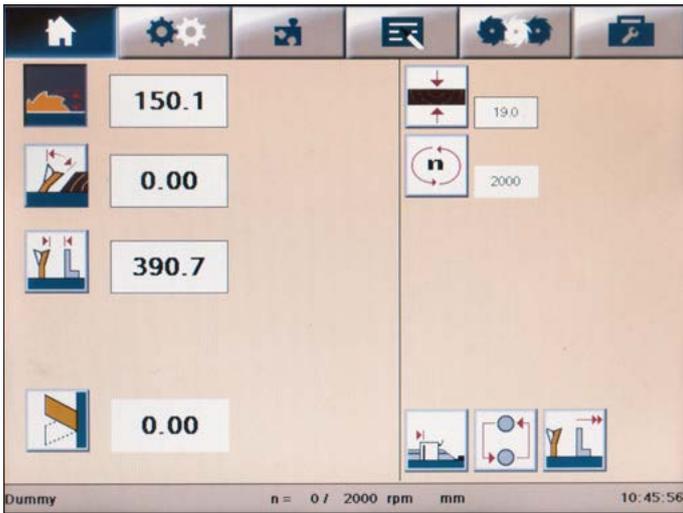


5.7" Touchscreen Steuerung

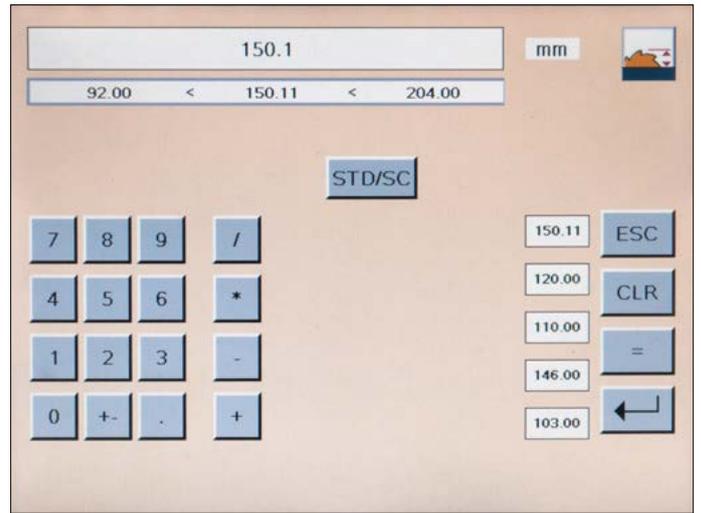


10,4" Touchscreen Steuerung

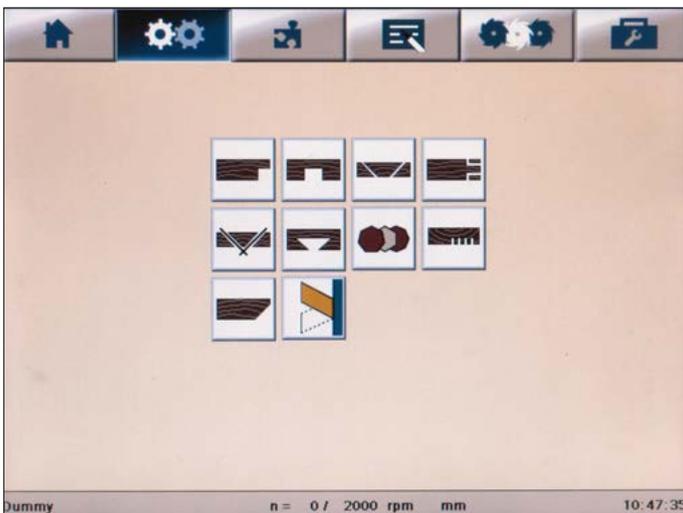
Bedienoberflächen / Steuerungen zu Formatkreissägen



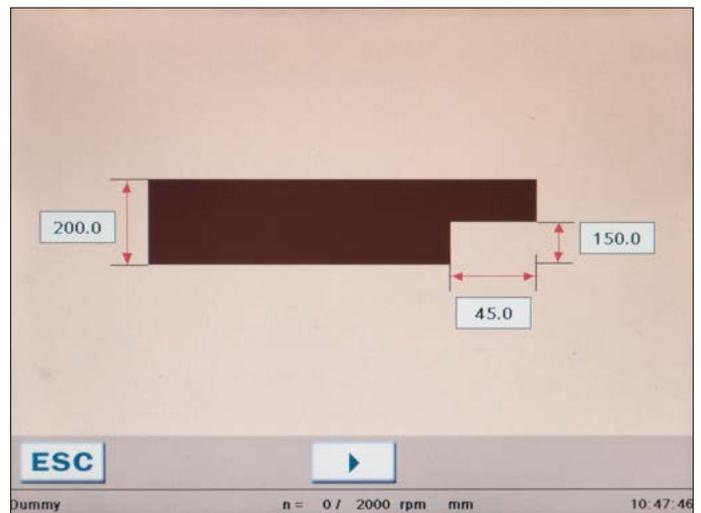
Menü Home



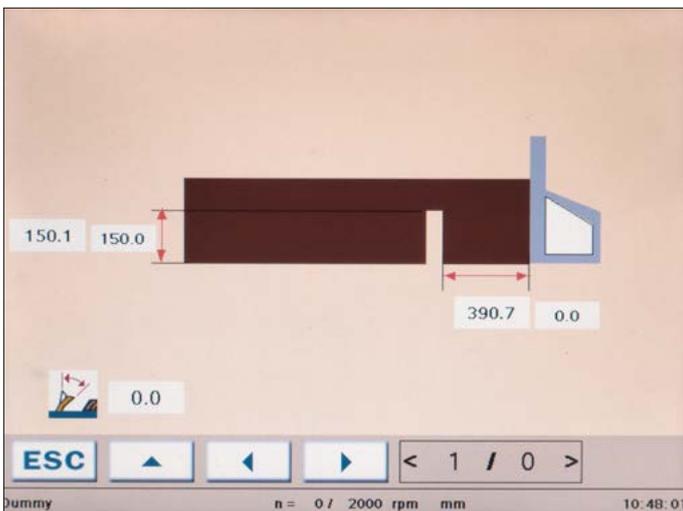
Eingabe von Werten



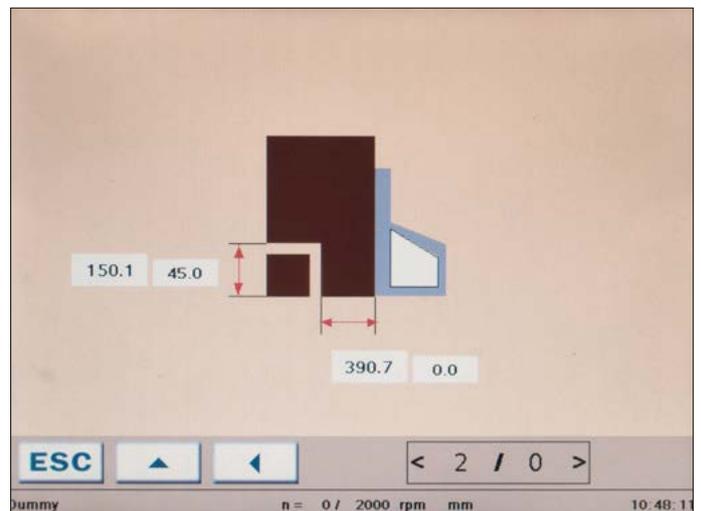
Menü Sonderfunktionen



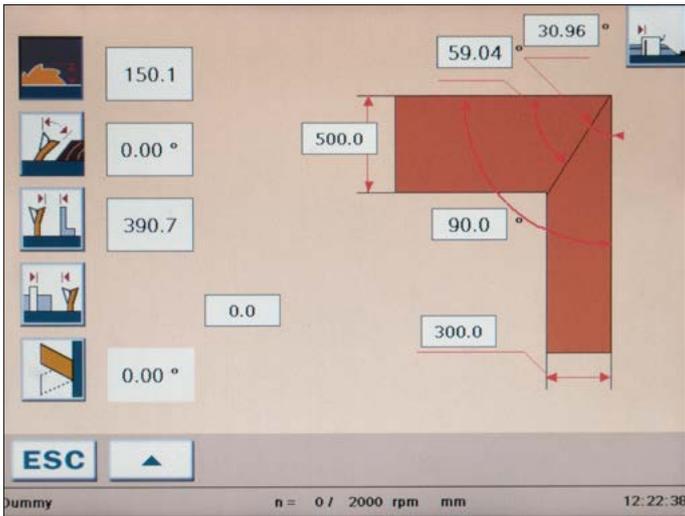
Sonderfunktion Falz



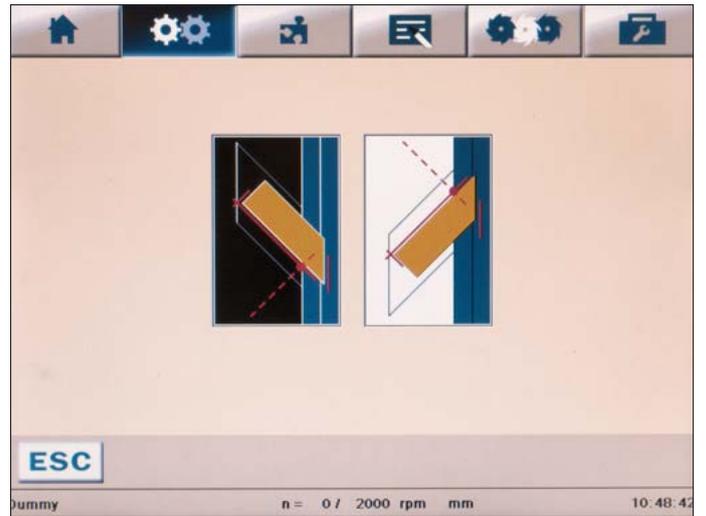
Falz Ablauf Schnitt 1



Falz Ablauf Schnitt 2



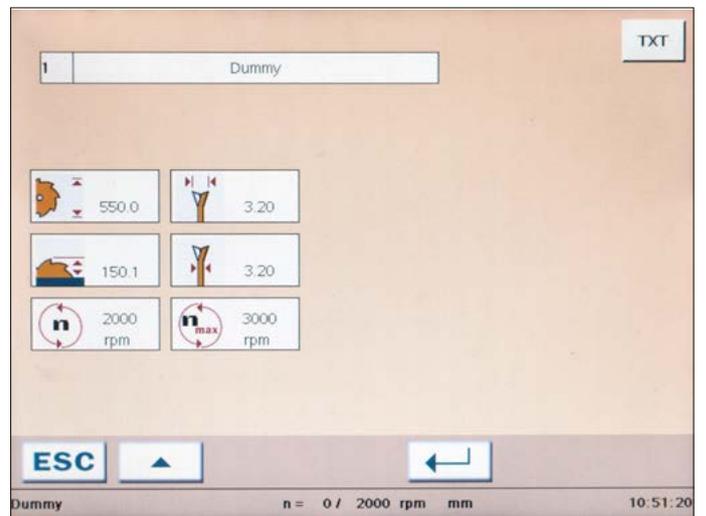
Sonderfunktion Berechnung Falsche Gehrung



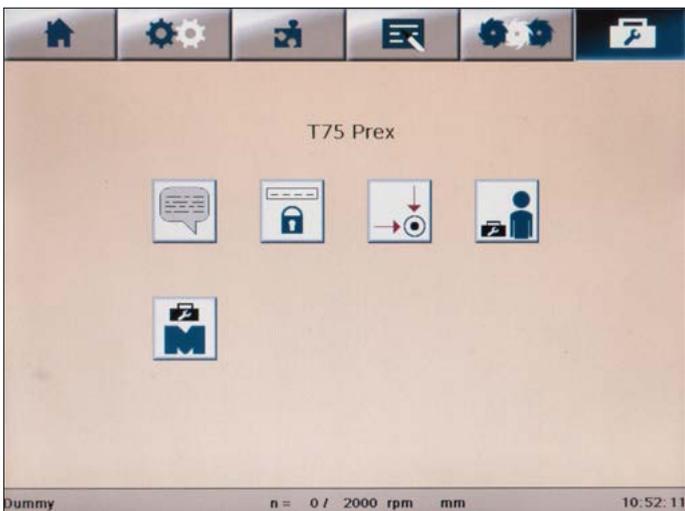
Werkstückposition am Längensschlag



Werkzeugspeicher



Werkzeugdaten



Menü Service



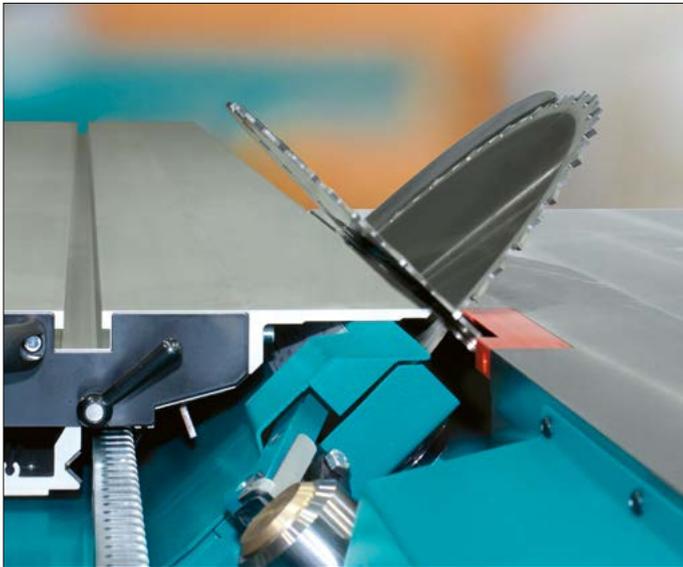
Menü Achsen referenzieren



Elektrisch verstellbares 3-Achs-Vorritzaggregat



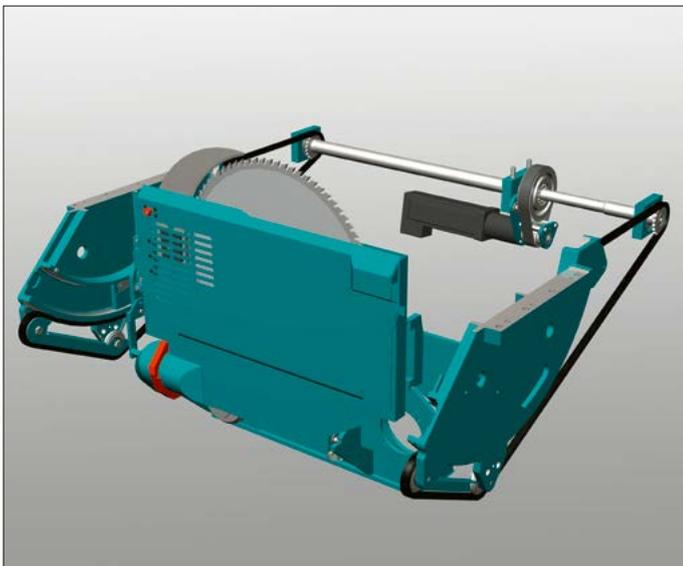
Analoger Längenanschlag mit durchgehender Anlage zu T60A, TC60C und T65



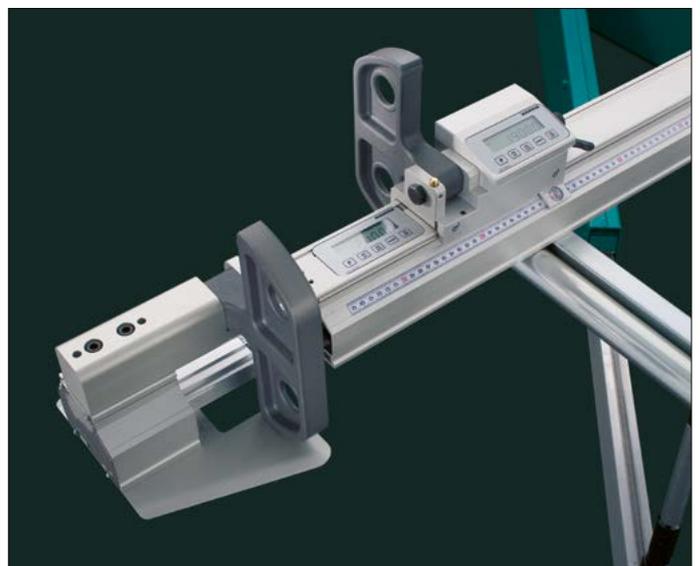
2 x 46°-Schwenkung für maximale Flexibilität bei der T75 PreX



Digitaler Längenanschlag mit 2-Punkt-Anlage



Dualer Schwenkantrieb der T75 PreX



Digitaler Längenanschlag mit durchgehender Anlage



Zweite Auflage und Parallelanschlag zum Besäumtisch



Besäumfix



MitreX Doppelgehrungsanschlag



Absenkbare Kreissägelineal



Gegenwinkelanschlag



Parallelanschlag mit Rillenkugellager geführt



Kehlmaschine Martin T27 Flex, beidseitig 46° schwenkbar mit 6 gesteuerten Achsen



Kehlmaschine Martin T12 mit starrer Spindel



Kehlmaschine Martin T27 Flex Standard



Schlittisch für Zapfenarbeiten



Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung



Elektromotorisch positionierbarer Vorschubsupport



Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK



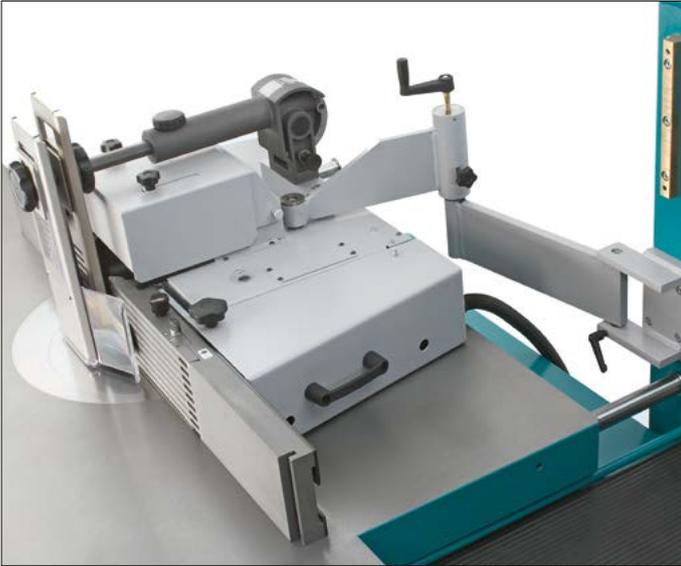
Komfortabler Werkzeugwechsel dank Pro Lock



Spannzangendorn



Schnelles Rüsten zum Bogenfräsen



Wegschwenkvorrichtung für den Fräsanschlag



Anschlag zum Einsetzfräsen



Integralanschlagbacken



Führungsleisten

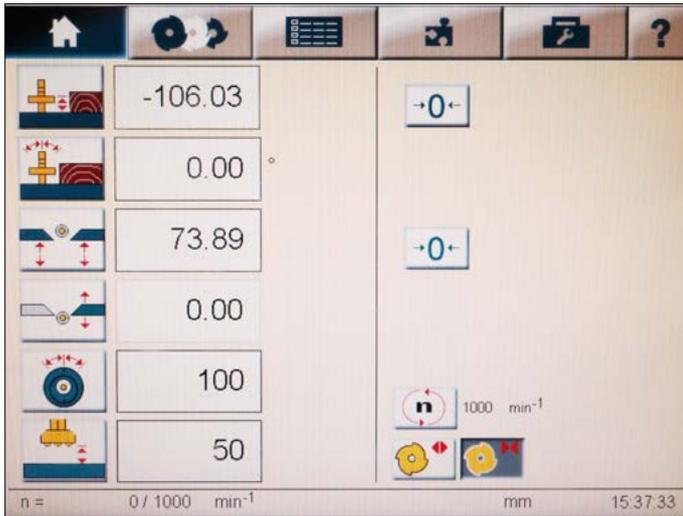


5.7" Touchscreen Steuerung

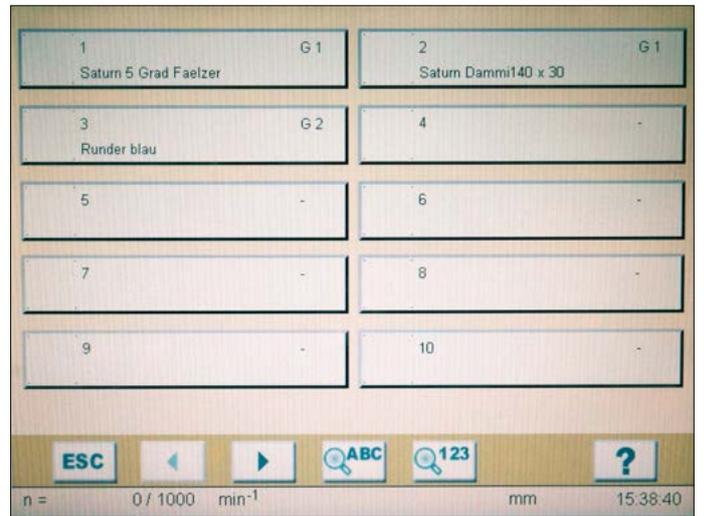


10.4" Touchscreen Steuerung

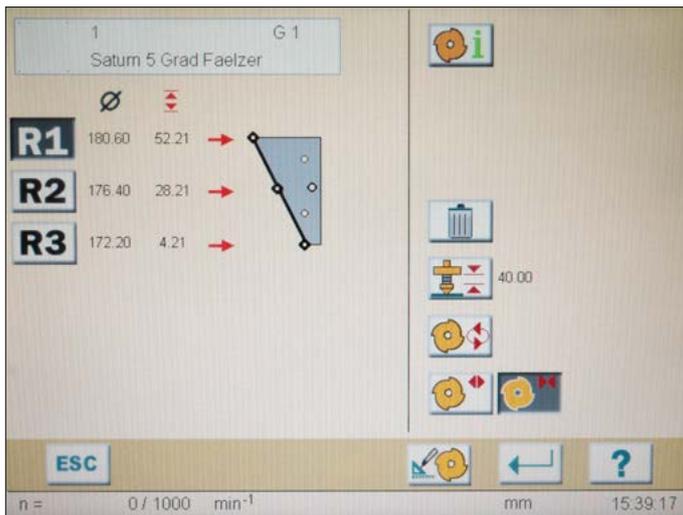
Bedienoberflächen / Steuerungen zu Kehlmaschinen



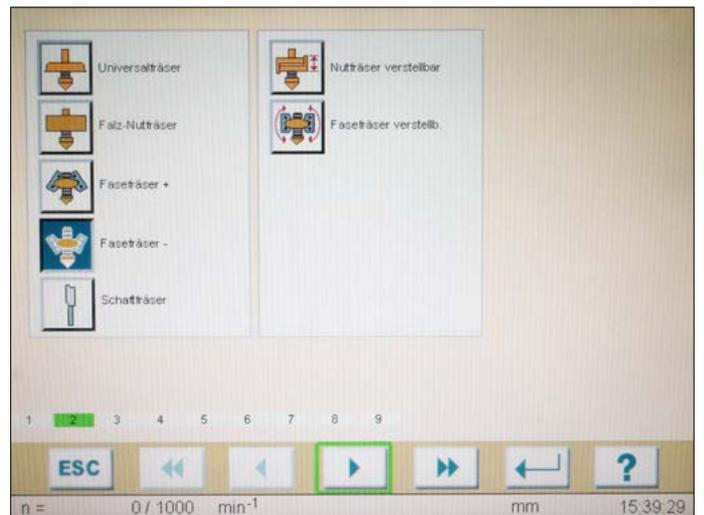
Menü Home



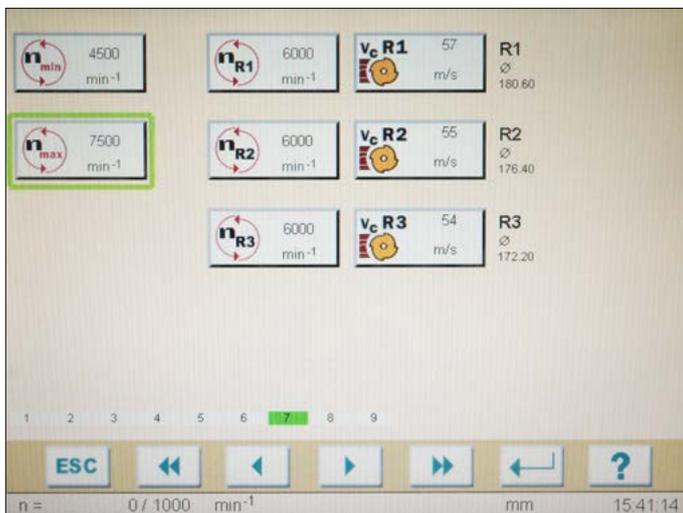
Werkzeugspeicher



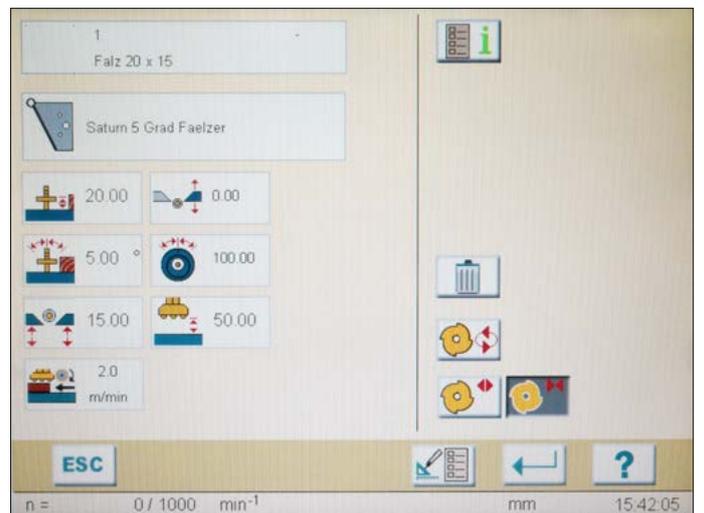
Gespeichertes Werkzeug



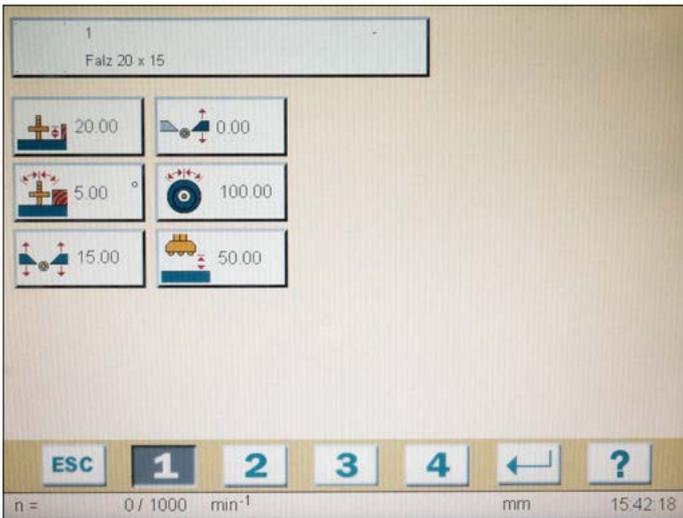
Auswahl Werkzeugtyp



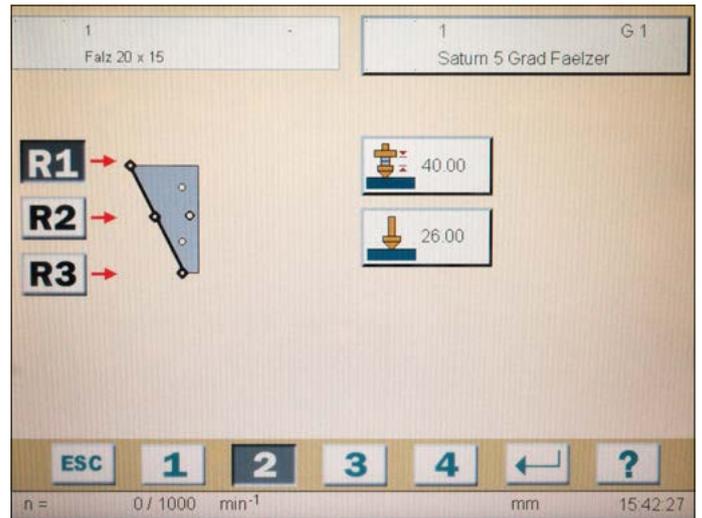
Drehzahlen anlegen



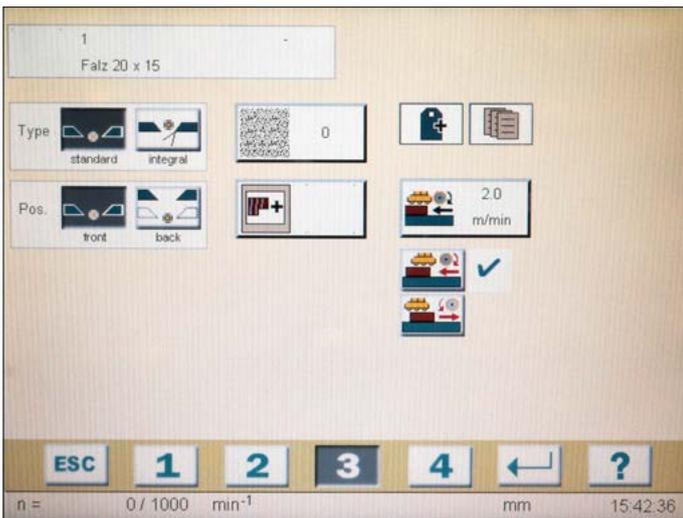
Gespeichertes Programm



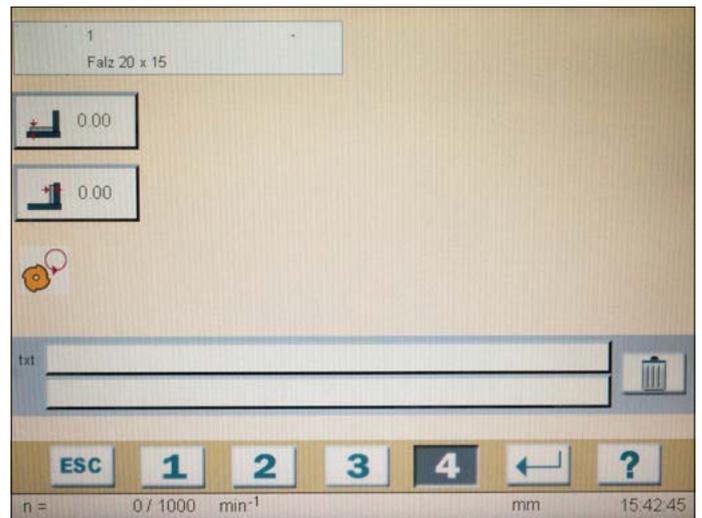
Neues Programm / Achspositionen



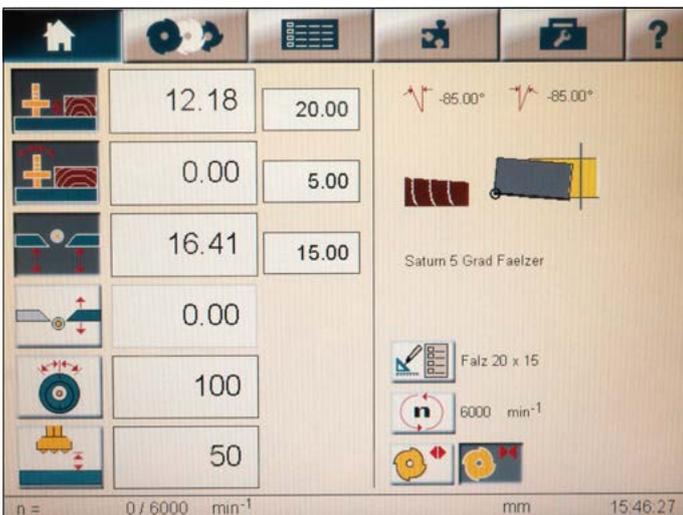
Werkzeug



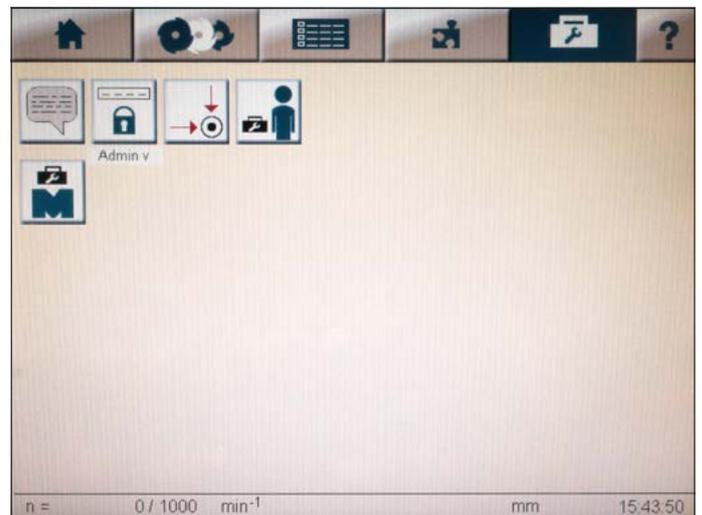
Merkmale anlegen



Texteingabe / Programmbeschreibung



Aktives Programm



Menü Service



Abrichtobelmaschine Martin T54



Bedienpult kombiniert und mitfahrend mit Abrichtanschlag



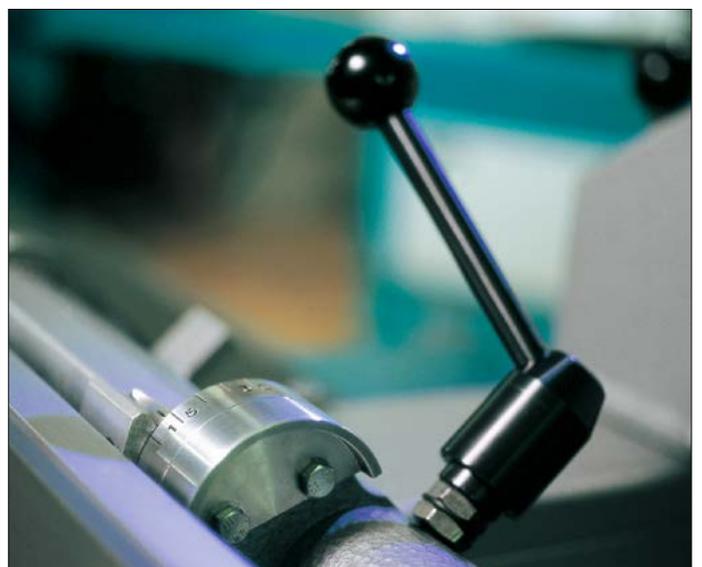
Bedienpult Standard



Integrierter Hilfsanschlag



Suvamatic-Schutz



Einhandverstellung für die Anschlagneigung



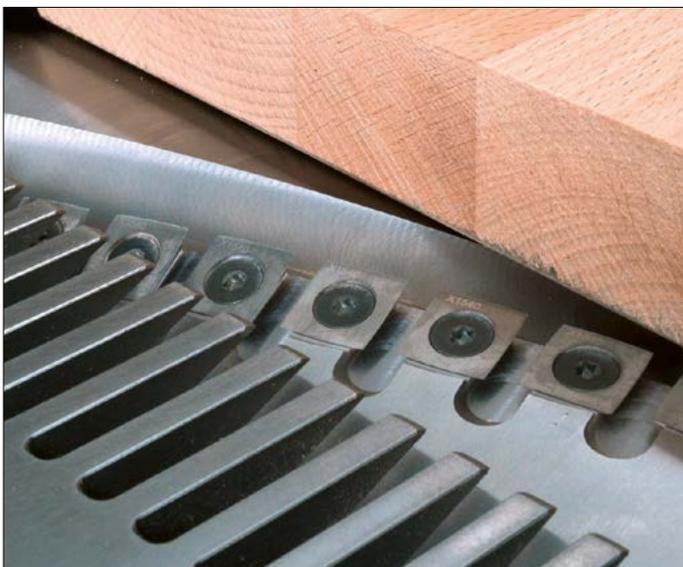
Dickenhobelmaschine Martin T45



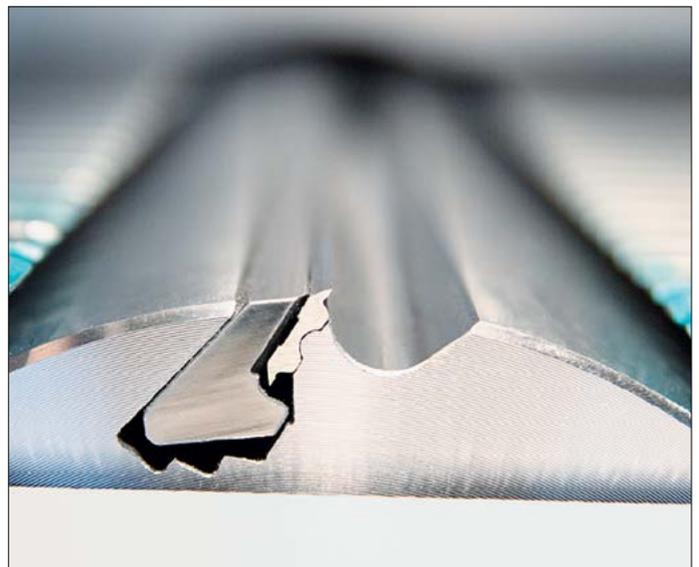
Speicherplatz für 99 Masse



Dickentischverlängerung 450 mm, abklappbar



Vollstahl-Messerwelle Xplane mit 3 spiralförmigen Messerreihen



Vollstahl-Messerwelle TERSA



Kombination Abricht- und Dickenhobelmaschine Martin T54/IT45



Profiliermaschine Martin T45-CONTOUR



Stahlglieder-Einzugswalze



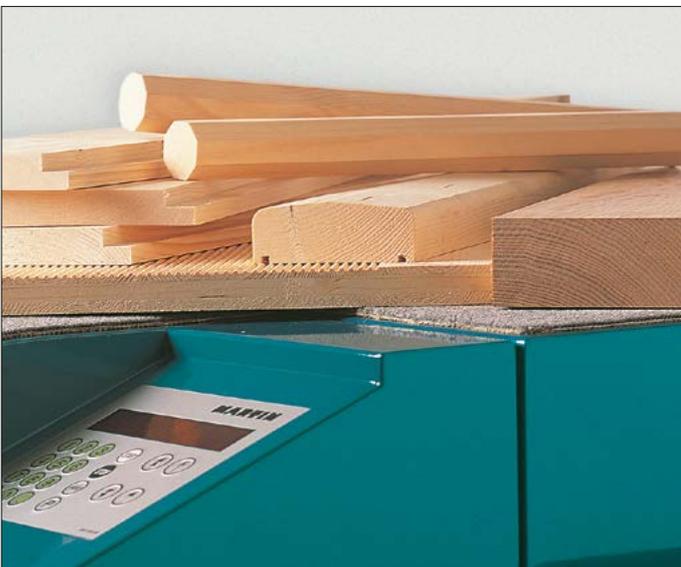
Zweite Gummiauszugswalze



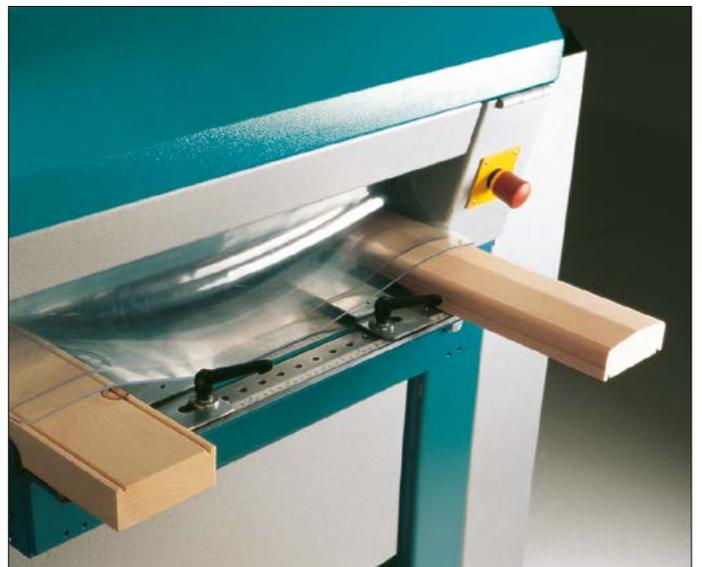
Messereinstell-Lehre für Profilmesser



Sonderdruckeinrichtung für Profilarbeiten



Kehlen, nuten, schrägen – alles ist möglich.



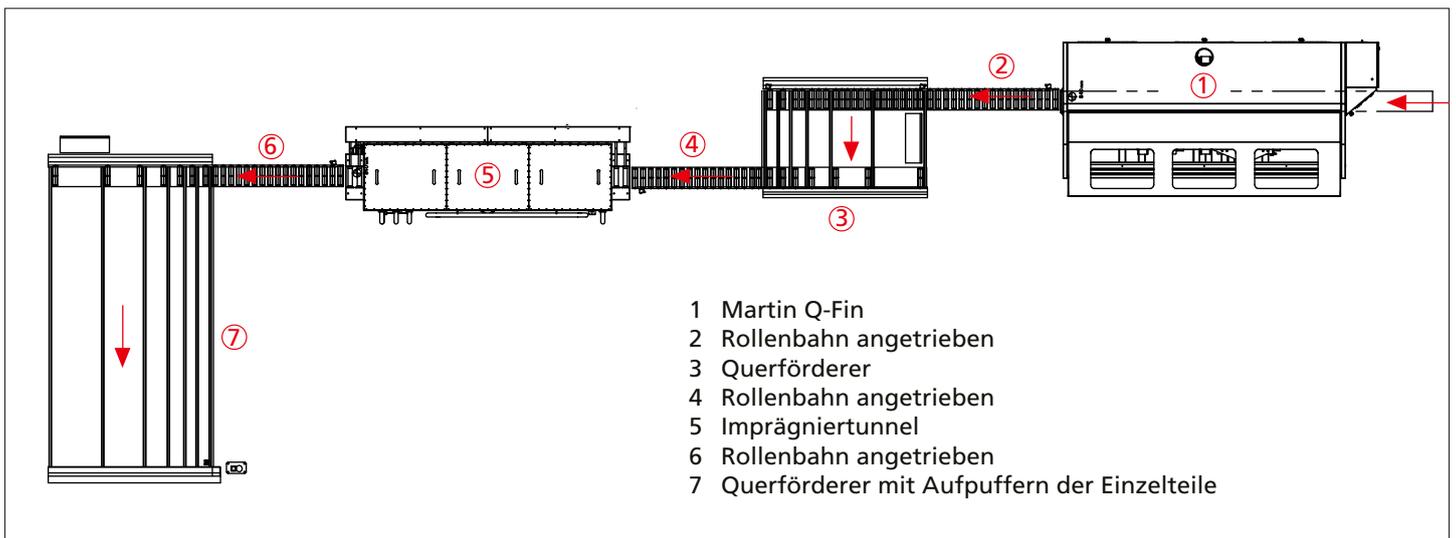
Hobeln unterschiedlicher Profile in einem Durchgang



Rahmensleifmaschine für Fensterbau Martin Q-FIN

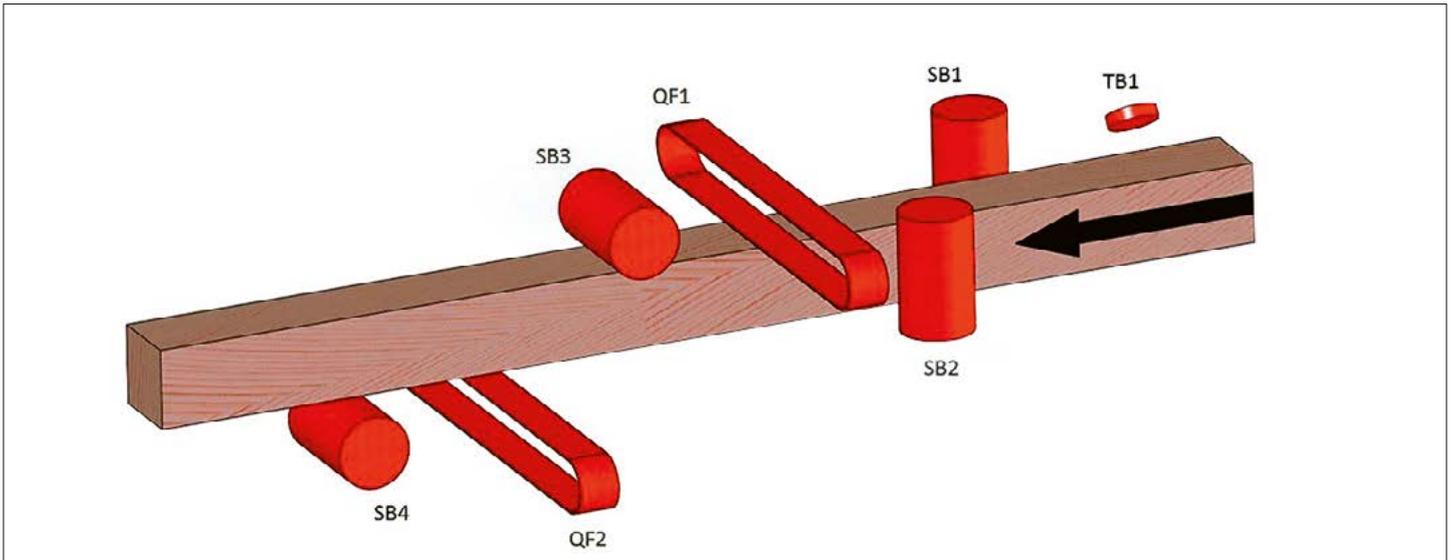
Bei der «Q-FIN» handelt es sich um eine Maschine zum «geometrisch definierten Querkappen von Holzfasern» an Sichtflächen von Fensterkante. Durch dieses «Quality Finishing»-Verfahren wird die Holzoberfläche homogenisiert und dadurch in ihren Eigenschaften deutlich verbessert.

Funktionsablauf:



Die Martin Q-Fin ① kapt die Holzfasern, die angetriebene Rollenbahn ② fördert das Material in den Quersörderer ③ wo es gepuffert wird. Die angetriebene Rollenbahn ④ übernimmt das Material vom Quersörderer ③ und führt es weiter zur Imprägnieranlage ⑤. Danach übernimmt die angetriebene Rollenbahn ⑥ und führt das Werkstück weiter in den Quersörderer ⑦, wo das Material lückenlos aufgepuffert wird. Am Ende des Quersörderers ⑦ kann der Mitarbeiter das Material allseitig imprägniert handtrocknen übernehmen und den Rahmen verleimen.

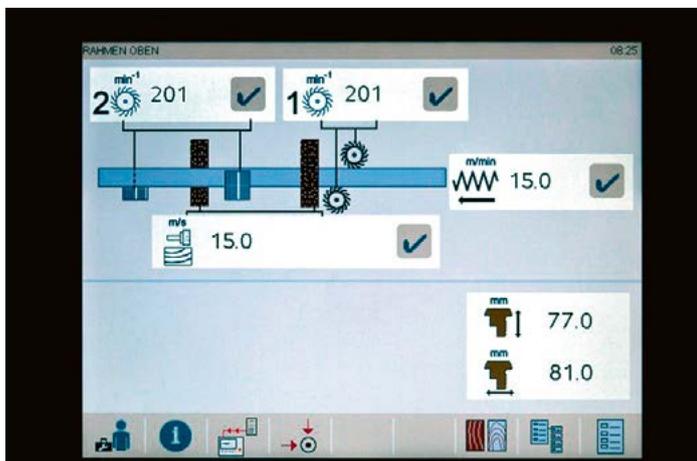
Gerne beraten wir Sie bei Ihnen vor Ort, um Ihnen die Vorteile und den Nutzen für Ihren Betrieb aufzuzeigen.



Maschine mit 2 Quality-Finishing- sowie 5 Bürstenaggregaten; Anordnung der Aggregate in Durchlaufrichtung: Tellerbürste Glasleistenbereich (TB1), Schleifbürste rechts (SB1), Schleifbürste links (SB2), Quality Finishing oben (QF1), Schleifbürste oben (SB3), Quality Finishing unten (QF2), Schleifbürste unten (SB4)



Patentiertes Führungssystem für fertig profilierte Fensterteile



100 Programme für Breite / Höhe
 48 Programmsätze mit je 24 Programmen

Entscheidende Vorteile

- Top-Oberfläche durch diffuse Lichtreflexion
- Senkung der Produktionskosten durch Vermeidung des Lackzwischenchliffs
- Kein Zwischenchliff = der Holzschutz bleibt auf und im Holz
- Vorbereitung zur Imprägnierung der Fensterkante auf allen 6 Seiten im Einzelteil = verbesserter Schutz der Eckverbindung
- Einfache Bedienung, niedrige Betriebskosten
- Gesundheit am Arbeitsplatz durch Reduzierung der Feinstaubbelastung
- Intelligenter und solider Maschinenbau – eben eine MARTIN



Vertikale Plattensäge Putsch-Meniconi SVP 950

• robuste Bauweise • hohe Präzision dank ausgereifter Technik • überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis



Verschiebbare Kleinteilauflage



Geteilte Mittelteilauflage



– Schallgedämmtes Gehäuse mit integrierter Absaugung
– Spaltkeil mit Eintauchfunktion



Streifenanschlag bis 580 mm für horizontale Schnitte



– Starke Auflage für schwere Platten
– Untere Auflage ist parallel zur Mittelauflage überfräsbar



Sägerostverstellung über Elektromotor mit Überlastsicherung



Fünf einzeln nivellierbare Standfüsse



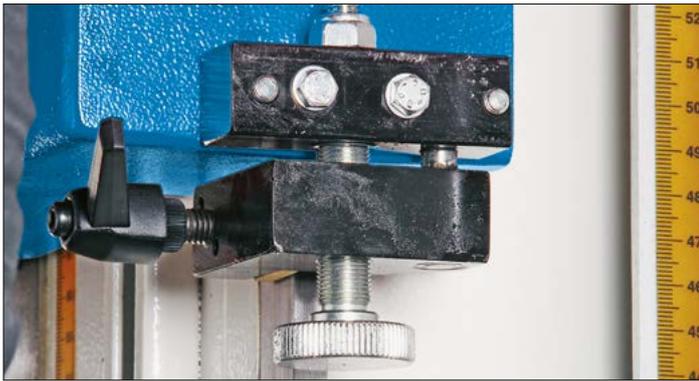
Berührungslose Abstastung der Rostverstellung



Massive Führung der Schutzhaube



Fixpunkte für absolute Wiederholgenauigkeit



Feineinstellung für den horizontalen Schnitt



Gut ablesbare Skalen



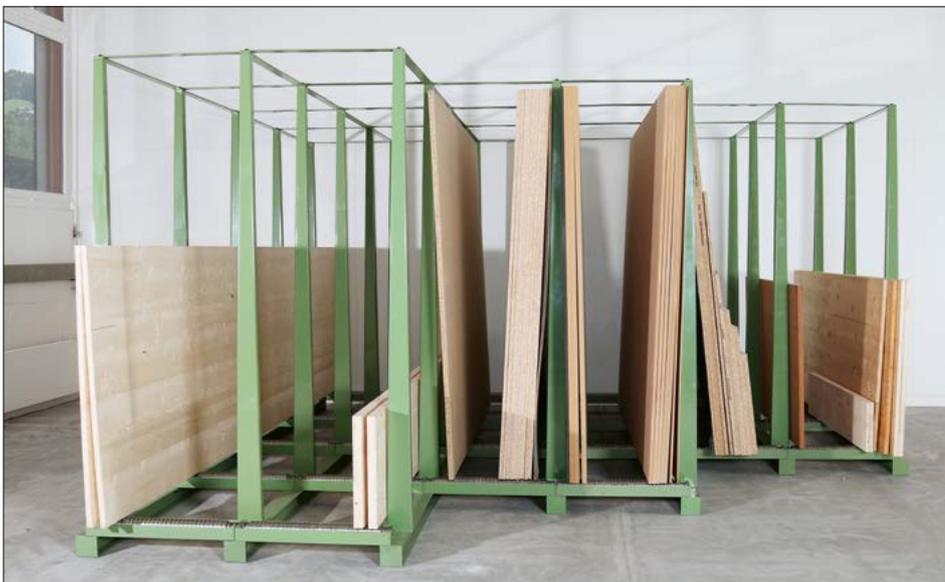
Eintauchhilfe



Doppelte Werkstückauflage links von der Schnittfuge für kurze Werkstücke



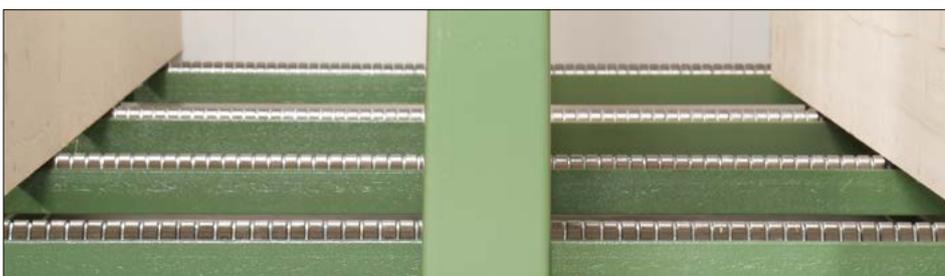
ELGO-Digitalmessgerät



Plattenregal Modell PR



Übergabe einzelner Platten auf Transportwagen



Leichte Entnahme der einzelnen Platten dank Mehrfach-Kugellager-Rollen-Konstruktion

- PR1 – Plattenregal für Platten bis max. 3000×2100 mm
- PR2 – Plattenregal für Platten bis max. 4100×2100 mm
- PR3 – Plattenregal für Platten bis max. 5200×2100 mm

Handlingeräte für Platten finden Sie auf den Seiten 98, 100, 154 und 155



Furnierpresse Höfer Expert



Bedienfeld zu Expert



Touchscreen Steuerung



Kurztakt-Durchlaufpresse Höfer HKP, querbeschickt



Höfer-Elektroheizplatten

Die serienmässig eingebaute Sparschaltung hilft Ihnen, Stromspitzen zu vermeiden. Durch den systematischen Verlauf der Heizleiter kommt es bei Phasenausfall zu keinen Fehlerverleimungen.



Kurztakt-Durchlaufpresse Höfer HDP, längsbeschickt



Kolben und Zylinder

Durch die Befestigungsweise von Zylinder und Kolben an den Auflageflächen ergibt sich zusammen mit dem Zahnstangenausgleich eine optimale Säulenführung des Tisches. Die Anordnung der Teflon-Bronze-Führungen und der Dichtung verhindert eine Trockenreibung des Kolbens. Dadurch werden die Kolben geschützt und ein problemloser Lauf über Jahrzehnte gewährleistet.



Korpuspresse Höfer KP 2000



Steuerelement zu KP 2000



Korpuspresse Höfer Koptronik



Kugelumlaufspindel



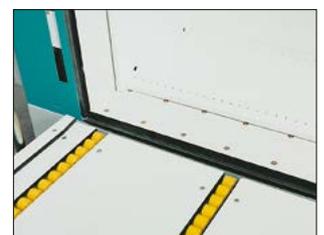
Schnittzeichnung einer Kugelumlaufspindel



Querdurchlauf-Korpuspresse Höfer Koptronik pro mit Vorstecktisch und Aufrichtstation



Achtspindelversion



Querbeschickung



Leimauftragsmaschine Höfer LAN



Leimauftragsmaschine Höfer LAD



Leimauftragsmaschine Höfer LAN mit Scheibenbahn Höfer SB1



Kombination Höfer Bürstmaschine – Leimauftragsmaschine – Belegetisch – Durchlaufpresse



Furniersäge Höfer FSP



Säge- und Fräsaggregat



Hinterer Auflagetisch



Furniersäge Höfer FSP-V



Bedienfeld zu FSP-V



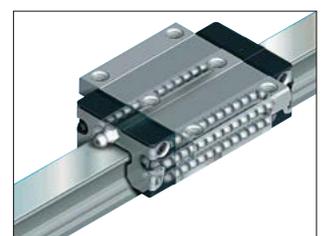
Touchscreen Steuerung



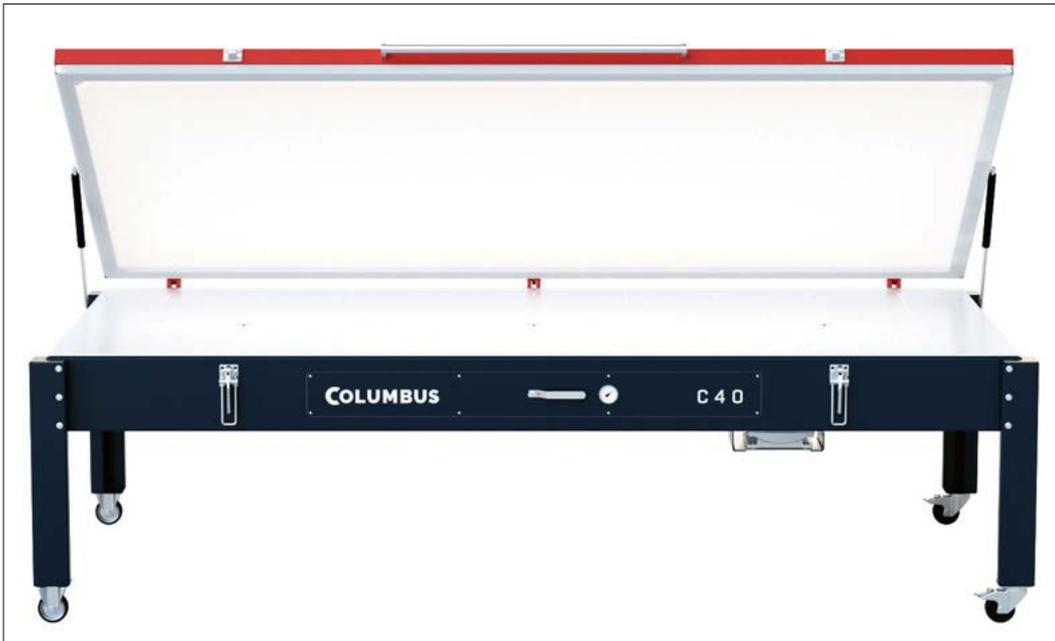
Furniersäge Höfer FSP-A



Massive Konstruktion mit H-Träger



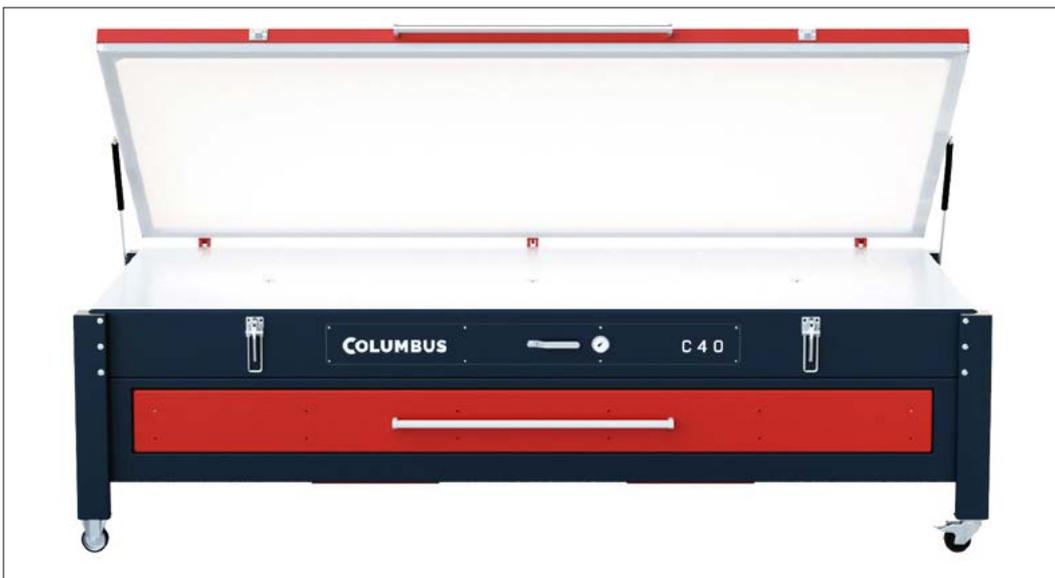
Alle Aggregate auf Linearführungen gelagert



Vakuumpresse Columbus Basic

BASIC Basismaschine

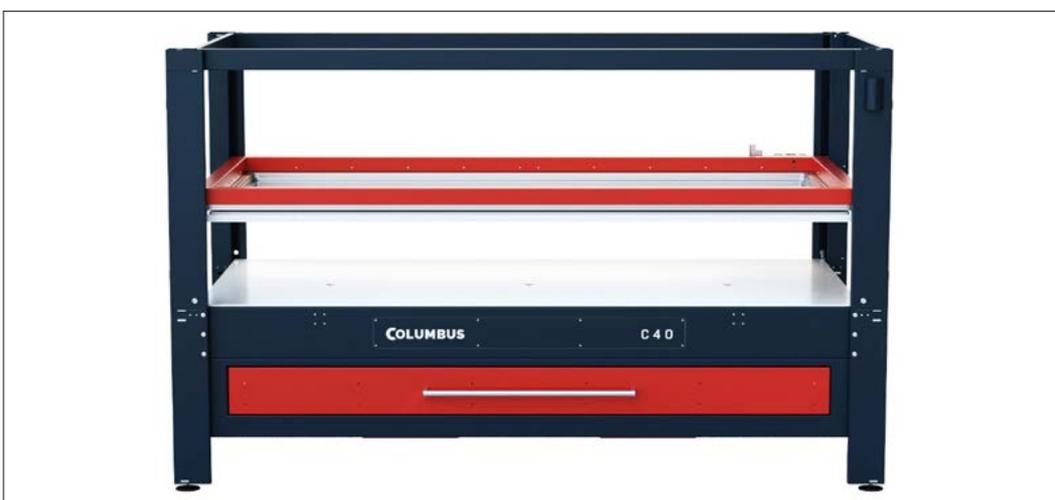
Vakuumschicht mit pneumatischer Klappenöffnung, Rahmeninnenmass: ca. 3'040 x 1'440 mm 25 m³ Hochleistungs-Vakuumpumpe, Pressdruck bis 900 mbar (9 t/m²), integrierter Vakuumschicht (220 Liter), mechanischer Vakuumschicht-Regler, Naturkautschuk-Membrane, bis + 130°C, Membran-Schnellwechselsystem, stabile Hochdrucklaminat-HPL-Arbeitsplatte mit integrierten Luftabsaug-Düsen, hitzebeständig bis + 160°C, Schwenkrollen, Gesamtmasse: ca. 3'320 x 1'720 x 1'000 mm



Vakuumpresse Columbus Basic mit Heizung

HEATING UNIT Heizlade

Umluft Heizeinheit mit 2 x 10kW Heizleistung (bis + 230°C), Schublade mit Touch-Soft-Close Funktion, Nutzgrösse: 2'800 mm x 1'300 mm x 70 mm, Heizungssteuerung elektronisch stufenlos geregelt



Vakuumpresse Columbus Basic mit Heizung und Tiefziehrahmen

BASIC mit VERTICAL und HEATING UNIT

Vakuumschicht mit vertikaler Öffnung (exaktere Pressung, höhere Werkstücke, 4-seitig zugänglich), Rahmeninnenmass: ca. 3'040 x 1'440 mm, Gesamtmasse: ca. 3'320 x 1'720 x 2'000 mm Vertikaler Öffnungsmechanismus mit Präzisionsantrieb, Universal-Rahmenträger, Zweihandsteuerung



BASIC mit VERTICAL und HEATING UNIT und HEATING HOOD

Gesamtmasse:
 ca. 3'320 x 1'720 x 2'100 mm,
HEATING HOOD
 Umluft-Heizhaube in Leichtbauweise mit optimaler Wärmeisolierung, 2 x 10kW Heizleistung (bis + 210° C), Nutzgröße 3'000 mm x 1'140 x 500 mm, Elektro- & SPS Steuerungstechnik, Schaltschrank, Touch Panel mit HMI Software in ergonomisch angeordnetem Bedienpult
E-TEC large / V-TEC large Elektro-Steuerung
 HMI High-End-Software mit 14" Touch Panel, Vakuum-Steuerung, 40m³ Hochleistungs-Vakuumpumpe, Pressdruck bis 900 mbar (9t/m²)

Vakuumpresse Columbus C40 Modulsystem



Vakuumsack Vacustart Standard



Vakuumsack Vacuflex Profi



Korean unter Temperatur in Form gebracht



Freiform unter Vakuum verleimt



Küchenfront unter Vakuum beschichtet



Werkstück während dem Pressvorgang



Werkstück während dem Pressvorgang



Werkstück während dem Pressvorgang



Fugenverleimmaschine Fisher + Rückle Impetum-1200

Parallel gefügte Furnierstreifen werden in einem Arbeitsgang im Längsdurchlauf beleimt und fugendicht zusammengesetzt. Einzugsrollen führen das Furnier an der Leimauftragsscheibe für einen lückenlosen Leimauftrag vorbei. Edelstahl-Plattenketten ziehen das beleimte Furnier in der Folge über eine beheizte Zone. Der Leim härtet dank Hitzeeinwirkung und dem hohen seitlichen Fugendruck sofort aus. Die vollständig geschlossene Fuge eliminiert das Risiko des Fadendurchschlags und das Ein- oder Nachfallen von Lack im Fugenbereich



Drei Einzugsarten für eine effiziente Beschickung: optisch, Fusspedal, pneumatischer Stopper



Touch-Panel für eine einfache Bedienung. Daten für verschiedene Furniersorten speicherbar.



Hochwertige Edelstahlketten mit abgesetzter Innenseite für besseren Furnierzusammenzug



Gut zugänglicher Leimtopf mit Leimauftragsrad auf der rechten Seite



Furnierzusammensetzmaschine Fisher + Rückle Stitchmaster

Zickzack-Furnierklebe- maschine

Als Klebemedium dient ein Leimfaden, der in Zickzack- oder Wellenlinie von einem beheizten Fadenführer aufgetragen wird. Garantiert dichte Fuge, hohe Haftung und Reissfestigkeit, selbst bei welligen Furnieren.



Kantenschleifmaschine Volpato LBK 200



Rückseite



Hülsenschleifvorrichtung



Bedienpult



Kantenschleifmaschine Volpato LVO 150 T



Anschlagbacken aufgeklappt



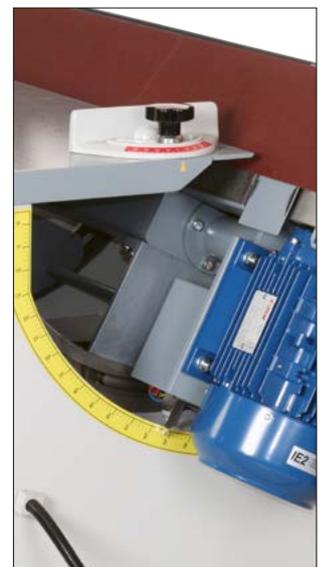
Schwenkvorrichtung



Kantenschleifmaschine Volpato LVO 120



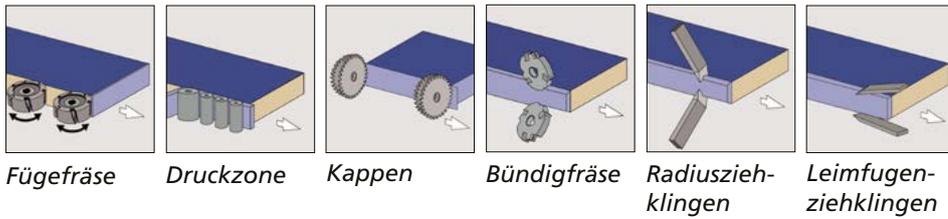
Schleifaggregat um 90 Grad geschwenkt



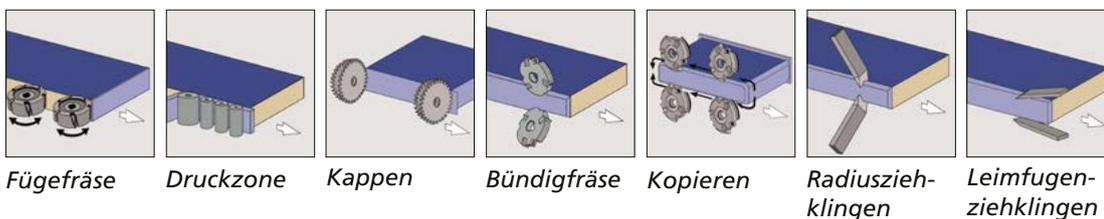
Schwenkvorrichtung



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGESEQ S-200 Modell 1110



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGESEQ S-200 Modell 1120 C





Easy-Touch-Steuerung



Einlauflineal



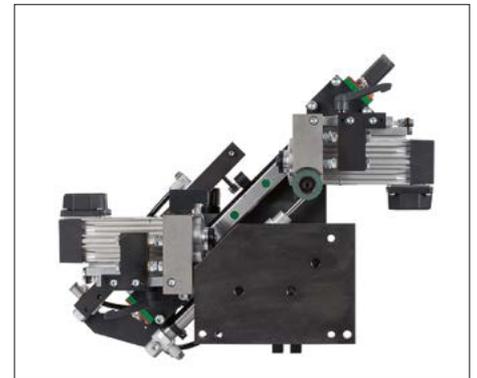
Fügefräsaggregat



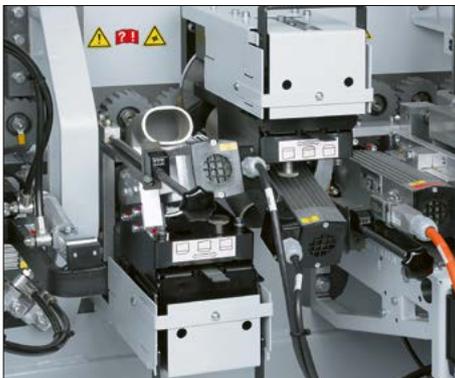
Automatisches Fixlängenmagazin



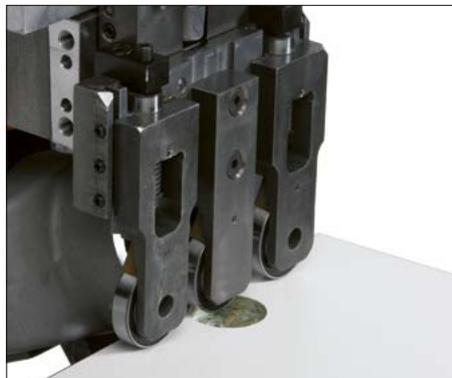
Druckzone



Kappaggregat



Fräsaggregat



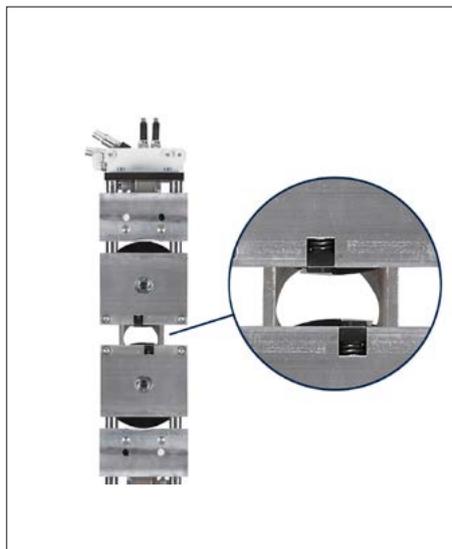
Mehrfachastrollen



Formfräsaggregat



Profilziehklingenaggregat



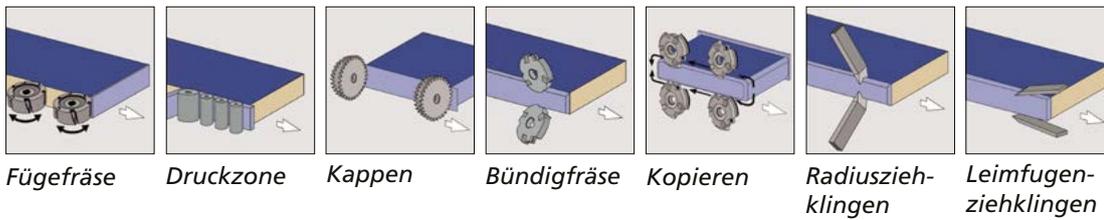
Leimfugenziehklingenaggregat



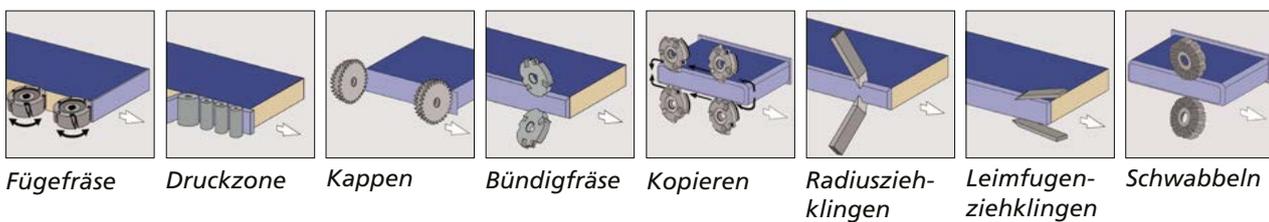
Schwabbelaggregat



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGESEQ S-240 Modell 1230



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGESEQ S-240 Modell 1240





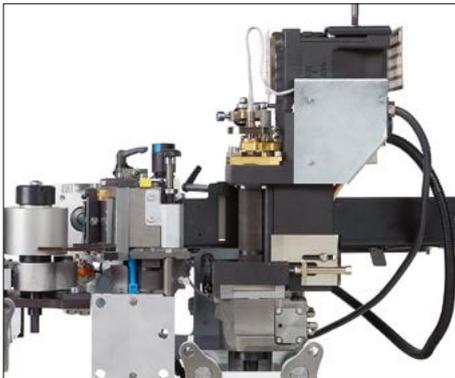
Easy-Touch-Steuerung



Fügefräsaggregat



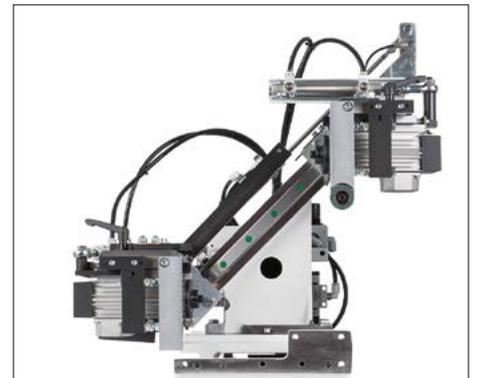
Automatischer Kanteneinzug



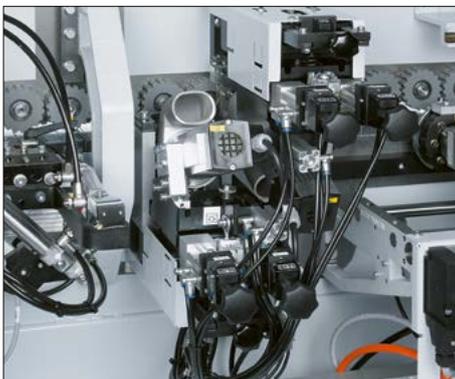
Verleimteil QA 65



Druckzone



Kappaggregat



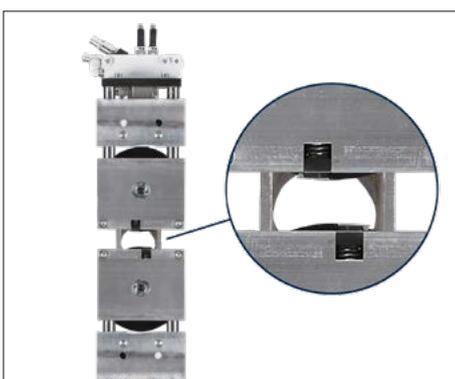
Fräsaggregat mit pneumatischer 3-Punkt-Verstellung



Formfräsaggregat



Profilziehklingenaggregat mit Schnellwechselsystem



Leimfugenziehklingenaggregat



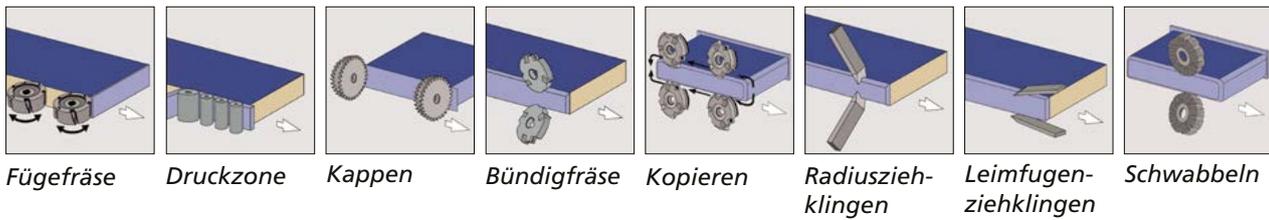
Schwabbelaggregat



Sprüheinrichtung



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGESEQ S-300 Modell 1430



Fügefräse

Druckzone

Kappen

Bündigfräse

Kopieren

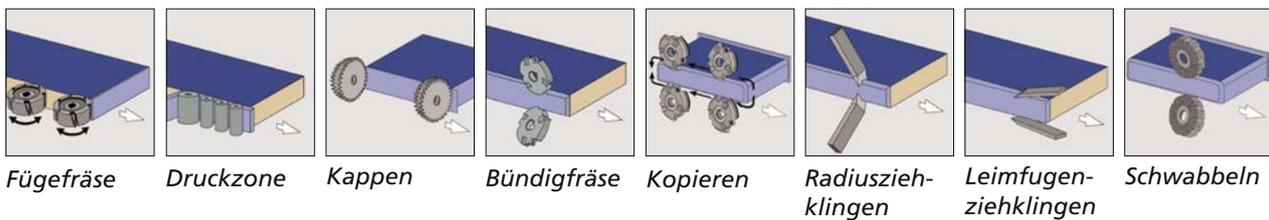
Radiuszieh-
klingen

Leimfugen-
zieh-klingen

Schwabbeln



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGESEQ S-300 Modell 1440 Edition



Fügefräse

Druckzone

Kappen

Bündigfräse

Kopieren

Radiuszieh-
klingen

Leimfugen-
zieh-klingen

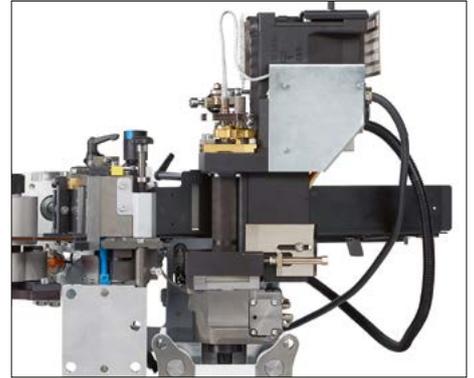
Schwabbeln



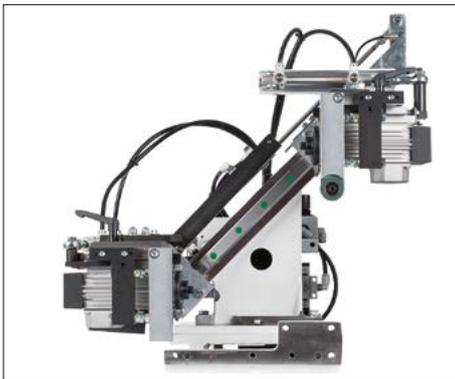
powerTouch 15.6 Zoll



powerTouch 21.5 Zoll



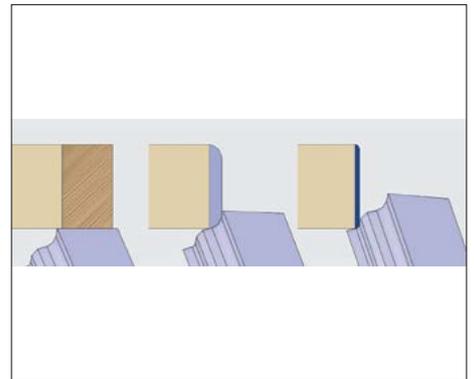
Verleimteil QA 65



Kappaggregat



Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45



Positionen zum Mehrstufen Fräsaggregat



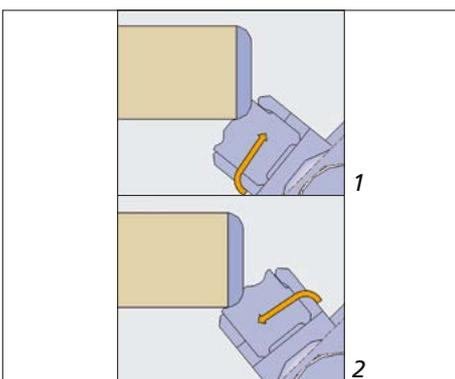
Einlaufsperr



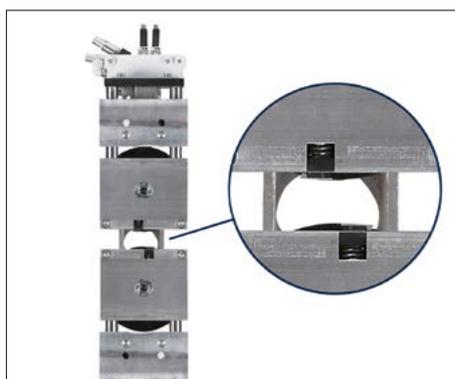
Automatischer Kanteneinzug



Formfräsaggregat



Profil 1, Profil 2



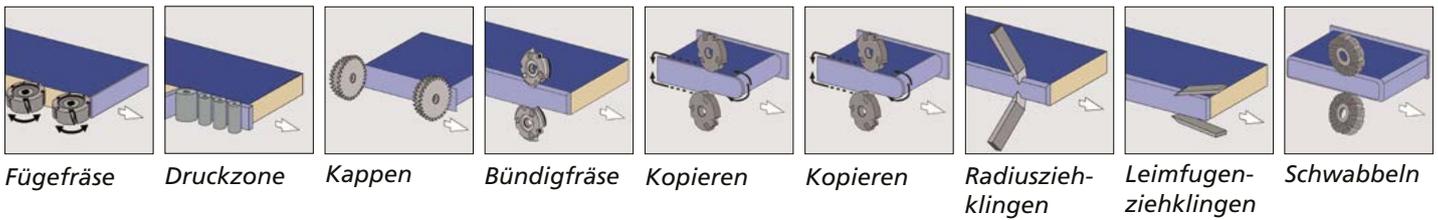
Leimfugenziehklingenaggregat



Schwabbelaggregat



Kantenanleimmaschine HOMAG EDGESEQ S-380 Modell 1650 FC



Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung



Einheitlich



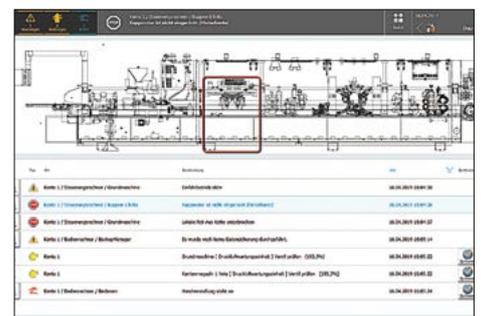
Ergonomisch



Evolutionär



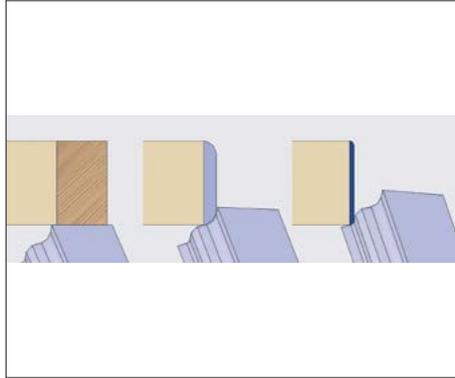
Auswerten



Diagnosesystem



Mehrstufenfräsen Fräsaggregat



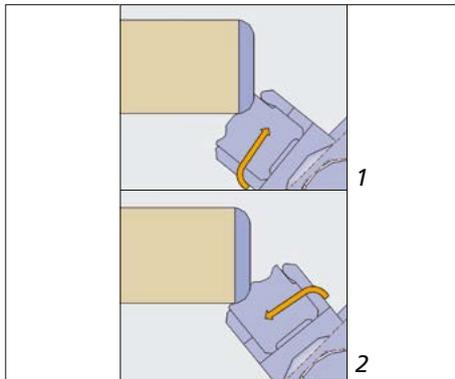
Positionen zum Mehrstufen Fräsaggregat



Multifunktions-Fräsaggregat



Mehrstufen Ziehklingenaggregat



Profil 1, Profil 2



flexTrim am Formfräsaggregat



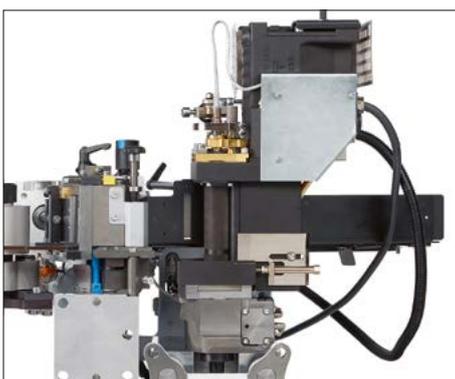
Werkstückvorwärmung



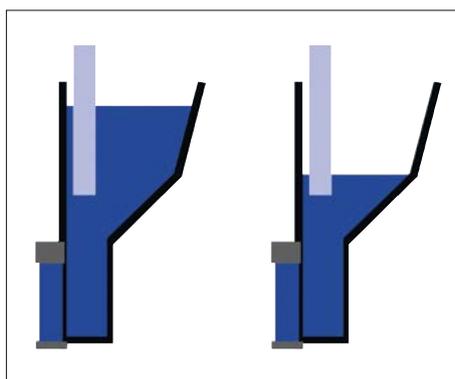
Einlegen breiter Massivleisten



Automatischer Kanteneinzug



Verleimteil QA 65



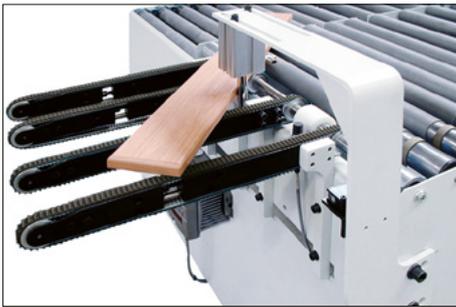
Füllstandskontrolle



Servicestation



Rückführung HOMAG LOOPTEQ O-200.



Drehbolzen für Schmalteile



Röllchenleiste



Bandreinigung

LOOPTEQ O-200 - Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgrossen Werkstücken.
Die Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie harmonisieren perfekt in Grösse, Leistung und Geschwindigkeit mit den einseitigen Kantenanleimmaschinen der HOMAG. Hard- und Software sprechen eine Sprache. Das Ergebnis: Eine perfekt automatisierte Format- und Kantenbearbeitung.

Technische Daten

Werkstückangaben

Werkstücklänge 300 – 2'500 mm

Werkstückbreite 50 – 1'450 mm

Werkstückgrösse

4-seitige Bearbeitung*

min. Werkstückgrösse 300 x 300 mm

max. Werkstückgrösse 1'450 x 1'450 mm

Werkstückdicke 8 – 60 mm

Werkstückgewicht

bei Werkstücklänge <= 700 mm max. 30 kg

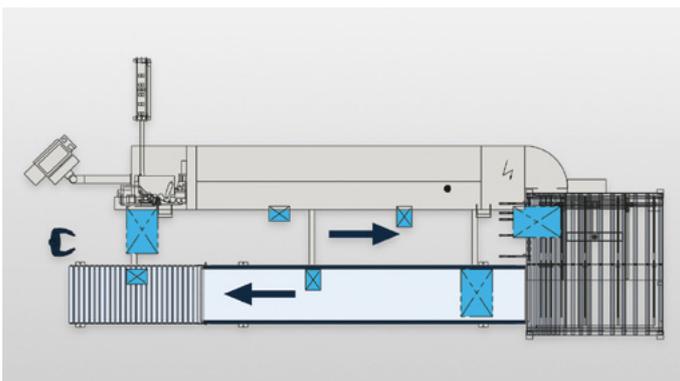
bei Werkstücklänge > 700 mm max. 50 kg

Flächengewicht max. 25 kg/m²

Arbeitshöhe 835 – 960 mm

Vorschub 8 – 25 m/min

* Grössere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.





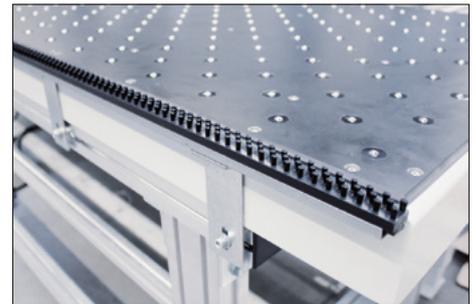
Rückführung HOMAG LOOPTEQ O-300.



Luftkissentisch für Auslauf



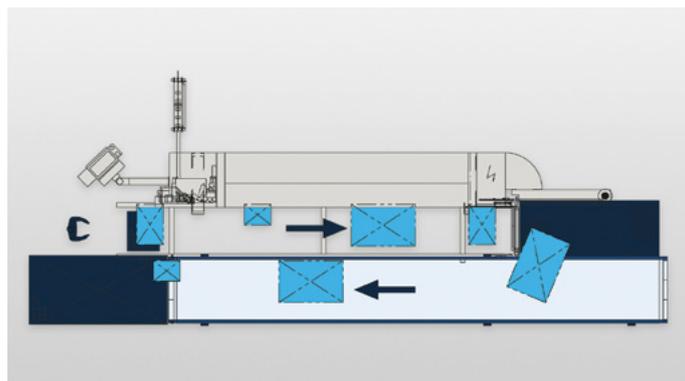
Röllchenleiste



Bremsbürsten für Luftkissentisch

LOOPTEQ O-300 – Bestens geeignet für Kunden mit hoher Teilevielfalt – von kleinen und leichten bis grossen und schweren Werkstücken

Die Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie harmonisieren perfekt in Grösse, Leistung und Geschwindigkeit mit den einseitigen Kantenleimmaschinen der HOMAG. Hard- und Software sprechen eine Sprache. Das Ergebnis: Eine perfekt automatisierte Format- und Kantenbearbeitung.



Technische Daten

Werkstückangaben

Werkstücklänge	300 – 2'500 mm	240 – 2'700 mm
Werkstückbreite	60 – 800 mm	60 – 1'000 mm
Werkstückgrösse	4-seitige Bearbeitung*	
min. Werkstückgrösse	300 × 80 mm	240 × 80 mm
max. Werkstückgrösse	2'000 × 800 mm	2'500 × 1'000 mm
Werkstückdicke	8 – 60 mm	8 – 80 mm
Werkstückgewicht	max. 50 kg	max. 50 kg
Flächengewicht	max. 20 kg/m ²	max. 20 kg/m ²
Arbeitshöhe	820 – 980 mm	820 – 980 mm
Vorschub	8 – 30 m/min	8 – 30 m/min

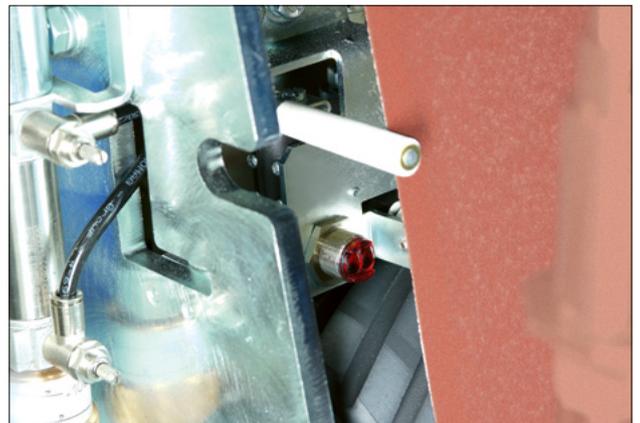
* Grössere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.



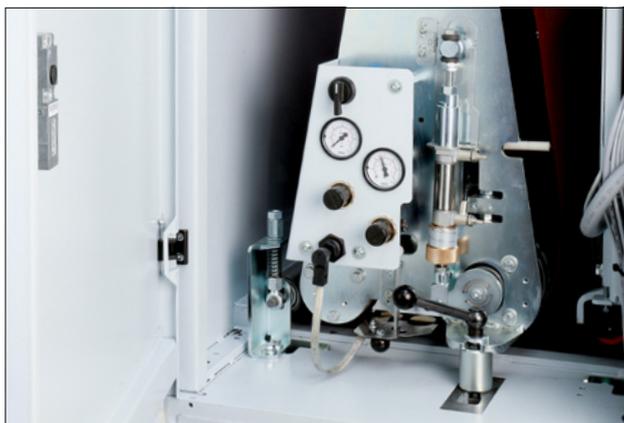
Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ W-100 Modell SWT 124 L



Touchscreen Steuerung



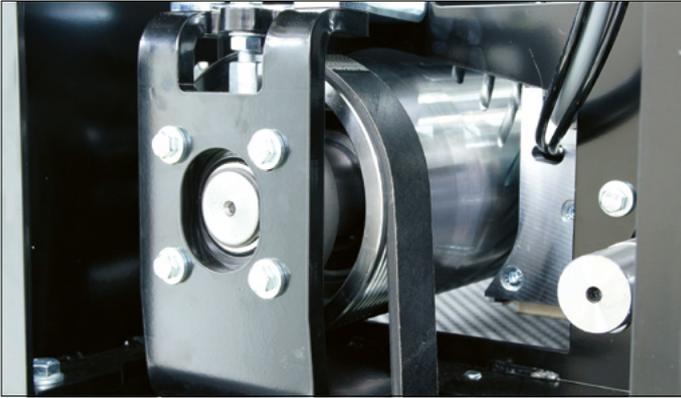
Berührungslose Schleifbandoszillation



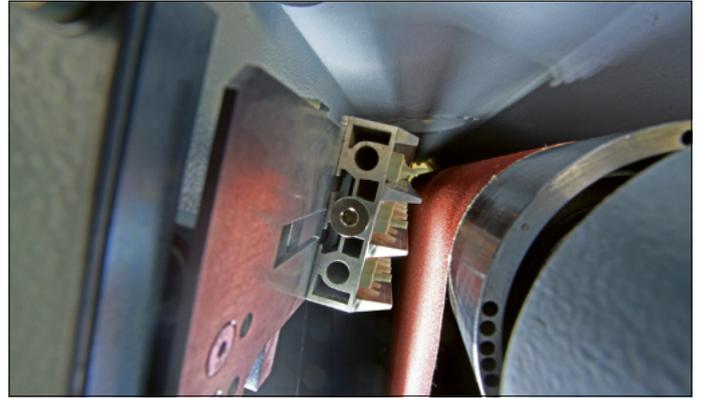
Bedienelemente auf der Bandwechsellseite



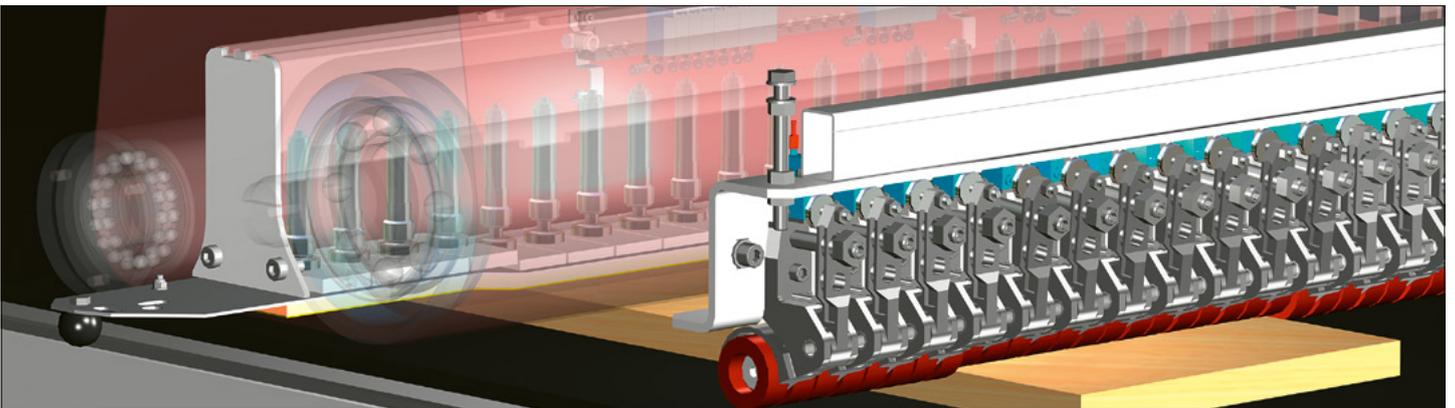
Werkstückreinigungsbürste



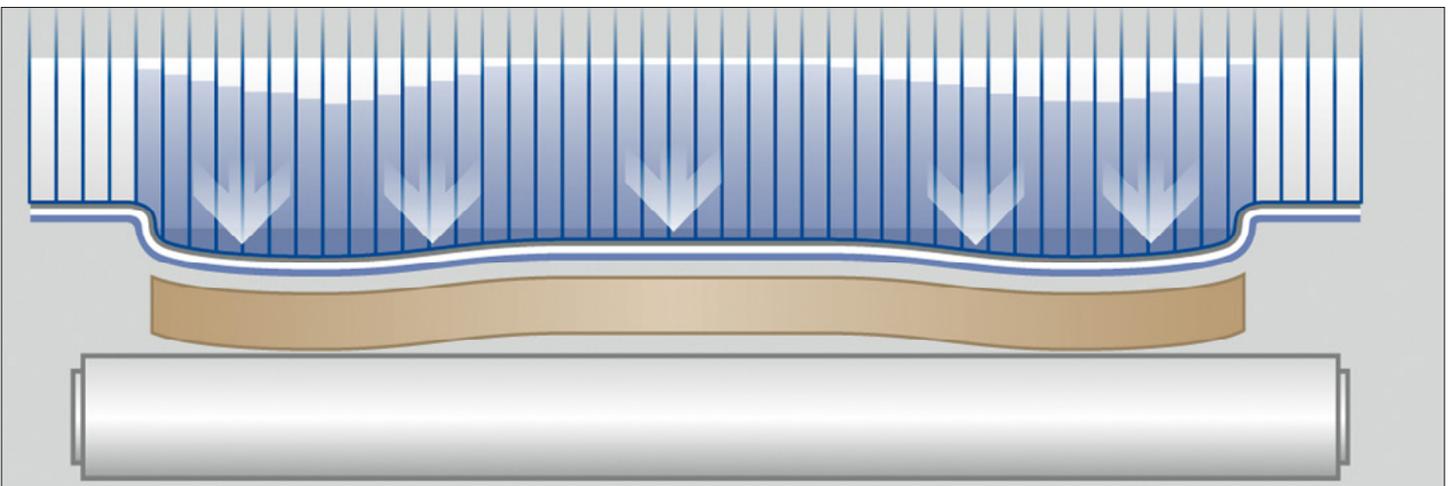
Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit



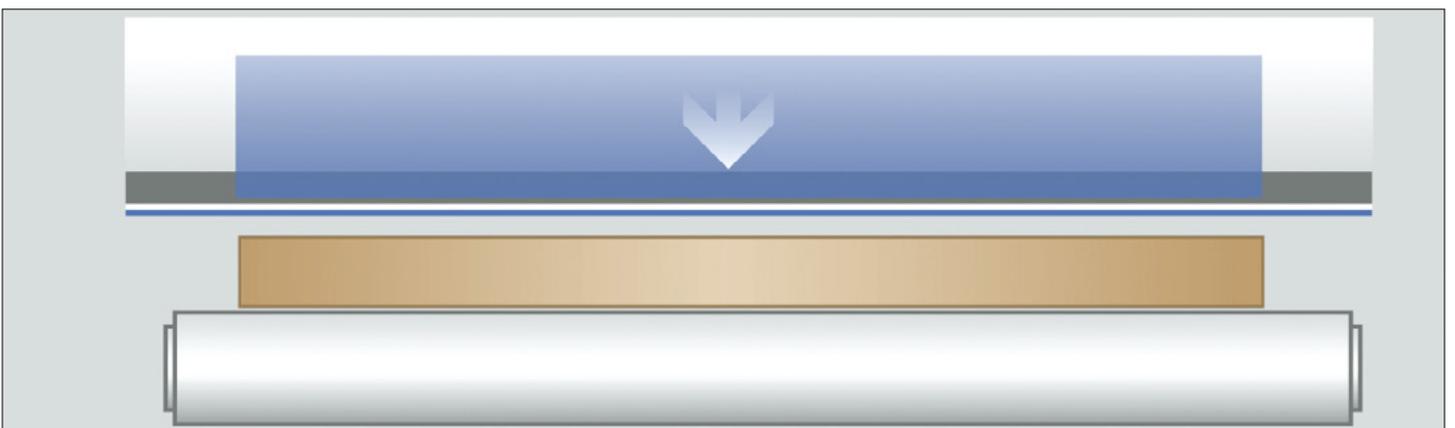
Schleifbandausblasvorrichtung



Funktionsprinzip pneumatisches Druckbalkensystem



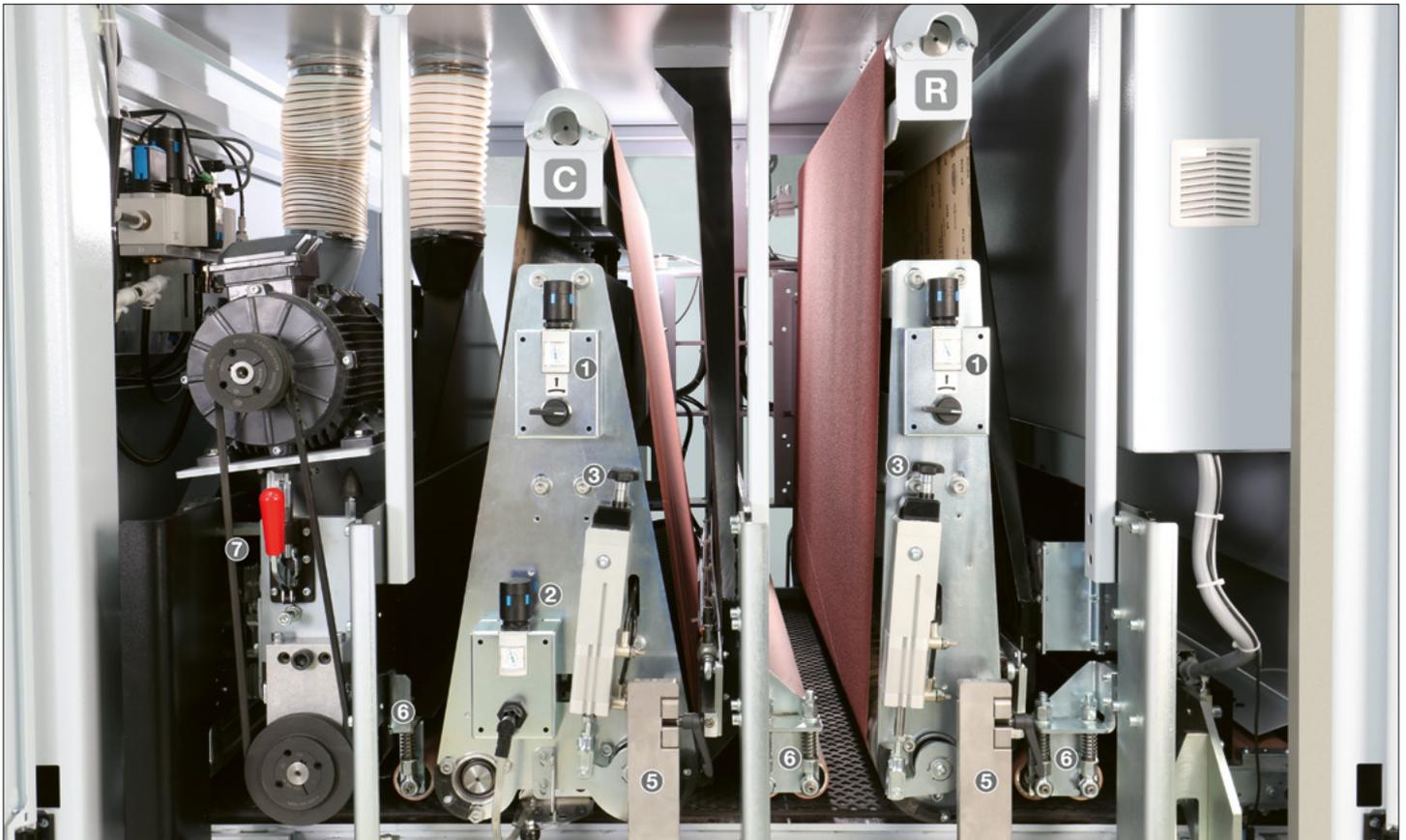
Funktionsprinzip des elektronisch gesteuerten Elektronischschleifsystems eps



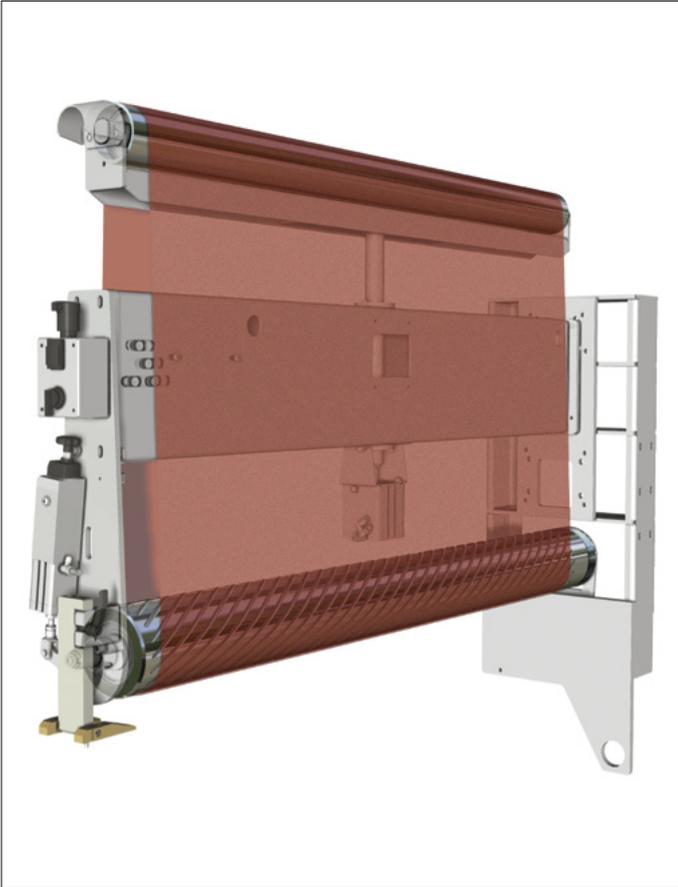
Pneumatisches Druckbalkensystem



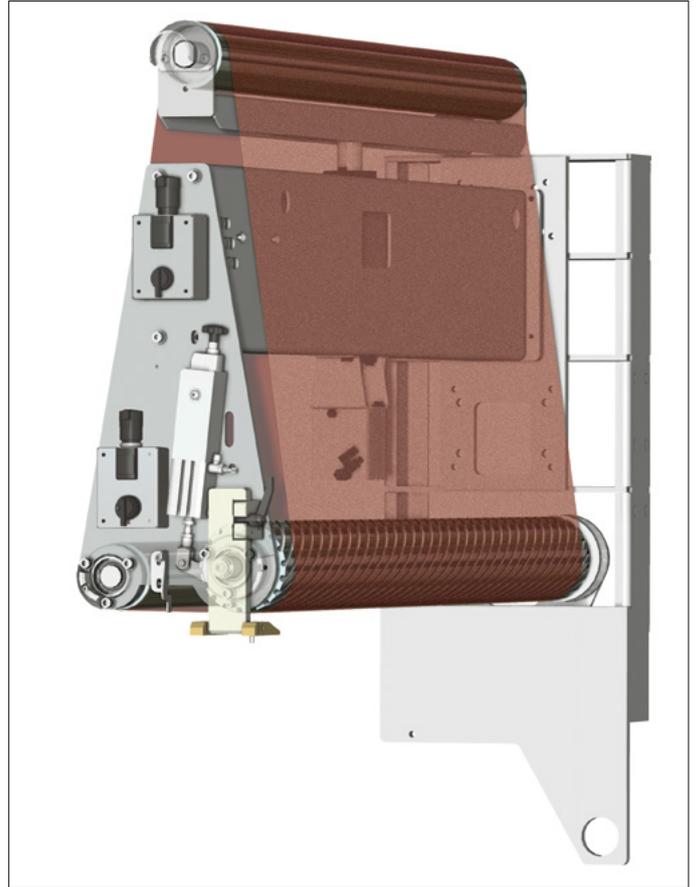
Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ W-200 Modell SWT 225



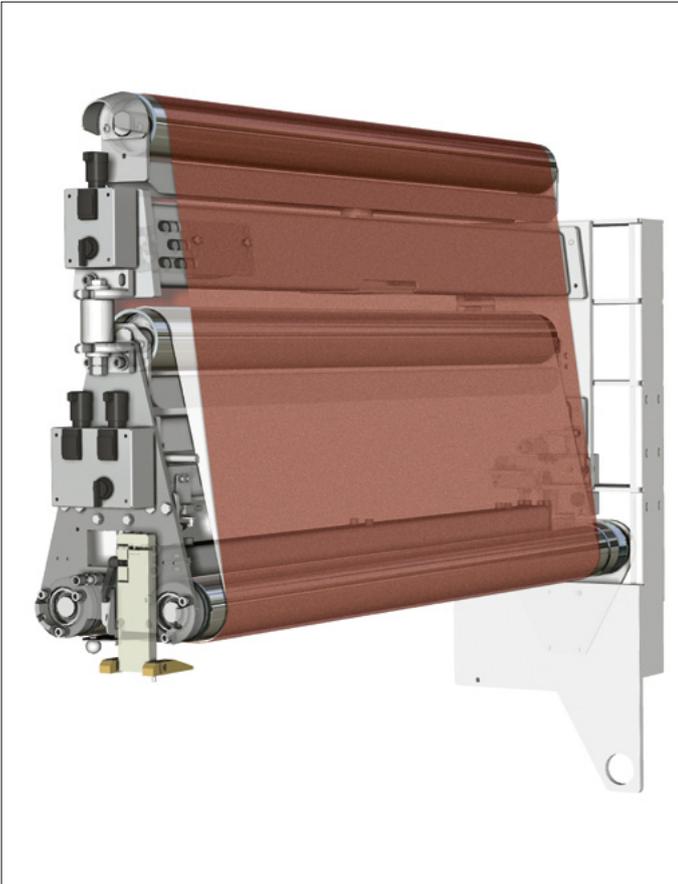
Aggregateanordnung mit Kalibrieraggregat, Kombiaggregat und Bürststation



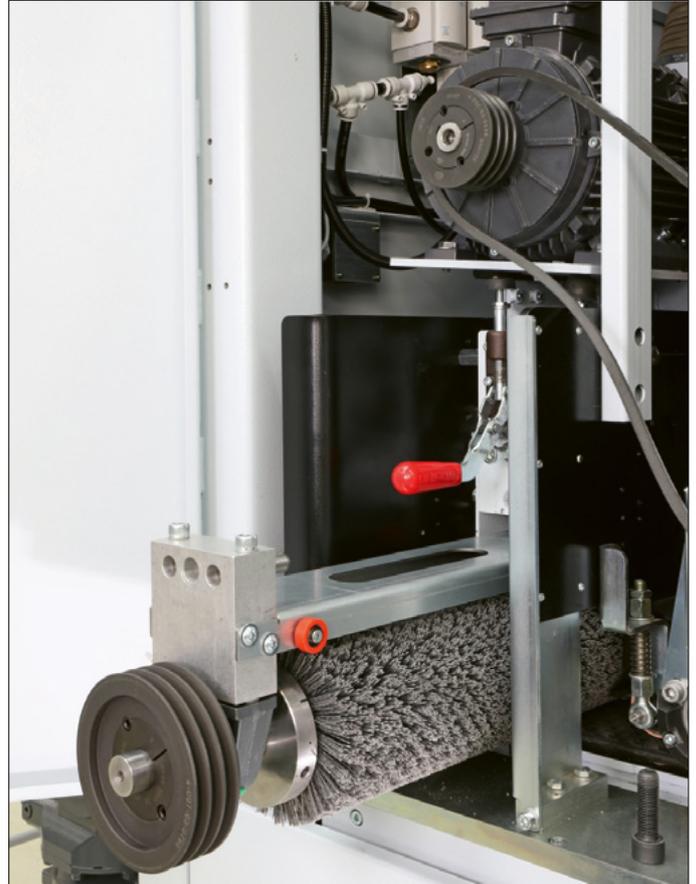
R-Aggregat



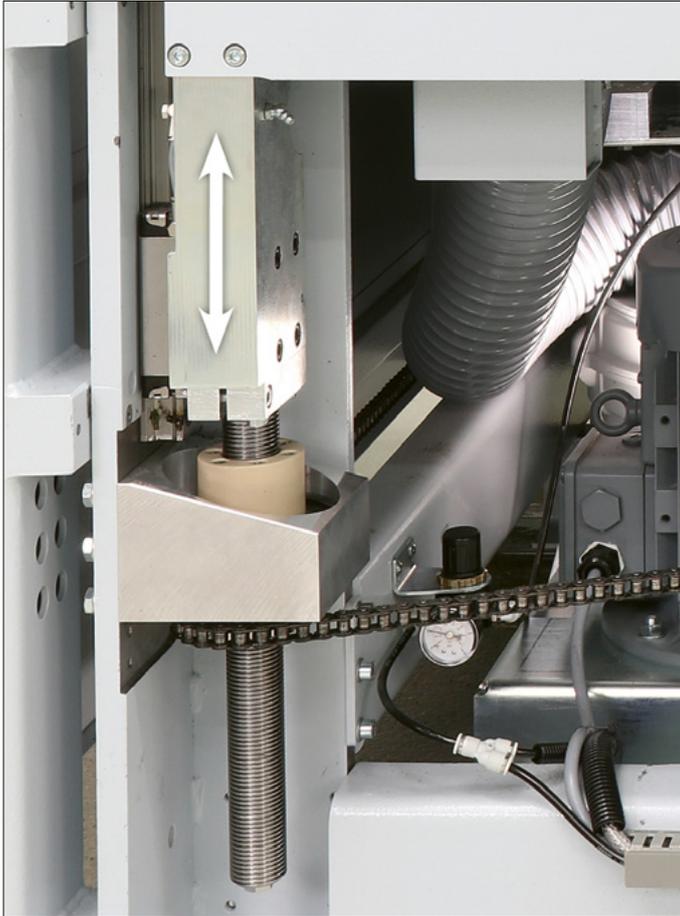
L- und C-Aggregat



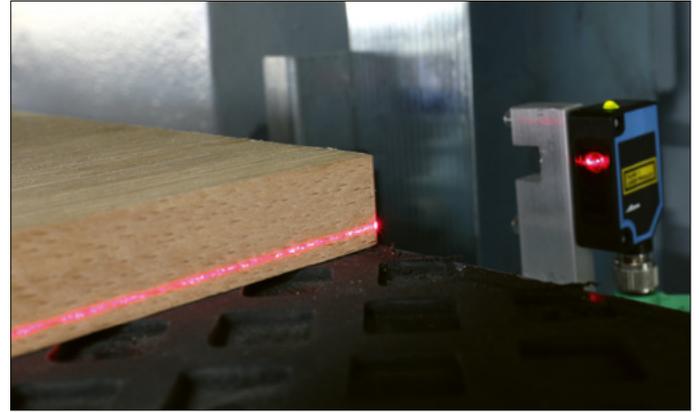
H-Aggregat



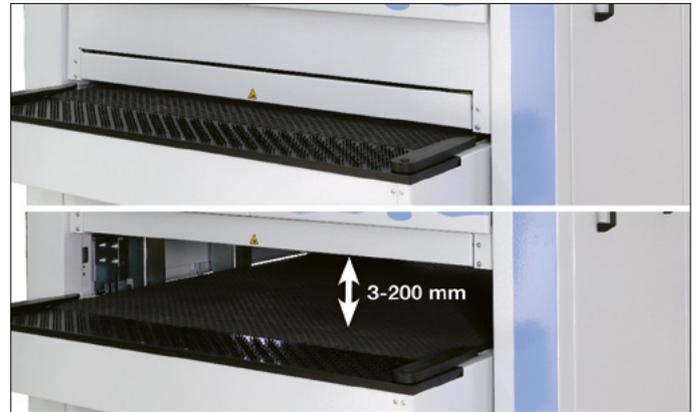
Strukturierbürste Anderlon



Massive Konstruktion der Höhenverstellung



Werkstückdickenmessung



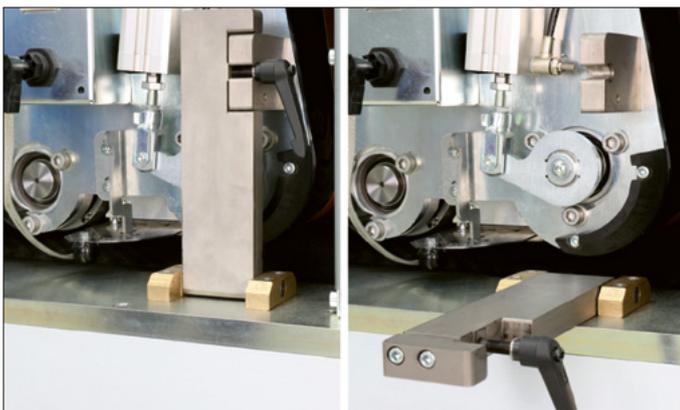
Werkstückdickeneinstellung



Körnungsausgleich



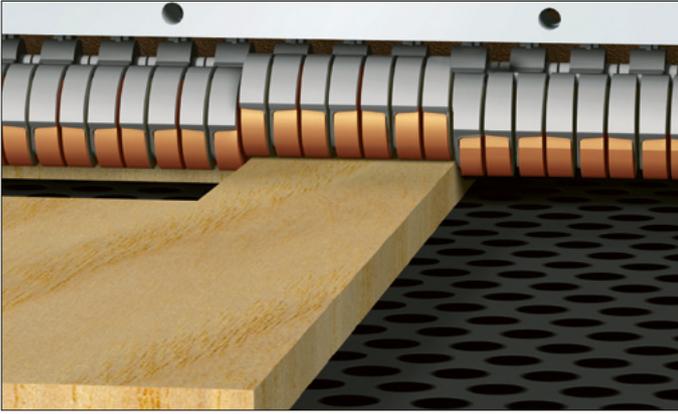
Berührungslose Schleifbandoszillation



Aggregateverriegelung



Einfaches Schleifbandauflegen



Optimale Abstastung



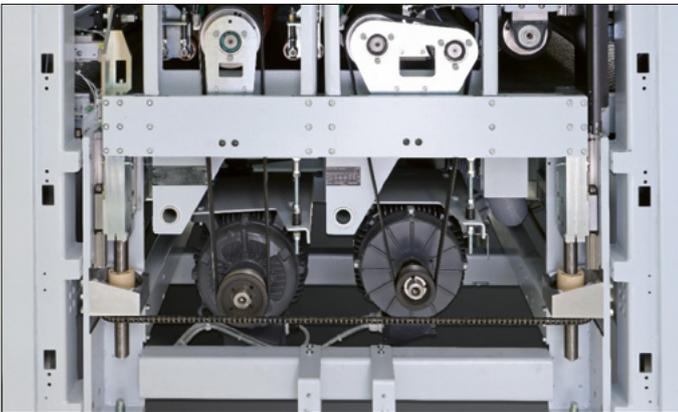
Vakuumspannsystem



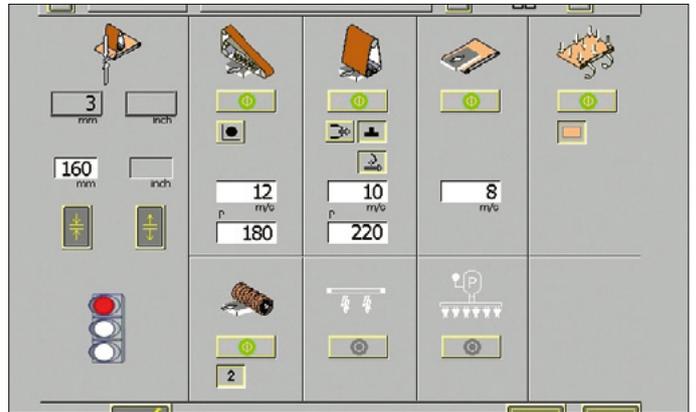
Schleifbandabblasvorrichtung



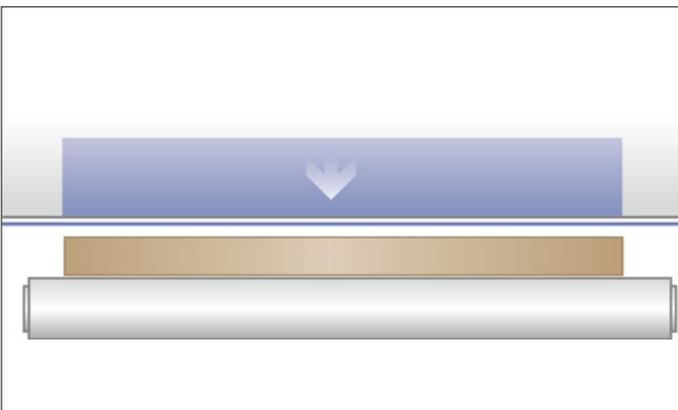
Werkstück-Reinigungsrotoren



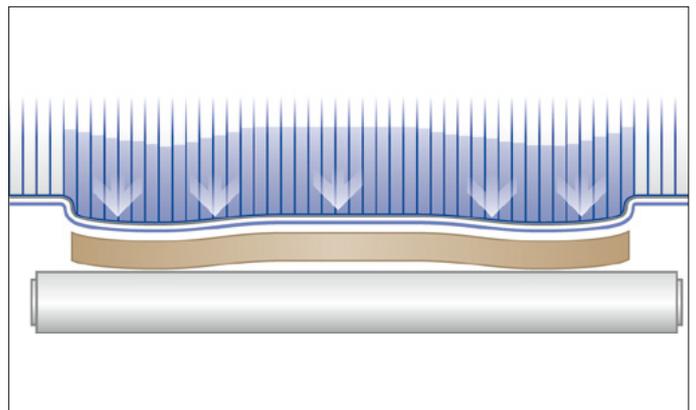
Massive Rahmenkonstruktion



Touchscreen Steuerung



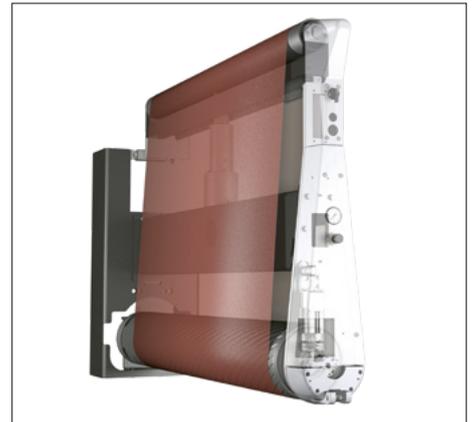
Pneumatischer Druckbalken



Elektro-pneumatischer Segmentdruckbalken



Breitbandschleifmaschine HOMAG SANDTEQ W-300 Modell SWT 300



R-Aggregat



L-Aggregat



E-Aggregat



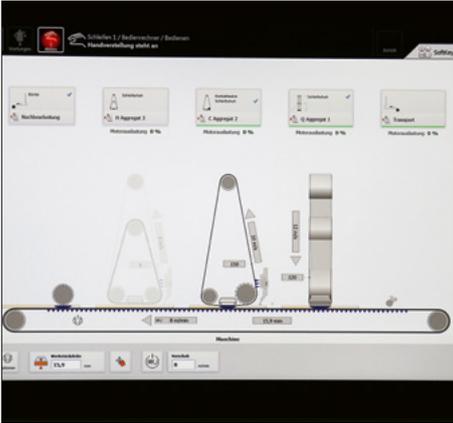
H-Aggregat



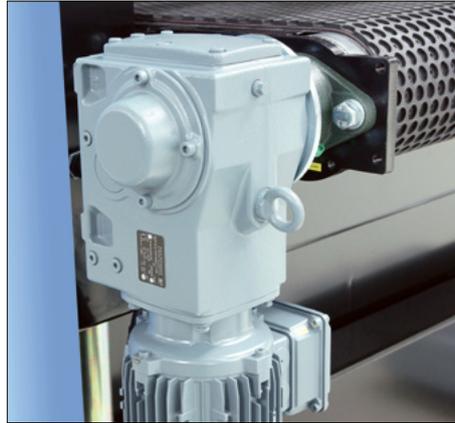
X-Aggregat



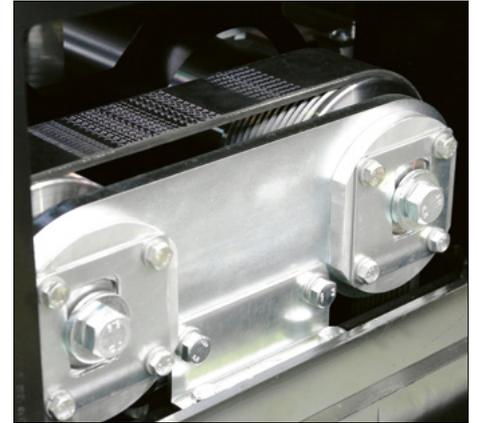
Q-Aggregat



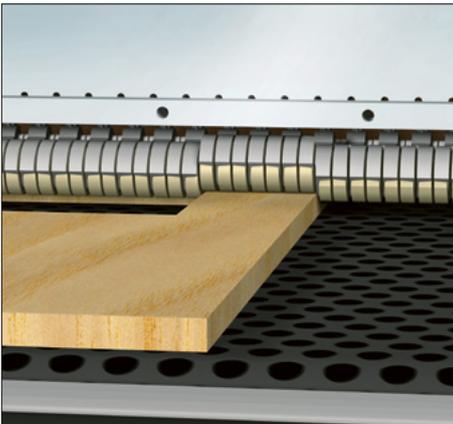
Touchscreen Steuerung



Stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit



Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit



Vakuumspannvorrichtung



Schleifbandausblasvorrichtung



Stabile Führung durch gummierte Andrückrollen



Strukturierbürste



Finishbürste



Werkstückreinigungs-Rotoren



Dickenmessgerät mit Funkübertragung



Abklappbarer Tisch



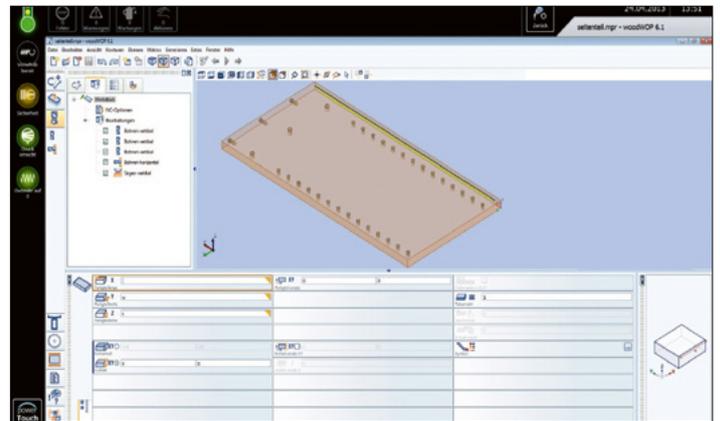
Ausziehbare Werkstückauflage



Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG DRILLTEQ V-200

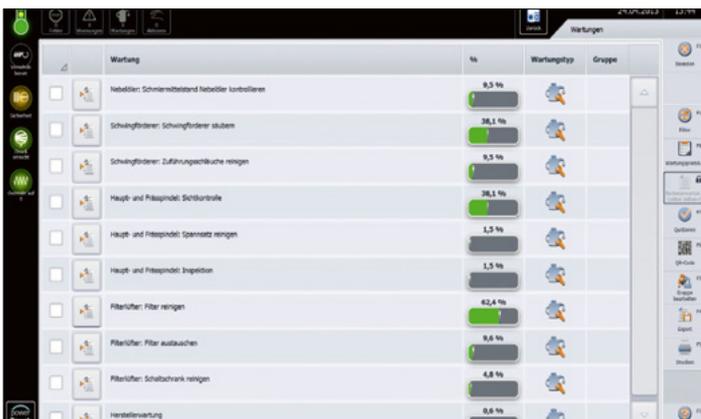


powerControl mit powerTouch



woodWOP

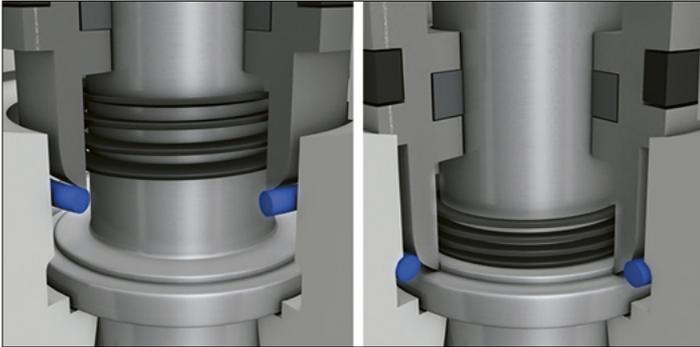
- Moderne auf Windows basierende Software
- Mehr als 30'000 Installationen weltweit



Maschinendatenerfassung MMR Basis



powerTouch



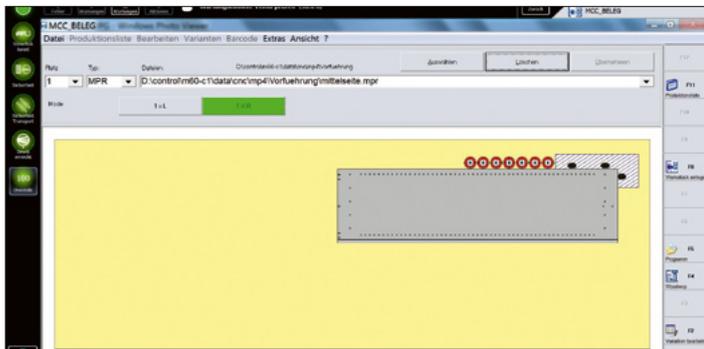
Automatische Spindelklemmung

- Patentierte System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen
- Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



Bohrer-Schnellwechselsystem

- Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit.



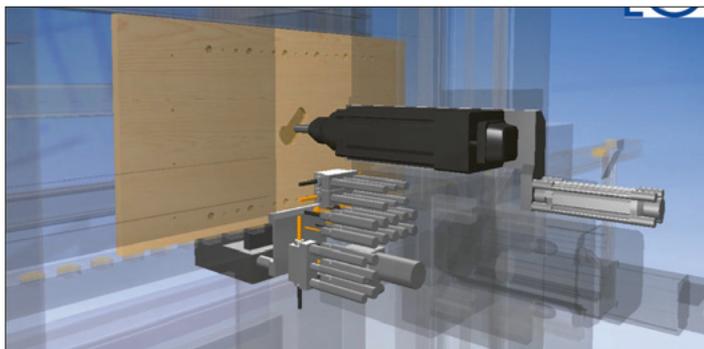
Platzbelegung

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung
- Automatisches Speichern von Werkstücken



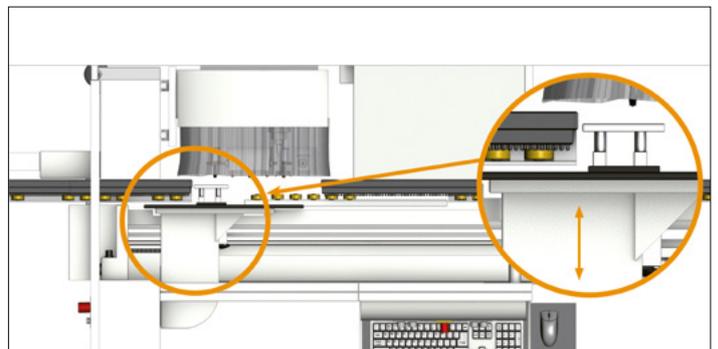
woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



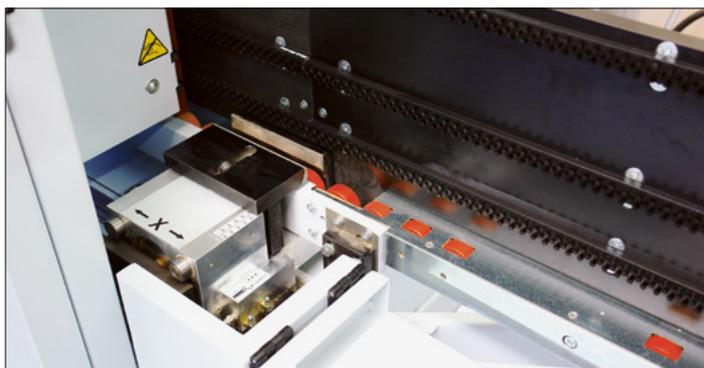
3D-CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen



Automatische Werkstückdickeneinstellung

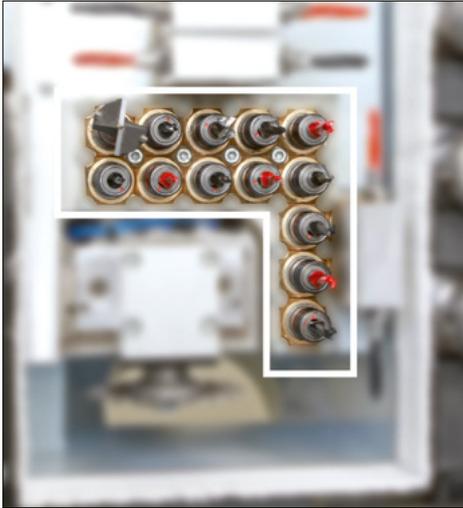
- Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP



Werkstückspannzange

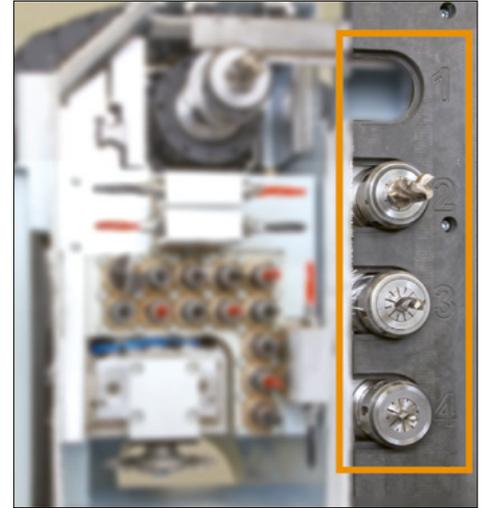
- Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm).
- Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.





**Abbildung links:
Standardkonfiguration**

13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln,
inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem



**Abbildung rechts:
Optionaler Werkzeugwechsler**

Automatisches Werkzeug-
wechselmagazin mit 4 Plätzen

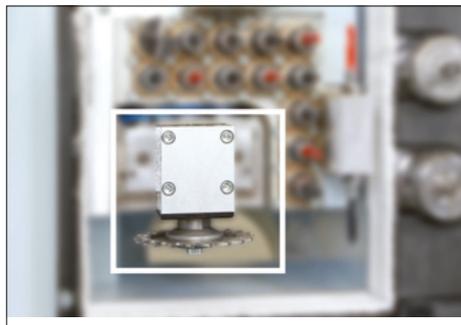


Bearbeitungsbeispiel

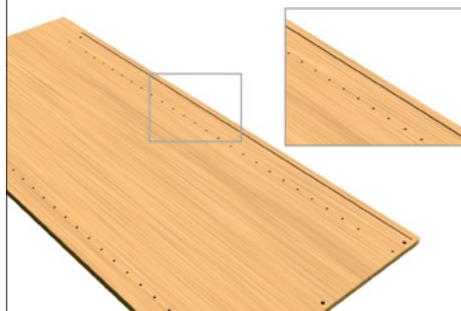


Horizontales Bohren

- 4 Highspeed-Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 Highspeed-Bohrspindeln in Y-Richtung

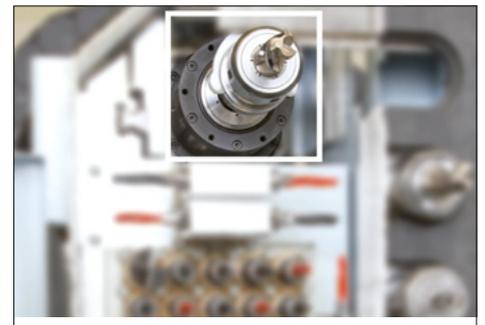


Bearbeitungsbeispiel

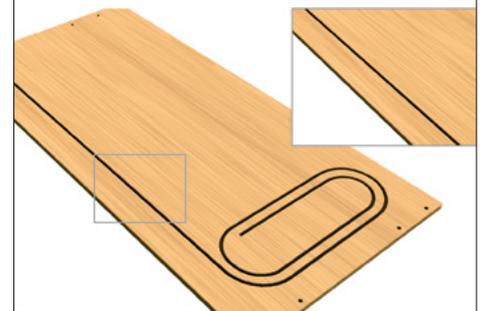


Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm



Bearbeitungsbeispiel

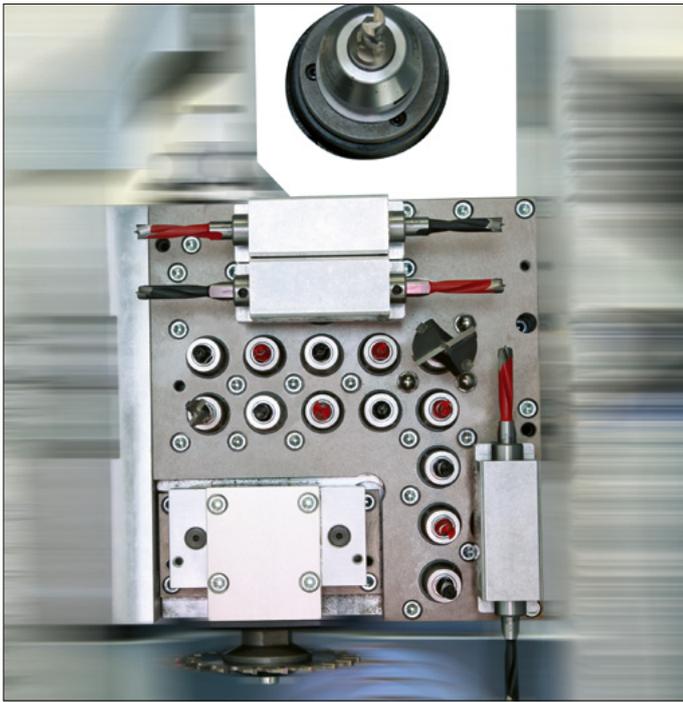


Fräsen

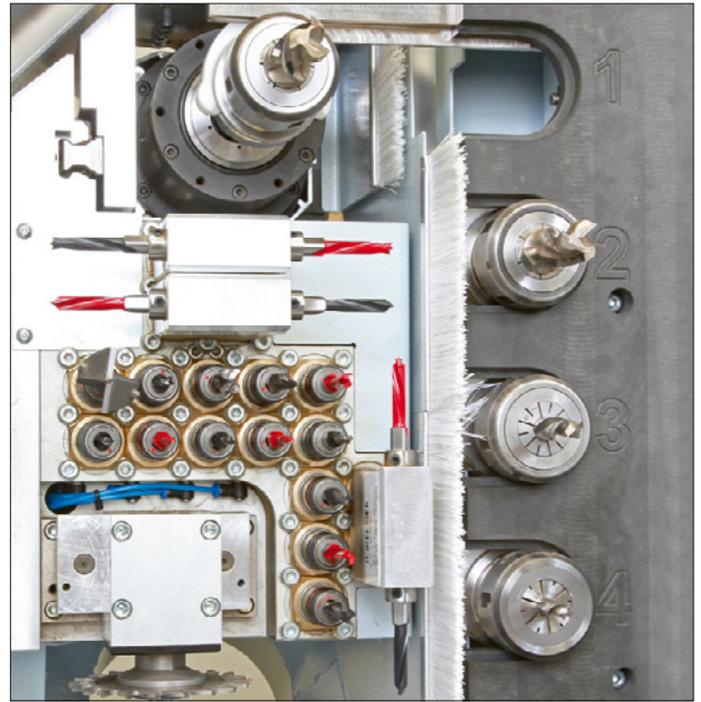
- Hydroschnellspannsystem 5 kW ETP25
- Werkzeugwechselspindel 10 kW HSK 63 bei Maschinen mit Werkzeugwechsler



T-Tool Werkzeugspannsystem zu Hydropindel, optional



- Konfiguration DRILLTEQ V-200 Standard**
- 13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem
 - 4 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
 - 2 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in Y-Richtung
 - Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm
 - Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem 5 kW ETP 25

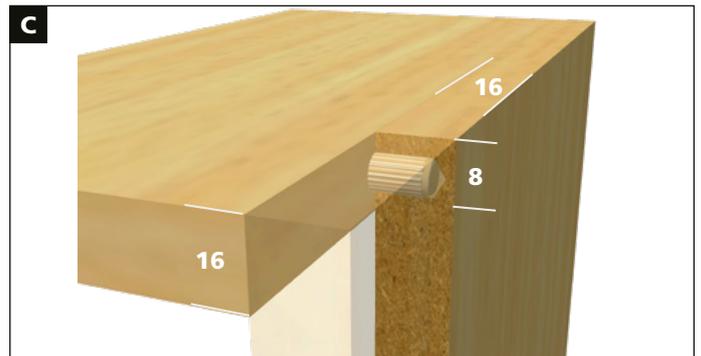
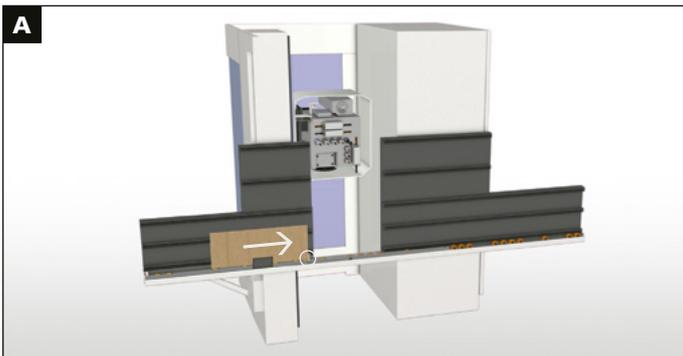


- Konfiguration DRILLTEQ V-200 mit Werkzeugwechsler**
- 13 vertikale Highspeed-Bohrspindeln inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem
 - 4 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in X-Richtung
 - 2 Highspeed-Bohrspindeln horizontal in Y-Richtung
 - Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm
 - Werkzeugwechselfspindel 10 kW HSK 63
 - Automatisches Werkzeugwechselfmagazin mit 4 Plätzen

Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung

Automatische Anpassung massabhängiger Bohrungen

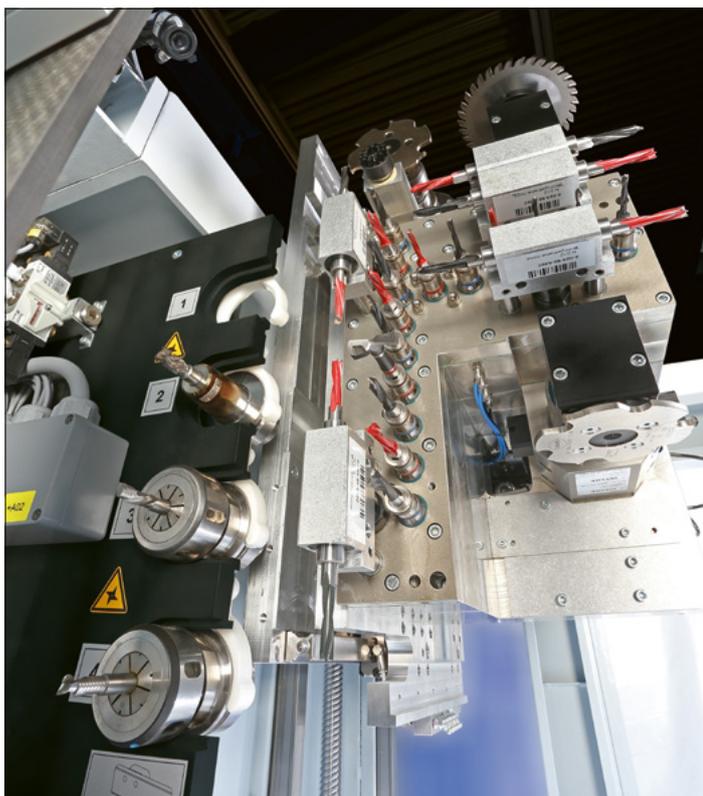
Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt in X-Richtung in der Länge exakt vermessen. Massabhängige Bohrungen werden dann um gegebenenfalls ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.



- A** Nachdem das Werkstück an der Anschlagposition für die Bearbeitung freigegeben wurde, wird eine Messfahrt in X-Richtung vorgenommen (Wert 1).
- B** Ermittlung der exakten Werkstücklänge (Wert 2).
- C** Massabhängige Bohrungen werden um gegebenenfalls ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert.



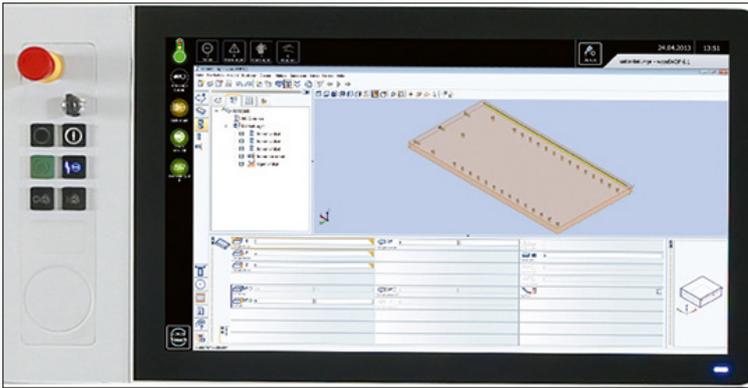
Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG DRILLTEQ V-500



Konfiguration 25-Spindler mit Clamex-Aggregat



Konfiguration 36-Spindler mit doppeltem Bohrkopf



powerControl mit powerTouch

- 21,5 Zoll Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

Power Touch

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein grosser Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für Touch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen. Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG-Group-Maschinen auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Mass reduziert wird.



Flexible Bearbeitungshöhe

- Arbeitshöhe von 50 mm (A) bis 1250 mm (B)
- Grosses Arbeitsfeld, mehr Flexibilität



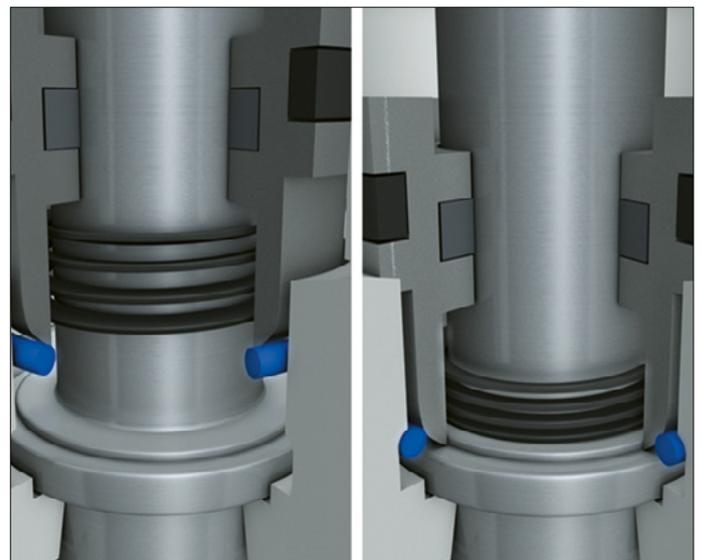
CNC-gesteuertes Spannzangensystem

Vakuumloses Fixieren und präzises Positionieren der Werkstücke



Bohrer-Schnellwechselsystem

Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit.

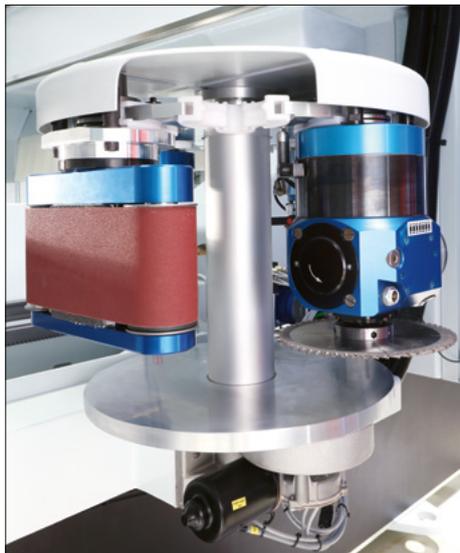
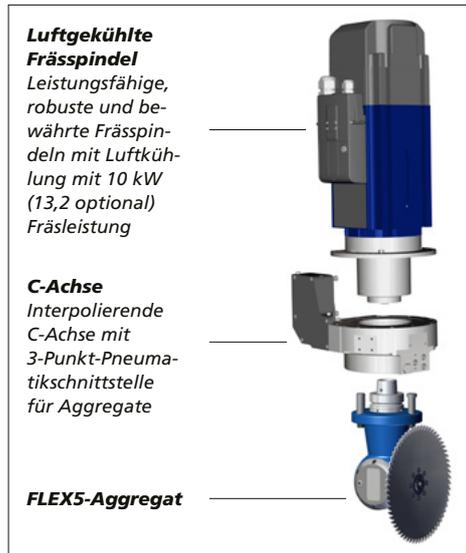


Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei den verschiedenen Werkstoffen. Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG CENTATEQ P-110, 4-Achs-Variante



8-fach-Tellerwechsler
In X-Richtung, mitfahrend



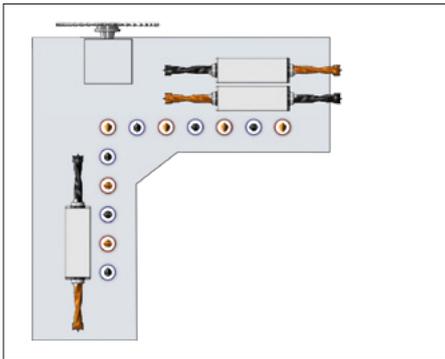
14-fach-Tellerwechsler
In X-Richtung, mitfahrend



Werkzeugübergabeplatz
– Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazins
– Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage, ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist

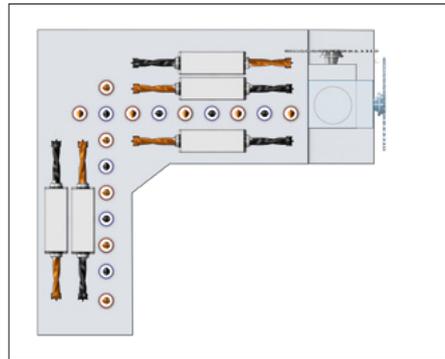


8-fach-Linearwechsler (3- / 4-Achs-Ausführung)
Zusätzliches Werkzeugwechsellmagazin mit 8 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut



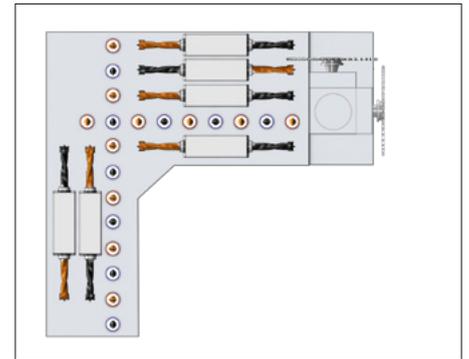
**Bohrgetriebe V12 / H6
(3- / 4-Achs-Ausführung)**

- 18 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 100 mm, in X-Achse



**Bohrgetriebe V17 / H10
(3- / 4-Achs-Ausführung)**

- 27 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 17 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



**Bohrgetriebe V21 / H12
(3- / 4-Achs-Ausführung)**

- 33 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohren/Fräsen/Sägen,
2 Spindeln, Ø 220 mm



Bohren/Fräsen,
4 Spindeln, 50 mm



Schlosskasten,
2 Spindeln, Ø 16/20 mm



Bohren/Fräsen,
schwenkbar gekröpft –
(0°-90°)



FLEX5: Bohren,
Sägen, Fräsen



Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



LED-Positioniersystem (optional)

LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo Sauger und Konsolen platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung



LASER-Positionierhilfe (optional)

Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur «abgefahren» werden



Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern



Anschlagssystem / hinten und vorne

16 massive Anschlagbolzen (6 hinten / 6 vorne / 2 rechts / 2 links) pneumatisch absenkbar inkl. elektronischer Endlagenabfrage



CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG CENTATEQ P-110, 5-Achs-Variante



8-fach-Tellerwechsler
in X-Richtung, mitfahrend



14-fach-Tellerwechsler
in X-Richtung, mitfahrend



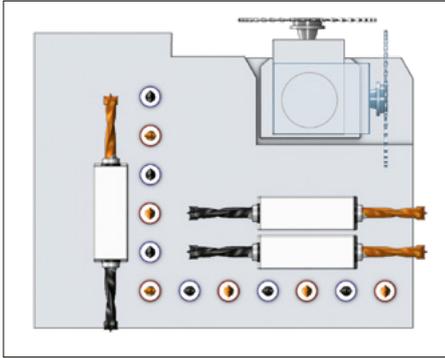
DRIVECS 5-Achs-Kopf
Flüssigkeitsgekühlte Spindeln



10-fach-Linearwechsler
Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 10 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabepplatz, seitlich angebaut. Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm.

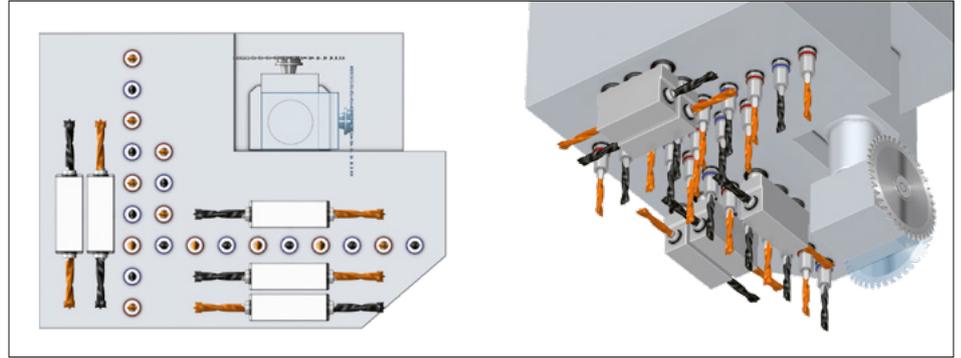


Geschlossene Linearführung



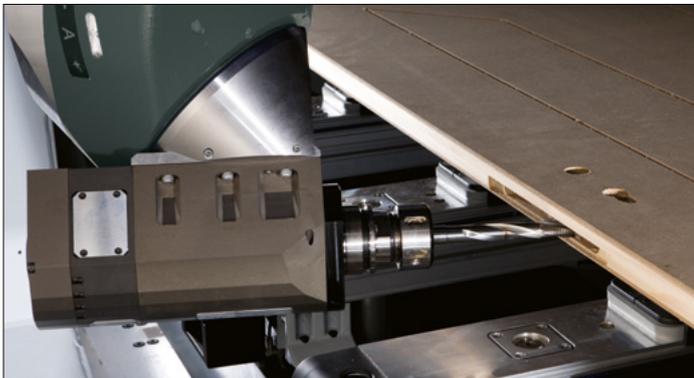
**Bohrgetriebe V12 / H6
 (5-Achs-Ausführung)**

- 18 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

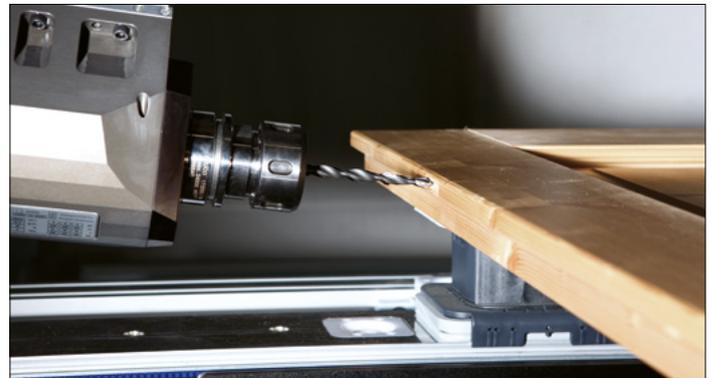


Bohrgetriebe V21 / H10 (5-Achs-Ausführung)

- 31 Bohrspindeln (Highspeed 7500)
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Schlosskasten fräsen



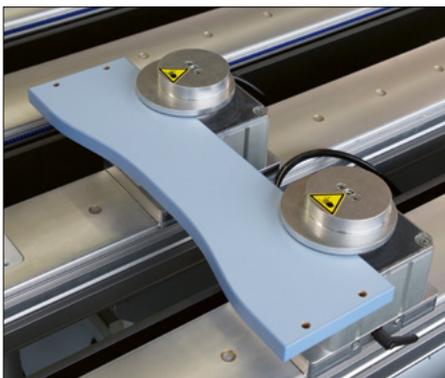
Stufenbohrung für Einbohrbänder



Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Schifterschnitt mit grosser Schnitttiefe für Rahmenteile



Multispannsystem
 z.B. für Rahmen- und Schmalteile



Synchronantrieb
 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Präzision



Horizontale Plattenaufteilsäge HOMAG SAWTEQ B-130



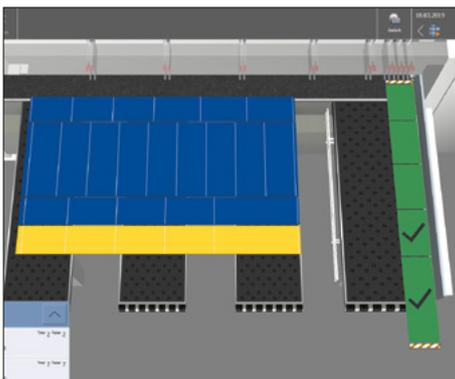
Zusätzlich Start-/Stopp-Taste



Spannzangen



Etikettendrucker



Steuerung



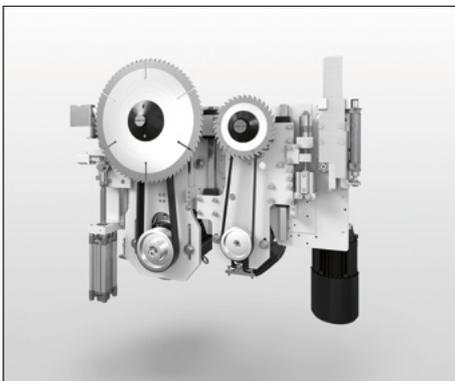
Power-Loc



Zentrale Winkelandrückvorrichtung



Horizontale Plattenaufteilsäge HOMAG SAWTEQ B-200



Sägewagen



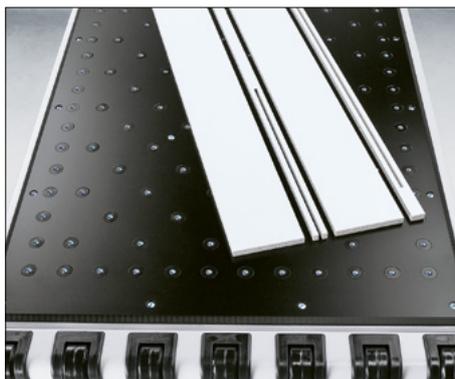
Komplett bedüster Maschinentisch



Besäumanschläge für Materialien mit überstehenden Deckschichten



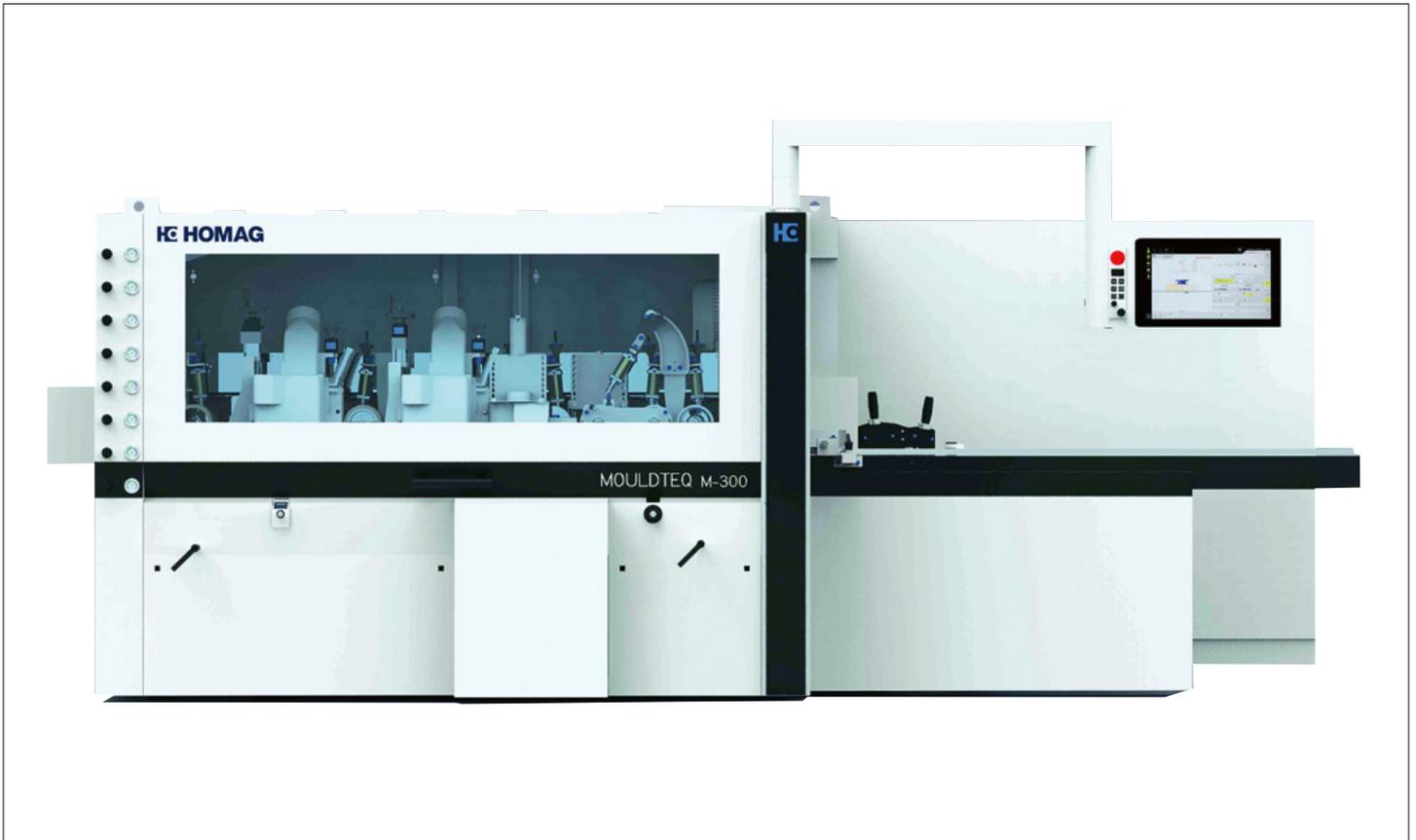
Zentrale Winkelandrückvorrichtung



Spannungsfreischnitt



Easy2Feed



Vierseitenhobelmaschine Homag Mouldteq M-300

Verschiedene Spindelanordnungen



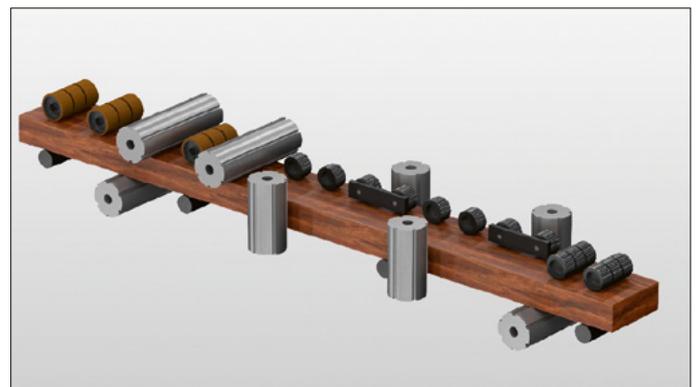
5 Spindeln



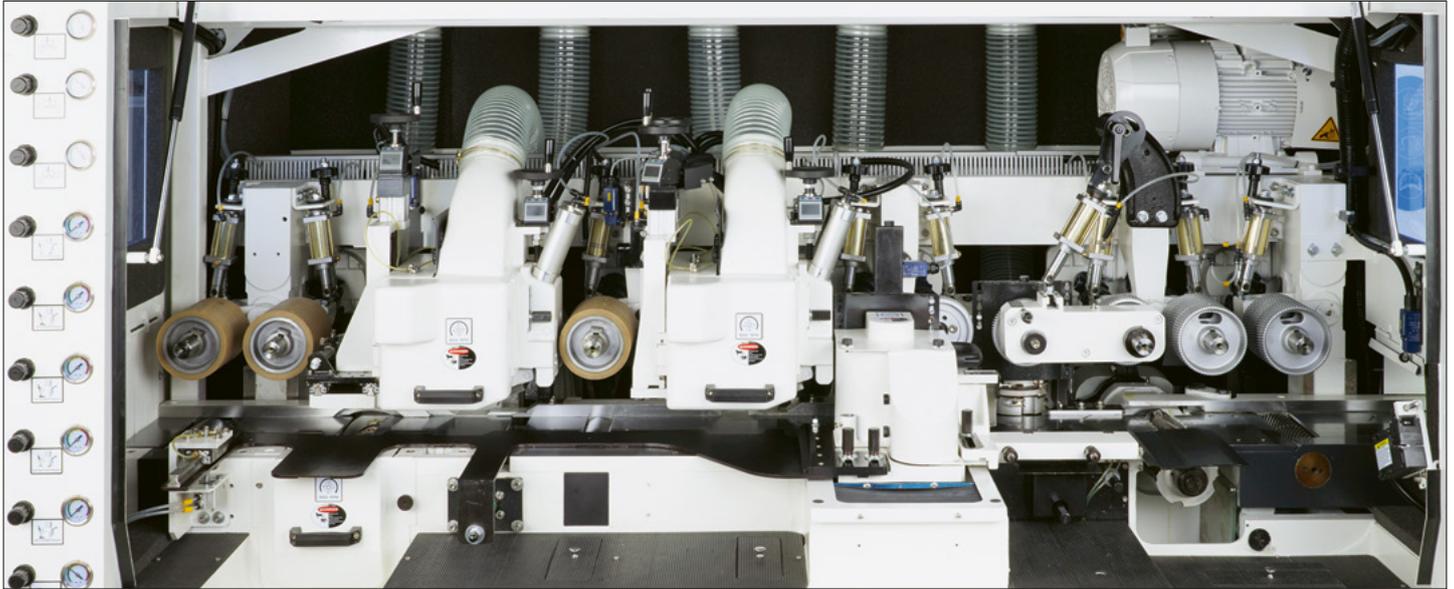
6 Spindeln



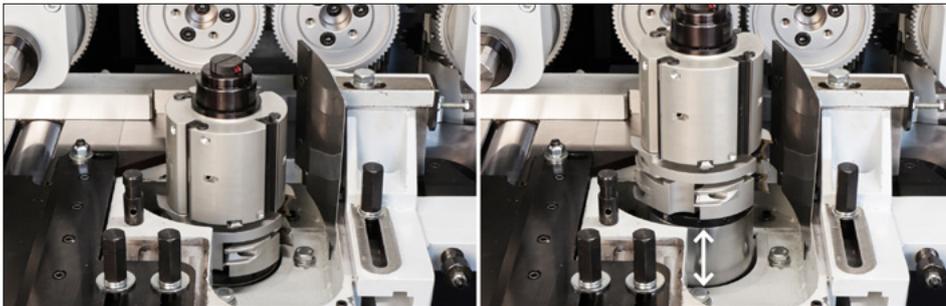
7 Spindeln



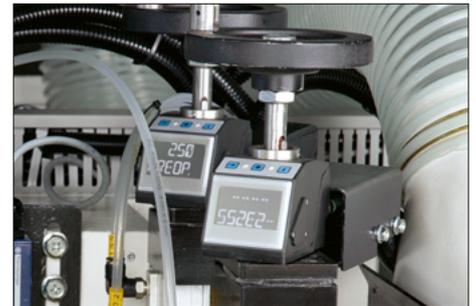
8 Spindeln



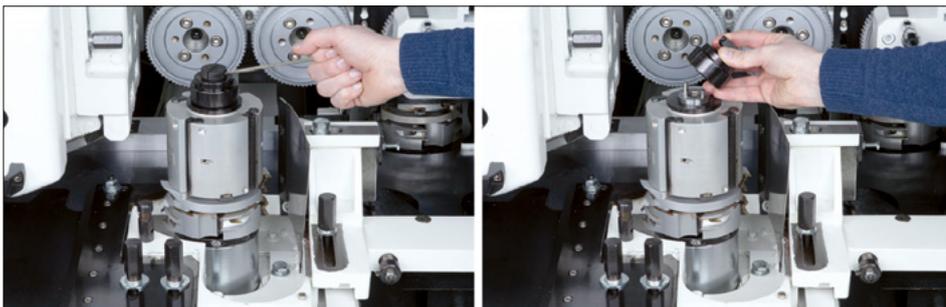
Robuster und individueller Maschinenaufbau



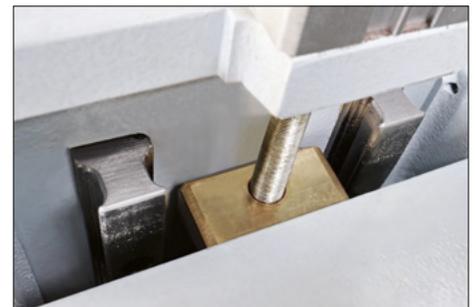
Axiale Verstellung an den Vertikalspindeln bis zu 75 mm



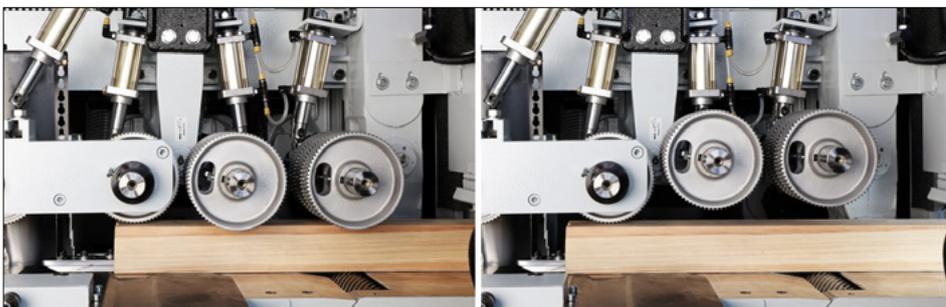
Radiale Verstellung mit digitaler Soll- und Ist-Wertanzeige



Einfacher Werkzeugwechsel mit ProLock-Spindelklemmung



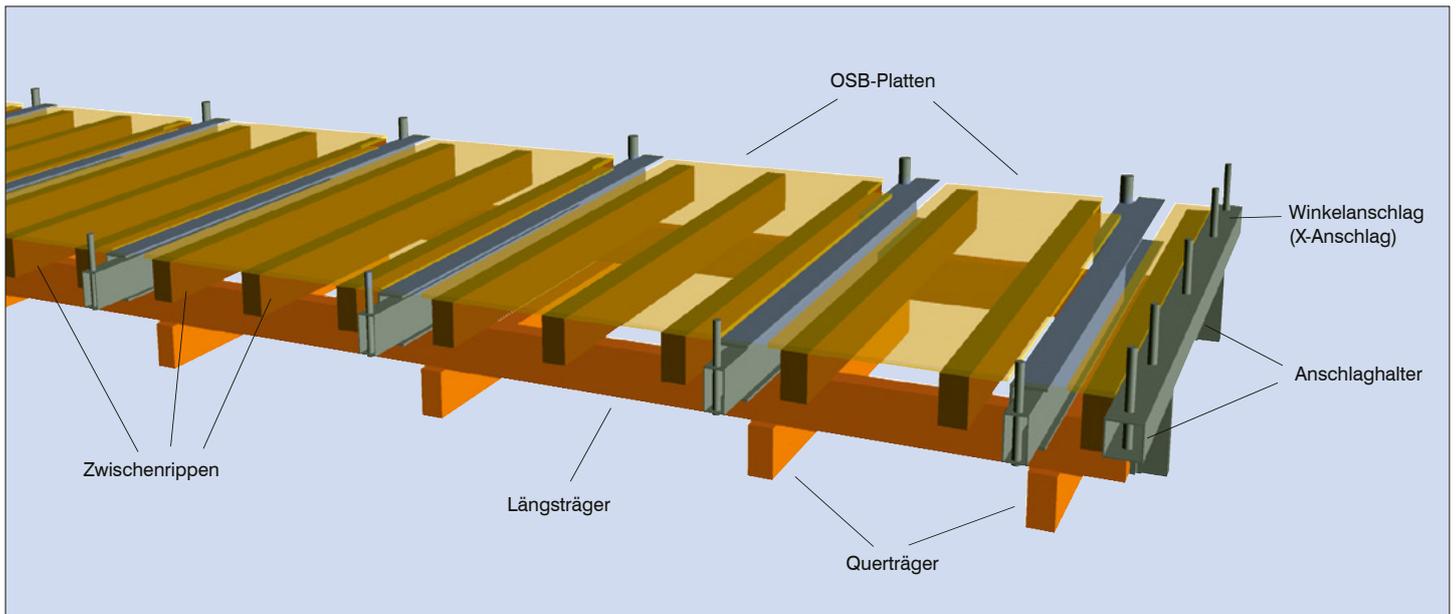
Linearführungen



Vorschubeinheit mit pneumatischem Oberdruck



Teleskopische Vorschubrollen



Selbstbautisch WEINMANN BUILDTEQ A-300 – Die Selbstbaulösung



Was ist Buildteq A-300?

Der BUILDTEQ A-300 ist als Selbstbautisch die perfekte Lösung – WEINMANN liefert die Technik, Sie bauen den Tisch. Das System ist einfach und hochwertig und der Zusammenbau erfolgt in kürzester Zeit. Mit dem BUILDTEQ A-300 steht Ihnen ein universell einsetzbares Werkzeug für das Herstellen von Wand-, Dach- und Deckenelementen in Holzrahmenbauweise zur Verfügung.



Zimmermeister – Tische BUILDTEQ A-500 / A-530 – Universell einsetzbar

Für das Herstellen von Wand-, Giebel-, Dach- und Decken-Elementen sowie Fachwerkwänden und Dachgauben sind diese Zimmermeister-Tische optimal geeignet. Die integrierte Technik gewährleistet eine hohe Masshaltigkeit und Winkelgenauigkeit. Mit den verfügbaren Optionen können Sie die Zimmermeister-Tische zusätzlich ausstatten und so ideal an Ihre Anforderungen anpassen.



C-PowerTec Spannbalcken

Automatisiertes Spannen des Riegelwerks ermöglicht ein schnelleres und einfacheres Herstellen der Elemente.
 – Verkürzte Herstellungszeiten: Gurt und Stiel werden ohne Zwischenräume gespannt und können sofort mit Nägeln verbunden werden.
 – Elementvielfalt: Pneumatische Spannbalcken mit Auszügen ermöglichen Elementbreiten bis zu 3.8 Meter.
 – Hohe Qualität: Eine exakte Planlage ist auch bei vollem Auszug gewährleistet.



X-Anschlag mit Anschlagbolzen

Winkelgerechtes Ausrichten der Elemente am X-Anschlag.
 – Passgenaue Montage auf der Baustelle durch exaktes Ausrichten im Winkel von 90 °
 – Verzinkte Anschlagbolzen mit 60 mm Länge
 – Unterschiedliche Bolzenpositionen durch Anschlagaufnahme mit Rasterbohrungen



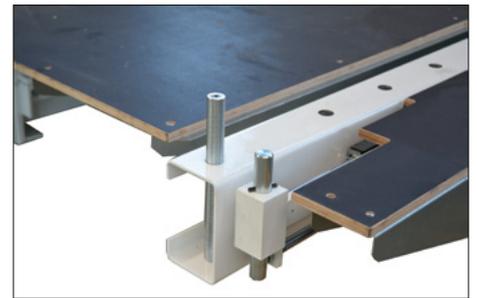
Universalspanner

Für das Spannen von Ober- und Untergurt sowie Stielen, Brüstungshölzern als auch schrägen Giebelhölzern.
 – Universalspanner können am ganzen Tisch individuell platziert werden
 – Pneumatische Spannzylinder, drehbar gelagert
 – Drehwinkel + / - 45 °



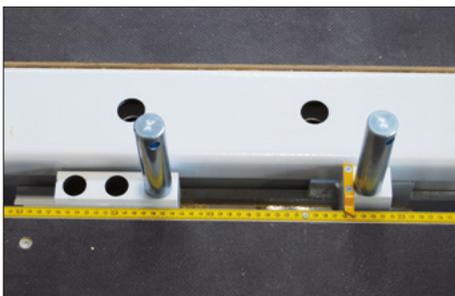
Durchgehender X-Anschlag

Genaues Ausrichten auch von Dach- und Deckenelementen.
 – Universal-Anschlagrohr mit einer Länge von 3.2 Meter
 – Beliebig einsetzbar



Verschiedene Bolzenlängen sowie höhenverstellbare Bolzen

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Elementvarianten
 – Für unterschiedliche Elementdicken geeignet
 – Anschlagbolzen für das sichere Wenden
 – Anschlagbolzen für das korrekte Ausrichten



Massband

Hilfsmittel für das bessere Positionieren von Hölzern oder Spanneinrichtungen.



Pneumatische und elektrische Anschlussmöglichkeiten

Für das Anschliessen von Handgeräten. Anschlüsse sind an der Tischlängsseite angebracht.

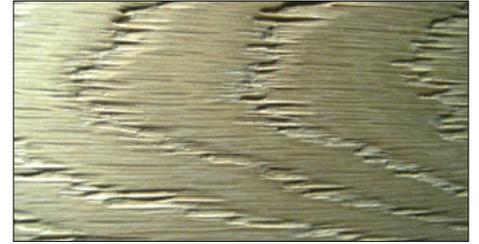


Dach-Decken-Spanner

– Jeder Balken wird einzeln gespannt
 – Fixieren der Spannpaare an beliebigen Stellen
 – Genaues Positionieren über Massbänder und Zeiger
 – Wahlweise: Einzelne Dach-Decken-Spanner oder Dach-Decken-Spanner-Paket (12 Stück)



Bürstmaschine Braun Rustika 300/600



Mitteltiefe Struktur mit weichen Konturen auf Eichenholz



Tiefe Struktur mit weichen Konturen auf Fichtenholz



Bürstmaschine Braun Rustika 1200 LN-2



Tiefe Struktur mit weichen Konturen auf thermobehandelter Fichte



Mitteltiefe Struktur mit markanten Konturen auf Eichenholz



Bürstmaschine Braun Rustika 1200 LN-4



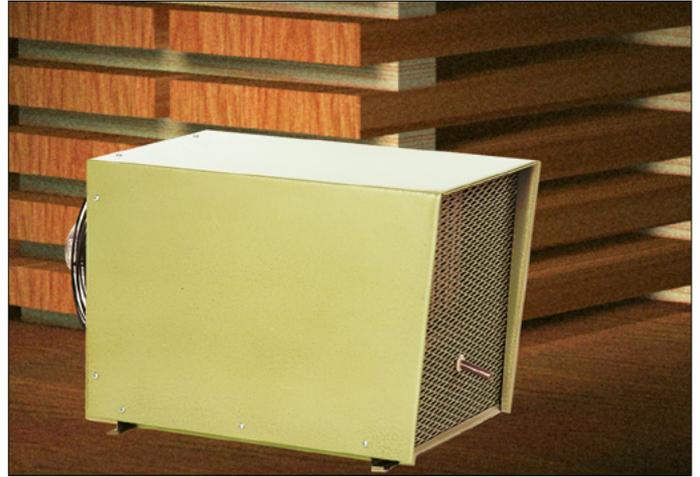
Tiefe Struktur mit markanten Konturen auf Fichte mit Colorbeize



Tiefe rustikale Struktur mit markanten Konturen auf Eichenholz



Handbürstmaschine Braun Rustika B1800



Holztrocknungsanlage Braun für den Selbstbau



Segmentbürsten



Bürstwalzen

BRAUN-Bürstmaschine RUSTIKA® 1200 LN – der Maßstab, wenn es um



Stabile, robuste Bürsttaggregate mit großen, gefederten und gummierten Druckrollen.

gebürstete Oberflächen geht, z.B. bei:

- rustikal strukturierten Holzoberflächen
- modernen 3-D-Strukturen
- fein ausgebürsteten Holzoberflächen

und um Vielseitigkeit, z.B. beim:

- polieren von Wachs und Öl
- ausbürsten von Beizen, Kalk etc.
- Lackzwischenliff auf strukturierten Oberflächen

Mit den BRAUN-Bürstmaschinen Typenreihe RUSTIKA® ist je nach Art der eingesetzten Bürstwerkzeuge und der gewählten Maschineneinstellung die Erzeugung der unterschiedlichsten Strukturvarianten möglich – von der betont rustikalen Struktur bis hin zur rillenfreien, besonders feinen Struktur.

Umfangreiche Ausstattungsmöglichkeiten, wie die separat zuschaltbare Oszillation, die stufenlose Drehzahlregulierung oder der einzeln anwählbare Links-/Rechtslauf der Bürsttaggregate etc. sowie die große Auswahl verschiedenster Bürstwerkzeuge eröffnen zusätzlich vielfältige Möglichkeiten der Oberflächenbearbeitung, wie z.B. polieren, Lackzwischenliff usw.

Profitieren Sie

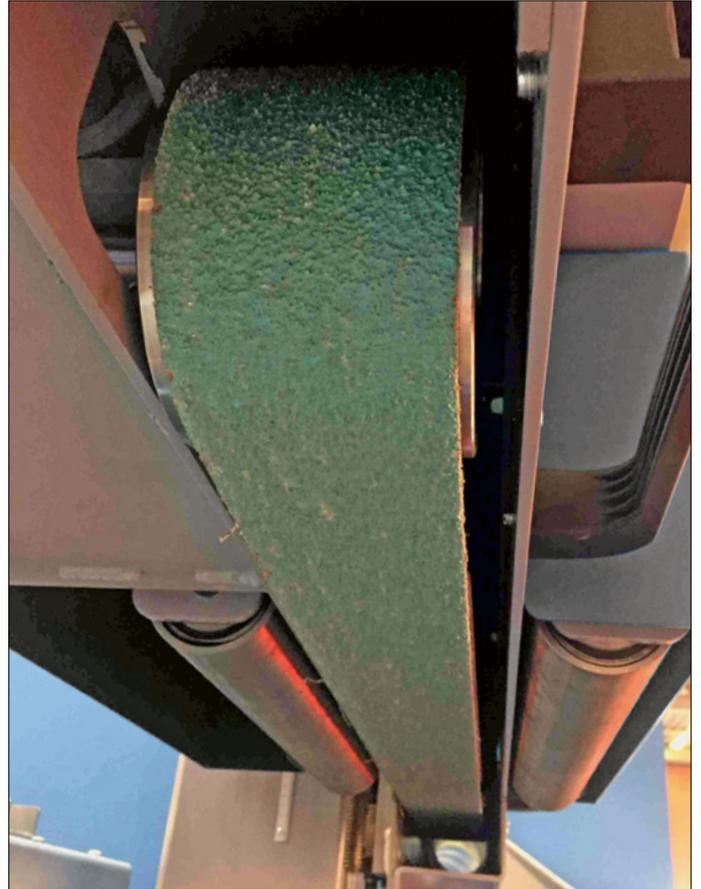
- vom jahrzehntelangen Know-how eines Spezialanbieters im Bereich Oberflächenstrukturen.
- von innovativer und ausgereifter Maschinenteknik
- von höchstem Qualitätsstandard
- von einer besonders vielfältigen Auswahl kurzfristig lieferbarer Bürstwerkzeuge für praktisch alle Einsatzbereiche
- von einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis



Kantenbürsttaggregat (Sonderzubehör) – auf Wunsch höhenverstellbar und schrägstellbar



Bürstmaschine Sarmax Cheyenne SP 2 / 600 x 300
mit Queraggregat für sägeraue Optik



Queraggregat für sägeraue Optik



Mit dem zusätzlichen Queraggregat lässt sich eine sägeraue Optik perfekt herstellen.



Bürstmaschine Sarmax Cheyenne SP 2 / 600 x 300



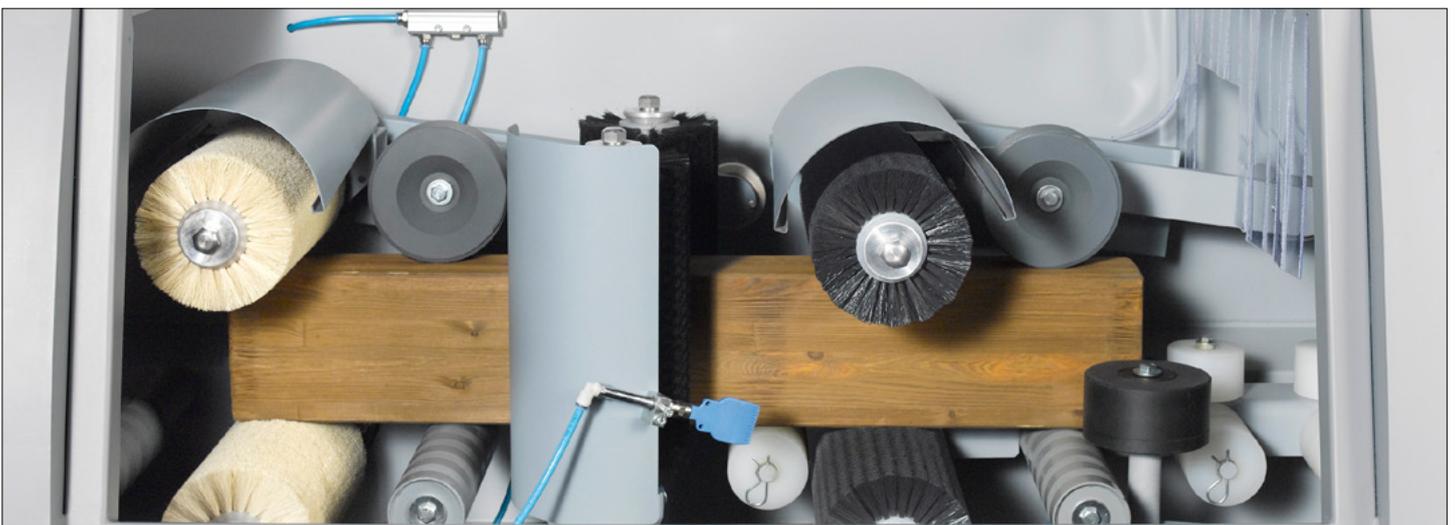
Zwei Bürstaggregate, erstes Aggregat mit Stahlbürste, zweites mit Siliziumkarbid



Arbeitsbreite bei einmaligem Durchlass 600 mm, bei zweimaligem Durchlass 1'200 mm



Imprägniermaschine Sarmax Apache 9



Bestückung der Imprägniermaschine Sarmax Apache 7



Technische Daten zur Radial-Ablängsäge Stromab US12:

Motorleistung	4 kW
Sägeblattdurchmesser	550 mm
Durchmesser Sägeblattbohrung	30 mm
Drehzahl Sägeblatt	2'800 U/min
Horizontale Achse – Drehung	60° / 0° / 45°
Vertikale Achse – Neigung	0° / 45°
Schnittbreite	530 mm
Schnittbreite bei 60° Drehung	270 mm
Schnittbreite bei 45° Drehung	370 mm
Schnitthöhe	200 mm
Schnitthöhe bei 15° Neigung	190 mm
Schnitthöhe bei 45° Neigung	115 mm
Nettogewicht der Maschine	500 kg
Druckluftbetriebsdruck min.	6 bar
Absaugöffnungen	150 mm
Absaugleistung (Luftgeschwindigkeit 20 m/s)	1'365 m³/h
Druckluftverbrauch pro Zyklus	1 nL
Säge lässt sich einseitig bis ca. 30° auf spitze Winkel schwenken bis 45° flach neigen	

Technische Änderungen vorbehalten

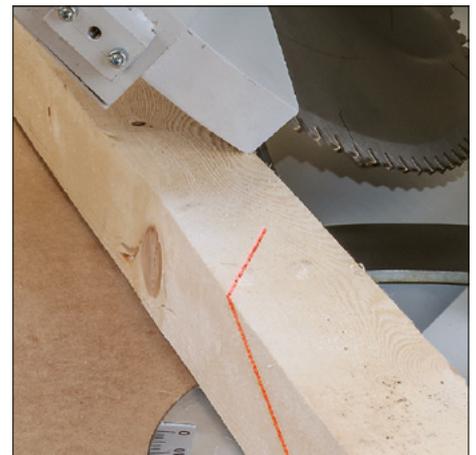
Radial-Ablängsäge Stromab US12



Schutzhaube geschlossen



Schutzhaube pneumatisch geöffnet



Laser Schnittanzeige



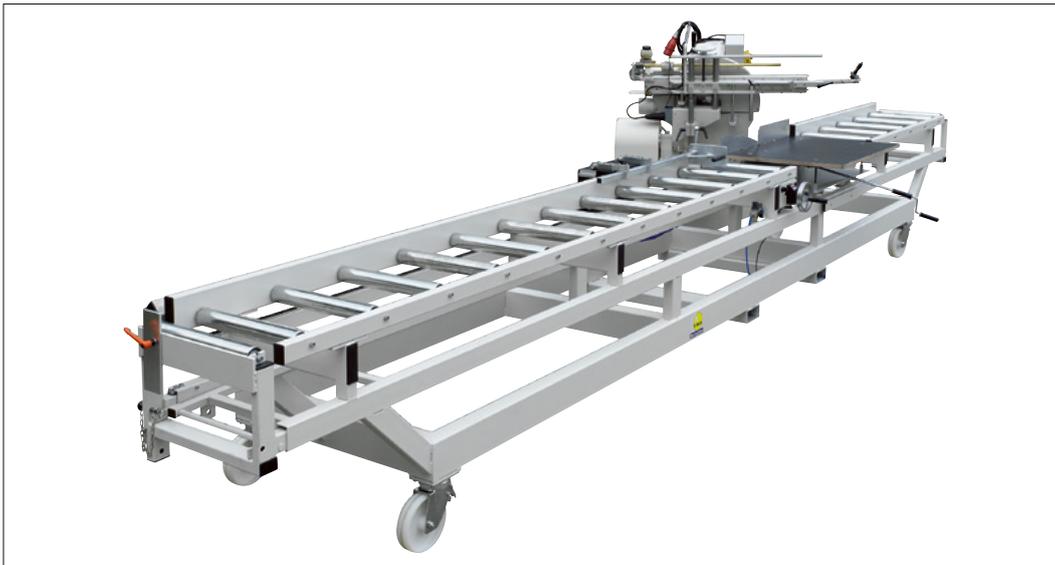
Neigung bis 45°
stufenlos mit Fixraster



Schwenkung +60° bis -45°
stufenlos mit Fixraster



Digitalanzeigen für Neigung und
Schwenkung



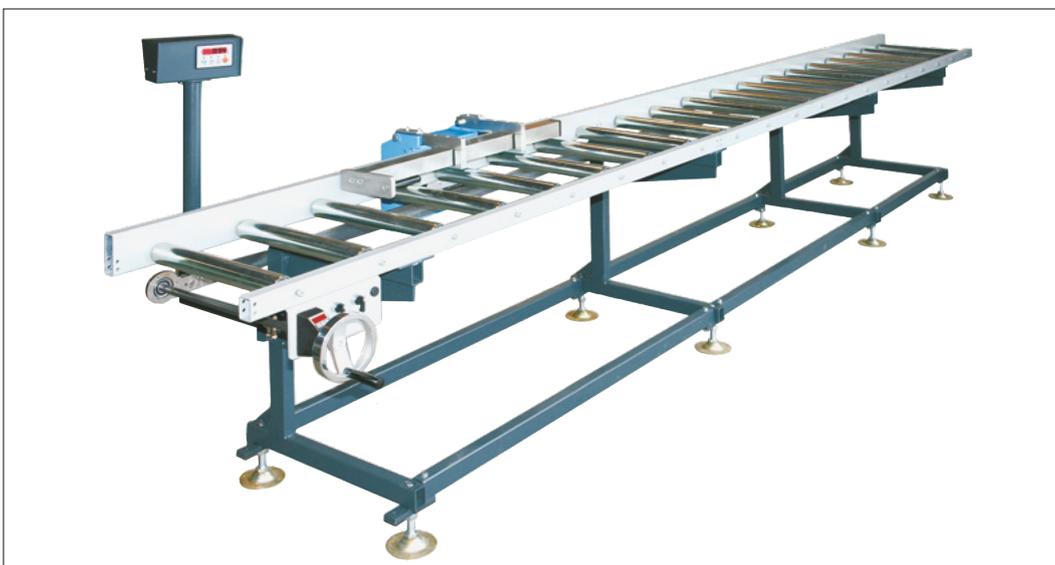
Rollen- und Messbahn Beck EXAKT ES-F 2 mit Kappsäge Graule ZS 200

Die fahrbare Variante der Rollen- und Messbahn EXAKT stabil wurde speziell für den Holzbau entwickelt. Entsprechend stabil wurden die fahrbare Unterkonstruktion und alle Funktionsteile dimensioniert.



Positionieranlage Beck zu Kappsäge

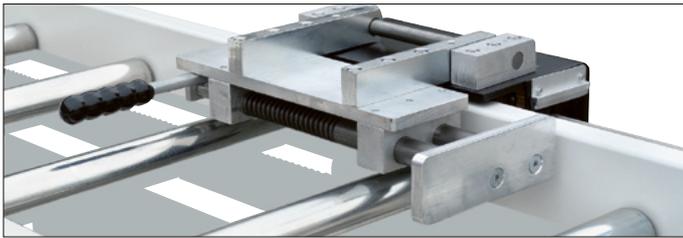
Automatische Positionierung des Anchlages. Der Anschlag kann vom Bedienpult aus pneumatisch hochgeklappt werden. Bei schweren Werkstücken kann ein gefederter Anschlag verwendet werden.



Rollen- und Messbahn Beck EXAKT ES

Grundausrüstung

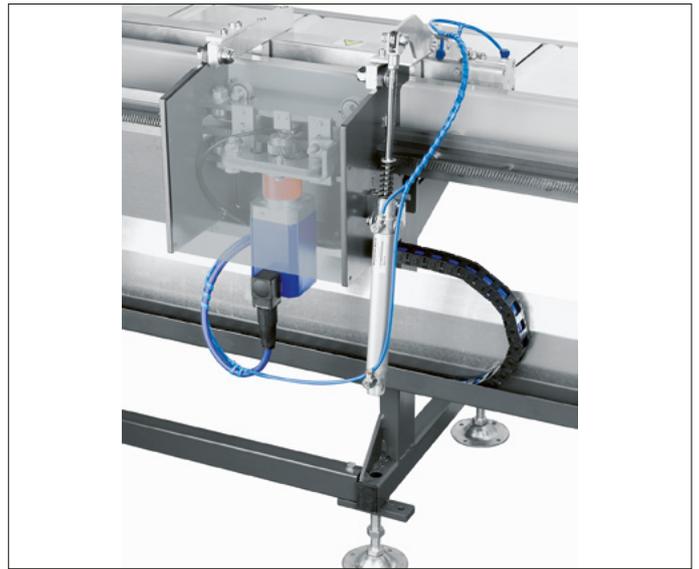
- Extrastabile Schweißrahmenkonstruktion aus starkwandigen Stahlprofilen und mit eingeschweißten Knotenblechen verstärkt
- Einstellbare Füße
- Tragrollen, kugelgelagert, aus verzinktem Stahlrohr, ø Rollen 60 mm, ø Achse 15 mm
- Tragkraft 300 kg pro Meter Rollenbahn
- Rollenteilung 250 mm
- Bahnbreite 500 mm, nutzbare Rollenbreite 450 mm
- Bahnhöhe 880 mm, Verstellbereich +/- 60 mm



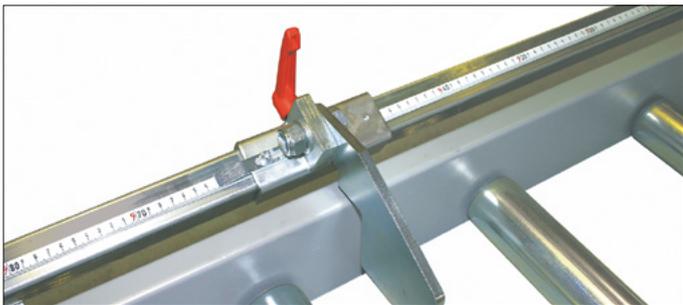
Gefederter Anschlag manuell hochklappbar, SZ 04



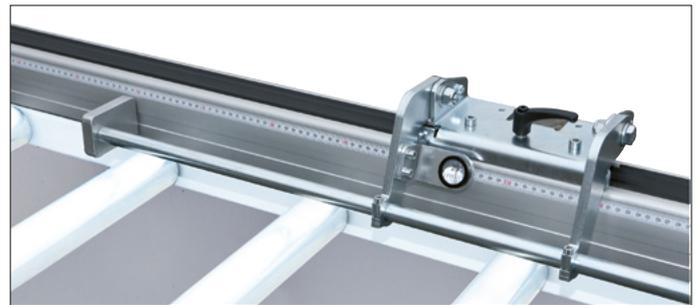
Anschlag mit pneumatischer Materialfreistellung, SZ 05 und SZ 07



*Anschlag mit Servomotor positionierbar
Pneumatisch hochklappbarer Anschlag*



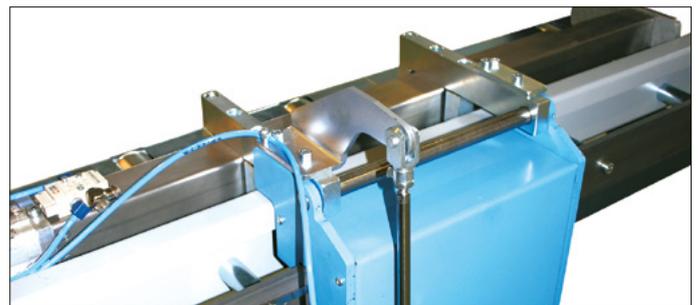
Materialanschlag manuell verstellbar, mit analoger Anzeige, ESZ 01



Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analoger Skala und Ableselupe



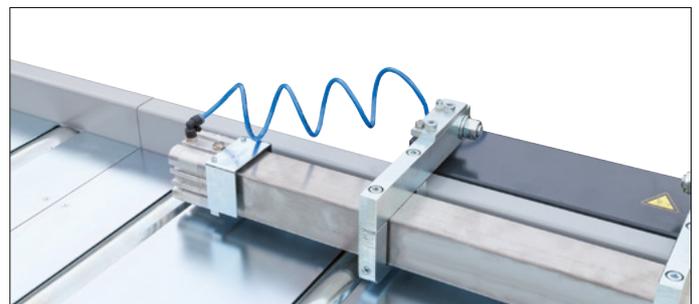
Manuell wegschwenkbarer Materialanschlag gefedert



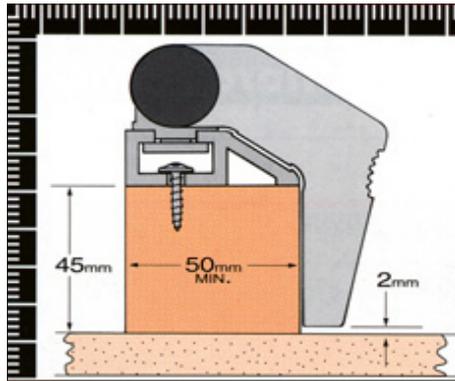
Pneumatisch wegschwenkbarer Materialanschlag, SZ 08



Manuell wegschwenkbarer Materialanschlag



Pneumatischer Freistellhub



Präzision am laufenden Band

Ein Längenmesssystem, das aus jeder manuellen Bearbeitungsmaschine eine Präzisionsanlage macht, eröffnet im Bereich der Holz-, Metall- und Kunststoffbearbeitung ungeahnte Möglichkeiten – schneller, präziser, wirtschaftlicher.

Manuelles Messsystem mit mm-Skala und Ableselupe



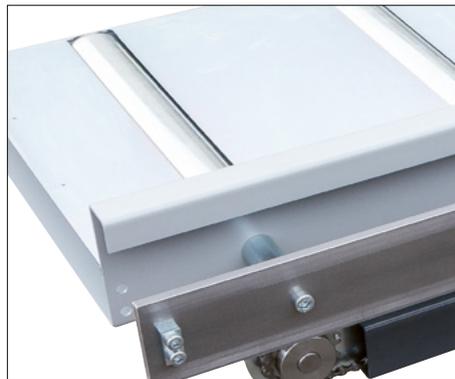
Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analogem Messsystem und Ableselupe



Manuell verstellbarer Anschlagwagen mit digitaler Massanzeige



Ausziehbarer Materialauflagearm



Abdeckblech zwischen den Rollen



Sonderarbeitshöhe



Handradverstellung mit LED-Anzeige in 1 mm an zentraler Bedienkonsole



Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige



Automatisches Anschlag- und Positioniersystem



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, Basis-Version



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, Standard mit Buchenplatte



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross mit Lochraster-Arbeitsplatte Buche und Vakuumsystem



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, mit Arbeitsplatte drehbar und Akku-hydraulischem Hub



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, mit Lochraster-Arbeitsplatte und Kippenrichtung in Metallausführung



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 gross, mit Lochraster-Arbeitsplatte und Kippenrichtung in Buche, Multiplex-Ausführung



Supporter Beck Standard



Supporter Beck mit Buchenplatte



Supporter Beck mit Vakuumspeereinheit als Standardtisch verwendbar



Supporter Beck mit Vakuumspeereinheit im Einsatz



Supporter mit Hobelbank



Supporter Beck mit Stahllochplatte



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 klein mit Stahlplatte



Niveau-Hubtisch Beck HS 300 klein mit Buchenlochplatte



Arbeits- und Montagetisch Beck HS 300-midi



Arbeits- und Montagetisch Beck HS 300-midi mit Buchenplatte



Niveau-Arbeits- und -Montagetisch Beck HS 300-midi und Plattformschwenkrahmen



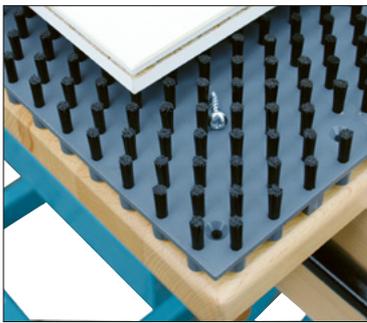
Niveau-Hubtisch Beck HS 2000



Transportwagen Beck Kuno



Tisch aufklappbar, Wagen ineinander schiebbar



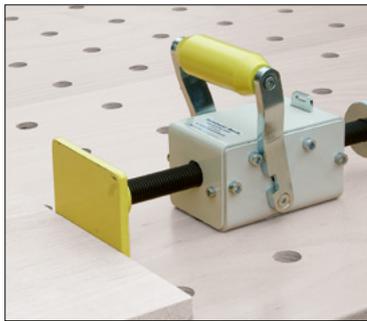
Bürstenplatten-Elemente

Art.-Nr. 200.500



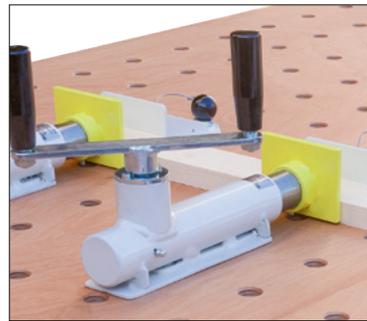
Vakuum-Universalspanner

flach
 Art.-Nr. 200.405
 schwenkbar
 Art.-Nr. 200.406



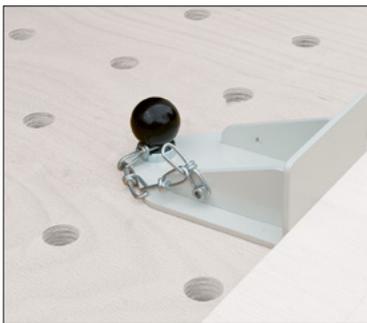
Schnellspanner

Lochplatte Holz
 Art.-Nr. 200.600
 Lochplatte Metall
 Art.-Nr. 200.700



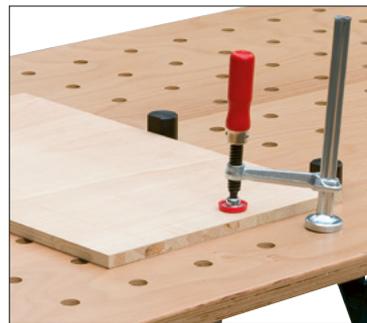
Schnellspanner

Art.-Nr. 200.608



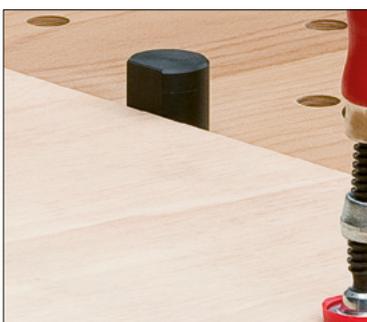
Einzelwiderlager

Lochplatte Holz
 Art.-Nr. 200.601
 Lochplatte Metall
 Art.-Nr. 200.701



Klemmzwinge

Lochplatte Holz
 Art.-Nr. 200.603
 Lochplatte Metall
 Art.-Nr. 200.703



Anschlagzapfen

Lochplatte Holz
 Art.-Nr. 200.602



Spannzwinge

Art.-Nr. 200.607



Hubtisch TUB superflach



Transportadapter zu Hubtisch TUB

Moby Lift TC-120-SL



Entnahme einer Platte aus dem vertikalen Plattenlager



Beschickung einer vertikalen Plattensäge



Beschickung einer horizontalen Plattensäge, die Platte lässt sich elektrisch abschwenken



Stapelwagen Beck Trapez



Universalwagen Beck Tramp, zerlegbar



Transportwagen Beck Caddy



Transportwagen Beck Multicar Maxi



STATIV Rollenbock mit Kunststoffrolle



STATIV Rollenbock mit Allseitenrollenschiene



Bandsäge Beck Rapid 600



Blattspannungsanzeige



Fahreinrichtung



Tischschwenkeinrichtung stufenlos bis 45°



APA Hochleistungs-Bandsägeblattführung



Vollgussräder



Gehrungsanschlag



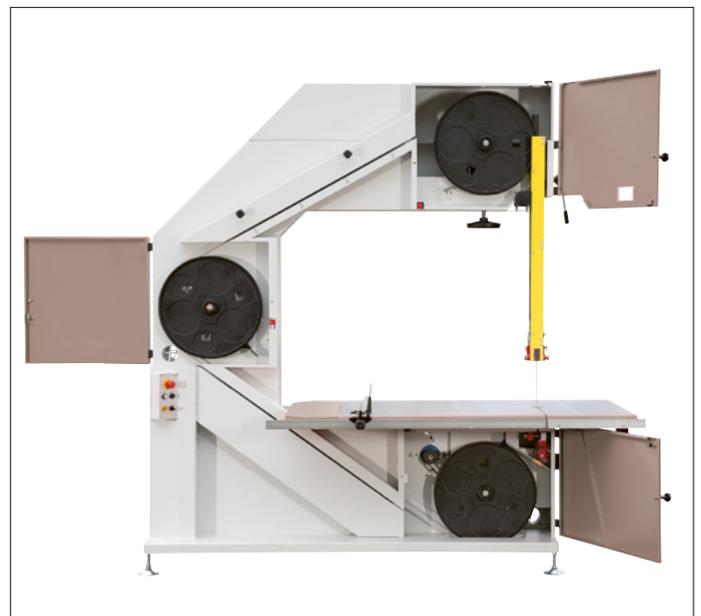
Trennbandsäge Beck TBS 800 R



Dreirollenbandsäge Rapid 3V



Vorschubeinheit SR 026 P



Einfacher Sägeblattwechsel



Verleimpresse Beck Quattrra

Die Rahmen- und Kantenpresse gibt es in stationärer und fahrbarer Ausführung. Die Rahmenpresseeinrichtung kann optional gewählt werden. Alle Varianten können auch in doppelseitiger Ausführung geliefert werden.

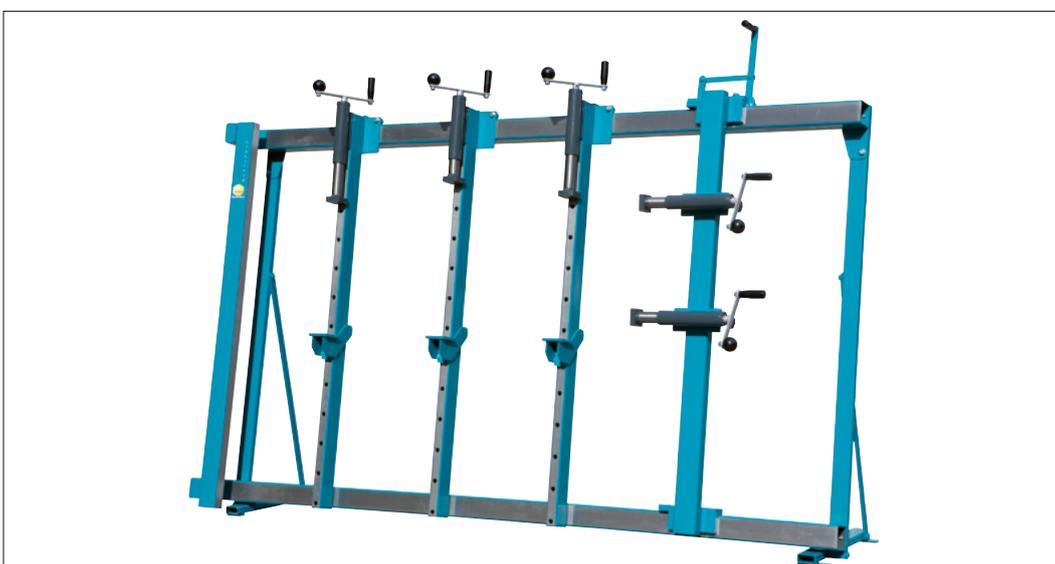


Die Sicherheits- und Komfortverstellung SK



Verleimpresse Beck Quattrra Junior

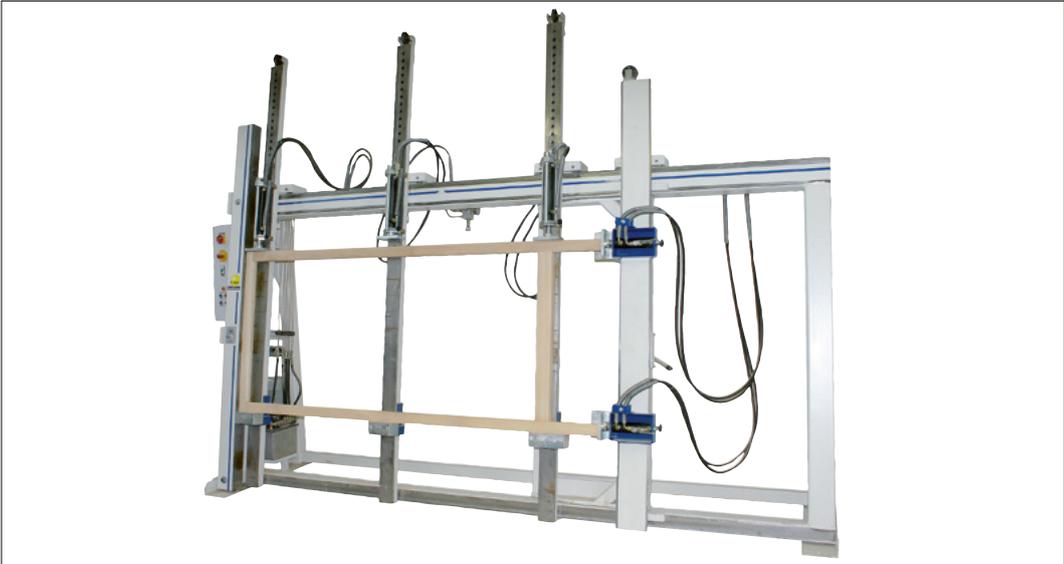
Die Verleimpresse Quattrra Junior wurde speziell zur Herstellung von Platten und Rahmen entwickelt. Schon in der Grundausstattung verfügt sie über 3 wälzgelagerte Vertikaldruckbalken und bietet dafür optimale Voraussetzungen für das saubere Verpressen von Werkstücken.



Verleimpresse Beck Quattrra LC

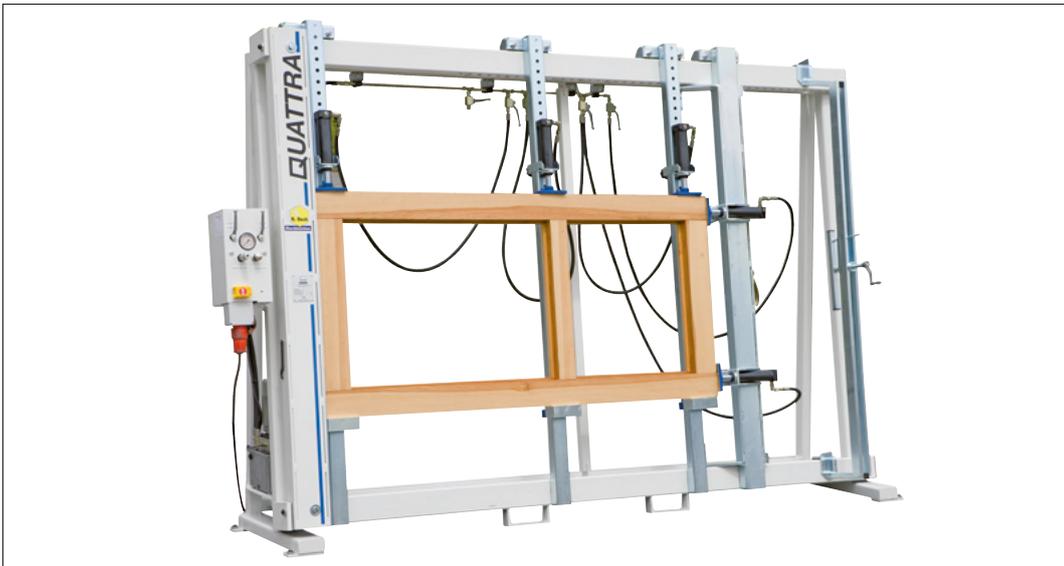
Grundausstattung

- 3 wälzgelagerte vertikale Druckbalken mit Trapezspindelgetriebe und im 100-mm-Lochraster verstellbaren Gegenlagern
- Trapezspindelgetriebe mit einer Presskraft von 20'000 N
- Hub 150 mm
- Rahmenpresseeinrichtung mit durchgehendem linken Widerlager und Schiebeschlitzen für die Breitereinstellung mit Arretierung im 100-mm-Lochraster, mit 2 Trapezspindelgetrieben
- Lackierung: Wasserblau RAL 5021



Verleimpresse Beck Hydro Export

- Hydro Export ist eine Entwicklung speziell für den Fenster- und Türenbau, bei dem es auf grosse Flexibilität und höchste Massgenauigkeit ankommt.
- Die solide Rahmenschweisskonstruktion aus starkwandigen Profilen sorgt für die nötige Stabilität.
- Die Bedienung ist einfach und das Arbeitsergebnis entspricht höchsten Anforderungen.



Verleimpresse Beck Quattra EH

Auch die Verleimpresse QUATTRA EH mit Elektrohydraulikaggregat wurde speziell für die Verpressung von Rahmen und Kanten entwickelt. Sie besteht aus einer stabilen Rahmenkonstruktion aus starkwandigen Stahlprofilen. Frei verschiebbare Vertikal- und Seitendruckbalken nehmen die Hydraulikpresszylinder und die dazu gehörigen Gegenlager auf.



Verleimständer Emosys

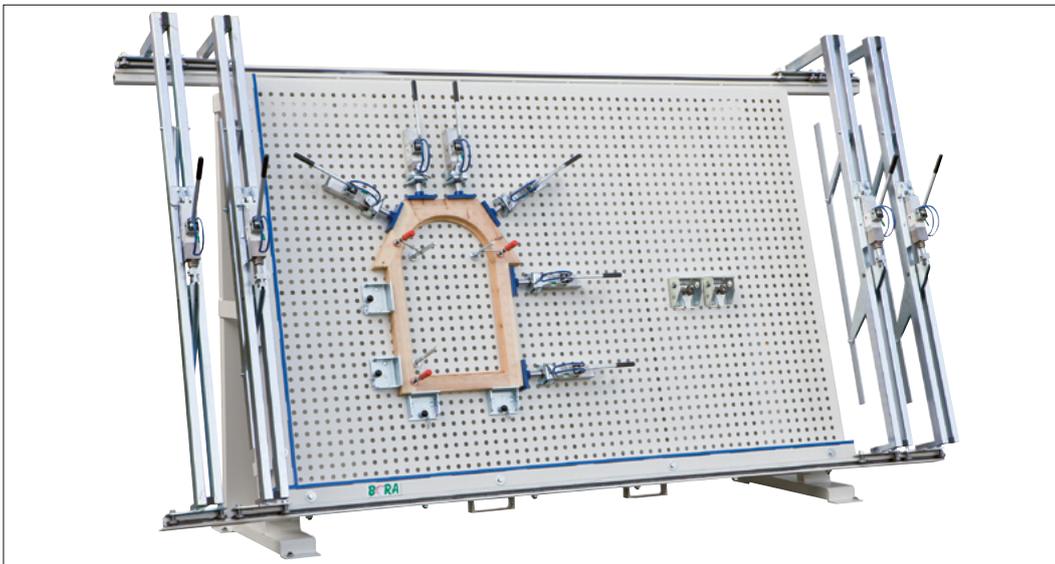
Fahrbar, mit 4 Lenkrollen, beidseitig bedienbar, fertig bestückt, bestehend aus:

- 1 Verleimständer, leer
- 4 Spannschienen, vertikal, 2000 mm, komplett
- 4 Spannschienen, vertikal, 2500 mm, komplett
- 4 Niederhalteschienen, 1200 mm
- 4 Niederhalteschienen, 2000 mm
- 8 Plastik-Magnetstreifen



Massivholzleimpresse Beck Kontra Comet

Die beiden Arbeitsebenen der Kontra Comet lassen sich rund um die horizontale Achse drehen. Die Drehbewegung erfolgt manuell über eine zentral angebrachte Handkurbel durch ein selbsthemmendes Schneckenradgetriebe oder auf Wunsch über einen elektrischen Antriebsmotor.



Universal-Lochplattenpresse Beck Bora

Die universell einsetzbare Lochplattenpresse basiert auf einem stabilen, verwindungsfreien Rahmen aus Stahlprofil. Die Lochplatte besteht aus 8 mm starkem Stahl, die Lochrasterung beträgt 50 mm.

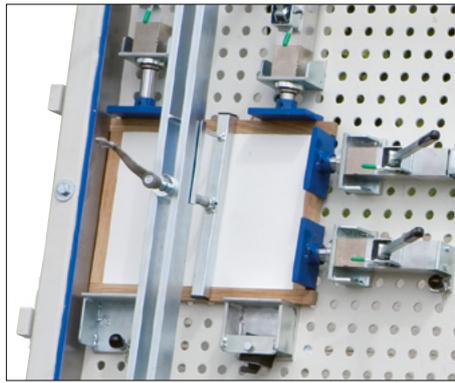


Verleimpresse Beck Bora Dopplo

Die Lochplattenpresse Bora Dopplo lässt sich mit einer Handkurbel drehen. So kann die Neigung der Platte nach Bedarf eingestellt werden. Auf der Rückseite befindet sich die gleiche Lochplatte, somit hat man auf der gleichen Standfläche die doppelte Arbeitsfläche.



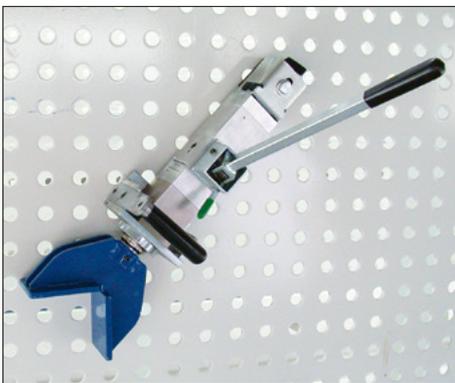
Niederhalter, handhydraulisch



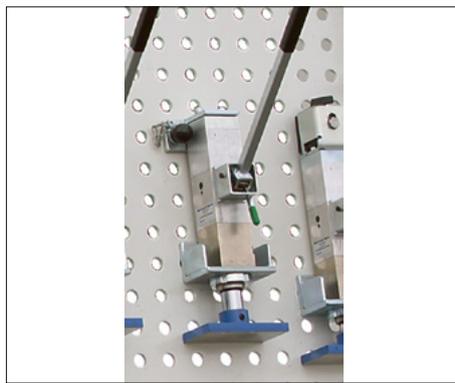
Zubehör für Rahmenpresseinrichtung



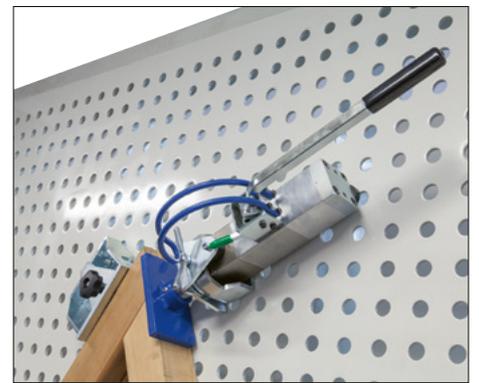
Korpuspressvorrichtung



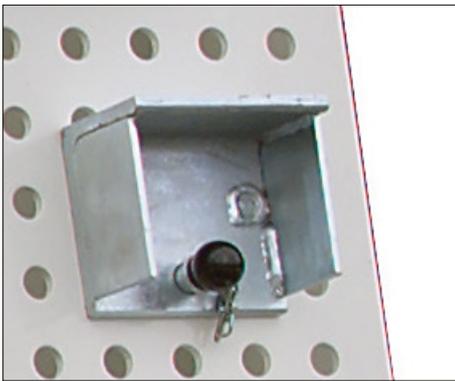
Hydraulik-Pressaggregat, schwenkbar, mit Eckdruckstück 90°



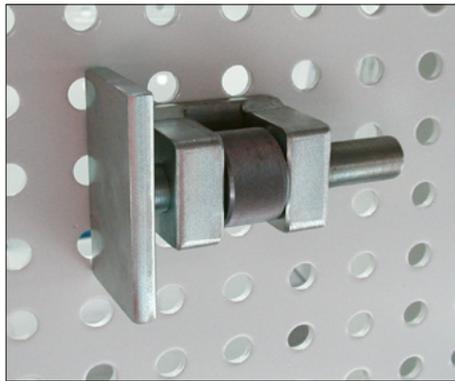
Hydraulik-Pressaggregat, fest, mit 2 Rasterbolzen



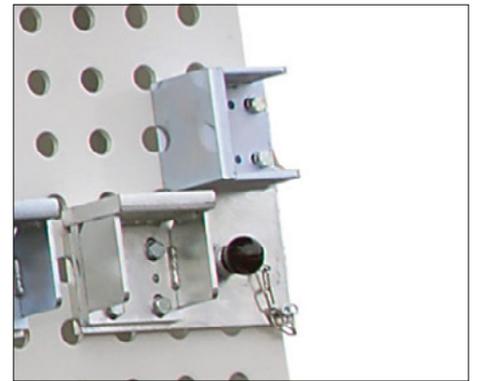
Hydraulik-Pressaggregat, schwenkbar



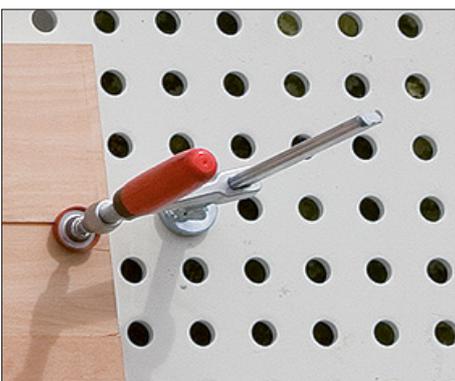
Einzelgegenlager, schwenkbar, mit Magnetfeststellung



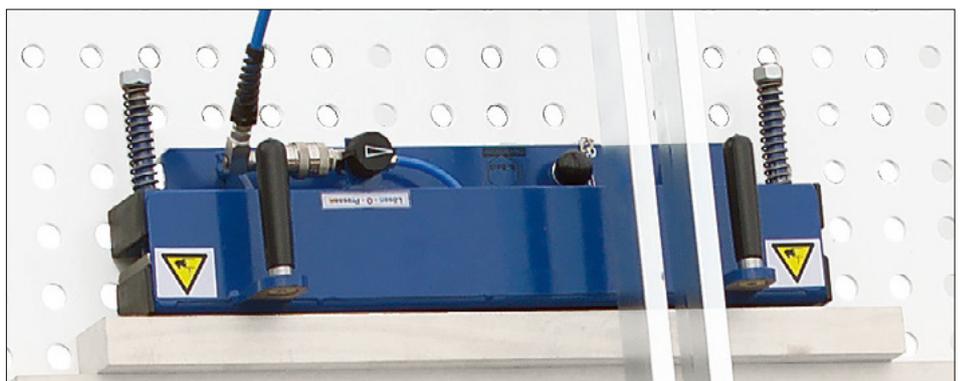
Einzelwiderlager, fest und masseinstellbar, mit 2 Rasterbolzen



Eckwiderlager, fest, mit 2 Rasterbolzen



Klemmzwinde zur Werkstückfixierung



Pneumatischer Druckbalken mit 2 Rasterbolzen



AL-KO-Lackabsaugwand Colour-Jet



AL-KO-Rohluftgerät AAS 3013-AFB

Technische Daten

Rohluftgeräte

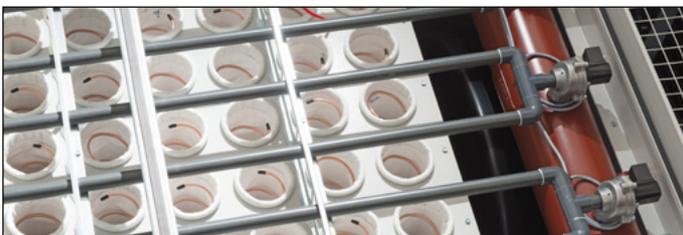
Typenbezeichnung	AL-KO Mobil 125	AL-KO Mobil 200	AL-KO AAS 2013	AL-KO AAS 3013	AL-KO AAS 4013
Ansaugstutzen	125 mm	200 mm	160 mm	200 mm	250 mm
Motorleistung	0,75 kW	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Spannung	230/400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Volumenstrom	1'350 m ³ /h	2'500 m ³ /h	1'800 m ³ /h	3'300 m ³ /h	4'300 m ³ /h
Unterdruck	1'600 Pa	2'700 Pa	2'100 Pa	2'700 Pa	2'500 Pa
Filterfläche	1,9 m ²	2,2 m ²	2,2 m ²	6,6 m ²	14,0 m ²
Spänevolumen	175 Liter	175 Liter	175 Liter	3 x 175 Liter	4 x 175 Liter
Masse L x B x H	1061 x 577 x 2100	1061 x 577 x 2100	1149 x 578 x 2115	2486 x 578 x 2115	3416 x 787 x 2754
Gewicht	51/53 kg	60 kg	74 kg	139 kg	238 kg

Reinluftgeräte

Typenbezeichnung	EWMD 200	AL-KO Power Unit 160 P	AL-KO Power Unit 250 P	AL-KO Power Unit 300 P	AL-KO Power Unit 350 P
Ansaugstutzen	200 mm	160 mm	250 mm	300 mm	350 mm
Motorleistung	2,25 kW	2,2 kW	6,5 kW	7,5 kW	11 kW
Spannung	400 V				
Volumenstrom	3'740 m ³ /h	2'000 m ³ /h	4'900 m ³ /h	6'000 m ³ /h	8'500 m ³ /h
Unterdruck	4'010 Pa	2'503 Pa	2'451 Pa	2'434 Pa	2'543 Pa
Filterfläche	11,0 m ²	9,1 m ²	22,4 m ²	30,0 m ²	73,0 m ²
Spänevolumen	230 Liter	165 Liter	2 x 165 Liter	3 x 165 Liter	3 x 165 Liter
Masse L x B x H	900 x 1'200 x 2'200	1'688 x 830 x 2'050	2'305 x 1'058 x 2'351	2'985 x 1'058 x 2'351	3'112 x 1'058 x 2'351
Gewicht	170 kg	340 kg	758 kg	952 kg	1'020 kg



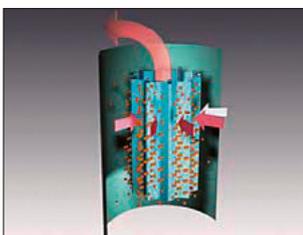
AL-KO Mobil 125 / 200



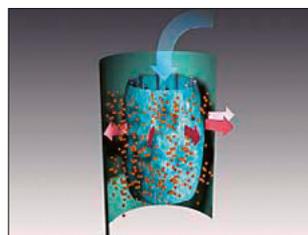
Filterabreinigung



Vakuumstutzen für Spänecontainer



Filtrationsphase



Abreinigungsphase



Absperrblech für Spänecontainer



Steuerung mit FU und Löscheinrichtung



AL-KO Power Unit 350 P Standard



AL-KO Power Unit 300 P-ZRS



AL-KO Power Unit 160 P



Absauggerät in Kombination mit einer Brikettierpresse



EWMD 200 Reinluftentstauber



Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 600



Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 600 mit Rohrmagnet



Einwellenzerkleinerer Reinbold AZR 800 S



Horizontalzerkleinerer Reinbold RHZ 400 – RHZ 1300 S



Mehrwellenzerkleinerer Reinbold RMZ 500 – RMZ 1000 S



Werkstoffzerkleinerer Reinbold RLZ 400 – RLZ 800



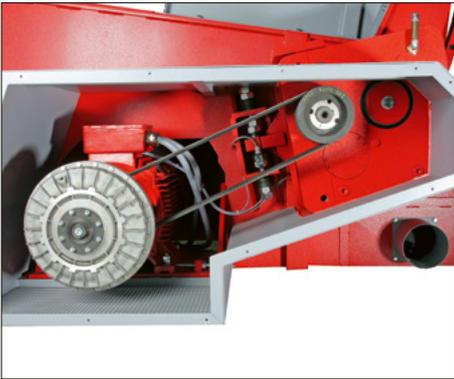
Siebe mit verschiedenen Sieblochungen



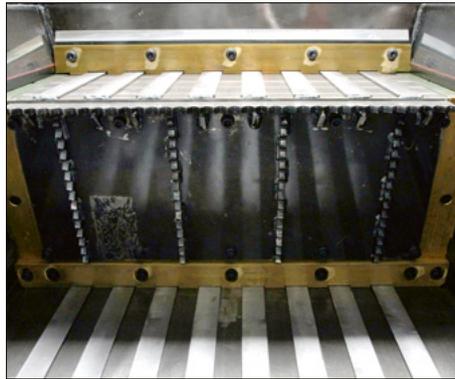
Sicherheitspaket mit Getriebeendschalter und Reversierzähler



Austragungsschnecke



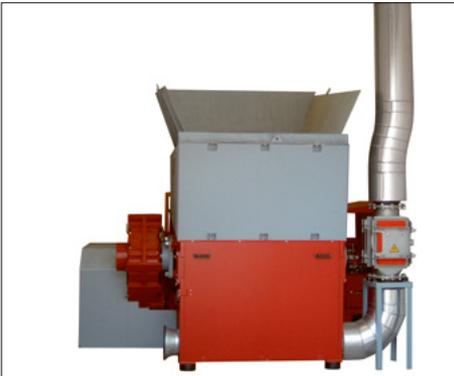
Turbo-Hydraulik ab 30 kW



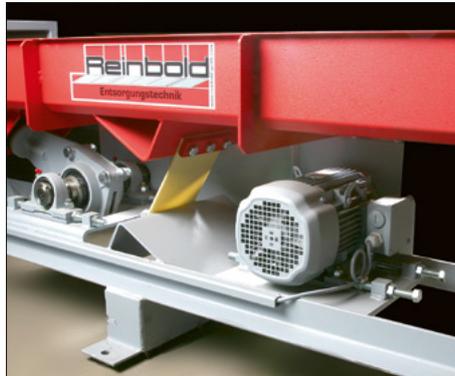
4-seitiger Segmentboden



Schwenkbarer Siebkorb



Absaugung mit Rohrmagnet



Rüttelrinne für Horizontaleinzug



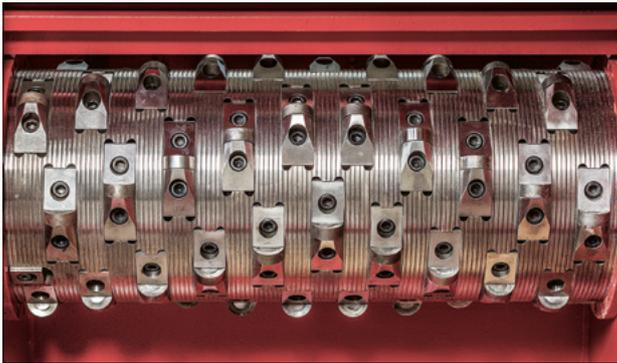
Ölkühlung



Schneckenaustragung

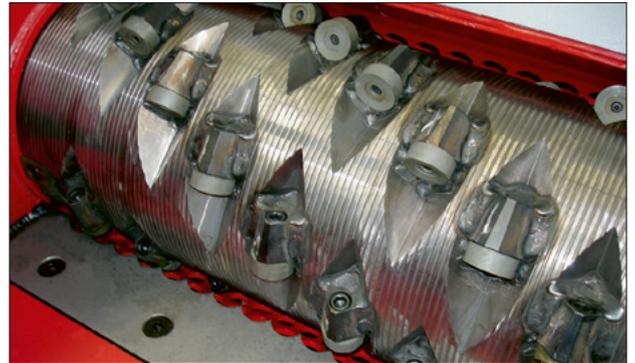


Austragung mit Transportband



Rotor Version 5 (40 mm Messer-Ø)

Die konkav geschliffenen Rundschneidkronen ermöglichen einen sehr hohen Durchsatz bei geringem Kraftaufwand durch einen effizienten Scherenschnitt. Die Messerhalter sind auf den profilierten Rotor geschraubt oder geschweisst. Die Messer können bis zu 8-mal mit wenigen Handgriffen gedreht und gewendet werden, bis ein Wechsel notwendig wird.

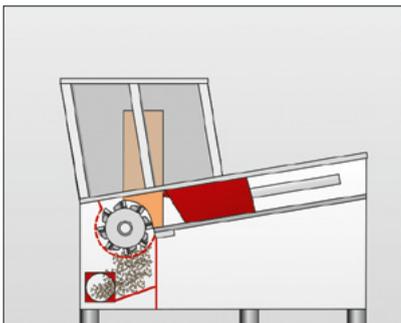


Rotor Version 7 (40 mm Messer-Ø)

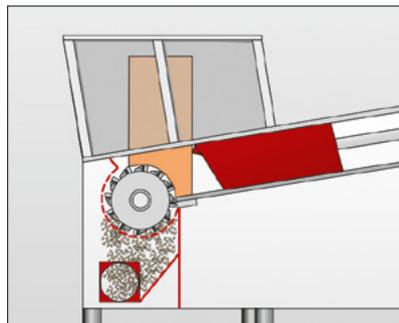


Rotor Version 8 (30 mm Messer-Ø)

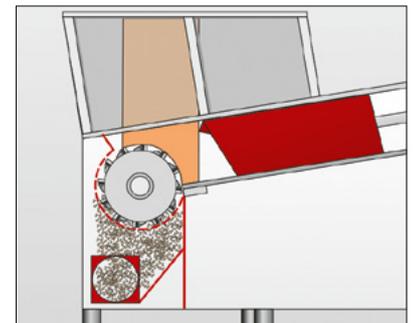
Die verschiedenen Rotordurchmesser



Rotor mit 252 mm Durchmesser für kleinere Anwendungen

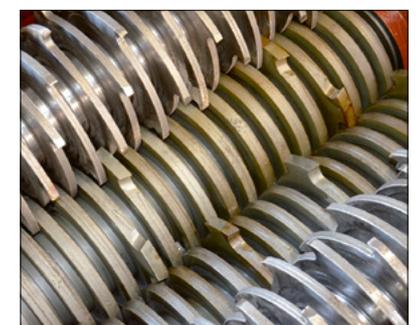
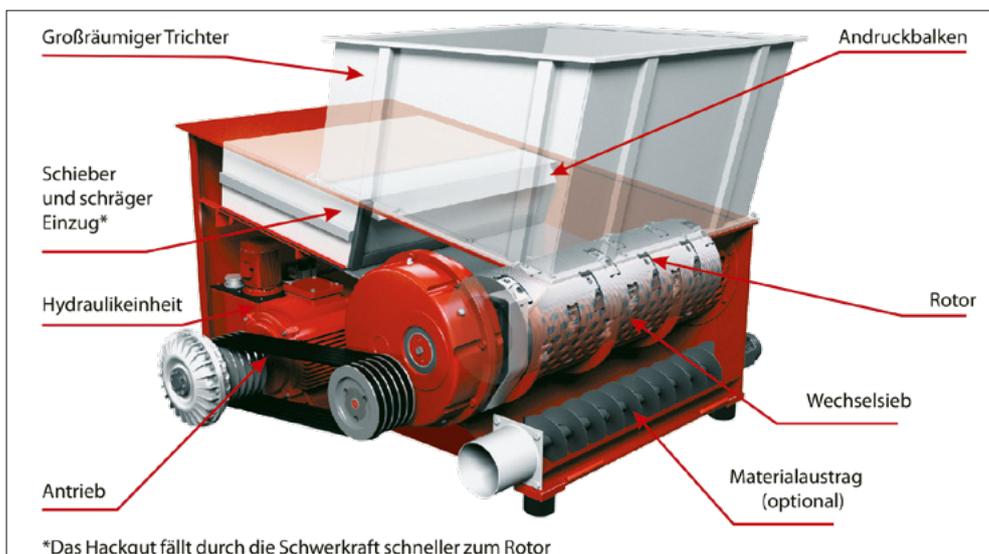


Rotor mit 354 mm Durchmesser für höheren Durchsatz

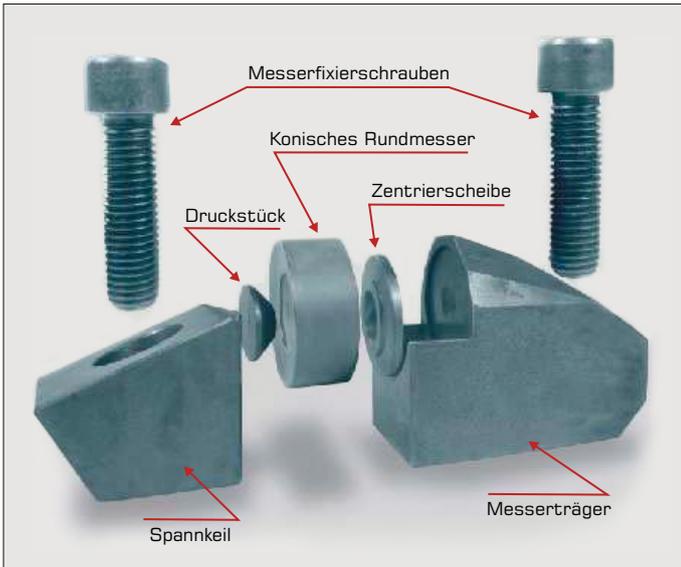


Rotor mit 482 mm Durchmesser für sehr hohen Durchsatz

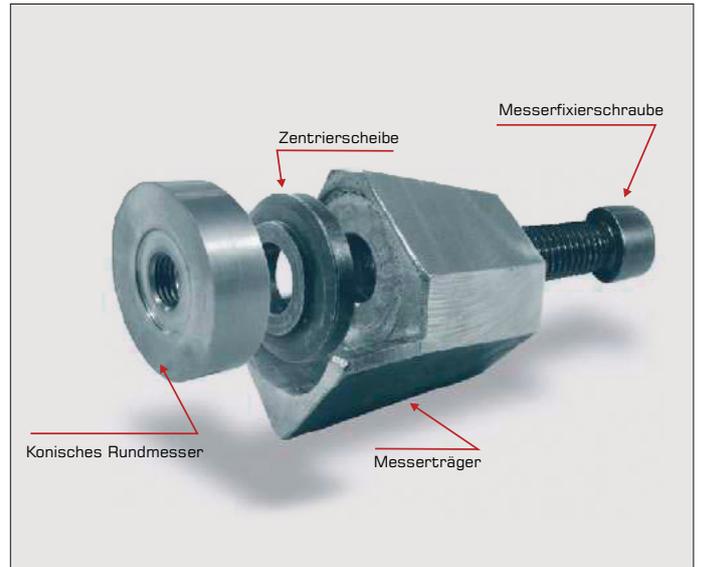
Die Funktionsweise der Einwellenzerkleinerer



Schneidwelle zu Mehrwellenzerkleinerer RMZ



Detail Messersystem Version 5 – Messeraufbau aus Messerträger und Rundmesser



Detail Messersystem Version 7 – Messeraufbau aus Messerträger und Rundmesser



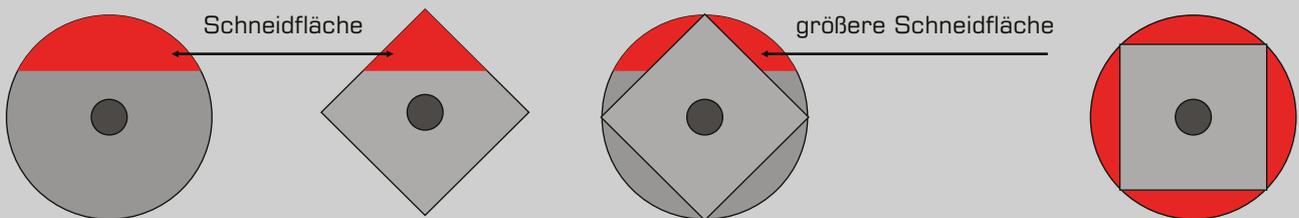
4-Eck-Messer



Segmentboden

Größere Schneidfläche

Ein 4-Eckmesser mit einer Kantenlänge von 40 mm und ein Rundmesser mit einem Durchmesser von 40 mm. Das Rundmesser hat eine größere Schneidfläche, dadurch ist ein größerer Durchsatz möglich.



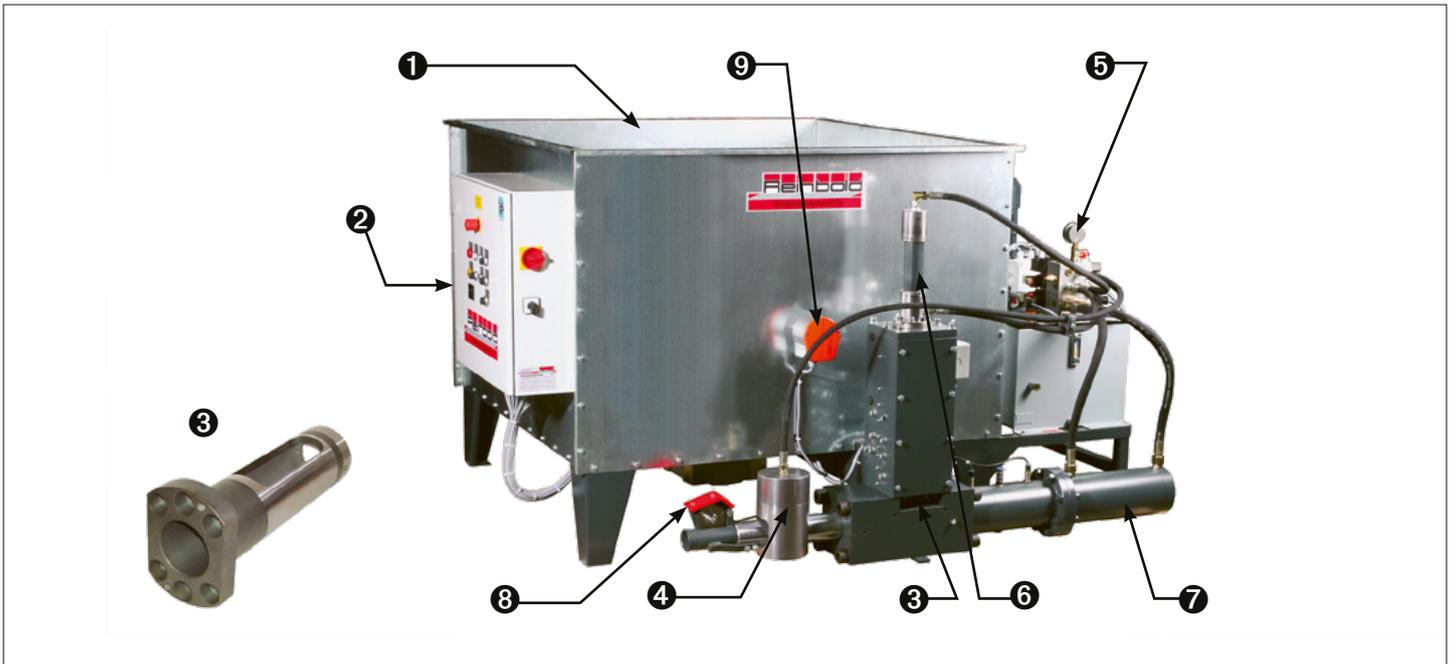
Das wichtigste Kriterium aber bei der Wahl des geeigneten Messer- und Rotorsystem ist die Anwendung. Die Anwendung entscheidet, welches das geeignete System ist.



Brikettierpresse Reinbold Prestige RB30SV



Brikettierpresse Reinbold RB 160 Spezial



- ❶ Grosser Vorratsbehälter mit vollwertiger Austragungs-einheit (Rührwerksaustragung mit integrierter Förderschnecke).
- ❷ Sämtliche Bewegungsabläufe können durch die Handsteuerung am Schaltschrank manuell vorgenommen werden. Die SPS-Steuerung gewährleistet ein bedienerfreundliches, vollautomatisches Arbeiten.
- ❸ Alle Maschinen sind standardmässig mit gehärteten, austauschbaren Presskanalbuchsen ausgestattet (ab RB 30 SV).
- ❹ Durch die automatische Zangenöffnung ist eine störungsfreie und konstante Produktion von Briketts gesichert.
- ❺ Der Hydraulikantrieb mit einer Leistung bis zu 22 kW. Optional: Ölkühlung, Ölmangelschalter – Standard: Öltemperatur-Messeinheit.
- ❻ Füllzylinder
- ❼ Hydraulisch gesteuerter Presszylinder
- ❽ Automatische Stranglängenüberwachung (ab RB 100 Standard)
- ❾ Automatisch Ein-Aus (Option)



Zangenzylinder mit Stranglängenüberwachung



Rührwerk mit Schneckenaustragung



Paddelschalter für Füllstandsüberwachung



Funktionsschema



Absackrotor



Brikett-Transportleitung



Längskreissäge Störi Mantel FLS ECO Swissline

- Schnitthöhe 160 mm
- Schnittlänge 6'200 mm
- Schnittbreite 400 mm
- stufenloser Vorschub
- Positioniersteuerung
- Kettenmasserweiterung
- Metallauflegeplatten mit Kugelrollen
- mobiles Fusspedal
- Kunststoffleisten im Vordertisch



Bedienpult



Auskrabung geschlossen



Auskrabung geöffnet



Längskreissäge Störi Mantel Arrow für individuelle Anforderungen



Automatische Zuführung



Spannzange



Gehrungsbügel



Kappsäge Störi Mantel UKS 400



Kappsäge Störi Mantel UKS 700



Längskreissäge Störi Mantel in Kombination mit Kappsäge



Optimier-Kappanlage Störi Mantel KP 500 Optim



Fehlerkappung



Seitenandruckrolle



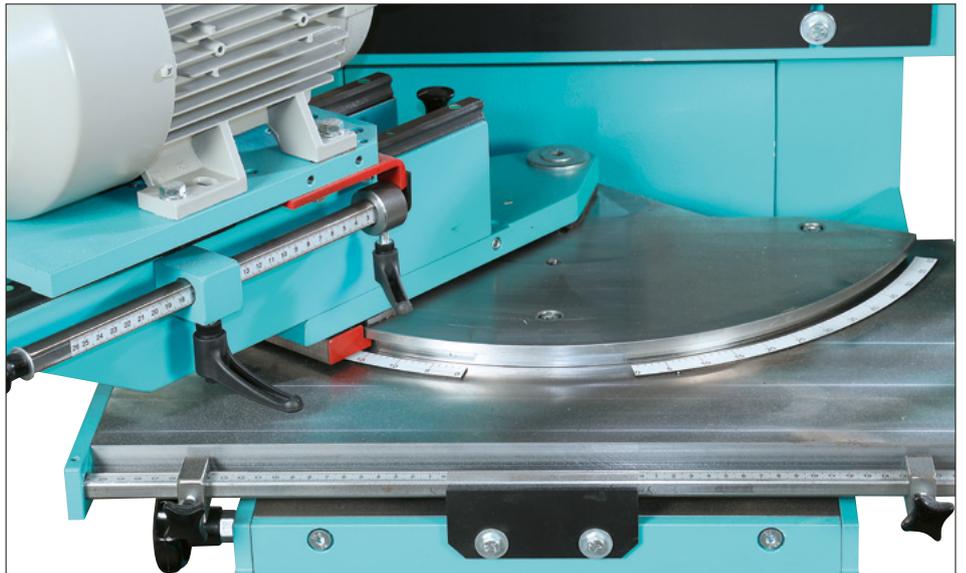
Langlochbohrmaschine Hess LLB 300



Langlochbohrmaschine Hess LLB 400, schwenkbar



Höhenschnellverstellung



Schwenkvorrichtung zu Hess LLB 400



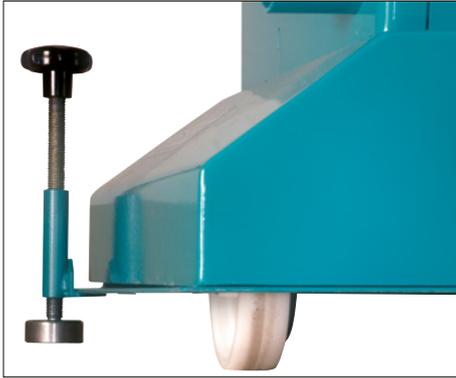
Tischverbreiterung



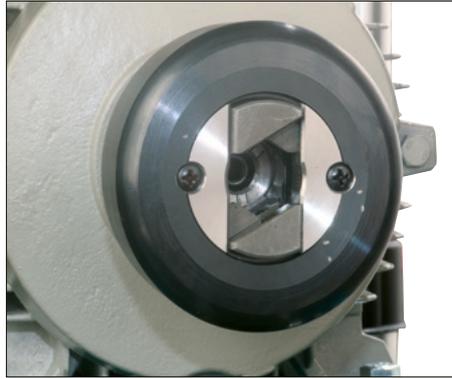
Absaugutzen



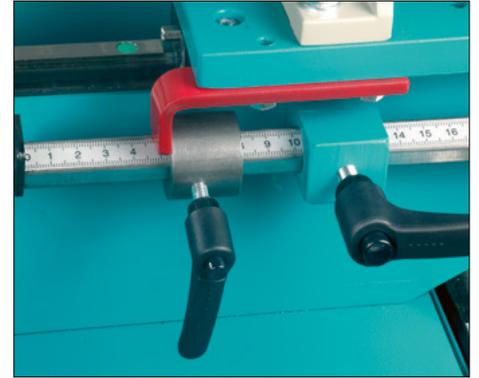
Höhenanzeige digital



Fahrwerk mit Feststellvorrichtung



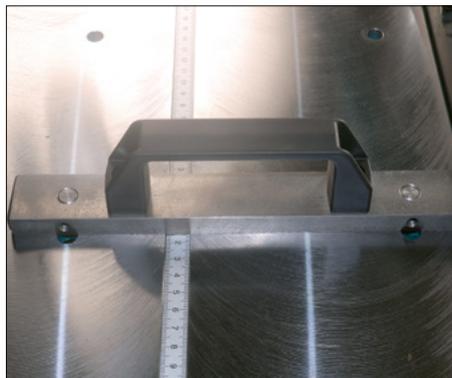
Prismabohrfutter



Bohrtiefenanzeige



Motor mit zwei Drehzahlen



Zentrumsachse



Trommelanschlag



Anschlagsystem für die Breite



Höhenverstellbarer Werkstückanschlag



Linearführungen



Pneumatische Werkstückspanner



Integrierte Werkzeugablage



Einhandbedienung



Mit dem breiten Sortiment an Maschinen lassen sich die Bearbeitungen manuell, halbautomatisch oder in Mehrfachbearbeitungstechnik erstellen. Technische Angaben zu den Nutfräsmaschinen sehen Sie auf Seite 153.



Hoffmann-Schwalben sind vielseitig und bieten für fast jede Anforderung die statisch korrekte Grösse.



Vorschubapparat Wegoma Variomatic 3N mit Komfort-Stativ



Vorschubapparat Wegoma Variomatic 4N mit Komfort-Stativ



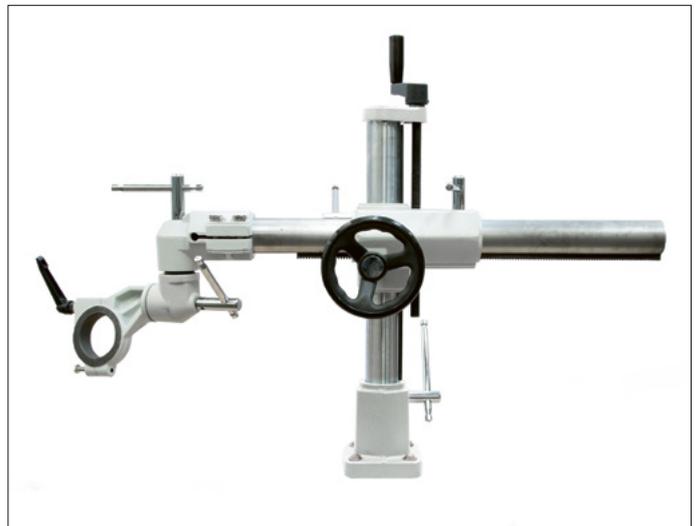
Vorschubapparat Wegoma VS38 mit Standard-Stativ Plus



Vorschubapparat Wegoma VS48 mit Standard-Stativ Plus



Komfort-Stativ



Standard-Stativ

Ladenlokal in Dietfurt



⇒ Bei uns in Dietfurt finden Sie bestimmt das richtige Produkt – Besuchen Sie uns!
⇒ Wir beraten Sie auch gerne telefonisch und bedienen Sie per Postversand.

Elektrowerkzeuge – Geräte – Handwerkzeug

	Seite		Seite
	169		152
	152		157
	129		130–135
	149		136–139
	129		147
	142–143		146
	144–145		151
	140–141		152/154
	156		150
	154		166
	157		169
	147/166		153
	153		127
	152		168
	124–128/165		164–165
	165		158
	148		150
	156		159

Verlangen Sie bei uns den Hauptkatalog des jeweiligen Herstellers!

Ladenöffnungszeiten: Montag bis Freitag, 7.30–12.00/13.30–17.45 Uhr, Samstag, 8.00–12.00/13.30–16.00 Uhr



Dekupiersäge JSS-16A-M

Zum Sägen und Schneiden komplexer Radien an kleinen Werkstücken aus Holz, Spanplatten, Faserplatten, Sperrholz und Kunststoff
Schnellspannsystem für einfachen Sägeblattwechsel
Verwendung von Sägeblättern mit oder ohne Stift

Hublänge:	15 mm
Hubzahl stufenlos:	550 – 1'600 min
Schnitthöhe bei 90°:	max. 50 mm
Ausladung:	406 mm
Tischgrösse:	415 x 254 mm
Schwenkbereich:	0° – 45° links
Motor:	230 V / 0,09 kW
Gewicht:	11,5 kg



Dekupiersäge JSS-354V-M

Schwere Graugusskonstruktion zur Minimierung von Vibrationen und für hohe Stabilität
Langer Doppelarm für nahezu perfekte Sägeblattparallelität
Verwendung von Sägeblättern mit oder ohne Stift

Hublänge:	20 mm
Hubzahl stufenlos:	400 – 1'400 min
Schnitthöhe 90° / 45°:	max. 60 / 45 mm
Ausladung:	460 mm
Tischgrösse:	460 x 230 mm
Motor:	230 V / 0,12 kW
Gewicht:	27 kg



Bau-Tischkreissäge JTS-315SP-M

Leistungsstarker Motor mit Bremse, für Dauerbetrieb geeignet
Klappbare Füsse und eine bajonettmontierte, hintere Tischverlängerung ermöglichen eine schnelle Inbetriebnahme der Maschine
Maschinentisch aus verzinktem 2 mm Stahlblech von hoher Verschleissfestigkeit

Drehzahl:	2'950 U/min
Sägeblattneigung:	0° – 47°
Schnitthöhe 90° / 45°:	90 / 60 mm
Schnittbreite am Anschlag:	max. 310 mm
Schnittlänge:	max. 600 mm
Motor:	230 V / 2,2 kW
Gewicht:	69 kg



Tischkreissäge JTS-600X-M

Plangeschliffener Graugusstisch garantiert präzise Schnitte
Format-Schiebetisch aus stranggepresstem Aluminium
Robuster Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, präzise auf Rundstange geführt
Grosse Grauguss-Handräder für einfache Bedienung

Drehzahl:	4'000 U/min
Sägeblattneigung:	0° – 45°
Schnitthöhe 90° / 45°:	80 / 54 mm
Schnittbreite:	max. 610 mm
Schnittlänge:	max. 610 mm
Motor:	230 V / 2,1 kW
Gewicht:	145 kg



Tischkreissäge JTS-600XL-T

Plangeschliffener Graugusstisch garantiert präzise Schnitte
Format-Schiebetisch aus stranggepresstem Aluminium
Robuster Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, präzise auf Rundstange geführt
Grosse Grauguss-Handräder für einfache Bedienung

Drehzahl:	4'000 U/min
Sägeblattneigung:	0° – 45°
Schnitthöhe 90° / 45°:	80 / 54 mm
Schnittbreite am Anschlag:	max. 610 mm
Motor:	400 V / 2,5 kW
Gewicht:	157 kg



Formatkreissäge JTSS-1600-T

Die professionelle Formatkreissäge eignet sich für das Bearbeiten von Holz sowie holzbasierten Schichtwerkstoffen
Die Maschine verfügt über einen Schiebetisch (Schlitten) mit einem Hubweg von 1'600 mm
Die Maschine verfügt über ein Vorritzsägeblatt

Drehzahl:	4'500 U/min
Sägeblattneigung:	0° – 45°
Schnitthöhe 90° / 45°:	100 / 80 mm
Schnittbreite am Anschlag:	max. 1'220 mm
Motor:	400 V / 3,8 kW
Gewicht:	265 kg



Bandsäge JWBS-9X-M

Ideal für Routine- und Präzisionsarbeiten
Antrieb durch geräuscharmen Induktionsmotor
Mit Präzisions-Parallel- und Gehrungsanschlag
Mit Arbeitslicht zur Ausleuchtung der Schnittstelle

Schnitthöhe:	80 mm
Schnittbreite:	230 mm
Schwenkbereich:	
Tisch:	0° – 45°
Sägebandmass:	1'575 mm
Bandgeschw.:	660 m/min
Motor:	230 V / 0,35 kW
Gewicht:	20 kg



Bandsäge JBS-12-M

Leistungsstarker Induktionsmotor mit zwei Sägegeschwindigkeiten, für hohe Schnittleistung, auch im Dauerbetrieb
Mit 180 mm Schnitthöhe und grossem Graugusstisch
Kugellager-Blatführungen für präzise Schnitte
Stabiles, hochwertiges Anschlagsystem

Schnitthöhe:	180 mm
Schnittbreite:	305 mm
Schwenkbereich:	
Tisch:	0° – 45°
Sägebandmass:	2'240 mm
Bandgeschw.:	370 / 800 m/min
Motor:	230 V / 0,8 kW
Gewicht:	68 kg



Bandsäge JWBS-14Q-M

Für hohe Genauigkeit, Sicherheit und höhere Kapazität ist der Gehrungsanschlag als T-Nut im Tisch eingearbeitet
Von -10° bis +45° neigbarer Graugusstisch
Auf dem Boden stehendes, geschweisstes Stahlchassis
Parallelanschlag mit Kopierschnittvorrichtung
Schnitthöhe: 200 mm
Schnittbreite: 350 mm
Schwenkbereich Tisch: -10° - 45°
Sägebandmass: 2'560 mm
Bandgeschw.: 800 m/min
Motor: 230 V / 1,0 kW
Gewicht: 97 kg



Bandsäge JWBS-15-T

Sägeblatt-Schnelllöse- und Spannsystem
Elektromechanische Motorbremse
Sichtfenster für einfache Blattlaufkontrolle und Einstellung
Stabiler Parallelanschlag mit integrierter Feineinstellung, auf Rundstange geführt
Schnitthöhe: 356 mm
Schnittbreite: 359 mm
Schwenkbereich Tisch: -5° - 45°
Sägebandmass: 3'380 mm
Bandgeschw.: 750 m/min
Motor: 400 V / 1,5 kW
Gewicht: 174 kg



Bandsäge JWBS-18-T

Sägeblatt-Schnelllöse- und Spannsystem
Es kann zwischen zwei Sägeblattgeschwindigkeiten gewählt werden
Elektromechanische Motorbremse
Sichtfenster für einfache Blattlaufkontrolle und Einstellung
Schnitthöhe: 406 mm
Schnittbreite: 457 mm
Schwenkbereich Tisch: -5° - 45°
Sägebandmass: 3'810 mm
Bandgeschw.: 570 / 900 m/min
Motor: 400 V / 2,2 kW
Gewicht: 217 kg



Band- und Tellerschleifmaschine JSG-233A-M

Zwei-in-Eins-Schleifmaschine für das Schleifen einer Vielzahl von Längen und Winkeln
Tisch neigbar für Schleifarbeiten mit 45° und 90°
Einfacher, wiederholter Tellerschleifpapierwechsel durch Klettscheibe
Tellergeschw.: 1'850 U/min.
Neigung Tellerschleiftisch: 0° - 45°
Bandschleiftisch: 0° - 45°
Schleifband: 100 x 914 mm
Schleifteller Ø: 200 mm
Motor: 230 V / 0,55 kW
Gewicht: 26 kg



Band- und Tellerschleifmaschine JSG-96-M

Grosser Gusseisen-Tisch mit voreingestellten Anschlägen bei 90° und 45°, somit kann der Bandschleifer vertikal, horizontal und in beliebigen Zwischenstellungen verwendet werden
Exklusive Doppelrändelschrauben-Bandführungseinstellung für exakte Führung des Bandes während des Betriebs
Neigung Tellerschleiftisch: 0° - 45°
Bandschleiftisch: 0° - 45°
Schleifband: 150 x 1'220 mm
Schleifteller Ø: 230 mm
Motor: 230 V / 1,0 kW
Gewicht: 41 kg



Band- und Tellerschleifmaschine 31A

Kompakt und platzsparend durch Motor und Sockel
Ein leistungsstarker Motor treibt beide Schleifmittel an, für viel Kraft auch bei den anspruchsvollsten Einsätzen
Schleifarmwinkel zwischen horizontal und vertikal frei wählbar
Voreingestellte Tisch-Neigungsanschläge bei 90° und 45°
Neigung Tellerschleiftisch: -45° - 15°
Bandschleiftisch: -45° - 0°
Schleifband: 150 x 1'220 mm
Schleifteller Ø: 300 mm
Motor: 230 V / 2,0 kW
Gewicht: 124 kg



Oszillierende Spindelschleifmaschine JBOS-5-M

25 mm Oszillationsfunktion garantiert glatte Schleifoberflächen und erhöht die Lebensdauer Ihrer Schleifhülsen
Grosser Grauguss-Arbeitstisch zum präzisen Schleifen von grossen Werkstücken, 45° neigbar
Oszillationsgetriebe, Zahnräder laufen in geschlossenem Schmierkasten, für eine lange Lebensdauer
Spindeldrehzahl: 1'450 U/min
Spindel Ø: 6 / 12 / 16 / 38 / 50 mm
Schleifhöhe: max. 100 mm
Tischneigung: 0° - 45°
Motor: 230 V / 0,7 kW
Gewicht: 35 kg



Oszillierende Spindelschleifmaschine JOSS-S-M

Der grosse Graugusstisch neigt sich 45° nach vorne und 15° nach hinten und verfügt über 90°-Rasterung
Schwallbleche bilden eine Kammer unter dem Tisch für eine starke Sogwirkung und einen staubarmen Arbeitstisch
Spindelarrretierung für schnellen Spindel- und Schleifmittelwechsel
Spindeldrehzahl: 1'450 U/min
Spindel Ø: 6 / 9 / 12 / 16 / 19 / 25 / 38 / 50 / 75 / 100 mm
Schleifhöhe: max. 160 mm
Tischneigung: -15° - 45°
Motor: 230 V / 1,2 kW
Gewicht: 98 kg



Oszillierende Kantenschleifmaschine OES-80CS-T

108 Oszillationen pro Minute garantieren glatte Schleifoberfläche und vermeiden Brandspuren
150 x 2260 mm Schleifband ist in der ganzen Breite nutzbar, horizontal, vertikal und in jeder Neigung einstellbar
Der robuste Graugusstisch ist höhenstellbar
Schleifband: 150 x 2'260 mm
Schleifbandneigung: 90° – 180°
Oszillationshub: 13 mm
Oszillationen: 108 / min
Tischgrösse: 180 x 810 mm
Motor: 400 V / 2,8 kW
Gewicht: 124 kg



Zylinderschleifmaschine 10-20-Plus-M

Trommel aus stranggepresstem Aluminium, selbstkühlend, feinstbearbeitet und ausgewuchtet
Leiser Induktionsmotor, mit Drehmoment-reserve, für Dauerbetrieb geeignet
Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit von 0 – 3 m/min für optimale Schleifergebnisse
Die Trommelkugellager sind staubdicht versiegelt und dauergeschmiert
Drehzahl: 1'450 U/min
Min./Max. Dicke: 0,8 / 75 mm
Min. Länge: 60 mm
Bürstbreite max.: 255 (1'510) mm
Motor: 230 V / 1,2 kW
Gewicht: 43 kg



Trommelschleifmaschine JWDS-1632-M

Einseitig offen Bauweise ermöglicht Schleifarbeiten bis 812 mm in zwei Durchläufen
Höhenskala und Kurbel-Skalierung ermöglichen eine massgenaue Zustellung
Trommel mit staubdichten und dauergeschmierten Rillenkugellagern
Trommelhaube mit integrierten Leit-Kanälen, für beste Absaugergebnisse und ein staubfreies Umfeld
Drehzahl: 1'450 U/min
Min./Max. Dicke: 0,8 / 75 mm
Min. Länge: 60 mm
Max. Schleifbreite: 406 (812) mm
Motor: 230 V / 1,6 kW
Gewicht: 71 kg



Zylinderschleifmaschine 22-44-Plus-M

Trommel aus stranggepresstem Aluminium – selbstkühlend und feingewuchtet
Eine Trommeldrehzahl von 1'450 U/min. sowie die stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit von 0 – 3 m/min. gewährleisten optimale Schleifergebnisse
Schleiftrommel ist leicht und einfach parallel zum Tisch ausrichtbar
Drehzahl: 1'450 U/min
Min./Max. Dicke: 0,8 / 100 mm
Min. Länge: 60 mm
Max. Schleifbreite: 560 (1'120) mm
Schleifbandbreite: 75 mm
Motor: 230 V / 2,3 kW
Gewicht: 105 kg



Doppelzylinderschleifmaschine DDS-225-T

Robuste Bauweise, für gewerblichen Dauereinsatz geeignet
Schleifbänder mit 75 mm und 100 mm Breite verwendbar
Digitale Höhenanzeige, schnell und sicher zum gewünschten Mass
Zweistufiges Vorschubgetriebe zu Anpassung an verschiedene Holzarten
Trommelhaube mit Doppel-Absauganschluss und Leitblech für effiziente Staubabfuhr
Drehzahl: 1'400 U/min
Min./Max. Dicke: 0,8 / 133 mm
Min. Länge: 230 mm
Max. Schleifbreite: 635 mm
Motor: 400 V / 5,5 kW
Gewicht: 332 kg



Doppelzylinderschleifmaschine DDS-237-T

Robuste Bauweise, für gewerblichen Dauereinsatz geeignet
Schleifbänder mit 75 mm und 100 mm Breite verwendbar
Digitale Höhenanzeige, schnell und sicher zum gewünschten Mass
Zweistufiges Vorschubgetriebe zu Anpassung an verschiedene Holzarten
Trommelhaube mit Doppel-Absauganschluss und Leitblech für effiziente Staubabfuhr
Drehzahl: 1'400 U/min
Min./Max. Dicke: 0,8 / 133 mm
Min. Länge: 230 mm
Max. Schleifbreite: 940 mm
Motor: 400 V / 8,5 kW
Gewicht: 437 kg



Tischfräsmaschine JWS-34KX-T

Grosser Frästisch aus Grauguss, geschliffen und poliert
Einfacher Drehzahlwechsel von vier Geschwindigkeiten über Poly-V-Riemern
Spindelindexierung für bedienerfreundlichen Werkzeugwechsel
Spannzangen aufnahmen 8 mm und 12 mm für die Verwendung von Oberfräs-werkzeugen
Werkzeug- Ø: max. 180 mm
Werkzeughöhe: max. 70 mm
Spindeldrehzahl: 1'700 / 3'500 / 6'000 / 8'000 U/min
Spindelhub: 80 mm
Tischmass: 635 x 600 mm
Motor: 400 V / 2,9 kW
Gewicht: 145 kg



Nassschleifer JSSG-10-M

Wasserbad zur konstanten Befeuchtung und Kühlung der Schneide
Übermass-Wassertank und eine Leitrinne fangen das abtropfende Wasser auf
Mit der Lederabziehscheibe zu rasiermesserscharfen Schneide im Handumdrehen
Integrierte Werkzeugablage zur Aufbewahrung des Standard-Schärf-zubehörs
Drehzahl: 90 – 150 U/min
Schleifstein Ø: 230 x 50 mm
Schleifsteinkorn: K-250
Abziehscheibe Ø: 230 x 30 mm
Motor: 230 V / 0,16 kW
Gewicht: 15 kg



**Abricht-Dickenhobelmaschine
JPT-260-T**

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln
 Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke
 Vorschub abschaltbar
 Dickendurchlass: 4 – 225 mm
 Max. Hobelbreite: 256 mm
 Spanabnahme
 Dickenhobel: max. 4,5 mm
 Abrichte: max. 3 mm
 Werkstücklänge: min. 150 mm
 Motor: 400 V / 2,3 kW
 Gewicht: 170 kg



**Abricht-Dickenhobelmaschine
JPT-310-T**

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln
 Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke
 Vorschub abschaltbar
 Beidseitige Exzenterverstellung
 Dickendurchlass: 4 – 225 mm
 Max Hobelbreite: 307 mm
 Spanabnahme
 Dickenhobel: max. 4,5 mm
 Abrichte: max. 3 mm
 Werkstücklänge: min. 150 mm
 Motor: 400 V / 2,9 kW
 Gewicht: 230 kg



**Abricht-Dickenhobelmaschine
JPT-410-T**

Duales Aufklappen des Tisches für sekundenschnellen Wechsel von Abrichten auf Dickenhobeln
 Gehobelter Abrichttisch aus Grauguss garantiert optimale Gleitfähigkeit der Werkstücke
 Vorschub abschaltbar
 Beidseitige Exzenterverstellung
 Dickendurchlass: 4 – 225 mm
 Max. Hobelbreite: 407 mm
 Spanabnahme
 Dickenhobel: max. 4,5 mm
 Abrichte: max. 3 mm
 Werkstücklänge: min. 150 mm
 Motor: 400 V / 3,7 kW
 Gewicht: 315 kg



Kleindrechselbank JWL-1015VS-M

Optimal ausgelegte 3 Drehzahlstufen von 200 – 3'600 U/min
 Variabel regelbare Geschwindigkeiten
 Reibungsloser Übergang von Vorwärts- auf Rückwärtslauf
 Innovatives Riemen-Schnellwechselsystem
 Qualitativ hochwertiger Reitstock mit Trapez-Gewinde
 Dreh-Ø über Bett: 254 mm
 Spitzenweite: 368 mm
 Dreh-Ø über Handstahlauflage: 186 mm
 Spindelnase: M 33 x 3,5
 Hauptspindel: MK-2
 Reitstock: MK-2
 Motor: 230 V / 0,6 kW
 Gewicht: 33 kg



Kleindrechselbank JWL-1221VS-M

Optimal ausgelegte 3 Drehzahlstufen von 60 – 3'600 U/min
 Reibungsloser Übergang von Vorwärts- auf Rückwärtslauf
 Innovatives Riemen-Schnellwechselsystem
 Qualitativ hochwertiger Reitstock mit Trapez-Gewinde
 Dreh-Ø über Bett: 318 mm
 Spitzenweite: 500 mm
 Dreh-Ø über Handstahlauflage: 240 mm
 Spindelnase: M 33 x 3,5
 Hauptspindel: MK-2
 Reitstock: MK-2
 Motor: 230 V / 0,95 kW
 Gewicht: 55 kg



Drechselbank JWL-1440VS-M

Schweres, extra breites Graugussmaschinenbett für beste Laufruhe und Stabilität bei unwuchtigen Werkstücken
 Integrierte Spindel-Teileinrichtung 36 x 10°
 Reitstock mit robustem Trapezgewinde, 108 mm Pinolenhub mit Skala, 9 mm Durchgangsbohrung
 Dreh-Ø über Bett: 370 mm
 Spitzenweite: 1'016 mm
 Dreh-Ø über Handstahlauflage: 280 mm
 Spindelnase: M 33 x 3,5
 Hauptspindel: MK-2
 Reitstock: MK-2
 Motor: 230 V / 1,3 kW
 Gewicht: 165 kg



Drechselbank JWL-1640EVS-M

Für maximale Vielseitigkeit ist der Spindelstock über das gesamte Maschinenbett verstellbar und um 360° drehbar
 Die Hauptspindel ist 3-fach gelagert, für erhöhte Steifigkeit und Belastbarkeit
 Integrierte Spindel-Teileinrichtung 36 x 10°
 Dreh-Ø über Bett: 418 mm
 Spitzenweite: 940 mm
 Dreh-Ø über Handstahlauflage: 325 mm
 Spindelnase: M 33 x 3,5
 Hauptspindel: MK-2
 Reitstock: MK-2
 Motor: 230 V / 1,8 kW
 Gewicht: 170 kg



**Drechselbank steinert
Alpha Optimo 250**

Diese Drechselbänke sind besonders robuste Maschinen mit Grauguss-Bankbett und Aufbauten. Die Wandungsstärke der Gussteile, besonders des Spindelstockes, ist ohne Konkurrenz. Das schwere Untergestell mit den breiten Standflächen gewährleistet einen sicheren Stand der Maschine und ein vibrationsfreies Arbeiten. Der Spindelstock ist um 180° drehbar. Dadurch ergibt sich ein Drehdurchmesser bis 750 mm. Spitzenweite 1'000 mm
 Gewicht der Maschine ca. 250 kg



Absauganlage DC-1100A-M

Robuste Universal-Absaugung mit hohem Saugvolumen und innovativer Vortex-Cone Technologie
Der Wirbelkegel bewirkt eine effektive Abscheidung der Späne in den Spänesack
Robustes Metallgehäuse
Effizienter Induktionsmotor, für Dauerbetrieb geeignet
Einfache Sackmontage mit Schnapping, kein Spanngurt erforderlich
Saugvolumen: 1'150/1'620 m³/h
Sammelvolumen: 200l
Unterdruck: 1'700 Pa
Motor: 230 V / 1,5 kW
Gewicht: 48 kg



Absauganlage DC-1300-M

Filterwirkungsgrad von 99,5% bei Feinstaub 0,2 – 2 Mikron durch Verwendung von hochwertigem Filtermaterial
Optimale Absaugleistung durch leistungsstarken Motor und Lüfterrad
Mobiler Einsatz der Absaugung durch Fahrerinrichtung
Einfache Filtersackmontage mit Schnellspannsystem
Robuste Ausführung des Absauggehäuses
Saugvolumen: 1'300 m³/h
Sammelvolumen: 90 l
Unterdruck: 1'750 Pa
Motor: 230 V / 1,0 kW
Gewicht: 24 kg



Zyklon-Absauganlage JCDC-1.5-M

Filter-Wirkungsgrad von 99% für Partikel bei 2 Mikron
Hochleistungs-Zyklon-Funktion trennt Späne und Staub und entlastet dadurch den Feinfilter
Lenkrollen am Gerät ermöglichen einen mobilen Einsatz in der Werkstatt
Filterpatrone mit Schnell-Abreinigung über Handhebel
Schutt und Späne werden in der 75 Liter fassenden Metalltrommel gesammelt
Saugvolumen: 1'530 m³/h
Sammelvolumen: 75 l
Unterdruck: 1'350 Pa
Motor: 230 V / 1,5 kW
Gewicht: 65 kg



Zyklon-Absauganlage JCDC-3.0-T

Filter-Wirkungsgrad von 99 % für Partikel bei 2 Mikron
Hochleistungs-Zyklon-Funktion trennt Späne und Staub und entlastet dadurch den Feinfilter
Lenkrollen am Gerät ermöglichen einen mobilen Einsatz in der Werkstatt
Filterpatrone mit Schnell-Abreinigung über Handhebel
Schutt und Späne werden in der 250 Liter fassenden Metalltrommel gesammelt
Saugvolumen: 2'540 m³/h
Sammelvolumen: 250 l
Unterdruck: 1'700 Pa
Motor: 400 V / 2,7 kW
Gewicht: 110 kg



Luftfiltersystem AFS-1000B-M

Bedienfreundliches Luftfiltersystem für mittelgrosse Räume
Leise Reinigung und Filterung der Luft
Filter 98% aller Stäube bis 5 Mikron und 85% aller Stäube bis 1 Mikron
Das Luftfiltersystem können Sie wahlweise an die Decke hängen oder auf Ihre Werkbank stellen
Luftstrom und Laufzeit sind mit Fernbedienung einstellbar
Mit Elektrostatik-Aussenfilter und waschbarem Taschenfilter innen
Volumenstrom: 480 / 900 / 1'200 m³/h
Betriebszeiten: 2, 4, 8 Stunden
Filter:
Aussen 5 Mikron
Innen 1 Mikron
Motor: 230 V / 0,2 kW
Gewicht: 25 kg



Tischbohrmaschine JDP-15B-M

Robuste Tischbohrmaschine, speziell für die Holzwerkstatt entwickelt
Extra grosser, präzisionsgeschliffener Arbeitstisch mit 2 T-Nuten und 4 Tischnuten, für noch mehr Flexibilität
Langlebige, integrierte LED-Arbeitsleuchte verhindert Verschattungen
Elektrischer Bohrfutterschutz, Riemendeckelschutz und Not-Stop-Standard
Drehzahl: 180 – 2'980 U/min
Drehzahlstufen: 16
Bohrhub: 80 mm
Spindelausladung: 190 mm
Tischneigung: 90° links / 90° rechts
Motor: 230 V / 1,0 kW
Gewicht: 71 kg



Säulenbohrmaschine JDP-17-M

Robuste Tischbohrmaschine, speziell für die Holzwerkstatt entwickelt
Extra grosser, präzisionsgeschliffener Arbeitstisch mit 2 T-Nuten und 4 Tischnuten, für noch mehr Flexibilität
Xacta-X-Laser für schnelles und einfaches Erkennen des Bohrzenters
Langlebige, integrierte LED-Arbeitsleuchte verhindert Verschattungen
Elektrischer Bohrfutterschutz, Riemendeckelschutz und Not-Stop-Standard
Drehzahl: 180 – 2'980 U/min
Drehzahlstufen: 16
Bohrhub: 127 mm
Spindelausladung: 215 mm
Tischneigung: 90° links / 90° rechts
Motor: 230 V / 1,0 kW
Gewicht: 86 kg



Radial-Säulenbohrmaschine JRD-387A-T

Radial-Säulenbohrmaschine für verschiedene Industrieanwendungen
Kopf horizontal und vertikal mittels Zahnstange verstellbar
Kopf schwenkbar bis 30° rechts und 30° links
Einstellbarer Bohrtiefenanschlag
Bohrtisch 500 × 740 mm, mit 3 parallelen T-Nuten
Integrierter Unterschrank mit Ablagefach
Drehzahl: 230 – 3'100 U/min
Drehzahlstufen: 9
Bohr-Ø: Stahl max. 16 mm
Spindelaufnahme: MK-2 / B-16
Ausladung: 140 – 540 mm
Motor: 400 V / 0,75 kW
Gewicht: 210 kg

ARUNDA



Dachstuhl-Schwalbenschwanz-Verbindungen Arunda

Fabrikieren Sie Ihre Schwalbenschwanz-Verbindungen in Ihren Gebälksteilen:
Nebenträger / Hauptträger, Wechselbalken / Dachsparren usw.

Mit den Arunda-Frässchablonen können Sie Schwalbenschwanz-Verbindungen für den Zusammenbau von Nebenträgern und Hauptträgern, Wechselbalken und Dachsparren und anderen Gebälksteilen herstellen. Erstellen Sie Schwalbenschwanz-Verbindungen Holz auf Holz: schnelle und einfache Herstellung und Zusammenbau auf der Baustelle.

So arbeiten Sie: Stellen Sie die Anschläge für die Zapfenhöhe ein. Befestigen Sie die Schablonen auf dem Nebenträger und dem Hauptträger. Fräsen Sie die Verbindungen mit dem Schwalbenschwanz-Fräser und mit der mit Kopierriem ausgeüsteten Oberfräse. Lösen Sie die Schablonen und montieren Sie!



Schablonen Typ N

Anschläge, die von +50° bis -50° schrägstellbar sind
Modelle: 50N, 80N und 120N
Sie dienen zur Herstellung von allen einfachen sowie komplizierten Verbindungen. Sie erleichtern die Herstellung von schrägen Verbindungen in den Fällen Dachsparren auf Dachsparren und Dachsparren auf abgekantete Firstpfette. Die Schiebansläge sind stufenlos per mm einstellbar und gradweise neigbar.



Schwalbenschwanz-Fräser



Einstellehre



Tischverbreiterungen



Schraubzwingen

BRAUN®



Bürstmaschine Braun B 1800

Für die Erzeugung strukturierter Holzoberflächen
Vielseitig verwendbar: polieren, schleifen usw.
Diverse Spezial-Bürstsegmente ermöglichen die Bearbeitung aller bürstfähigen Holzarten quer oder längs zur Faser
Arbeitsbreiten: 17 – 130 mm
Drehzahl: 1'400 U/min
Motor: 230 V / 1'800 W
Gewicht: 7,0 kg



Stahlbürsten

Typ 15: Zum Strukturieren von Profilen, geflämten Werkstücken usw.
Typ 27: Zur Herstellung mittlerer Strukturen auf bürstfähigen Harthölzern (z.B. Eiche) und zur Erzielung einer mittleren bis groben Struktur bei Weichhölzern
Typ 38: Zur Erzielung sehr grober Strukturen auf Weich- oder Hartholzoberflächen



Nylonbürste 50 ST

Zur Erzielung feiner bis mittlerer, weitgehend rillenfreier Strukturen auf Weichholzoberflächen oder zum Glätten, Entschiefen und Nachstrukturieren nach dem Einsatz von Stahldrahtbürsten
weitere Spezialbürsten auf Anfrage



Nylonbürste 50 LZ

Zum Reinigen und Glätten gebürsteter Oberflächen bzw. Lackzwischen Schliff

Weitere Spezialbürsten erhältlich, verlangen Sie die detaillierten Unterlagen



Stichsäge P1cc

Neuer, kraftvoller CUprex-Motor
Gleichmässig konstante Drehzahlen
Stufenlose Drehzahleinstellung
CUmax Sägeblattspannung, das
Sägeblatt sitzt unverrückbar
Präzise, winkeltgerechte Schnitte mit
CUnex-W1-Sägeblatt
Werkzeugloser Sägeblattwechsel
Hubhöhe: 26 mm
Drehzahl: 800 – 3'000 U/min
Motor: 230 V / 900 W
Gewicht: 2,5 kg



Kappsägesystem KSS 300

Extrem kompakte und handliche
Bauweise
Ideal zum Sägen von Paneelen
Schräg- und Gehrungsschnitte schnell
und einfach
Ideal für Schattenfugen, Längs-,
Schräg-, Tauch- und Winkelschnitte
oder auch für Freihandschnitte
Schnitttiefe: 0 – 40 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Schnitlänge: 300 mm
Winkelschnitte: –45° – 60°
Motor: 230 V / 900 W
Gewicht: 3,0 kg



Kappsägesystem KSS 40 18M bl

Die KSS 40 18M bl ist genau der
richtige Helfer beim Innenausbau,
ganz gleich für welches Gewerk:
Ob Böden, Wände, Türen, Möbel,
Decken oder Dachlatten, ob Längs-
und Querschnitte, schienengeführte
Schnitte, Winkel- und Doppel-
gehrungsschnitte bis 45°
Akku: 18 V
Schnitttiefe: 0 – 40 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Schnitlänge: 300 mm
Winkelschnitte: –45° – 60°
Gewicht: 3,55 kg



Kappsägesystem KSS 50 cc (auch als Akku-Version erhältlich)

Durch das einzigartige Schwenksystem
ist im Winkelbereich zwischen 0° und
45° immer eine Schnitttiefe von 42 mm
(inkl. Schiene) erreichbar
Die Säge wird nach dem Schnitt
automatisch in die Ausgangsposition
zurückgezogen
Schnitttiefe: 0 – 52 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Schnitlänge: 407 mm
Winkelschnitte: –60° – 60°
Motor: 230 V / 1'300 W
Gewicht: 5,4 kg



Kappsägesystem KSS 60 cc (auch als Akku-Version erhältlich)

Extrem kompakte und handliche
Bauweise
Schnitttiefen bis zu 60 mm
Die Säge wird nach dem Schnitt
automatisch in die Ausgangsposition
zurückgezogen
Schnitttiefe: 0 – 61 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Schnitlänge: 408 mm
Winkelschnitte: –60° – 60°
Motor: 230 V / 1'800 W
Gewicht: 6,1 kg



Kappsägesystem KSS 80 Ec / 370

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Einzigartige, präzise Höhenein-
stellung, mit nur einem Handgriff
kann die Schiene eingestellt und
arretiert werden
Ideal für Längs- und Querschnitte,
Tauch- und Ausschnitte
Schnitttiefe: 0 – 82 mm
Schwenkbereich: 0° – 60°
Schnitlänge: 370 mm
Winkelschnitte: –60° – 50°
Motor: 230 V / 2'300 W
Gewicht: 8,3 kg



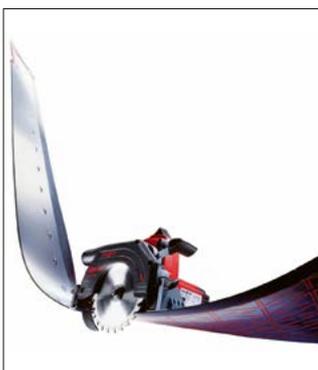
Plattensägesystem PSS 3100 SE

Mobiles Plattensägesystem
Grosse Preis- und Handlingsvorteile
gegenüber stationären Plattensägen
Geeignet für Eintauchschnitte durch
den MAFELL-FLIPPKEIL
Die Führungsschiene kann schnell und
einfach geteilt werden (Transport)
Mit Vorritzfunktion
Schnitttiefe: 0 – 45 mm
Schnitlänge: 3'100 mm
Vorschub: 0,07 – 0,34 m/s
Motor: 230 V / 1'490 W
Gewicht: 18,3 kg



Tauchsäge MT 55 cc (auch als Akku-Version erhältlich)

Präzision: Feinjustierung, Zentral-
klemmung, Vorritzen
Flexibilität: Schieneführung in
Grundplatte integriert, auch auf
System anderer Anbieter verwendbar
Komfort: Sägeblattwechsel Softgripp
Kraft: CUprex-Motor, Absaugung,
regulierbare Drehzahl
Schnitttiefe: 0 – 57 mm
bei 45°: 0 – 40,5 mm
Schwenkbereich: –1° – 48°
Motor: 230 V / 1'400 W
Gewicht: 4,5 kg



Handkreissäge KSP 40 Flexistem

Drei Sägen in einer – Handkreissäge
mit Pendelschutzhaube, Tauchsäge
und Schattenfugensäge
Mobil mit Flexi-Schiene
Schattenfugen – kein Problem
ab 13 mm
Tauschsystem mit FLIPPKEIL
Schnitttiefe: 0 – 40 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Flexi-Schiene: 1'400 mm lang
Motor: 230 V / 900 W
Gewicht: 2,2 kg



Handkreissäge K 55 cc (auch als Akku-Version erhältlich)

Mit der kompakten und extrem
leistungsfähigen Handkreissäge
erzielen Sie Schnitte bis zu 58 mm
Schnitttiefe in absoluter Topqualität
Für Längs- und Querschnitte,
Schrägschnitte bis 45° und
Tauschschnitte
Schnitttiefe: 0 – 58 mm
bei 45°: 2 – 48 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Motor: 230 V / 1'300 W
Gewicht: 4,1 kg



Handkreissäge K 65 cc
 (auch als Akku-Version erhältlich)

Mit der kompakten und extrem leistungsfähigen Handkreissäge erzielen Sie Schnitte bis zu 67 mm Schnitttiefe in absoluter Topqualität FLIPPKEIL, es ist kein Abschrauben des Spaltkeils mehr nötig
 Für Längs- und Querschnitte, Kervenschnitte, Tauchschnitte usw.
 Schnitttiefe: 0 – 67 mm
 bei 45°: 0 – 53 mm
 Schwenkbereich: 0° – 45°
 Motor: 230 V / 1'800 W
 Gewicht: 4,7 kg



Handkreissäge K 85 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
 Schnelle und sichere Schnitttiefe-einstellung, mit der 2-in-1-Funktion lässt sich die Schnitttiefe schnell und sicher einstellen
 Optimale Skalablesbarkeit
 Schnitttiefe: 0 – 88 mm
 bei 45°: 0 – 61,5 mm
 Schwenkbereich: 0° – 60°
 Drehzahl: 2'250 – 4'400 U/min
 Motor: 230 V / 2'300 W
 Gewicht: 6,7 kg



Akku-Bohrschrauber A10 M

Kleines Format, grosse Leistung
 Mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren
 Akku: 10,8 V Li-Ion
 Bohrfutter: 10 mm
 Drehmoment: 34 Nm
 Bohr-Ø: Holz 22 mm
 Stahl 10 mm
 Gewicht: 0,8 kg inkl. Akku



Akku-Bohrschrauber A 18 M bl

Kraftvoll, komfortabel, belastbar, robust
 Mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren
 Akku: 18 V Li-Ion
 Bohrfutter: 13 mm
 Drehmoment: 90 Nm
 Bohr-Ø: Holz 50 mm
 Stahl 13 mm
 Gewicht: 1,7 kg inkl. Akku



Akku-Schlagbohrschrauber ASB 18 M bl

Kraftvoll, komfortabel, belastbar, robust. Mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem für schnelles und effizientes Arbeiten bei verschiedenen Anwendungen wie Schrauben und Bohren
 Akku: 18 V Li-Ion
 Bohrfutter: 13 mm
 Drehmoment: 90 Nm
 Bohr-Ø: Holz 50 mm
 Stahl 13 mm
 Gewicht: 1,9 kg inkl. Akku



Lamellen-Nutfräse LNF 20

Schwenkanschlag mit Rastungen
 Mit einer Drehung am Revolveranschlag können alle gängigen Flachdübelgrößen eingestellt werden
 Verwindungssteifer Winkelanschlag aus Guss sowie die Höhenverstellung erleichtern Ihnen Ihre Arbeit
 Fräswerkzeug: Ø 100 mm
 Frästiefe: 19 mm
 Schwenkbereich: 0° – 90°
 Motor: 230 V / 750 W
 Gewicht: 3,2 kg



DuoDübler DDF 40

Mit dem DDF 40 wird das Setzen hochpräziser Dübellöcher einfacher und effizienter
 Er steht für ein extrem breites Einsatzspektrum, leichtes Handling dank neuartiger Ergonomie sowie absolut formschlüssige, stabile Verbindungen
 Spezialbohrer für alle gängigen Dübel von 3–12 mm
 Bohrtiefe: 0 – 40 mm
 Bohrerabstand: 32 mm
 Schwenkbereich: 0° – 90°
 Motor: 230 V / 900 W
 Gewicht: 2,8 kg



DuoDübler DD 40 P

Anschlagsysteme für präzises Positionieren
 Zwei Dübelbohrungen in einem Arbeitsgang
 Spezialbohrer für alle gängigen Dübel von 5 – 16 mm
 Günstige Anwendung durch Einsatz von handelsüblichen Holzdübeln
 Bohrtiefe: 0 – 40 mm
 Bohrerabstand: 32 mm
 Schwenkbereich: 0° – 90°
 Motor: 230 V / 1'000 W
 Gewicht: 2,9 kg



Schwingschleifer UVA 115 E

Mit Vibrationsabsorber, dadurch reduziert sich die Vibration
 Mit den Seitenlöchern an der Schleifplatte wird die Staubabsaugung richtig effektiv
 Mit Delta-Schleiffunktion
 Schleiffläche: 115 x 230 mm
 Hubweg: 2,6 mm
 Motor: 230 V / 450 W
 Gewicht: 2,7 kg



Exzentrerschleifer EVA 150 E

Der EVA 150 E ist der Exzentrerschleifer für hohen Abtrag, ein sauberes Arbeitsumfeld und beste Arbeitsergebnisse. So erhalten alle Holzarten und Plattenwerkstoffe, aber auch Lacke, Farben und Gips-Spachtel eine exzellente Oberfläche
 Schleiftellergrösse: 150 mm
 Hubweg: 3 oder 5 mm
 Motor: 230 V / 350 W
 Gewicht: 2,1 kg



Oberfräse LO 65 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Feineinstellung für Frästiefe und
Seitenanschlag
Individuelle Einstellmöglichkeit
von Drehzahl, Frästiefe, Anschlag,
für grossen und vielseitigen
Einsatzbereich
Werkzeugaufnahme ½" / 6 – 12 mm
Frästiefe: 0 – 65 mm
Spannzange: 8 mm, Dorn M12 x 1
Drehzahl: 10'000 – 22'000 U/min
Motor: 230 V / 2'600 W
Gewicht: 6,9 kg



Bohrstation BST 650 S

80 mm hohe Bohrerführung mit sechs
vertikal gelagerten Rollen
Sechsfach geführte, stufenlos
einstellbare Bohrerführung erzielt die
Bohrstation präzise Bohrungen
Schwenkachse mit Bohrerspitze auf
Grundplattenniveau
Einachsenführung mit Rückzug
Spannbereich: Ø 8 – 30 mm
Schwenkbereich: 45° beidseitig
Spannhalsaufnahme: Ø 43 mm
Bohrtiefe: max. 455 mm
Gewicht: 5,4 kg



Multifräse MF 26 cc

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Zum Fräsen von Längs-
und Quernuten, V-Nuten,
Falt- und Biegetechnik für
Gipskarton, Fräskanttechnik für
Aluverbundplatten
Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gips-
karton, Aluverbundplatten
Frästiefe: 0 – 26 mm
Leerlaufdrehzahl: 3'600 – 6'250 U/min
Motor: 230 V / 1'400 W
Gewicht: 4,9 kg



Multifräse MF 26 cc / 400

Mit Führungseinrichtung 400
CUPrex-Hochleistungsmotor
Zum Fräsen von Längs- und Quernuten,
V-Nuten, Falt- und Biegetechnik
für Gipskarton, Fräskanttechnik für
Aluverbundplatten
Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gips-
karton, Aluverbundplatten
Frästiefe: 0 – 26 mm
Leerlaufdrehzahl: 3'600 – 6'250 U/min
Motor: 230 V / 1'400 W
Gewicht: 6,3 kg



Nutfräse NFU 32

Die ideale Maschine für Längs- oder
Quernuten, Stellbretter, Füllungen
im Fachwerk oder eingeschobene
Decken
Exakte Säulenführung,
verwindungssteifer Frästisch, für ein
100%ig exaktes Fräsergebnis
Nutbreite 15,4 – 26,5 mm verstellbar
Fräswerkzeug: Ø 125 mm
Frästiefe: 0 – 32 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Motor: 230 V / 1'600 W
Gewicht: 8,1 kg



Kervenfräse ZK 115 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Spezialmaschine für alle
vorkommenden Kerven und
Abplattungen
Schnelle und präzise
Einstellmöglichkeiten – kein
Probefräsen notwendig – dadurch
deutliche Zeitersparnis
Synchronisierte Höheneinstellung
Abplatttiefe: 0 – 70 mm
Schwenkbereich: 0° – 60°
Motor: 230 V / 3'000 W
Gewicht: 21,1 kg



Schlosskastenstemmer SKS 130

Mobile Spezialmaschine zum
Ausstemmen von Schlosskästen
Zwei gegenläufige Spezialfräsketten
für aussisfreies Arbeiten
Zwei klare Anschlagssysteme für Türen
mit und ohne Überschlag
Durch die Gummi-Oberfläche
der Klemmvorrichtung bleibt die
Türoberfläche sicher geschützt
Stemmtiefe: 145 (130) mm
Stemmbreite: 14 / 16 / 18 mm
Stemmlänge: 78 mm
Hub: 175 mm
Gewicht: 10,6 kg



Dämmstoffseilsäge DSS 300 cc

Die Dämmstoffseilsäge von MAFELL
ist ein einzigartiges Seilsäge-System
zur Bearbeitung druckfester und
flexibler Holzfaserdämmstoffe
Im System mit dem Volumensauger
S 200 und dem Säge Tisch ST 1700
Vario bildet die Kombination ein
unschlagbares Team
Schnitttiefe: 306 mm
Schnitttiefe bei 45°: 206,5 mm
Schnitttiefe bei 60°: 142 mm
Schnittbreite: 6 mm
Motor: 230 V / 1'800 W
Gewicht: 8,25 kg



Volumensauger S 200

Beim Bearbeiten von Holzfaserdämm-
stoffen fallen extreme Mengen von
Staub- und Spänen an. Der S 200
nimmt bis zu 90% des anfallenden
Volumens mühelos auf.
Das Fassungsvermögen des Saugers
beträgt 200 Liter
Aufgenommen werden die Späne
im Mehrweg-Gewebesack mit
Sichtfenster und Füllstandanzeige
Behältervolumen: 200 Liter
Motor: 230 V / 1'400 W
Gewicht: 38 kg



Sägetisch ST 1700 VARIO

Der kompakte und extrem flexible
Sägetisch ermöglicht Präzision – auch
bei langen Schnitten (Längsschnitt,
Querschnitt, Diagonalschnitt von
flexiblen Dämmstoffen)
Für druckfeste und flexible
Holzfaserdämmplatten
Säulen variabel einsetzbar
Abmessung (LxB): 1'724 x 753 mm
Arbeitshöhe: 691 mm
Gewicht: 44,5 kg



Zimmerei-Handkreissäge MKS 130 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Die Schnitttiefe lässt sich exakt und leicht einstellen dank Drehrad mit leicht ablesbarer Skala
Mit neuem 60°-Schwenksystem für mehr Schnitttiefe
Die Bauweise besteht durch extrem robuste und hochwertige Materialien Längs- und Querschnitte in Holz oder Dämmmaterialien lassen sich mit richtigem Zubehör mühelos meistern

Schnitttiefe:	50 – 130 mm
Bei 45°:	37 – 94 mm
Bei 60°:	25 – 65 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 2'500 W
Gewicht:	12,0 kg



Zimmerei-Handkreissäge MKS 145 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Die Schnitttiefe lässt sich exakt und leicht einstellen dank Drehrad mit leicht ablesbarer Skala
Bis 60° schwenkbar, das macht die Handkreissäge zum universellen Partner
Mit Sanftanlauf, konstanter Drehzahl unter Last, Drehzahlabsenkung und Überlastschutz ausgestattet
Für Längs- und Querschnitte

Schnitttiefe:	65 – 145 mm
Bei 45°:	46 – 102,5 mm
Bei 60°:	32 – 72,5 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 2'600 W
Gewicht:	13,8 kg



Zimmerei-Handkreissäge MKS 165 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Stufenlose Drehzahleinstellung für individuelle Anforderungen und Einsatzzwecke
Konstanter Risszeiger für 0° – 60° durch exakten Drehpunkt, der auf der Unterseite der Grundplatte liegt
Für Längs- und Querschnitte, allgemeine Abbundarbeiten

Schnitttiefe:	85 – 165 mm
Bei 45°:	60 – 116,5 mm
Bei 60°:	42 – 82,5 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 2'800 W
Gewicht:	15,3 kg



Zimmerei-Handkreissäge MKS 185 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Einzigartiges Verhältnis zwischen maximaler Stabilität und minimalem Gewicht
Konstanter Risszeiger für 0° - 60° durch exakten Drehpunkt, der auf der Unterseite der Grundplatte liegt
Für Quer- und Längsschnitte, allgemeine Abbundarbeiten

Schnitttiefe:	105 – 185 mm
Bei 45°:	74 – 131 mm
Bei 60°:	53 – 93 mm
Schwenkbereich:	0° – 60°
Motor:	230 V / 3'000 W
Gewicht:	16,1 kg



Zimmerei-Kettensäge ZSX Ec / 260 HM

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Überzeugende Schnitteigenschaft in nicht gekannter Qualität, durch die MAFELL-Spezialkette und exakte Kettenführung auf der Schiene
Für Längs- und Querschnitte, Schrägschnitte bis 60°, allgemeine Abbundarbeiten, Schifterschnitte bis 60°

Schwenkbereich:	60° beidseitig
Schnitttiefe :	260 mm
Schnitttiefe 45°:	184 mm
Schnitttiefe 60°:	130 mm
Motor:	230 V / 3'000 W
Gewicht:	13,3 kg



Zimmerei-Kettensäge ZSX Ec / 400 HM

Neu mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Ausgezeichnete Schnittergebnisse dank MAFELL-Spezial-Sägekette
Schifterschiene für passgenaue Einzelbearbeitung wie Schifter- und Pfettenabschnitte
Ausgezeichnetes Handling und optimaler Komfort dank geringem Gewicht und Einschaltsperr direkt am Handgriff integriert

Schwenkbereich:	60° beidseitig
Schnitttiefe :	400 mm
Schnitttiefe 45°:	282 mm
Schnitttiefe 60°:	199 mm
Motor:	230 V / 3'000 W
Gewicht:	14,1 kg



Zimmerei-Kettensäge ZSX-TWIN Ec

Mit 2 CUPrex-Motoren ausgestattet
Beidseitig schwenkbar
Die neue Zimmerei-Kettensäge ZSX-TWIN Ec ist die praxisorientierte Lösung für gross dimensionierte Holzbauteile
Für Längs- und Querschnitte, Ausschnitte
Materialeinsatz: z.B. Vollholz, Leimbinder

Schwenkbereich:	-15° – 60°
Schnitttiefe :	400 mm
Schnitttiefe 45°:	282 mm
Schnitttiefe 60°:	199 mm
Motor:	230 V / 2 x 3'000 W
Gewicht:	24,2 kg



Handbandsäge Z 5 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Regelbare Digital-Elektronik
Ausschalter mit Bremstaste
Kugelgelagerte Sägebandführung
30° schwenkbare Bandseite
Die Kühlluft des Hochleistungsmotors wird zum Freiblasen der Anrisslinie genutzt
Die Bandsäge ist für Längs- und Querschnitte, Schweißen, Profilierungen, Kervenschnitte und Ausblattungen geeignet

Schnitttiefe:	305 mm
1 Bandseite	
schwenkbar:	0° – 30°
Motor:	230 V / 2'250 W
Gewicht:	13,6 kg



Unterflur-Zugsäge Erika 60 E

Das Super-Leichtgewicht fühlt sich mit 21 kg in jedem Stockwerk zu Hause
Für verdeckte Schnitte ist der Spaltkeil mühelos absenkbar
Neuartiger Staubkanal revolutioniert die Absaugung für weniger Staub beim Arbeiten

Schnitthöhe: 2 – 61 mm
Bei 45°: 2 – 42 mm
Schwenkbereich: -2° – 47°
Zuglänge: 217 mm
Tischfläche: 412 x 544 mm
Motor: 230 V / 1'300 W
Gewicht: 21,0 kg



Unterflur-Zugsäge ERIKA 70

Der integrierte «Quickstand» stellt sie innerhalb von Sekunden auf 4 stabile Aluminiumbeine
Der einzigartige Staubkanal bündelt den Sägestaub und führt ihn sicher nach hinten ab
Für verdeckte Schnitte ist der Spaltkeil mühelos absenkbar

Schnitthöhe: -1 – 72 mm
Bei 45°: -1 – 49 mm
Schwenkbereich: -3° – 48°
Zuglänge: 340 mm
Tischfläche: 525 x 818 mm
Motor: 230 V / 2'250 W
Gewicht: 37,2 kg



Unterflur-Zugsäge ERIKA 85

Der integrierte «Quickstand» stellt sie innerhalb von Sekunden auf 4 stabile Aluminiumbeine. Schützende Gummistopper an den Füßen vermeiden zudem ein Verrutschen oder Anecken. Der einzigartige Staubkanal bündelt den Sägestaub und führt ihn sicher nach hinten ab
Mit Multifunktionsanschlag MFA

Schnitthöhe: -1 – 85 mm
Bei 45°: -1 – 59 mm
Schwenkbereich: -3° – 48°
Zuglänge: 430 mm
Tischfläche: 525 x 915 mm
Motor: 230 V / 2'500 W
Gewicht: 40 kg



Zimmerei-Hobel ZH 205 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Mit stufenloser Spanabnahme von 0 – 4 mm
Mit Anlaufrolle für maximale Nutzung der Hobelbreite
Einweg-Wendemessersystem bedeutet, das zeitraubende Justieren der Hobelmesser entfällt
Für allgemeine Hobelarbeiten z.B. Vollholz

Hobelbreite: 208 mm
Geschwindigkeit: 32,9 m/s
Motor: 230 V / 2'300 W
Gewicht: 12,5 kg



Zimmerei-Hobel ZH 245 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Mit Anlaufrolle für maximale Nutzung der Hobelbreite, geringes Gewicht
Der neuartige Spanauswurf mit exzellenter Späneabführung durch verstärkten Luftstrom und neuartige Luftführung verbant Verstopfungen durch nasse Hobelspäne in die Vergangenheit
Praxisorientierte Griffanordnung
stufenlose Spanabnahme 0 – 4 mm

Hobelbreite: 248 mm
Geschwindigkeit: 32,9 m/s
Motor: 230 V / 2'500 W
Gewicht: 13,2 kg



Zimmerei-Hobel ZH 320 Ec

Mit CUPrex-Hochleistungsmotor
Mit Anlaufrolle für maximale Nutzung der Hobelbreite, geringes Gewicht
Der neuartige Spanauswurf mit exzellenter Späneabführung durch verstärkten Luftstrom und neuartige Luftführung verbant Verstopfungen durch nasse Hobelspäne in die Vergangenheit
Praxisorientierte Griffanordnung
Stufenlose Spanabnahme 0 – 3 mm

Hobelbreite: 320 mm
Geschwindigkeit: 32,9 m/s
Motor: 230 V / 2'700 W
Gewicht: 14,0 kg



Zimmerei-Bohrmaschine ZB 100 ES

Universalmaschine für alle gängigen Dübelarten bis Ø 160 mm
Die Drehzahl lässt sich dem jeweiligen Werkzeug-Durchmesser entsprechend stufenlos einstellen
Das Sonderbohrgestell bietet dabei grösstmögliche Sicherheit
Werkzeuglose Schnellarretierung für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel
Rechts-/Linkslauf
Äusserst robust

Bohrtiefe: 100 mm
Drehzahl: 340 – 1'450 U/min
Motor: 230 V / 1'200 W
Gewicht: 9,0 kg



Zimmerei-Bohrmaschine ZB 600 E

Gut ausbalancierte Griffe für Freihand-Betrieb und Über-Kopf-Arbeiten
Separate Anschlagstange für Bohrtiefen-Einstellung
Werkzeuglose Schnellarretierung und abklappbare Bohrerführung für einfachen, schnellen Bohrerwechsel
Zudem bestückt mit elektronischer Drehzahlregelung, Rechts-/Linkslauf, 2-stufigem mechanischem Getriebe, 63 mm Spannhals und Zentrierbolzen

Bohrtiefe: 475 mm
Schwenkbereich: 0° – 45°
Drehzahl: 340 – 1'450 U/min
Motor: 230 V / 1'200 W
Gewicht: 17,7 kg



Kettenstemmer LS 103 Ec

Mit CUprex-Hochleistungsmotor
Geringes Maschinengewicht ideal für Baustelleneinsatz
Der lange Queranschlag-Halter mit grossem Einstellbereich ermöglicht Arbeiten an grossdimensionierten Hölzern
Das Spannsystem ermöglicht einen schnellen Kettenwechsel
Führungsgestell ist ideal für präzises Arbeiten beim Abbund, speziell für Kettengarnituren von 150 mm unerlässlich
Stemmtiefe: 100 / 150 mm
Motor: 230 V / 2'500 W
Gewicht: 8,7 kg



Absauggerät S 35 M

Zulassung Staubklasse M
Nass- und Trockensaugen
Absaugen von Arbeitsabfällen
Materialeinsatz z.B. Feinstaub, Staub, Späne, Flüssigkeiten
Saugleistung kann optimal auf den Schlauchdurchmesser von 21, 27, 35, und 49 mm eingestellt werden
Permanent Clean für dauerhaftes Arbeiten ohne Unterbrechung
Behälter: 35 l
bei Wasser: 22 l
Motor: 230 V / 1'400 W
Gewicht: 15,0 kg



Zapfenfräse ZAF 250 VARIO

Mit der ZAF 250 sind alle Zapfenformen schnell und exakt, rationell und passgenau herzustellen
Gerade Zapfen, schräge Zapfen, Eck- und Firstblätter – mit der kompakten ZAF 250 sind Sie auf der sicheren Seite
Eine exakte Längenskala ist per Anschlag einstellbar
Das speziell für die ZAF 250 entwickelte Fräswerkzeug lässt sich blitzschnell für verschiedene Zapfenlängen sowie Blattfräsungen einstellen
Die ZAF 250 Vario verfügt über präzise Einstellmöglichkeiten und ein klar gegliedertes Bedienerpult. Ein eingebauter Laser unterstützt Sie bei der exakten Positionierung des Holzes. Ergebnis: millimetergenaue Fräsungen in jedem Holz!
Nach der Einstellung der Zapfengeometrie fährt der Fräskopf automatisch die Zapfenform ab und liefert Ihnen den gewünschten Zapfen – abstimmen, absetzen und anfasen inklusive
Die ZAF 250 Vario verfügt für Hartholzeinsätze über eine einstellbare Vorschubgeschwindigkeit

Maximale Holzdimension (B x H) rechteckig: 500 x 250 mm
Maximale Holzdimension (B x H) 60°: 220 x 250 mm
Länge der Auflage mit Skala: 3'000 mm
Vorschubgeschwindigkeit: 0,9 – 2,2 m/min
Aufstellfläche: 1,5 x 4 m
Motor: 400 V / 6'000 W
Gewicht: ca. 392,0 kg



Das 3 Meter lange Anschlagprofil mit mm-Skala sowie der Längensschlag ermöglichen präzises Positionieren der Werkstücke



Die Lasertechnik ermöglicht Ihnen, das Werkstück nach Anriss zu positionieren



Übersichtlich und klar angeordnet, die Bedienelemente der ZAF 250 Vario für Automatik oder Handbetrieb



Ob gerade oder schräge Zapfen, die Steuerung ermöglicht eine 4-seitige Bearbeitung in einem Arbeitsgang. Damit sind alle Zapfen auch ringsum angefast



Handhobel KP 0800 J

Sehr leicht und handlich
Grosse V-Nut für leichtes Anfasen
2 Messer für einwandfreien Finish
Ergonomischer Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort
Parkschuh

Hobelbreite:	82 mm
Spanabnahme:	0 – 2,5 mm stufenlos
Falztiefe:	0 – 9 mm
Motor:	230 V / 620 W
Gewicht:	2,9 kg



Handhobel KP 0810 CJ

Leicht, robust und sehr leise
3 V-Nuten für leichtes Anfasen
Konstante Drehzahl unabhängig der geforderten Kraft
Ergonomischer Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort
Auch stationär einsetzbar

Hobelbreite:	82 mm
Spanabnahme:	0 – 4 mm stufenlos
Falztiefe:	0 – 25 mm
Motor:	230 V / 1'050 W
Gewicht:	3,6 kg



Gehrungs- und Kappsäge LS 1019 L

Mit einstellbarer Laserlinie
Rasterungen bei 15°, 22,5°, 31,6° und 45° Rechts oder links einsetzbare Schnell-spannvorrichtung
Anschluss für Absaugung und Staubsack
Aluminiumtisch mit seitlichen Verlängerungen

Schnittleistung bei 90° / 90°:	68 x 310/91 x 279 mm
Schrägschnitt bei 45°:	68 x 218 / 91 x 197 mm
Motor:	230 V / 1'510 W
Gewicht:	27,2 kg



Gehrungs- und Kappsäge LS 1219 L

Einstellbare Laserlinie für ultrapräzises Arbeiten
Rasterung (L/R) bei 15°, 22,5° und 45°
Sehr grosser Auflagetisch aus Aluminium mit seitlichen Verlängerungen
Tiefenanschlag für Nutenschnitte
Automatisch Sicherheitsvorrichtung

Schnittleistung bei 90° / 90°:	92 x 387 mm
Schrägschnitt bei 45°:	61 x 268 mm
Motor:	230 V / 1'800 W
Gewicht:	29,5 kg



Tischkreissäge MLT 100 X

Grosser Arbeitstisch aus Aluminium
Zwei Tischverlängerungen, ein Schiebetisch
Verstellbarer Parallelanschlag
Verstellbarer Winkelanschlag von 90° bis 45°
Blatt einstellbar von 90° auf 45°
Gut lesbare Skala

Schnittleistung bei 90°:	91 mm
Gehrungsschnitte bei 45°:	63 mm
Motor:	230 V / 1'500 W
Gewicht:	35 kg ohne UG



Metall-Gehrungssäge LC 1230

Trockenschnitt, kein Funken, kein Erwärmen, kein Verformen, kein Entgraten
Ideal für Metallprofile, Rohre, Stahl und Guss

Schnittleistung bei 90°:	Ø 115 mm 75 x 150 mm 100 x 100 mm
Schnittleistung bei 45°:	Ø 90 mm 85 x 85 mm
Motor:	230 V / 1'750 W
Gewicht:	20,7 kg



Handkreissäge 5705 RK

Rasches, einfaches Einstellen 45° bis 90°
Grosser Tisch für maximale Stabilität, auch bei Schrägschnitten
Leicht zugängliche Einstellknöpfe
Getriebearretierung zum einfachen Blattwechsel

Schnitttiefe bei 90°:	0 – 66 mm
Schnitttiefe bei 45°:	0 – 46 mm
Sägeblatt:	190 x 30 mm
Leerlaufdrehzahl:	4'800 U/min
Motor:	230 V / 1'400 W
Gewicht:	5,7 kg



Eintauch-Kreissäge SP 6000 J1

Mit Führungsschiene 140 cm
Sehr genaue Schnitte: Die Markierung ist immer mit der Kante der Führungsschiene identisch, ungeachtet des Schnittwinkels
Rasches Einstellen der Schnitttiefe und Schnittwinkel

Schnitttiefe bei 90°:	55 mm
Schnitttiefe bei 45°:	40 mm
Leerlaufdrehzahl:	2'000 – 5'800 U/min
Motor:	230 V / 1'300 W
Gewicht:	4,9 kg



Säbelsäge JR 3070 CT

Neue Antivibrations-Technologie AVT
3-stufige Pendelhubeinstellung
Griff mit Gummibelag für optimalen Bedienungskomfort
Werkzeugloser Blattwechsel
Grosser Schalter

Stufenlose Geschwindigkeit	
Schnittleistung:	Holz 255 mm Rohre 130 mm
Hubhöhe:	32 mm
Hubzahl:	0 – 2'800 /min
Motor:	230 V / 1'510 W
Gewicht:	4,9 kg



Stichsäge 4351 FCTJ

4-stufige Pendelhubeinstellung
Werkzeugloser Blattwechsel
Stabile Aluminium-Druckgussplatte verstellbar und neigbar 45° / 90° / 45°
Schlanker Motor für eine optimale Einhandführung
Kräftige LED-Beleuchtung

Hubzahl:	800 – 2'800 min
Hubhöhe:	26 mm
Schnittleistung:	Holz 135 mm Stahl 10 mm
Motor:	230 V / 720 W
Gewicht:	2,9 kg



Schwingschleifer BO 4555

Sehr kompakt, für Feinschliff in allen Positionen und für schwer zugängliche Stellen
Ideal für Einhandführung
Vibrations- und geräuscharm
Leerlaufdrehzahl: 14'000 U/min
Schwingzahl: 28'000 min
Schwingkreis: 1,5 mm
Motor: 230 V / 200 W
Gewicht: 1,5 kg



Exzentrerschleifer BO 5031 J

Speziell für Einhandbetrieb entwickelt
Ergonomische Maschine mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort
An Fremdabsaugung anschliessbar
Staubabsaugung durch Grundplatte
Leerlaufdrehzahl: 4'000 – 12'000 U/min
Schwingzahl: 8'000 – 24'000 min
Schleifteller Ø: 123 mm
Schleifpapier Ø: 125 mm
Motor: 230 V / 300 W
Gewicht: 1,9 kg



Bandschleifer 9903 J

Sehr kompakt, Länge 296 mm
Flache Seitenkonstruktion zum Schleifen bis an die Wand
Grosse Grundplatte für perfekten, rillenfreien Schliff
Elektronische Geschwindigkeits-Regulierung
Bandgeschw.: 210 – 440 m/min
Schleifbänder: 76 x 533 mm
Motor: 230 V / 1'010 W
Gewicht: 4,9 kg



Bandschleifer 9403 J

Sehr kraftvoll und widerstandsfähig
Grosse Grundplatte für perfekten, rillenfreien Schliff
Grosser vorderer Führungsgriff
Sehr leise, kraftvolle Absaugung
Bandgeschw.: 500 m/min
Schleifbänder: 100 x 610 mm
Motor: 230 V / 1'200 W
Gewicht: 6,6 kg



Elektronik-Feile 9031

Schleift und feilt jede Form
Für Holz, Plexi, Stein, Metalle, Fliesen, Plastik usw.
Auch für schwerst zugängliche Stellen
Für Anpassungen, Entgraten, Reparaturen, Rundungen usw.
Sehr handlich mit Griff um 320° schwenkbar
Bandgeschw.: 200 – 1'000 m/min
Schleifbänder: 30 x 533 mm
Motor: 230 V / 550 W
Gewicht: 2,4 kg



Bürstenschleifer 9741

Ideal zum Holzstrukturieren
Kompakt, robust und effizient
Vielseitig für Holz, Metalle, Stein usw.
Einstellbare Arbeitstiefe
Leichter Bürstenwechsel
Leerlaufdrehzahl: 3'500 U/min
Arbeitsbreite: 120 mm
Bürsten Ø: 100 mm
Motor: 230 V / 860 W
Gewicht: 5,0 kg



Einhandfräse / Kantenfräse RT 0700 CJ

Kann mit 4 verschiedenen Aufsätzen ausgerüstet werden
Präzise Tiefeneinstellung dank Zahnstangenmechanismus
Spindelarrretierung zum einfachen Werkzeugwechsel
Leerlaufdrehzahl: 10'000 – 30'000 U/min
Frästiefe: 0 – 40 mm
Eintauchtiefe: 0 – 35 mm
(mit Eintauch-Aufsatz)
Für Werkzeuge: ¼" / 6 und 8 mm
Motor: 230 V / 710 W
Gewicht: 2,2 kg



Eintauch-Oberfräse RP 2300 FCXJ

Robuste und kraftvolle Oberfräse, vielseitig einsetzbar
Kraftvolle LED-Beleuchtung
Stufenlose Geschwindigkeit
Spindelarrretierung für schnellen Werkzeugwechsel
Revolvertiefeinstellung 3-stufig, schnell und präzis einstellbar
Ausgerüstet für Werkzeuge 8 / 10 / 12 mm
Leerlaufdrehzahl: 9'000 – 20'000 U/min
Tiefeneinstellung: 0 – 70 mm
Motor: 230 V / 2'100 W
Gewicht: 6,5 kg



Elektro-Kettensäge UC 3541A

Sehr leichtes und werkzeugloses
Montieren der Kette mit praktischem neuem Hebel
Einstellrad für werkzeugloses Spannen der Kette
Automatische Kettenbremse
Sicherheitshaken für Verlängerungskabel
Schwert: 35 cm
Kette: 1,1 mm / ⅜" / 51 GL
Kettengeschw.: 14,5 m/s
Motor: 230 V / 1'800 W
Gewicht: 4,7 kg



Heissluftgebläse HG 5030 K

Temperatur und Luftmenge in 2 Stufen wählbar
Zum trocknen, auftauen und entfernen alter Lacke, schrumpfen, desinfizieren, usw.
Leichtes und handliches Gerät
Überhitzungsschutz
Heizleistung: 350°C - 500°C
Luftmenge: 300 / 500 l/min
Motor: 230 V / 1'600 W
Gewicht: 0,6 kg



Kraft-Bohrmaschine DP 4003 J

Schnellspannbohrfutter 1,5 – 13 mm
Für schwere Bohr-, Schraubarbeiten
Ideal als Rührgerät
Für Bohrkronen max. Ø 90 mm
Extralanger Seitengriff
Stufenlose Geschwindigkeit
Links- / Rechtslauf
Leerlaufdrehzahl: 0 – 700 U/min
Anziedrehmoment: 73 Nm (weich)
Bohrleistung: Stahl 13 mm
Holz 38 mm
Motor: 230 V / 750 W
Gewicht: 2,5 kg



Schlagbohrmaschine HP 2071 FJ

Schnellspannbohrfutter 2,0 – 13 mm
Intelligente Elektronik-Überwachung mit Kontrolleuchten
2 mechanische Gänge
Stufenlose Geschwindigkeit
Konstantelektronik
Links- / Rechtslauf
Bohrleistung: Beton 20 mm
Stahl 16 mm
Holz 40 mm
Motor: 230 V / 1'010 W
Gewicht: 2,9 kg



Bohr- und Spitzhammer HR 2631 FTJ

3 Funktionen: Bohren, Hammerbohren, Meisseln
SDS-Plus und Schnellspannbohrfutter
Schnellverschluss-System für leichtes Austauschen der Bohrfutter
Links- / Rechtslauf
Leerlaufdrehzahl: 0 – 1'200 U/min
0 – 4'600 min
Schlagzahl: Beton 26 mm
Stahl 13 mm
Holz 32 mm
Bohrkronen 68 mm
Motor: 230 V / 800 W
Gewicht: 3,4 kg



Bohr- und Spitzhammer HR 3200 C

3 Funktionen: Bohren, Hammerbohren, Meisseln
Leichter und handlicher
Hochleistungshammer ideal für Renovationsarbeiten
Passend für SDS-Plus-Werkzeuge
Meisselfixierung in 24 Positionen
Leerlaufdrehzahl: 315 – 630 U/min
Schlagzahl: 1'650 – 3'300 min
Bohrleistung: Beton 32 mm
Stahl 13 mm
Holz 32 mm
Bohrkronen 90 mm
Motor: 230 V / 850 W
Gewicht: 5,3 kg



Bohr- und Spitzhammer HR 4013 C

Passend für SDS-MAX-Werkzeuge
Hoher Arbeitskomfort dank extrem niedrigen Vibrationen
Schalter für längere Abbruch-Arbeiten
Meisselfixierung in 24 Positionen
Konstantelektronik, stufenlose Geschwindigkeit
Leerlaufdrehzahl: 250 – 500 U/min
Schlagzahl: 1'450 – 2'900 min
Bohrleistung: 40 mm
Bohrkronen: 105 mm
Schlagstärke: 8,0 J
Motor: 230 V / 1'100 W
Gewicht: 7,4 kg



Bohr- und Spitzhammer HR 5212 C

Passend für SDS-MAX-Werkzeuge
Sehr kraftvoller Hammer mit sehr hoher Schlagstärke
Hohe Effizienz für alle schweren Arbeiten in Stein und Beton
Meisselfixierung in 24 Positionen
Leerlaufdrehzahl: 150 – 310 U/min
Schlagzahl: 1'100 – 2'250 min
Bohrleistung: 52 mm
Bohrkronen: 160 mm
Schlagstärke: 20 J
Motor: 230 V / 1'510 W
Gewicht: 12,1 kg



Winkelbohrmaschine DA 3011 FJ

Schlanker Motor für optimale Handführung
Sicherheitsschalter mit Einschaltperre
Kräftige LED-Beleuchtung
Leerlaufdrehzahl: 0 – 2'400 U/min
Kopfbreite: 47 mm
Kopfhöhe: 93 mm
Schnellspannbohrfutter: 1 – 10 mm
Bohrleistung: Stahl 10 mm
Holz 25 mm
Motor: 230 V / 450 W
Gewicht: 1,8 kg



Schlagschrauber TW 0350 J

Ideal für schwere Arbeiten
Strapazierfähiges Aluminium
Getriebegehäuse
Schiebeschalter für Drehrichtungsänderung im Handgriff
Drehzahl: 2'000 U/min
Schlagzahl: 2'000 min
Werkzeugaufnahme: ½" Vierkant
Drehmoment: 350 Nm
Motor: 230 V / 400 W
Gewicht: 3,4 kg



Akku-Einhandfräse DRT 50 RTJ

Kann mit 4 verschiedenen Aufsätzen ausgerüstet werden
Robustes Gehäuse und robuste Aufsätze aus Aluminium
Präzise Tiefeneinstellung dank Zahnstangenmechanismus
Spindelarretierung zum einfachen Werkzeugwechsel
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Leerlaufdrehzahl: 10'000 – 30'000 U/min
Tiefeneinstellung bis: 40 mm
Spannzangen: 6 + 8 mm / ¼"
Gewicht: 2,0 kg



Akku-Schlagschrauber DTD 153 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Kraftvolle Doppel-LED-Beleuchtung
Links- / Rechtslauf, stufenlose Geschwindigkeit, Motorbremse, Gürtelclip
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Leerlaufdrehzahl: 0 – 3'400 U/min
Leerlaufschlagzahl: 0 – 3'600 min
Werkzeugaufnahme: ¼"
Anziedrehmoment: 170 Nm
Maschinenschrauben: M5 – M16
Gewicht: 1,5 kg



Akku-Bohrschrauber DF 333 DSYJ

Sehr kompakte, leichte und besonders ergonomische Maschine
2 mechanische Gänge und stufenlose Geschwindigkeit, Links- / Rechtslauf
2x20 Drehmomenteinstellungen + Bohrstellung
Akku: 12 V / 1,5 Ah
Bohrfutter: 0,8 – 10 mm
Bohrleistung: Stahl 10 mm
Holz 21 mm
Anziedrehmoment: 14 Nm (weich)
30 Nm (hart)
Gewicht: 1,2 kg



Akku-Bohrschrauber DDF 453 RYJ

Sehr kompakte und leichte Maschine
Vollmetall-Planetengetriebe
Automatische Spindelarrretierung für einhändigen Werkzeugwechsel
Griff mit weichem Belag für hohen Bedienungskomfort
Akku: 18 V / 1,5 Ah
Bohrfutter: 1,5 – 13 mm
Bohrleistung: Holz 36 mm
Stahl 13 mm
Anziedrehmoment: 27 Nm (weich)
42 Nm (hart)
Gewicht: 1,6 kg



Akku-Bohrschrauber DDF 484 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Doppelte nachleuchtende LED-Beleuchtung
Extrem kompakt, nur 172 mm lang
2 x 21 Drehmomentstufen
Automatische Spindelarrretierung für einhändigen Werkzeugwechsel
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Bohrfutter: 1,5 – 13 mm
Bohrleistung: Holz 36 mm
Stahl 13 mm
Anziedrehmoment: 30 Nm (weich)
54 Nm (hart)
Gewicht: 1,8 kg



Akku-Bohrschrauber DDF 481 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Sehr kompakt, nur 205 mm lang
Besonders langer und starker Seitengriff für eine perfekte Stabilität
Kraftvolle Doppel-LED-Beleuchtung
2 x 21 Drehmomentstufen
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Bohrfutter: 1,5 – 13 mm
Bohrleistung: Holz 76 mm
Stahl 13 mm
Anziedrehmoment: 60 Nm (weich)
115 Nm (hart)
Gewicht: 2,7 kg



Akku-Schlagbohrmaschine DHP 481 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Sehr kompakt, nur 205 mm lang
Besonders langer und starker Seitengriff für eine perfekte Stabilität
Kraftvolle Doppel-LED Beleuchtung
2 x 21 Drehmomentstufen
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Bohrfutter: 1,5 – 13 mm
Bohrleistung: Beton 16 mm
Stahl 13 mm
Holz 76 mm
Anziedrehmoment: 60 Nm (weich)
115 Nm (hart)
Gewicht: 2,7 kg



Akku-Bohrhammer DHR 243 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Passend für SDS-Plus-Werkzeuge, inkl. Schnellspannbohrfutter zum Wechseln
Meissel in 40 Positionen verstellbar
Links- / Rechtslauf, stufenlose Geschwindigkeit, Rutschkupplung
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Bohrfutter: SDS-Plus und 1,5 – 13 mm
Bohrleistung: Stahl 13 mm
Beton 24 mm
Holz 27 mm
Einzelschlagstärke: 2 J
Gewicht: 4,8 kg



Akku-Pendelhub-Stichsäge DJV 181 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Ausgezeichnete Leistung, robuster und kraftvoller Motor
Werkzeugloser Blattwechsel
An Fremdsaugung anschliessbar
4-stufige Pendelhubeinstellung
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Hubzahl: 800 – 3'500 min
Hubhöhe: 26 mm
Schnittleistung: Holz 135 mm
Stahl 10 mm
Gewicht: 2,6 kg



Akku-Winkelschleifer DGA 513 RTJ

Motor ohne Kohlenbürsten
Elektronischer Überlastschutz
Für Standard-Scheiben Ø 125 mm
Griff mit weichem Belag für hohen Arbeitskomfort
Optimierte Lüftung für maximale Effizienz
LED-Kontroll-Leuchte für Ladezustand der Akkus
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Scheiben Ø: 125 mm
Leerlaufdrehzahl: 8'500 U/min
Spindelgewinde: M 14
Gewicht: 3,0 kg



Akku-Kartuschenpresse DCG 180 RYEX

Presst Dichtstoffe bzw. Klebstoffe ohne Mühe und mit grosser Präzision aus
Für 300-ml-Kartuschen und 600-ml-Schlauchbeutel
Gute Kontrolle der Geschwindigkeit für regelmässige und schnelle Arbeit
Akku: 18 V / 1,5 Ah
Autonomie: ca. 210 min
Geschwindigkeit: 0 – 28 mm/s
Ausspressdruck: 5'000 N
Gewicht inkl. Akku: 2,5 kg mit 300-ml-Kartusche



Baustellenradio DMR 112

Der ideale Begleiter auf der Baustelle
Für 230 V und Makita-Akkus Li-Ion
7,2 – 18 V
Stereo Digital-Tuner FM / DAB / DAB+
Pairing Bluetooth Knopf
Robustes, Schlag und Feuchtigkeit geschütztes Gerät
Zwei AUX-IN Anschlüsse für MP3 Player
10 Senderspeicher (5 FM und 5 DAB)
Hervorragender Sound
Automatisch oder manuelle Sendersuche
Autonomie: ca. 4,5 – 33 Std.
Gewicht: 4,3 kg



Kapp-Zugsäge KS 120 REB KAPEX

Doppelsäulenführung
Komfortable Winkeleinstellung durch Feinjustierung
Doppellinien-Laser
Kompakte, leichte Konstruktion
Max. Schnittkapazität bei 90° (B x H): 305 x 88 mm in Standardeinstellung
60 x 120 mm in Sonderkappstellung
Neigungswinkel: 47° / 47°
Gehrungswinkel: 50° / 60°
Motor: 230 V / 1'600 W
Gewicht: 23,1 kg



Leistsäge SYM 70 RE SYMMETRIC

Schnitt dank Schmiege- und Doppelanschlagsystem genau auf der Winkelhalbierenden
Saubere Schnitte
Drehzahl regulierbar
Leistenhöhe: 70 mm
Leistenbreite: 80 mm
Innenwinkel: 0° – 68°
Aussenwinkel: 0° – 60°
Drehzahl: 2'700 – 5'200 U/min
Motor: 230 V / 1'150 W
Gewicht: 9,6 kg



Tauchsäge TS 55 REBQ-PLUS

Höchste Flexibilität durch flaches Gehäuse für minimalen Wandabstand (12 mm)
Winkeleinstellung mit Hinterschnitt-Funktion von -1° bis 47°
Gute Sicht auf Anriss und Sägeblatt durch das transparente und verschiebbare Sichtfenster
Schnitttiefe: 0 – 55 mm
Schrägstellung: -1° – 47°
Drehzahl: 2'000 – 5'200 U/min
Motor: 230 V / 1'200 W
Gewicht: 4,5 kg



Tauchsäge TS 75 EBQ-PLUS

Lange Lebensdauer
Präzise, gerade Schnitte
Drehzahl regulierbar
Splitterschutz
Motor-Schnellbremse
Führungsschienen erhältlich von 0,8 bis 5,0 Meter
Schnitttiefe: 0 – 75 mm
Schrägstellung: 0° – 47°
Drehzahl: 1'350 – 3'550 U/min
Motor: 230 V / 1'600 W
Gewicht: 6,2 kg



Tischzugsäge CS 50 EBG-FLR PRECISIO

Sehr leicht
Multi-Funktions-Zuggriff
Vielseitiger Einsatz
Hohe Präzision
Schnitthöhe: 0 – 52 mm
Schnitthöhe bei 45°: 0 – 37 mm
Schwenkbereich: -2° – 47°
Zugweg: 304 mm
Arbeitsfläche: 585 x 400 mm
Motor: 230 V / 1'200 W
Gewicht: 21,9 kg



Tischzugsäge CS 70 EBG PRECISIO

Sicherheits-Schnellbremse
Multi-Funktions-Zuggriff
Vielseitiger Einsatz
Konstante Schnittleistung mittels der intelligenten Elektronik
Schnitthöhe: 0 – 70 mm
Schnitthöhe bei 45°: 0 – 48 mm
Schwenkbereich: -2° – 47°
Max. Schnittlänge: 320 mm
Arbeitsfläche: 690 x 500 mm
Motor: 230 V / 2'200 W
Gewicht: 37,0 kg



Stichsäge CARVEX PS 420 EBQ-PLUS

Kraftvoller Durchzug für schnellen Sägefortschritt
Hervorragendes Kurvenverhalten
Schneller, werkzeugloser Wechsel von Sägeblättern, Tischen und Laufsolen
Umfangreiches Zubehör
Auch als Akku-Version erhältlich
Hubzahl: 1'500 – 3'800 min
Schnittleistung: 120 mm Holz
20 mm NE-Metall
Motor: 230 V / 550 W
Gewicht: 1,9 kg



Einhandhobel EHL 65 EQ-PLUS

Stufenlose Spantiefeneinstellung und Spiralmesser für hohe Oberflächengüte in verschiedensten Anwendungsbereichen
Keine Unterbrechung durch den schnellen Messerwechsel, mit automatischer Justierung entfällt aufwendiges Einstellen des Flugkreises
Hobelbreite: 65 mm
Spanabnahme: 0 – 4 mm
Motor: 230 V / 720 W
Gewicht: 2,4 kg



Dübelfräse Domino DF 500

Vielseitiger Einsatz mit Dübelgrößen von 4 x 20 mm bis 10 x 50 mm
Schnell und einfach einstellbare Anschläge für präzise Ergebnisse
Höchste Stabilität und Verdreh-sicherheit der Verbindungen mit DOMINO-Dübel
Frästiefe: max. 28 mm
Schlitzfräser Ø: 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm
Gehrung: 0° – 90°
Motor: 230 V / 420 W
Gewicht: 3,2 kg



Kantenleimer KA 65

Bekanten von Plattenwerkstoffen mit Holz-, Kunststoff- oder Schichtstoff-kanten
Bekanten von einfachen rechtwinkligen Bauteilen bis zur komplexen Freiform möglich
Mobil einsetzbar, zur schnellen Nacharbeit von Kanten vor Ort
Kantenhöhe: 18 – 65 mm
Kantenstärke: 0,5 – 3,0 mm
Radius: > 50 mm
Motor: 230 V / 1'200 W
Gewicht: 7,9 kg



**Akku-Schlagbohrschrauber
PDC 18/4 Li 5,2 Plus**

Ganz leicht schrauben, bohren,
schlagbohren
Bürstenloser Motor für höchste
Lebensdauer und enormen
Wirkungsgrad

Akku: 18 V / 5,2 Ah
Gänge: 4
Drehzahl: 0 – 3'800 U/min
Drehmoment: 60 Nm
Bohrleistung: 50 mm Holz
13 mm Metall
10 mm Mauerwerk

Gewicht: 2,0 kg



**Akku-Dämmstoffsäge
ISC 240 Li 5,2 EBI-Plus**

Perfekt abgestimmte Schneid-
garnituren für präzise und schnelle
Zuschnitte von flexiblen Mineral-
und Naturfaserdämmstoffen sowie PUR-
Dämmstoffen
Selbst dickste Dämmstoffe mühelos
zuschneiden, dank Schneidgarnitur
für Schnitttiefen bis 350 mm

Akku: 18 V / 5,2 Ah
Hubzahl: 3'000 min
Schnitttiefe: 240 mm
Gewicht: 2,5 kg



**Exzentrerschleifer
ETS 125 REQ-PLUS**

Einhandschleifen an geformten und
gewölbten Teilen, z.B. Holz- und
Kunststoffteile
Ideal bei senkrechten Flächen oder
Arbeiten über Kopf
Finish oder Vorschleiff kleiner Flächen

Schleifteller Ø: 125 mm
Drehzahl: 6'000 – 12'000 U/min
Schleifhub: 2 mm
Motor: 230 V / 250 W
Gewicht: 1,2 kg



**Exzentrerschleifer Rotex
RO 150 FEQ-PLUS**

Drei Geräte in einem: Grobschleifen,
Feinschleifen und Polieren
Starker Abtrag mit Rotex-Kurvenbahn
Für Rechts- und Linkshänder geeignet

Schleifteller: Ø 150 mm
Schleifhub: 5 mm
Drehzahl: 320 – 660 U/min
(Rotex-Kurvenbahn)

Drehzahl: 3'300 – 6'800 U/min
(Exzenterbewegung)

Motor: 230 V / 720 W
Gewicht: 2,3 kg



Rutscher RTS 400 REQ-PLUS

Ideal bei senkrechten Flächen oder
Arbeiten über Kopf
Einhandschleifen für kleine und
schmale Flächen
Abschleifen von Farben und Lacken an
Fensterrahmen

Schleifschuh: 80 x 130 mm
Arbeitshöhe: 12'000 – 24'000 min
Drehzahl: 6'000 – 12'000 U/min
Schleifhub: 2 mm
Motor: 230 V / 250 W
Gewicht: 1,2 kg



**Modul-Kantenfräse
MFK 700 EQ/B-Plus**

Kantenfräse speziell zum Bündigfräsen
und Abrunden von Kantenüberständen
Perfekte Ergebnisse mit exakter
Feineinstellung
Einzigartige Kugellagerbremse
sorgt für streifenfrei, perfekte
Arbeitsergebnisse

Drehzahl: 10'000 – 26'000 U/min
Spannzangen: 6 – 8 mm
Max. Fräser: 32 mm
Motor: 230 V / 720 W
Gewicht: 1,9 kg



Oberfräse OF 1010 EBQ-PLUS

Einhandbedienung
Niedriges Gewicht
Schnell-Brems-System
Frästiefeneinstellung mit
Nullfunktion
Einstellbare Regelelektronik mit
konstanter Drehzahl
Im Systainer

Drehzahl: 10'000 – 24'000 U/min
Fräshub: 55 mm
Fräser: max. 50 mm
Motor: 230 V / 1'010 W
Gewicht: 2,7 kg



Oberfräse OF 1400 EBQ-PLUS

Frästiefeneinstellung mit
Nullfunktion
Einstellbare Regelelektronik mit
konstanter Drehzahl
Komfort-Fräserwechsel
Doppelte Führungssäulenführung
Im Systainer

Drehzahl: 10'000 – 22'500 U/min
Fräshub: 70 mm
Fräser: max. 63 mm
Motor: 230 V / 1'400 W
Gewicht: 4,5 kg



Vorabscheider CT-VA-20

Bewältigt grosse Staubmengen
Effizient, einfach und zuverlässig,
dank Zyklon-Technologie
Konstant hohe Absaugleistung durch
Entlastung des Hauptfilters
Zur Kombination mit allen Festool
Absauggeräten CT 26/36/48
Zugelassen für Staubklasse L und M

Abmessung: 395 x 295 x 515 mm
Behälter: 20 l
Gewicht: 7,0 kg



Absauggerät CTL 36 E

Zulassung für Staubklasse L
Kompakt und mobil
Integrierte Schlauchgarage
Stufenlose Saugkraftregulierung
Einschalt-Elektronik
Antistatik-Funktion

Behältervolumen: 36 l
Filtersackvolumen: 34 l
Gummi-Netzkaabel: 7,5 m
Motor: 230 V / 2'400 W
Gewicht: 14,4 kg



Akku-Bohrschrauber DCD 791 P2

Äusserst kompakte, ausbalancierte Bauweise mit geringem Gewicht
 Bürstenloser Motor
 2-Gang-Vollmetallgetriebe
 15 Drehmomentstufen + Bohrstufe, LED-Arbeitslicht
 Akku: 18 V / 5,0 Ah
 Bohrfutter: 1,5 – 13 mm
 Drehzahl 1. G: 0 – 550 U/min
 Drehzahl 2. G: 0 – 2'000 U/min
 Bohrleistung: 40 mm in Holz
 13 mm in Metall
 Drehmoment: 70 Nm
 Gewicht: 1,7 kg



Akku-Bohrschrauber DCD 991 P2

Optimal abgestimmtes 3-Gang-Vollmetallgetriebe
 Elektronische Drehzahlregulierung sowie Rechts- / Linkslauf
 13 mm Vollmetall-Schnellspannbohrfutter
 Akku: 18 V / 5,0 Ah
 Drehzahl 1. G: 0 – 450 U/min
 Drehzahl 2. G: 0 – 1'300 U/min
 Drehzahl 3. G: 0 – 2'000 U/min
 Bohrleistung: 55 mm in Holz
 15 mm in Metall
 Drehmoment: 95 Nm
 Gewicht: 2,0 kg



Akku-Schlagschrauber DCF 887 P2

Leistungsstarker, bürstenloser Motor
 Ergonomisch geformter und gummierter Mittelhandgriff
 Diodenring mit drei leistungsstarken LEDs für optimale Sichtverhältnisse am Arbeitsplatz
 Akku: 18 V / 5,0 Ah
 Aufnahme: ¼" innen 6-kant
 Drehzahl: 0 – 3'250 U/min
 Schlagzahl: 0 – 3'800 min
 Drehmoment: 205 Nm
 Max. Schrauben Ø: M12
 Gewicht: 1,5 kg



Vibrationsschleifer DWE 6411

Sehr kompakt und leicht
 Sehr gutes Finish durch kleinen Schwingkreis
 Schleifplatte mit Klettfix-Aufnahme sowie Klemm-Vorrichtung
 Leistungsstarker Motor
 Schleifplatte: 108 x 115 mm
 Drehzahl: 14'000 U/min
 Schwingzahl: 28'000 min
 Schwingkreis: 1,6 mm
 Motor: 230 V / 230 W
 Gewicht: 1,3 kg



Oberfräse DW 615

Freie Sicht auf Fräser in allen Arbeitspositionen
 Fräskorbführung im Alu-Druckguss-Gehäuse, präzise und leicht
 Werkzeugaufnahme: 6 – 8 mm
 Max. Werkzeug Ø: 30 mm
 Fräskorbhub: 35 mm
 Motor: 230 V / 900 W
 Gewicht: 2,9 kg



Oberfräse DW 624

Hochleistungs-Oberfräse für schwere Fräsarbeiten
 Frästiefeneinstellung mit Feinjustierung und Skalenlupe
 Werkzeugaufnahme: 6 – 12,7 mm
 Max. Werkzeug Ø: 50 mm
 Fräskorbhub: 62 mm
 Drehzahl: 20'000 U/min
 Motor: 230 V / 1'600 W
 Gewicht: 5,2 kg



Handkreissäge DWE 550

Kompakte Bauweise mit geringem Gewicht
 Ausschnitt im Sägeschuh sowie in der Schutzhaube ermöglicht eine optimale Sicht auf das Werkstück
 Neigung: 48°
 Schnitttiefe bei 90°: 55 mm
 Schnitttiefe bei 45°: 35 mm
 Sägeblatt: 165 x 20 mm Z-24
 Motor: 230 V / 1'200 W
 Gewicht: 3,6 kg



Handkreissäge DWE 575 K

Durchzugsstarker Hochleistungsmotor
 Integrierter und effizienter Anschluss für die Staubabsaugung
 Kompakte Bauweise mit geringem Gewicht
 Neigung: 57°
 Schnitttiefe bei 90°: 67 mm
 Schnitttiefe bei 45°: 49 mm
 Sägeblatt: 190 x 30 mm Z-24
 Motor: 230 V / 1'600 W
 Gewicht: 4,0 kg



Winkelschleifer DWE 4217

Kompakter Einhand-Winkelschleifer mit sehr geringem Gehäusedurchmesser
 Elektronischer Sanftanlauf verhindert ein ruckartiges Anlaufen der Maschine
 Leerlaufdrehzahl: 11'000 U/min
 Scheiben Ø: 125 mm
 Antriebsspindel: M14
 Motor: 230 V / 1'200 W
 Gewicht: 2,4 kg



Winkelschleifer DWE 4579

Neue Kühlluftführung ermöglicht einen optimalen Staubabtransport und schützt so vor abrasiven Beschädigungen
 Maximale Maschinenkontrolle durch elektronischen Sanftanlauf
 Leerlaufdrehzahl: 6'500 U/min
 Scheiben Ø: 230 mm
 Antriebsspindel: M14
 Motor: 230 V / 2'600 W
 Gewicht: 6,6 kg



Paneelsäge DWS 777

Plangefräste Grundplatte aus hochwertigem Alu-Druckguss
 Exakte Schnittergebnisse durch präzisen Werkstückanschlag (linksseitig verschiebbar, rechtsseitig mit Skalierung)
 Schnitthöhe: 60 mm
 Schnittlänge: 270 mm
 Gehrung: 50° links und rechts
 Neigung: 48° links
 Motor: 230 V / 1'800 W
 Gewicht: 15,0 kg



Paneelsäge DWS 778

LED-unterstützte Schnittlinienanzeige sowie exakte Sicht auf den Anriss
 Quer-, Neigungs-, Gehrungsschnitte schnell, präzise und einfach einstellbar
 Perfekte Schnittergebnisse durch sehr hohe Schnittgeschwindigkeit
 Schnitthöhe: 85 mm
 Schnittlänge: 305 mm
 Gehrung: 50° links und rechts
 Neigung: 48° links
 Motor: 230 V / 1'850 W
 Gewicht: 17,2 kg



Paneelsäge DWS 780

Mit Schnittlinienanzeige – millimetergenau durch LED-unterstützte Schnittlinienanzeige sowie exakte Sicht auf den Anriss
 Quer-, Neigungs-, Gehrungsschnitte schnell, präzise und einfach einstellbar
 Schnitthöhe: 110 mm
 Schnittlänge: 330 mm
 Gehrung: 50° links / 60° rechts
 Neigung: 49° links und rechts
 Motor: 230 V / 1'675 W
 Gewicht: 24,8 kg



Paneel- und Tischkreissäge D 27112

Praktische und leistungsstarke Kombisäge
 Ideal für die Montage durch sehr kompakte Abmessung und geringes Gewicht
 Leerlaufdrehzahl: 3'300 U/min
 Gehrung: 50° links 60° rechts
 Neigung: 48° links
 Max. Schnitttiefe: 285 x 90 mm
 Schnitthöhe Tisch: 51 mm
 Motor: 230 V / 1'600 W
 Gewicht: 24,0 kg



Untergestell für Paneel- und Kappsägen DE 7023

Leichte Aluminiumkonstruktion
 Werkstückauflage über Teleskopauszug bis zu 3,9 m ausziehbar
 Klappanschlag zum Ablängen
 Einklappbare Standbeine
 Integrierter Handgriff für manuellen Transport
 Kombinierbar mit allen Kapp-, Gehrungs- und Paneelsägen von DeWalt
 Belastbar bis 225 kg



Bandsäge DW 739

Geeignet für Holz, NE-Metall, Schaumstoff, Verbundmaterialien, Plastik und andere Materialien
 Mit stufenlos einstellbarer Bandgeschwindigkeit
 Winkeleinstellung von 0° bis 45°
 Schnittgeschw.: 330 – 800 m/min
 Schnitthöhe: max. 155 mm
 Schnittbreite: max. 310 mm
 Tischgröße: 380 x 380 mm
 Motor: 230 V / 750 W
 Gewicht: 23,0 kg



Abrucht- und Dickenhobelmaschine D 27300

Alu-Druckguss-Konstruktion
 Exakte Einstellung der Spanabnahme im Abrucht- und Dickenbetrieb
 120-mm-Absaugstutzen
 Hobelbreite: 260 mm
 Durchlass: 160 mm
 Spanabnahme: bis 4 mm
 Motor: 230 V / 2'100 W
 Gewicht: 54,0 kg



Hobelmaschine D 26500

Hochleistungsmotor für beste Ergebnisse auch in hartem Holz
 Spanauswurf links oder rechts einstellbar
 3 V-Nuten im Aufnahmeschuh zum einfachen und präzisen Anfasen
 Leerlaufdrehzahl: 13'500 U/min
 Hobelbreite: 82 mm
 Spanabnahme: bis 4 mm
 Motor: 230 V / 1'050 W
 Gewicht: 4,0 kg



Pendelhub-Säbelsäge DW 311 K

Werkzeugloses Sägeblatt-Schnellwechselsystem
 Hohe Sägegeschwindigkeit in Holz bei erstklassiger Schnittkantengüte durch mehrstufig einstellbaren Pendelhub
 Leerlaufhubzahl: 0 – 2'600 min
 Hublänge: 28 mm
 Schnittleistung: 300 mm Holz 130 mm Stahl 160 mm PVC
 Motor: 230 V / 1'200 W
 Gewicht: 4,2 kg



Spezialsäge DWE 398

Für Porenbeton, Holz und Dämmstoffe einsetzbar
 Sehr robuste Bauweise mit verstärkter Bodenplatte aus Metall
 Ergonomisch gummierter Handgriff für sicheren und vibrationsarmen Einsatz
 Hublänge: 40 mm
 Schnittlänge: 430 mm
 Leerlaufhubzahl: 3000 min
 Motor: 230 V / 1'700 W
 Gewicht: 5,5 kg



MultiMaster FMM 350 QSL

Das leistungsstarke, universell einsetzbare System für Ausbau und Renovierung
Passend für alle STARLOCK- und STARLOCK-PLUS-Werkzeuge
Grosses Zubehör-Programm für alle Anwendungen

Werkzeugaufnahme: StarlockPlus
Werkzeugwechsel: QuickIn
Schwingungen: 10'000 – 19'500 min
Motor: 230 V / 350 W
Gewicht: 1,4 kg



SuperCut FSC 500 QSL

Das leistungsstarke, universell einsetzbare System für Ausbau und Renovierung

Passend für alle STARLOCK-, STARLOCK-PLUS- und STARLOCK-MAX-Werkzeuge
Werkzeugaufnahme: StarlockMax
Werkzeugwechsel: QuickIn
Schwingungen: 10'000 – 19'500 min
Motor: 230 V / 450 W
Gewicht: 1,6 kg



Akku-SuperCut AFSC 18 QSL

Identisches Leistungsvermögen wie Netzmaschine mit höchstem Arbeitsfortschritt für den professionellen Einsatz in vielen Branchen
Passend für alle STARLOCK-, STARLOCK-PLUS- und STARLOCK-MAX-Werkzeuge

Akku: 18 V / 5,0 Ah
Werkzeugaufnahme: StarlockMax
Werkzeugwechsel: QuickIn
Schwingungen: 10'000 – 19'500 min
Gewicht: 1,8 kg inkl. Akku



2-Gang-Bohrmaschine BOP 10-2

Automatische Spindelarrretierung
Zuverlässig auch bei härtestem Dauereinsatz
Glasfaserverstärktes Motorgehäuse
Bohrfutter: 1,5 – 13 mm
Leerlaufdrehzahl: 0 – 2'250 U/min
Bohrleistung: 10 mm in Stahl
35 mm in Holz

Gewindeschneiden: M10
Motor: 230 V / 500 W
Gewicht: 2,0 kg



Magazinschrauber SCT 5-40M

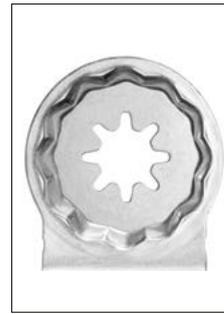
Für Innenausbau und Trockenbau
Ideal geeignet für Einhandbedienung
Magazin um 360° drehbar für beengte Stellen. TWO-IN-ONE-Ausstattung mit zusätzlichem Tiefenanschlag für nicht gegurtete Schrauben

Stufenlose elektr. Drehzahlstellung
Aufnahme: ¼"
Drehmoment: bis 12 Nm
Leerlaufdrehzahl: 0 – 4'000 U/min
Motor: 230 V / 450 W
Gewicht: 1,6 kg



STARLOCK

Universelle Starlock-Aufnahme, passend für alle gängigen Multifunktionswerkzeuge im Markt



STARLOCK PLUS

StarlockPlus-Aufnahme, passend für alle gängigen Multifunktionswerkzeuge mit StarlockPlus- und StarlockMax-Aufnahme sowie für alle FEIN MULTIMASTER und MULTITASTER bis 04/2016



STARLOCK MAX

StarlockMax-Aufnahme, einsetzbar auf allen Multifunktionswerkzeugen mit geeigneter Aufnahme. Mit Adapter auch für alle FEIN SUPERCUT vor 04/2016



Bestellen Sie bei uns die detaillierten Unterlagen zum gesamten Fein-Zubehörprogramm



Trockenbauschrauber SCT 5-40 X

Der Spezialist für Trocken- und Innenausbau mit lautloser Kupplung
Punktgenaues Ansetzen durch stufenlose elektronische Drehzahlstellung
Tiefenanschlag einfach einstell- und auswechselbar
Praktischer Handgurt

Leerlaufdrehzahl: 0 – 4'000 U/min
Max. Drehmoment: 12 Nm
Schrauben Ø: 5 mm
Aufnahme: ¼"
Motor: 230 V / 450 W
Gewicht: 1,3 kg



Bürstmaschine WPO 14-25E Set

Für die Erzeugung strukturierter Holzoberflächen
Vielseitig anwendbar: schleifen, polieren, bürsten
Drehzahl stufenlos regelbar
Mit 3 Bürsten K-46 / 60 / 80, im Koffer
Leerlaufdrehzahl: 900 – 2'500 U/min
Spindelaufnahme: M14
Kabel mit Stecker: 4 m
Motor: 230 V / 1'200 W
Gewicht: 2,5 kg

MultiMaster FMM 350 QSL



SuperCut FSC 500 QSL





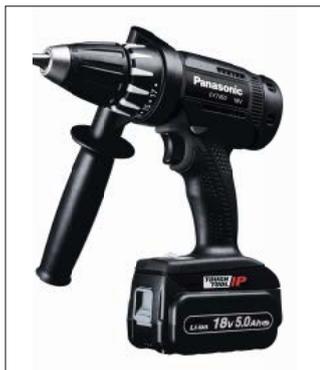
Akku-Bohrschrauber 7441 LF

Elektronische Drehzahlstabilisierung
Elektronische Auslaufbremse
Rechts- / Linkslauf
18 Drehmomentstufen + Bohrgang
Gürtelhalter, Softgriff und LED-Arbeitsleuchte
Staub- und Wasserschutz IP 56
Akku: 14,4 V / 2,0 Ah
Bohrfutter: 13 mm
Drehmoment: max. 37,5 Nm
Gewicht: 1,5 kg



Akku-Bohrschrauber 7441 LS

Elektronische Drehzahlstabilisierung
Elektronische Auslaufbremse
Rechts- / Linkslauf
18 Drehmomentstufen + Bohrgang
Gürtelhalter, Softgriff und LED-Arbeitsleuchte
Staub- und Wasserschutz IP 56
Akku: 14,4 V / 4,2 Ah
Bohrfutter: 13 mm
Drehmoment: max. 41,5 Nm
Gewicht: 1,75 kg



Akku-Bohrschrauber 7450 LJ

Elektronische Drehzahlstabilisierung
Elektronische Auslaufbremse
Rechts- / Linkslauf
18 Drehmomentstufen + Bohrgang
Kompaktes Gehäuse und LED-Arbeitsleuchte
Staub- und Wasserschutz IP 56
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Bohrfutter: 13 mm
Drehmoment: max. 57 Nm
Gewicht: 2,15 kg



Akku-Bohrschrauber 7460 LS

Elektronische Drehzahlstabilisierung
Elektronische Auslaufbremse
Rechts- / Linkslauf
18 Drehmomentstufen + Bohrgang
Kompaktes Gehäuse und LED-Arbeitsleuchte
Staub- und Wasserschutz IP 56
Akku: 21,6 V / 4,2 Ah
Bohrfutter: 13 mm
Drehmoment: max. 63 Nm
Gewicht: 2,45 kg



Akku-Ergoschrauber EY75A7 LJ

Neu entwickelter bürstenloser Hochleistungsmotor
Neuer Bohrmodus für selbstschneidende Schrauben
Rechts- / Linkslauf
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Aufnahme: 1/4" Innensechskant
Drehmoment: 26 / 130 / 150 Nm
Schlagzahl: 0 – 3'100 min
Gewicht: 1,55 kg



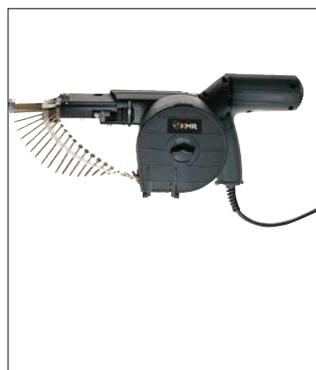
Akku-Bohrhammer 7881 PC

Doppelfunktion als Bohrhammer und Bohrschrauber
Schlagzahl regulierbar
Langsamanlaufschalter für präzises Bohren
Rechts- / Linkslauf
Akku: 28,8 V / 3,4 Ah
Einschlagstärke: 3,3 J
Schlagzahl: 0 – 4'400 min
Aufnahme: SDS-PLUS
Gewicht: 3,9 kg



Akku-Säge 45A2 LJ

Kreissäge für Metall, Kunststoff und Holz
Sichtfenster für gute Schnittkontrolle
Leichter und gradliniger Schnitt
Die elektronische Drehzahlstabilisierung gewährleistet ein konstantes Drehmoment auch bei den verschiedensten Anforderungen
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Max. Schnitttiefe: 46 mm
Drehzahl: 4'500 U/min
Gewicht: 2,8 kg



Akku-Winkelschleifer 46A2 LJ

Zum Trennen, Schneiden und Schleifen
Mit Wellenblockierung für einfachen Scheibenwechsel
Für schwer zugängliche Stellen
Ergonomisches Design mit Softgriff
Staub- und Wasserschutz IP 56
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Scheiben Ø: 125 mm
Drehzahl ohne Last: 10'000 U/min
Gewicht: 2,35 kg



Akku-Säbelsäge 45A1LJ

Für allgemeinen Baubetrieb, Montage im Zimmereihandwerk
Eignet sich für die Demontage sowie zum schnellen und exakten Ablängen
Akku: 18 V / 5,0 Ah
Hubzahl: 2'800 min
Hublänge: 28 mm
Dicke Sägeblatt: max. 1,6 mm
Gewicht: 3,4 kg



Akku-Kartuschenpistole 3641LS

Für Kartuschen 310 ml und Schlauchbeutel 600 ml
Geeignet für Fassadenbau, Fliesenverlegung, Glaserei, Sanitärinstallation, Autoglaserei und Schreinerei
Effektives und komfortables Arbeiten mit dem 360° drehbaren Aluminium-Rohr
Akku: 14,4 V / 4,2 Ah
Auspressdruck: 4'410 N
Gewicht: 2,8 kg



**Metabo
Schlagbohrmaschine
SBEV 1300-2-5**

Mit Schnellspannbohrfutter und Spindelstopp-Getriebe für bequemen einhändigen Werkzeugwechsel
Rechts- / Linkslauf
Zuschaltbarer Impulsbetrieb zum Herausdrehen festsitzender Schrauben und Anbohren auf glatten Oberflächen
Bohrfutter: 1,5 – 13 mm
Bohr Ø: 40 mm (Holz)
16 mm (Stahl)
Motor: 230 V / 1'300 W
Gewicht: 2,8 kg



**Metabo
Bohrmaschine
BE 75-16**

Gut geeignet zum Bohren mit Bohren von größerem Durchmesser und zum Rühren dickflüssiger Materialien
Langer, verdrehsicherer Zusatzhandgriff zum Arbeiten mit hohem Drehmoment
Max. Drehmoment: 75 Nm
Bohrfutter: 1,5 – 13 mm
Bohr Ø: 50 mm (Holz)
16 mm (Stahl)
Motor: 230 V / 750 W
Gewicht: 2,6 kg



**Metabo
Winkelpolierer
PE 15-25 SET**

Renovierungs-Set mit drehmomentstarkem Polierer zum Restaurieren von Fachwerkbalken und zum Strukturieren von Holz
Elektronischer Sanftanlauf für ruckfreies Anlaufen
Werkzeuge: bis Ø 180 mm
Drehzahl: 700 – 2'500 U/min
Drehmoment: 18 Nm
Motor: 230 V / 1'500 W
Gewicht: 2,4 kg



**Metabo
Winkelschleifer
W 12-125 Quick**

Robuster, langlebiger Marathon-Motor "Quick"-Werkzeug-Schnellwechsel
Zusätzlicher Metabo VibraTech (MVT)-Handgriff zur Vibrationsdämpfung
Werkzeuglose Verstellung der Schutzhaube
Scheiben: Ø 125 mm
Drehzahl: 11'000 U/min
Spindel: M14
Motor: 230 V / 1'250 W
Gewicht: 2,4 kg



**Metabo
Winkelschleifer
WE 24-230 MVT SET**

Mit 2 Diamantscheiben
Marathon-Motor mit patentiertem Staubschutz für lange Lebensdauer
Werkzeuglos verstellbare Schutzhaube, verdrehsicher fixierbar
Drehbarer Haupthandgriff, für bessere Handhabung beim Trennen
Drehzahl: 6'600 U/min
Scheiben Ø: 230 mm
Spindel: M14
Motor: 230 V / 2'400 W
Gewicht: 5,8 kg



**Metabo
Stichsäge
STE 100 QUICK**

Extrem schlanke Stichsäge für perfektes Handling bei jedem Einsatz
Metabo Quick für werkzeuglosen Sägeblattwechsel mit automatischem Auswurf
Hubzahl: 1'000 – 3'100 min
Pendelhubstufen: 4
Schnittleistung: Holz 100 mm
Stahl 10 mm
NE-Metall 25 mm
Motor: 230 V / 710 W
Gewicht: 2,0 kg



**Metabo
Kappsäge
KGSV 72 XACT SYM**

Einzigartige, patentierte Kombination aus Paneelsäge mit Zugfunktion und präziser Leistsäge mit symmetrisch verstellbarem Anschlagssystem
Drehzahl: 2'200 – 6'300 U/min
Schnittkapazität
90° / 90°: 305 x 72 mm
45° / 45°: 215 x 42 mm
Sägeblattneigung: links / rechts 47°
Motor: 230 V / 1'800 W
Gewicht: 18,3 kg



**Metabo
Säbelsäge
SSE 1100**

Schlanke Maschine mit Softgrip-Handgriff für komfortables Sägen in jeder Arbeitsposition
Metabo Quick für werkzeuglosen Sägeblattwechsel
Sägeblatt um 180° drehbar zum bequemen Arbeiten über Kopf
Hubzahl: 0 – 2'600 min
Sägehub: 28 mm
Motor: 230 V / 1'100 W
Gewicht: 3,9 kg



**Hebor
Kantenfräse
P 72+**

Durch clevere Technik sauberes Abrunden von Ecken/Kanten, präzises Bündigfräsen, Fasen und Kappen
Geeignet für Platten und Kanten aus Kunststoff, Kunstharz, PVC sowie Furnier
Schnelle, exakte Feineinstellung der Fräserposition durch einfaches Drehen des Motors
Sauberes FräsBild durch hohe Drehzahl
Spannzange: ¼" (6,35 mm)
Gewicht: 2,7 kg



**Hebor
Dichtungsfräse
D 93**

Zum nachträglichen Abdichten von Fenstern und Türen mit Dichtungsschlauchprofilen
Exakte Tiefeneinstellung, sicheres Eintauchen des Fräskopfes
Fräswinkel beidseitig einstellbar von 0° – 90°, mit Raster-Stufen von je 15°
Spannzange: ¼" (6,35 mm)
Drehzahl: 27'000 U/min
Motor: 230 V / 500 W
Gewicht: 2,5 kg



Nutfräsmaschine Top 21

Drehknopf mit Skala, Fräserposition +/- 2 mm verstellbar, in Stufen von 0,1 mm (total 4 mm)
 Schneiden von Schattenfugen, Breite von 8 – 12 mm verstellbar in Schritten von 0,1 mm
 Einfaches Fräsen von Verbindungen mit Vor- oder Rücksprung
 Max. Frästiefe: 20 mm
 Drehzahl: 9'000 U/min
 Motor: 230 V / 1'050 W
 Gewicht: 3,5 kg



Nutfräsmaschine Classic X

Vielseitiger Einsatz, mit der Möglichkeit für 19 verschiedene Anwendungen
 Schwenkanschlag 0° – 90° mit Gradskala einrastend bei 22,5° / 45° / 67,5° / 90°
 Drehbarer Tiefensteller für 6 Standard-Tiefen
 Max. Frästiefe: 20 mm
 Drehzahl: 10'000 U/min
 Motor: 230 V / 780 W
 Gewicht: 3,1 kg



Profil-Nutfräsmaschine Zeta P2

Die Hubmechanik ist das Herzstück der Maschine und Schlüssel zum P-System, das neue Verbindungssystem mit Profil
 Beim Fräsvorgang macht der Fräser automatisch eine Auf- und Abbewegung für den Profilschnitt
 Ausschaltbare Profilnutfunktion für den Einsatz als Standard-Nutfräsmaschine
 Max. Frästiefe: 20 mm
 Drehzahl: 9'000 U/min
 Motor: 230 V / 1'050 W
 Gewicht: 3,7 kg



Clamex P

Zerlegbare Lamello-P-System-Verbindungsbeschläge mit form-schlüssiger Verankerung und sekundenschneller Montage
 Für Anwendungen: Kücheneckbänke, Türrahmen, Schubladenfronten auf Gehrung, wandmontierte Regale, usw.
 Vorteile und Eigenschaften: schneller Einbau, stapelbar, stabil, geringe Frästiefe, verdrehsicher



Minispot-Fräse G2A

Zum Ausflicken von Holzfehlern und schadhaften Stellen in Flächen und Kanten
 Für Minispot-Nuten Größe 2 und 8
 Präzisionsführung mit veredelter Oberfläche
 Einfaches Positionieren mit Sichtfenster
 Fräsbreite: max. 8 mm
 Drehzahl: 10'000 U/min
 Motor: 230 V / 780 W
 Gewicht: 3,1 kg



Schattenfugen- und Parkettfräse Variocut

Effiziente Höhenverstellung 4 – 8 mm
 Kunststoff-Frontplatte für leichtes Gleiten an Decke und Boden
 Leistungsstarker 1'050-W-Motor für einen sauberen Schnitt
 HM-Sägeblatt Ø 100 x 2,4 x 22 mm, Z4
 Schnitttiefe: max. 20 mm
 Drehzahl: 10'000 U/min
 Motor: 230 V / 1'050 W
 Gewicht: 3,5 kg



Trennfräsmaschine Tanga DX200

Das handlich leichte Kraftpaket für die saubere Demontage von Fenstern
 Sauberes Trennen des alten Fensterrahmens vom umliegenden Mauerwerk
 Keine Nacharbeiten durch Gipser oder Maler
 Schnitttiefe: 0 – 60 mm (optional 0 – 70 mm)
 Schnitthöhe: 8 mm (Fugenbreite)
 Drehzahl: 7'700 U/min
 Motor: 230 V / 1'700 W
 Gewicht: 4,5 kg



Kantenkopierfräse Profila Pro plus

Einfache und stufenlose Feineinstellung der Frästiefe durch Drehung der Auflageplatte
 Hohe Drehzahl garantiert saubere Schnittqualität
 Geeignet für alle Standardfräser
 Kleine, variable Werkzeugöffnung 25 oder 34 mm
 Betriebsdruck: max. 6,5 bar
 Luftverbrauch: 180 l/min
 Drehzahl: 22'000 U/min
 Gewicht: 1,0 kg



Minicol

Das universelle Leimgerät
 Für 4-mm-Nuten
 Düse nach unten für sofortigen Einsatz
 Sockel verhindert Austrocknen des Leimes
 Seitlicher Leimauftrag
 Fassungsvermögen: 300 ml



Leimauftraggerät LK 5

Druckbehälter aus rostfreiem Stahl (lange Lebensdauer garantiert)
 Minimaler Reinigungsaufwand
 Mit einmaligem Aufpumpen kann die ganze Leimmenge (5 kg) ausgestossen werden
 Manometer und Sicherheitsventil
 Kunststoffgebinde als Innentank
 Wasserbehälter für Leimpistole
 Schlauch Ø 10 mm, 4 m Länge
 Leimpistole LK-0-Spitzdüse für feine Leimstriche
 Pumpenschlauch



Winkelschleifer GWS 13-125 CIE

Hoher Arbeitsfortschritt durch kraftvollen 1'300-W-Motor mit Constant-Electronic
6-stufige Drehzahlvorwahl für unterschiedliche Materialien
Handgriff links und rechts einsetzbar
Sanftanlauf und Anlaufstrombegrenzung
Leerlaufdrehzahl: 2'800 – 11'500 U/min
Scheiben Ø: 125 mm
Motor: 230 V / 1'300 W
Gewicht: 2,3 kg



Winkelschleifer GWS 24-230 LVI

Leistungsstarker 2'400-W-Motor und drehbarer Bügelgriff
KickBack-Stopp: Erkennt ein Blockieren der Scheibe, schaltet die Maschinen sofort ab
Anlaufstrombegrenzung und Sanftanlauf der Maschine
Softgriff für angenehme Handhabung der Maschine
Leerlaufdrehzahl: 6'500 U/min
Scheiben Ø: 230 mm
Motor: 230 V / 2'400 W
Gewicht: 5,5 kg



Fuchsschwanz GFZ 16-35 AC

Universell einsetzbar zum Sägen von Holz, Gipskarton, Gasbeton und Kunststoff
Constant-Electronic mit stufenloser Drehzahlvorwahl für konstanten Sägefortschritt unter Last
SDS-System für bequemen Sägeblattwechsel ohne Werkzeug
Leerlaufhubzahl: 850 – 2'500 U/min
Hublänge: 50 mm
Schwertlänge: 350 mm
Motor: 230 V / 1'600 W
Gewicht: 5,2 kg



Stichsäge GST 150 CE

Hohe Leistungsreserven auch in harten und dicken Balken durch leistungsstarken und überlastfähigen 780-W-Motor
Extrem robuste und verbiege-resistente Fussplatte für härteste Einsätze
Leerlaufhubzahl: 500 – 3'100 U/min
Hublänge: 26 mm
Schnittleistung: 150 mm Holz
20 mm Alu
10 mm Stahl
Motor: 230 V / 780 W
Gewicht: 2,6 kg



Akku-Bohrschrauber GSR 12V-15

Mit dem Akku-Bohrschrauber erhältst du die kürzeste Bauform mit 169 mm Für optimale Handhabung
2-Gang Getriebe für kraftvolle 30 Nm beim Bohren und Schrauben
Verschiedene Ausführung sind erhältlich mit oder ohne Koffer und Zubehör
Akku: 12 V
Schrauben Ø: max. 7 mm
Drehmoment: weich 15 Nm
hart 30 Nm
Gewicht: 1,0 kg



Exzentrerschleifer GEX 150 AC

Klettverschluss für schnellen, bequemen Blattwechsel
Exzenterbewegung plus Rotation für feinsten Schliff, hohe Schleifleistung
Regelelektronik mit Drehzahlvorwahl
Schleifen und Polieren von Holz, Metall und Kunststoff, Farben und Lack, auch auf gewölbten Flächen
Schleifteller Ø: 150 mm
Schwingkreis Ø: 4 mm
Motor: 230 V / 340 W
Gewicht: 2,1 kg



Schwingschleifer GSS 230 AVE

Erstklassige Oberflächengüte bei geringsten Vibrationen
Stirnseitiges Bündigschleifen dank abnehmbarem Zusatzgriff
Perfekter Schleifpapiersitz auch bei Papier ohne Klettverschluss aufgrund des neuartigen Papierspannsystems
Schleifplatte: 92 x 182 mm
Schwingkreis: Ø 2,4 mm
Motor: 230 V / 300 W
Gewicht: 2,4 kg



Bandschleifer GBS 75 AE

Extrem handlich zum Entfernen, Planschleifen, Glätten und Säubern von Holz, Kunststoff und Metall
Schnellspannhebel für einfachen Bandwechsel
abnehmbarer Griff
Regelelektronik mit Drehzahlvorwahl
Schleifband: 75 x 533 mm
Bandgeschw.: 200 – 330 m/s
Motor: 230 V / 750 W
Gewicht: 3,4 kg



Handhobelmaschine GH0 40-82 C

Höchste Oberflächengüte durch ultrascharfe Messer und konstante Drehzahl auch beim Arbeiten in Hartholz
Komfortables Arbeiten durch Spanauswurf wahlweise links oder rechts
3 V-Nuten für einfaches und flexibles Fasen
Leerlaufdrehzahl: 14'000 U/min
Spanabnahme: 0 – 4 mm
Falztiefe: 0 – 24 mm
Hobelbreite: 82 mm
Motor: 230 V / 850 W
Gewicht: 3,2 kg



Bohrhammer GBH 2-20 D

Das kompakte Einstiegsmodell von Bosch im SDS-plus-Bohrhammer-Segment
Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten durch Meisselfunktion
Schlagenergie: 1,7 J
Bohrleistung: 4 – 20 mm
Hammerbohren 68 mm mit Bohrkronen 13 mm Stahl 30 mm Holz
Motor: 230 V / 650 W
Gewicht: 2,3 kg



**Revotool
Klammernpistole
K 8016 B**

Der handliche Klammernagler zum Tapezieren, Polstern, Verpacken und Isolieren
 Arbeitsdruck: 4 – 7 bar
 Klammertyp: K80
 Klammerlänge: 4 – 16 mm
 Rückenbreite: 12,85 mm
 Drahtstärke: 0,95 mm
 Drahtbreite: 0,66 mm
 Lieferumfang: im Systainer
 Gewicht: 0,9 kg



**Revotool
Klammernpistole
K 9040 F**

Der interessante Heftapparat für alle Innenausbauarbeiten
 Arbeitsdruck: 4 – 7 bar
 Klammertyp: K90
 Klammerlänge: 9 – 40 mm
 Rückenbreite: 5,65 mm
 Drahtmass: 1,25 × 1,00 mm
 Lieferumfang: im Systainer
 Gewicht: 1,4 kg



**Revotool
Kombinagler
K90GN50B**

Das interessante Kombigerät für alle Innenausbauarbeiten
 Arbeitsdruck: 4 – 7 bar
 Klammertyp: K90, 19 – 40 mm
 Rückenbreite: 5,65 mm
 Drahtmass: 1,25 × 1,00 mm
 Stauchkopfnagel: BGN 19 – 50 mm
 Kopfbreite: 1,9 mm
 Drahtmass: 1,25 × 1,00 mm
 Gewicht: 1,5 kg



**Reich
Klammernagler
3427**

Universeller Klammernagler für den Innenausbau
 Vielseitig einsetzbar durch Wechselfüße
 Klammertyp: K90
 Klammerlänge: 16 – 40 mm
 Rückenbreite: 5,65 mm
 Drahtmass: 1,27 × 1,05 mm
 Gewicht: 2,3 kg



**Revotool
Klammernpistole (Fermacell)
K 5562 C**

Der Fermacell-Spezialist
 Arbeitsdruck: 5 – 8 bar
 Klammertyp: K5562
 Klammerlänge: 19 – 50 mm
 Rückenbreite: 10,7 mm
 Drahtstärke: 1,62 mm
 Drahtbreite: 1,34 mm
 Gewicht: 2,2 kg



**Revotool
Wellennagler
WN-15 G**

Der praktische Helfer für alle Eckverbindungen
 Arbeitsdruck: 5 – 8 bar
 Nageltyp: WN
 Nagellänge: 9 – 15 mm
 Rückenbreite: 25 mm
 Gewicht: 2,8 kg



**Revotool
Trommelagler
C 1690 D**

Der Rundmagazinagler für Drahtgebundene Stifte
 Arbeitsdruck: 5 – 8 bar
 Nagel Typ: C16
 Nagellänge: 50 – 90 mm
 Drahtmass: 2,5 – 3,8 mm
 Gewicht: 3,0 kg



**Reich
Magazinschrauber
MSC 80 B**

Ideal für den Trockenbau
 Schraubenlänge: 40 – 80 mm
 Schrauben Ø: 4,5 + 5 mm
 Schraubentyp: MSC
 Leerlaufdrehzahl: 2'850 U/min
 Kabellänge: 4 Meter
 Motor: 230 V / 750 W
 Gewicht: 2,9 kg



**Virutex
Fasenhobel
CE 89 E**

Leichter, professioneller und kraftvoller Anfasehobel
 Speziell entwickelt zum Anfassen von Kanten
 Fasenbreite 90°: 25 mm
 Drehzahl: 16'500 U/min
 Motor: 230 V / 700 W
 Gewicht: 3,3 kg



**Virutex
Bündighobel
CE 53 S**

Zum Bündighobeln von geleimten Hölzern
 Grosse Auflagefläche für sichere und einfache Handhabung
 Hobelbreite: 55 mm
 Drehzahl: 10'000 U/min
 Motor: 230 V / 1'300 W
 Gewicht: 6,5 kg



Kompressor Pulsar S 282/50M

Kompressor fahrbar mit aufgebauter Schallbox (68 dBA)
Automatischer Druckschalter mit Entlastungsventil
Manometer für Behälterdruck
Rückschlagventil und Entlastungsventil
Hubvolumen: 255 l/min
Volumenstrom: 160 l/min bei 8 bar
Höchstdruck: 10 bar
Behälter: 50 Liter
Masse: 107 x 38 x 80 cm
Motor: 230 V / 1,8 kW
Gewicht: 58 kg



Kompressor PIONEER 148M

Einphasenmotor mit Motorschutz
Geräuschdämpfender Ansaugfilter
Automatischer Druckschalter mit Entlastungsventil
Manometer für Behälterdruck
Rückschlagventil und Entlastungsventil
Hubvolumen: 170 l/min
Volumenstrom: 90 l/min bei 6 bar
Höchstdruck: 8 bar
Behälter: 10 Liter
Masse: 44 x 33 x 62 cm
Motor: 230 V / 1,5 kW
Gewicht: 23 kg



Kompressor HOBBYSTAR 25

Kolbenkompressor ölgeschmiert
Geräuschdämpfender Ansaugfilter
Autom. Druckschalter mit Entlastungsventil, Kondensat-Ablassventil
Hubvolumen: 190 l/min
Volumenstrom: 80 l/min bei 8 bar
Höchstdruck: 8 bar
Behälter: 24 Liter
Masse: 61 x 31 x 58 cm
Motor: 230 V / 1,1 kW
Gewicht: 24 kg



Kompressor Turbo K 265/25T

Kolbenkompressor mit geräuschdämpfendem Ansaugfilter
Grosse, robuste Räder
Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil
Kondensatablassventil
Hubvolumen: 250 l/min
Volumenstrom: 140 l/min bei 6 bar
Höchstdruck: 10 bar
Behälter: 25 Liter
Masse: 65 x 32 x 64 cm
Motor: 230 V / 1,5 kW
Gewicht: 26 kg



Kompressor Turbostar K 282/40

Kolbenkompressor mit geräuschdämpfenden Ansaugfilter
Grosse, robuste Räder
Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil
Kondensatablassventil
Hubvolumen: 255 l/min
Volumenstrom: 160 l/min bei 6 bar
Höchstdruck: 10 bar
Behälter: 40 Liter
Masse: 79 x 39 x 69 cm
Motor: 230 V / 1,8 kW
Gewicht: 39 kg



Kompressor Turbostar K 290/40 W

Kolbenkompressor mit geräuschdämpfendem Ansaugfilter
Grosse, robuste Räder
Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil
Kondensatablassventil
Hubvolumen: 255 l/min
Volumenstrom: 220 l/min bei 6 bar
Höchstdruck: 10 bar
Behälter: 40 Liter
Masse: 80 x 39 x 71 cm
Motor: 230 V / 1,5 kW
Gewicht: 49 kg



Kompressoranlage Pako 386/150

Vollautom. Kolbenkompressor mit geräuschdämpfendem Ansaugfilter
Keilriemenantrieb mit Riemenschutz,
Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil
Kondensatablassventil
Hubvolumen: 400 l/min
Volumenstrom: 330 l/min bei 8 bar
Höchstdruck: 10 bar
Behälter: 150 Liter
Masse: 115 x 43 x 101 cm
Motor: 400 V / 2,2 kW
Gewicht: 97 kg



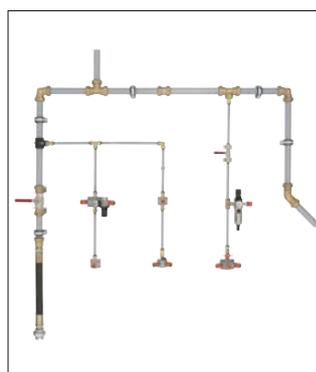
Kompressoranlage Pako 506/270

Vollautom. Kolbenkompressor mit geräuschdämpfendem Ansaugfilter
Keilriemenantrieb mit Riemenschutz,
Manometer, Rückschlagventil und Sicherheitsventil
Kondensatablassventil
Hubvolumen: 450 l/min
Volumenstrom: 390 l/min bei 8 bar
Höchstdruck: 10 bar
Behälter: 270 Liter
Masse: 115 x 60 x 121 cm
Motor: 400 V / 3,0 kW
Gewicht: 163 kg



Schraubenkompressor COMBI 08/10/270T

Mit integriertem Kältetrockner 230 V
Inkl. Vorfilter und Mikrofilter
Geräuscharm, kompakte Bauart,
besonders geeignet zum Aufstellen
direkt am Arbeitsplatz
Volumenstrom: 1'020 l/min
Höchstdruck: 10 bar
Behälter: 270 Liter
Masse: 112 x 77 x 168 cm
Motor: 400 V / 7,5 kW
Gewicht: 440 kg



Steckverbindingssystem

Druckluft-Rohrleitungssysteme bis 28 mm. Das innovative Stecksystem aus Metall bedeutet grösste Sicherheit beim Arbeiten mit Druckluft und verbindet Rohrleitungen sicher miteinander
Kein Gewindeschneiden, kein Schweißen, kein Löten, kein Kleben
Kostensparend, da wiederverwendbar
Keine teuren Sonderwerkzeuge erforderlich
Keine zusätzlichen Sicherungs- oder Dichtringe notwendig

Verschiedene Maschinen und Geräte



GY5
Inverter-Schweißgerät
GYSMI-E160

Geeignet für an Gleichstrom zu verschweißende rutile + basische Stabelektroden: Stahl Inox, Guss
Gute Zündeigenschaften dank erhöhter Leerlaufspannung
Konstante Schweissleistung
Regelbereich: 10 – 160 A
Einschaltdauer: 60% MMA 90 A
60% WIG 90 A
Elektroden: 1,6 – 4,0 mm
Gewicht: 4,6 kg



GY5
Schutzgas-Schweißgerät MIG/MAG
TRIMIG-200-4S

Kompakte Anlage für Karosserie- und Konstruktionsbetriebe
Für Schweissungen von Dünnschichten bis starke Metalle
Für Schweissdrahtrollen Ø 200 mm (5 kg) und Ø 300 mm (15 kg)
Regelbereich: 30 – 200 A
Schaltstufen: 7
Isolationsklasse: IP23
Schweissdraht: 0,6 – 1,0 mm
Vorschubrolle: 0,8 / 1,0 mm
Gewicht: 63 kg



Kaindl
Sichtschleifmaschine
SM 180

Die Diamantschleifscheibe der SM 180 ist auch auf der Unterseite belegt, sodass Sie von unten schleifen und von oben die Sicht auf Ihr Werkstück haben.
Sie erkennen sofort den Abtrag an dem von Ihnen gehaltenen Werkstück und können gegebenenfalls sofort Ihr Werkstück korrigieren.
Drehzahl: 1'405 U/min
Schleifscheibe Ø: 180 mm
Schleifbelag: Diamant
Motor: 230 V / 50 Hz
Gewicht: 9 kg



Promac
Bandschleifmaschine
315BE

Zum Nachschärfen von Metall-Werkzeugen wie Stechbeiteln, HSS-Bohrern, Drehstäben usw.
Schleifband: 50 x 1'000 mm
Schleifbandgeschwindigkeit: 15 m/sek.
Schleifscheibe: 150 x 25 x 20 mm
Drehzahl: 2'850 U/min
Motor: 230 V / 0,3 kW
Gewicht: 17 kg



Promac
Bandschleifmaschine
322 BE

Adapter mit Drahtbürste und Schwabbelnscheibe Ø 175 mm
Schutzgläser
Absauganschluss 36 mm
Schleifscheibe: 200 x 25 x 20 mm
Schleifband: 100 x 1'000 mm
Bandgeschw.: 16 m/s
Drehzahl: 2'850 U/min
Masse: 55 x 31 x 58 cm
Motor: 400 V / 0,55 kW
Gewicht: 27 kg



Iseli
Stechbeitelschärfmaschine
Typ FL

Schärfmaschine für Handwerkzeuge
Gratloser Trockenschliff
Kein Abziehen der Werkzeugschneide
Werkzeug einspannen mit Schleifunterlagen
Schnittwinkel-Einstellung nach Skala
Messerbreite: 10 – 65 mm
Drehzahl: 2'800 U/min
Motor: 230 V / 500 W
400 V / 750 W
Gewicht: ca. 25 kg



Drill Doctor
Bohrerschleifgerät
500X

Zum Nachschärfen von HSS-Spiralbohrern
Mit seinem Spannfutter bietet er Ihnen einen Schleifbereich von ca. 2,5 – 13,0 mm.
Spitzenwinkel: 118° + 135°



Alduro
Stechbeitelschärfmaschine
Wasu

Zum Schärfen von Stechbeiteln und Hobelmessern
Schleifscheibe: 175 x 25 x 32 mm
Topfscheibe: 125 x 52 x 20 mm
Drehzahl: 2'850 U/min
Motor: 230 V / 0,6 kW
Gewicht: 17,5 kg



Leister
Heissluft-Handgerät
TRIAC ST

Das robuste, professionelle Heissluftgerät unter 1 kg
2-K-Handgriff und optimaler Schwerpunkt sorgen für ergonomisches Arbeiten
Automatischer Kohlestopp (Kollektorschutz) und Heizelementschutz
Temperatur: 40°C – 700°C
Motor: 230 V / 1'600 W
Abmessung LxØ: 338 x 90 mm



Ekström
Heizgerät
9000A

Robustes Metallgehäuse
Sicherheitsisolierte Tragegriffe
Raumthermostat
Sicherheitsthermostat, schützt vor Überhitzung
Luftumwälzung: 1'072 m³/h
Raumthermostat: 0°C – 40°C
Motor: 400 V / 9,0 kW
Gewicht: 11,7 kg



Hoffmann
Handnutfräsmaschine eXess

Flexible Handfräse zum Einbringen der Keilnuten für die Schwalbengrößen W-1 / -2 / -3 sowie W-4 (Option) Einsteigermodell ohne Kompromisse bei Qualität und Leistung Für Arbeiten direkt auf der Baustelle
Frästiefe: 0 – 68 mm
Bedienung: manuell
Spannung: manuell
Drehzahl: 29'000 U/min
Motor: 230 V / 530 W
Gewicht: 3,3 kg



Hoffmann
Manuelle Nutfräsmaschine X_line 20

Transportable und flexible Tischmaschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrößen W-1 / -2 / -3
Option: Twin-Version mit Doppelspindel für zwei Keilnuten pro Arbeitstakt
Frästiefe: 0 – 80 mm
Durchgangshöhe: 110 mm
Bedienung: manuell
Werkstückspannung: manuell
Drehzahl: 29'000 U/min
Motor: 230 V / 530 W
Gewicht: 19 kg



Hoffmann
Manuelle Nutfräsmaschine MU 3
(auch als Akku-Version erhältlich)

Transportable und flexible Tischmaschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrößen W-1 / -2 / -3 / -4
Frästiefe: 0 – 85 mm
Durchgangshöhe: 130 mm
Steuerung: manuell
Werkstückspannung: manuell
Drehzahl: 34'000 U/min
Motor: 230 V / 1'000 W
Gewicht: 32 kg



Hoffmann
Pneumatische Nutfräsmaschine MU 3-P

Transportable und flexible Tischmaschine, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrößen W-1 / -2 / -3 / -4
Frästiefe: 0 – 85 mm
Durchgangshöhe: 150 mm
Steuerung: pneumatisch
Spannung: pneumatisch
Drehzahl: 34'000 U/min
Pneumatisch: 6 bar
Motor: 230 V / 1'000 W
Gewicht: 32 kg



Stihl
Elektro-Kettensäge MSE 190 C-BQ

Sehr gut zum Bauen und Brennholzsägen mit verbesserter Schnittleistung Kettenschnellspannung für einfaches, schnelles und sicheres Nachspannen Kettenbremse QuickStop Super
Schnittlänge: 35 cm
Motor: 230 V / 1'900 W
Gewicht: 4,4 kg



Stihl
Benzin-Kettensäge MS 170

Kleine Benzinmotorsäge mit bewährter Stihltechnik. Sehr gut zum Brennholzsägen und zum Bauen mit Holz. Gut zum Fällen von Bäumen bis 30 cm Durchmesser
Schnittlänge: 30 cm
Hubraum: 30,1 cm³
Leistung: 1,3 kW
Gewicht: 3,9 kg



Stihl
Benzin-Kettensäge MS 193 T

Die Universal-Baumpflegesäge Sparsamer 2-MIX-Motor Verliersichere Mutter am Kettenrad-Deckel PMM3-Sägekette für einen feinen Schnitt
Schnittlänge: 30 cm
Hubraum: 30,1 cm³
Leistung: 1,3 kW
Gewicht: 3,3 kg



Stihl
Benzin-Kettensäge MS 291

Vielseitig und robust in der Landwirtschaft, im Gartenbau oder in der Landschaftspflege
Schnittlänge: 40 cm
Hubraum: 55,5 cm³
Leistung: 2,8 kW
Gewicht: 5,6 kg



Güde
Brennholzfräse PRS 700

Leichtgängiger Sägetisch für ermüdungsarmes Sägen Automatische Tischrückholung über Federzug Fahreinrichtung
Motor: 400 V / 5,2 kW
Antrieb: Keilriemen
Sägeblatt: 700 mm HM
Motorwelle: 30 mm
Schnittleistung: 220 mm
Tischbreite: 830 mm
Gewicht: 133 kg



Güde
Holzspaltmaschine G 2020

Spaltlänge: 55 / 77 / 106 cm
Druckleistung: 6 t
Hydraulikdruck: 220 bar
Tischgrösse: 400 x 280 mm
Spalthub: 485 mm
Motor: 230 V / 3,0 kW
Gewicht: 100 kg

Handlinggeräte



Promac Seilzug 991 G

Steuerbirne mit Kabel 1,5 m
Netzkabel 1 m
Umlenkrolle
2 Befestigungsbügel
Tragkraft: 250 / 500 kg
Seillänge: 12 m
Hubhöhe: 6 / 12 m
Seildurchmesser: 4,2 mm
Hubgeschw.: 5 / 10 m/min
Motor: 230 V / 900 W
Absicherung: 10 A
Gewicht: 17 kg



Gis Elektro-Kettenzug

Unzählige Ausführungen für jede Branche
Hubgewicht 160 – 5'000 kg
Kettenlänge nach Bedarf
Ortfeste oder fahrbare Aufhängung
Handfahrwerke oder
Motorfahrwerke

Beschreiben Sie uns Ihre Anforderungen und wir stellen Ihnen eine Anlage zusammen



JET Kettenzug JT-590-100-30

Ganzstahlkonstruktion
Zusätzliche Sicherheit durch WESTON-Bremssystem mit Doppelklinke
Haken aus legiertem Stahl, um 360° drehbar
Erfüllt Normen ANSI/ASME und OSHA
Tragkraft: 1'000 kg
Hubhöhe: 3 m
Lastkette: 6 x 18 mm
Anzahl Stränge: 1
Gewicht: 11,1 kg



Balkenzug

Der Universal-Balkenzug mit Ratsche
Zum kraftvollen Ziehen, Spannen und Pressen von Sparren, Pfette usw. beim Aufschlagen
Komplett verzinkte Ausführung mit gesenkgeschmiedeten Haken und hochqualitativer Ratsche

Zubehör: Windrispenbandspanner



Robor Stockwinde Serie 10

Stockwinde mit versenkter, extrem tief liegender Klaue
Geeignet für Maschinentransporte, Werkstätten, Lager
Bei engen Platzverhältnissen ist die Ausführung mit Rätchen-Sicherheitskurbel sehr beliebt
Tragkraft 5 t



Torin Wagenheber T83502

Robuster, extra starker Profi-Hydraulik-Wagenheber mit Hubhöhe bis 500 mm
Stockhub und Fusspedal für Schnellhub erlaubt ein präzises, schnelles Arbeiten Ideal für schwere PKWs, SUVs, Getriebe und Maschinen in der Werkstatt
Tragkraft: 3 t
Min. Höhe: 145 mm
Max. Höhe: 500 mm
Gewicht: 38,5 kg



Plattengreifer PZ 225

Geringe Bauhöhe
Klemmkraft bleibt auch in horizontaler Lage erhalten
Reibbelege können ersetzt werden
Platte kann von der Mitte aus hantiert werden
Einfache und praktische Handhabung der Platten durch Bedienungsbügel mit Lösemechanismus
Tragfähigkeit: 250 kg
Greiferöffnung: 0 – 60 mm
Klemmflächen: mit Gummiband
Gewicht: 11 kg



Komfort-Plattengreifer

Mit dem leichten und ergonomisch geformten Komforthheber tragen Sie sicher und schonend Gegenstände aus Holz, Metall, Kunststoff, Gipsplatten und andere Gegenstände.
Das selbstjustierende Klemmsystem ermöglicht variable Tragehöhen, ist schnell und einfach einsetzbar und ermöglicht ein kraftsparendes Tragen von Gegenständen
Spannbereich: 10 – 65 mm
Tragkraft: 75 kg
Gewicht: 1 kg



Vakuumheber

Saugheber BOHLE Veribor
Körper Alu/Kunststoff
2 Saugköpfe Ø 120 mm
Tragkraft 70 kg

Andere Grössen und Ausführungen auf Anfrage



Bison Seilzugapparat Typ 1600

Lackiertes Stahlblechgehäuse, mit Hebelrohr
Durchlaufendes Drahtseil für unbegrenzte Zuglänge
Unverwüsthliche Konstruktion mit mehrfacher Sicherheit
Gegen Überlastung geschützt
Hubkraft: 1'600 kg
Zugkraft: 2'500 kg
Gewicht: 19 kg
Seil: 20 m



**Arwin
Rollenbock**

Kugel-Rollenbock
8 Kugelelemente
Rolle: 50 x 400 mm
abklappbar
Höhenverstellung: 730 – 1'150 mm
stufenlos
Tragkraft: 100 kg



**Ziswyler
Rollenbock**

Schlag- und wartungsfreie Gleitlager
Stahlrolle Ø 70 mm für gutes
Abrollen oder kunststoffbeschichtete
Stahlrolle, materialschonend
Massiver 3- oder 5-Fuss für sicheren
Stand
Beide Hände bleiben frei dank Fuss-
pedal zum Lösen der Spannange
Rollenbreite: 400 / 500 mm
Tragkraft: 1'000 kg
Gewicht: 9 kg



**Ziswyler
Rollenbock 150/2-75**

Schlag- und wartungsfreie
Gussgleitlager
Stahlrolle Ø 70 mm, Rollenbreite 750 mm
Höhenverstellung unter Last (bis 1'000 kg)
Spindel- und Schneckengetriebe
Schwere, robuste Stahlkonstruktion
Hub pro Umdrehung = 4 mm
Bodenausgleichsschrauben für
sicheren Stand
Rollenbreite: 750 mm
Tragkraft: 2'000 kg
Gewicht: 28 kg



**Beck
Stativ-Kugelrollenschiene**

Mit 15 Allseitenrollen
Schlag- und wartungsfreie Gleitlager
Höhenverstellung unter Last möglich
Bodenausgleichsschrauben für
sicheren Stand
Schienenlänge: 980 mm
Höhe: 700 – 960 mm



Klappbock rot

Stahl, rot lackiert, Auflagefläche mit
Kunststoff-Belag können paarweise
zusammenmontiert werden
Die Böcke können schnell ohne
Werkzeuge auseinandergeklappt
werden und sind mit einem Handlichen
Tragegriff ausgestattet
Tragkraft: 200 kg pro Paar
Abmessung: 1'000 x 800 mm
Gewicht: 10 kg



**Mapo
Plattenklemmwagen**

Für den leichten Plattentransport
Mit Aussparung zum Tragen
Pulverbeschichtet blau
Innen mit Filz ausgelegt
Mit Lufträdern
Klemmbreite: 15 – 70 mm
Tragkraft: 250 kg
Gewicht: 5,5 kg



**Retrag
Plattenwagen
PL1**

Plattenwagen zum Längstransport
von grossflächigen Holz- und
Kunststoffplatten
Mit Vollgummi-bereifung und
2 Stützrollen
Tragkraft: 400 kg
Höhe: 1'430 mm
Schaufellänge: 500 mm
Schaufelbreite: 200 mm
Gesamtbreite: 680 mm
Vollgummibereifung: 250 x 60 mm
Gewicht: 6 kg



**Mapo
Plattenwagen
M 1524.6**

Plattenwagen zum
Längstransport von grossflächigen
Holz- und Kunststoffplatten
für Schreiner, Glaser, Industrie usw.
Konstruktion aus Profileisen, grün
lackiert (RAL 6011)
Tragfähigkeit: 300 kg
Abmessung: 600 x 240 mm
Höhe: 1'100 mm
Länge: 1'300 mm
Ladehöhe: 115 mm



Transportkarre

Geschweisste Aluminiumkonstruktion
Ladeschaufel mit Radschutz
Sicherheitsgriffe mit Handschutzbügeln
Lufträder Ø: 260 mm
Tragkraft: 250 kg
Höhe: 1'300 mm
Schaufelbreite: 290 mm
Schaufellänge: 280 mm
Gewicht: 7 kg



Stapelkarre «Treppensteiger»

Geschweisste Aluminiumkonstruktion
Kugelgelagerte Sternräder 2x3
Ladeschaufel mit Radschutz
Sicherheitsgriffe mit
Handschutzbügeln
Bis ca. 22 cm Treppenhöhe
Masse (LxBxH): 118 x 50 x 58 cm
Ladefläche (BxT): 30,5 x 20 cm
Tragkraft: 150 kg
Gewicht: 7,5 kg



geo Fennel
Laser-Entfernungsmesser
EcoDist Pro

Das überzeugende Einstiegsmodell mit professionellen Ausstattungsmerkmalen
Zum Messen von Flächen, Volumen, Dauermessung, Höhenmessung (Pythagoras), Plus- und Minus-Rechnen
Messbereich: 40 m
Genauigkeit: +/- 2,0 mm
Schutzklasse: IP 40
Laserklasse: 2
Gewicht: 110 g



Laserliner
Baufeuchtemessgerät
MoistureMaster Compact

62 auswählbare Materialkennlinien:
52 Holz- und 6 Baustoffsorten (Zementestrich, Anhydritestrich, Gipsputz, Gasbeton, Beton, Kalksandstein)
WET-Alarm: bei nassem Material ertönt zusätzlich zur roten LED-Anzeige ein Warnton
Menü-System mit 25 Sprachen
Beleuchtetes, übersichtliches Display



Laserliner
Digitale Elektronik-Winkelmesser
mit Winkelanzeige
ArcoMaster

Ausziehbare Schmiege
Mit zusätzlicher Horizontal- und Vertikallibelle
Je ein beleuchtetes LC-Display auf Vorder- und Rückseite
Hold-Funktion
Messbereich: 0° – 220°
Schenkellänge: 40 cm oder 60 cm
Winkelmessung: +/- 0,2°
Libellengenauigkeit: +/- 0,25 mm/m



Laserliner
Digitale-Elektronik-Wasserwaage
mit Punktlaser
DigiLevel Pro

Bei 0° / 45° / 90° / 135° und 180° wird ein akustisches Signal wiedergegeben, das das Ausrichten von Gegenständen erleichtert
Das beleuchtete Flip-Display dreht sich bei Überkopf-Messungen automatisch
Haftmagnete an der Unterseite
Größen: 30 / 60 / 120 cm



geo Fennel
Infrarot-Thermometer
FIRT 550-Pocket

Handliches, kompaktes IR-Thermometer, leicht zu bedienen, für vielfältige Messaufgaben
Besonderheit: Durch den doppelten Laser wird der genaue Messfleck angezeigt
Geeignet für Heizungsbau, Elektro-, Lebensmittel-, Autoindustrie usw.
Messbereich: -50°C – +550°C
Genauigkeit: +/- 1%
Laserklasse: 2



greenGo
Kreuzlinienlaser

Ein handlicher Kreuzlinienlaser mit grünem Laserstrahl für beste Sichtbarkeit
Er verfügt über eine Horizontal- und eine Vertikallinie
Arbeitsbereich: 20 m
Selbstnivellierbereich: +/- 4°
Selbstnivellierfunktion kann ausgeschaltet werden für den Manuelleinsatz (Schräganwendung)
Genauigkeit: +/- 3 mm / 10 m
Laserklasse: 3R
Gewinde: 1/4"



geoFennel
Kreuzlinienlaser
FL 40-3 Liner HP

Das ideale Laser-Messwerkzeug für den Innenausbau
Vielseitig und leistungstark
Durch die 90°-Linie ideal im Einsatz bei Bodenbelagsarbeiten (Fliesen, Laminat, Parkett) sowie Wandfliesen
Selbstnivellierbereich: +/- 3,5°
Genauigkeit: +/- 3 mm / 10 m
Arbeitsbereich: 20 m
60 m
mit Empfänger
Laserklasse: 2



geoFennel
Multi-Linienlaser
FL 69 Ultra-Liner HP

Maximale Laserlinien und Punktverfügbarkeit mit
8 Laserpunkten, 5 Laserkreuzen, 4 vertikalen Linien, 360° horizontaler Laserlinie sowie Lotpunkt zum Boden
Selbstnivellierbereich: +/- 3°
Genauigkeit: +/- 2 mm / 10 m
Arbeitsbereich: 20 m
60 m
mit Empfänger
Laserklasse: 2



Automatischer 5-Linien Laser
XGREEN

3x 360° grüne Laserlinien für 100 Prozent Effizienz und Sichtbarkeit
Li-Ion Power-Akku für maximale Arbeitszeit
Elektronisch-motorische Nivellierung
Genauigkeit: +/- 1 mm / 10 m
Arbeitsbereich: Ø 40 m / 80 m
mit Empfänger
Laserklasse: 3R
Staub-/Wasserschutz: IP 54
Gewicht: 1,8 kg



geoFennel
Nivelliergerät
FN 24

24-fache Vergrößerung
Robustes und bewährtes automatisches Baunivelliergerät für den harten Baustelleneinsatz
Mittlerer km-Fehler: +/- 2 mm
Fernrohrvergrößerung: 24x
Objektivdurchmesser: 35 mm
Kürzeste Zielweite: 0,3 m
Staub- / Wasserschutz: IP 54
Gewicht: 1,2 kg



**Lista
Schubladenschrank
14 437**

Abschliessbar
Schubladenauszüge wählbar:
Einfachauszug, Vollauszug
Tragfähigkeit max. 100 kg/Schublade
Grösse: 564 x 725 mm
Höhe: 383 mm
3 Schubladen: 50 / 100 / 150 mm
Farben:
Capriblau, Licht-
blau, Resedagrün,
Rubinrot, Licht-
grau, Grau metallic



**Lista
Schubladenblock
14 456**

Abschliessbar
Schubladenauszüge wählbar:
Einfachauszug, Vollauszug
Tragfähigkeit max. 100 kg/Schublade
Grösse: 564 x 725 mm
Höhe: 850 mm
6 Schubladen: 75 / 3 x 100 / 125 /
250 mm hoch
Farben:
Capriblau, Licht-
blau, Resedagrün,
Rubinrot, Licht-
grau, Grau metallic



**Lista
Schubladenblock
14 478**

Abschliessbar
Fahrbar
Schubladenauszüge wählbar:
Einfachauszug, Vollauszug
Tragfähigkeit max. 100 kg/Schublade
Grösse: 564 x 725 mm
Höhe: 872 mm
6 Schubladen: 50 / 2 x 75 /
2 x 100 / 200 mm
Farben:
Capriblau, Lichtblau,
Resedagrün,
Rubinrot, Lichtgrau,
grau metallic



**Lista
Werkbank
39 721**

Werkbankplatten: wählbar
Multiplex-, Buchen-, Urphen-,
Hartlaminatplatten
Urphenplatten in Grün, Blau, Grau,
Rot Plattenlänge: 1'250 – 3'000 mm
Unterbau: Werkbankfüsse 75 / 80 cm
oder Schubladenblock nach Wahl
(alles auch fahrbar erhältlich)



**Gropp
Schreiner-Hobelbank 220 cm**

Aus gedämpftem Buchenholz
100 % Schweizer Holz
Justierbare Hinterzange
4-fach geführte Vorderzange
1 Paar Banknägel
Vorderblatt: 100 mm
Hinterblatt: 70 mm
Plattenbreite: 650 mm
Höhe: 850 mm



Klapp-Rollgerüst Alu

5 Gerüsthöhen von 1 bis 2 m
Standhöhe
Trittsichere Arbeitsplattform
70 x 140 cm mit Luke
In 3 Minuten durch 1 Mann aufgestellt
Feststellbare Rollen
Kann im PW transportiert werden,
besteht aus nur 2 Teilen
Bis 150 kg belastbar
Arbeitshöhe: bis 4 m
Gerüsthöhe: bis 2 m
Arbeitsplattform: 70 x 140 cm
Gewicht Gerüst: 41 kg
Gewicht Plattform: 14 kg



**HB
Doppelstufenleiter
Typ 200**

Geriffelte 80-mm-Stufen
Starkes Alugussgelenk
Spreizsicherung durch starke
Polyestergurte
12 Modelle:
Anzahl Stufen: 2 – 16
Höhe: 0,52 – 3,74 m



**HB
Teleskopleiter
Typ 310**

Leichte Bedienung
Als Anlegeleiter und Bockleiter sowie
Treppenleiter einsetzbar
Geringer Platzbedarf für Transport
und Lagerung
Verstärkter Spross bei der
Schweissverbindung
4 Modelle:
Anzahl Sprossen: 3 – 6
Länge offen: 3,10 – 6,40 m
Zubehör Fussverlängerung



**HB
Mehrzweckleiter
Trend 3x8**

Beim Standteil ist die Holm-/Sprossen-
verbindung WIG-verschweisst.
Standteil mit farbigem Band. Druck
Ihres Firmenlogos möglich
Dritter Teil bei dreiteiligen Leitern
einzeln verwendbar
Spreizsicherung durch starke
Polyestergurte
Länge ausgefahren: 5,54 m
Länge geschlossen: 2,49 m
Bockleiter: 4,10 m
Breite: 0,71 m
Gewicht: 17 kg

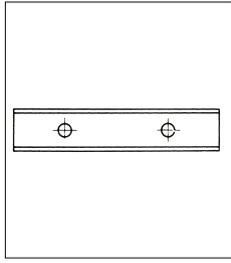
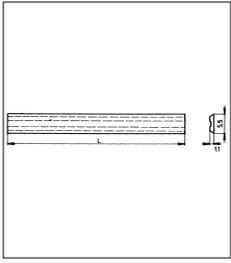


**HB
Klapptreppe**

X-tausendfach im Einsatz
Eine sehr bewährte Leiter für Lager,
Büro, Archiv, Haushalt und überall
dort, wo lange und sicher auf einer
Treppe gearbeitet wird
Weicher, rutschhemmender Belag
eloxiert
Trenddimension 230 x 360 mm
2- bis 5-stufig erhältlich
Höhe 0,47 – 1,16 m

Werkzeuge

Hobelmesser



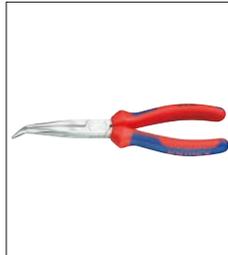
Handsägen



Hämmer



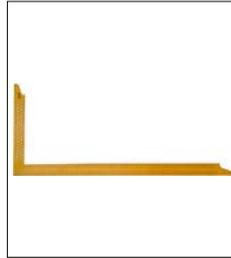
Zangen



Bohrer



Messwerkzeuge



Arbeitsschutz



Elektroartikel



Druckluftzubehör



EIGENMANN – Werkzeugkisten



EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste

- für Anschläger und Schreiner
- gefüllt mit 108 Qualitätswerkzeugen
- stabile Bauart
- übersichtliche Anordnung der Werkzeuge
- Aussenmasse ohne Beschläge: LxBxH: 60 x 32 x 43 cm
- Gewicht: ca. 24 kg



EIGENMANN Zimmermann-Werkzeugkiste

- für Anschläger und Zimmerleute
- gefüllt mit 126 Qualitätswerkzeugen
- stabile Bauart
- übersichtliche Anordnung der Werkzeuge
- Aussenmasse ohne Beschläge: LxBxH: 72 x 37 x 44 cm
- Gewicht: ca. 36 kg



Zubehör: Maschinenschrank als Unterbau, abschliessbar

- Aussenmasse: LxBxH: 77 x 49 x 59 cm
- Passend für beide Werkzeugkisten
- Gewicht: ca. 24 kg



EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste



Inhalt EIGENMANN Schreiner-Werkzeugkiste



EIGENMANN Zimmermann-Werkzeugkiste



Inhalt EIGENMANN Zimmermann-Werkzeugkiste

Bestückung EIGENMANN – Werkzeugkisten

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
●	●	Putzhobel RALI 220 Evolution, Stahlsohle, Wendemesser stufenlos verstellbar, Hobelbreite 48 mm	
●		Schlangenbohrer 6 x 235 mm	
●		Schlangenbohrer 8 x 235 mm	
●		Schlangenbohrer 10 x 235 mm	
●		Schlangenbohrer 12 x 235 mm	
●		Schlangenbohrer 14 x 235 mm	
●		Schlangenbohrer 16 x 235 mm	
●	●	Forstnerbohrer Bohrmax 15 mm	
●	●	Forstnerbohrer Bohrmax 20 mm	
●	●	Versenker 16,5 mm mit 1/4" Aufnahme	
●		Handversenker 16 mm	
●	●	PB-Reibahle 110 mm	
●	●	PB-Nageltreiber 2 mm	
●	●	PB-Nageltreiber 3 mm	
●		Stemmeisen 28 mm	
●	●	Zugsäge Shogun 265 mm	
●	●	Schreinerhammer 28 mm	
●		Handfäustel 1 kg	
●		Lattenhammer 600 g	
●		Kunststoffhammer Nylon/PU 35 mm	

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
●		Spitzmeißel 250 x 14 mm	
●		Flachmeißel 250 x 14 mm	
	●	Beisszange Knipex 225 mm	
●		Beisszange Knipex 250 mm	
●	●	Kombizange Knipex 160 mm	
●	●	Wasserpumpenzange 250 mm	
	●	Rollgabelschlüssel 10"	
●		Rollgabelschlüssel 12"	
●	●	Inbusschlüsselsatz 9-teilig (1,5 – 10 mm)	
●	●	Metallsägebogen mit Sägeblatt	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 2	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 3	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 4	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 5	
●	●	PB-Schraubenzieher SwissGrip Gr. 6	
●	●	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 1–80	
●	●	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 2–100	
●	●	PB-Kreuzschraubenzieher Pozidriv SwissGrip Gr. 3–150	
	●	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 15	
●	●	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 20	

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
●	●	PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 25"	
●		PB-Torxschraubenzieher SwissGrip Gr. 30"	
●	●	Bit-Satz 31-teilig	
	●	Ziehklinge rechteckig 150 x 60 x 0,8 mm	
●	●	Parallelanreisser	
	●	Mehrfachstecker 3 x T13	
●		Steckdosenleiste 5 x T13 mit Schalter schwarz	
●	●	Universalmesser mit Abbrechklinge 18 mm	
●		Isolationsmesser 200 mm	
●	●	Zimmermannsbleistift CARAN d'ACHE	
●	●	Hultafors Gliedermeter Holz 2 m	
●	●	Farmerfeile 8"	
	●	Halbrundfeile, 200 mm mit 2-K-Griff	
	●	Halbrundraspel, 200 mm mit 2-K-Griff	
	●	2 Schraubzwingen Bessey 8 x 20 cm	
●		2 Schraubzwingen Bessey 10 x 20 cm	
●		Schmierspray WD-40 (480 ml)	
●		Leimspritze 500 ml	
●	●	Senkblei 300 g	
●	●	Senkelschnur 1,5 mm x 20 m	

Zimmermannkiste	Schreinerkiste	Artikel-Bezeichnung	Abbildung
●		Maurerschnur gelb 2,5 mm x 50 m	
●		Schlagschnurgerät 30 m	
●		Farbpulver blau	
●	●	Schreinerwinkel Sola 250 mm	
●	●	Schrägmass Sola 250 mm mit Stahlzunge	
●		Schrägmass aus Holz 350 mm	
●	●	Schleifkork 120 x 60 x 35 mm	
●	●	Bankwischer Ebnat	
●	●	Hebeisen SUPER-BAR 380 mm	
●		Geissfuss Müller 60 cm	
	●	Wasserwaage Sola 50 cm	
●		Wasserwaage Sola 60 cm	
●		Stechbeitel Bahco 10 mm	
●		Stechbeitel Bahco 20 mm	
●		Stechbeitel Bahco 30 mm	
	●	Satz Stechbeitel Stanley 6 / 12 / 18 / 25 / 32 mm	
●	●	HSS-Spiralbohrer-Satz 1-10 x 0,5 mm rollgewalzt, 19-teilig	
●		Zimmermannswinkel 700 mm	
●		Zimmermannsaxt 1,4 kg	

Änderungen vorbehalten

Leichtbau-Werkzeugkiste

COMPACT II PRO, 179-teilig

Die ideale Montagekiste

Die Leichtbau-Werkzeugkiste bietet alles, was für Sie auf der Montage von Bedeutung ist. Durch die kompakten Abmessungen lässt sich die Kiste überall gut verstauen und die Leichtbauweise garantiert, dass die Kiste einfach transportiert werden kann. Der Schultertragegurt und die Traggriffe erleichtern das Tragen zusätzlich. Die robuste Konstruktion sowie die beschichteten Innenseiten machen die Kiste auch bei härteren Einsätzen zur unverzichtbaren, mobilen Werkstatt. Durch eine maximale Belastung von 100 kg kann die Werkzeugkiste auch als Podest genutzt werden, ohne dass diese beschädigt wird. Genügend Platz für Ihre Elektrowerkzeuge wie auch optimalen Schutz vor deren Diebstahl bietet die Möglichkeit, die Kiste mit einem Vorhängeschloss zu verschliessen.

Abmessung: 600 x 310 x 435 mm
Gewicht: 24 kg



Inhalt:

1 Alu-Wasserwaage 50 cm
1 Anschlag Schreinerwinkel 250 mm
2 Astlochbohrer Ø 15 / 20 mm
1 Ausreiber-Ahle 100 x 6 mm
1 Bauschlüssel «CH» 180 mm
1 Beisszange 210 mm
1 Bithalter ¼" x 60 mm
1 Bits-/Schraubendreherhalter ¼"
32-tlg. Bit-Box «PRO 32»
5-tlg. Bleistiftminen-Satz
1 Durchschlag 120 x 10 x 3 mm
1 Farmerfeile, Hieb 2, 200 mm
1 Flachmeissel 120 x 10 x 12 mm
1 Gliedermeter 2 m
1 Handversenker 90°, 16,5 mm
1 RALI Hobel 220 mm
1 Holzschmiege 250 mm
5-tlg. Holzspiralbohrer-Satz
19-tlg. HSS-Spiralbohrersatz
1 HSS-Versenkerbit 90°
9-tlg. Inbusschlüssel-Satz
1 Kittmesser rostfrei 20 mm
1 Kombizange 180 mm
4 Stechbeitel, 6 / 12 / 18 / 25 mm

1 Körner 120 x 10 x 3 mm
1 Malerspachtel 50 mm
1 Metallsägebogen 300 mm
1 Nageltreiber 100 x 10 x 2,5 mm
1 Nylonhammer 30 mm
1 Original Japan-Zugsäge «Shogun» 265 mm
1 Parallel-Anreisser 115 mm
1 Profi Nageleisen 380 mm
1 Rollgabelschlüssel 10"
1 Schleifkork 120 x 60 x 35 mm
2 Schraubendreher, Philips, PH1 / PH2
2 Schraubendreher, Pozidriv, PZ1 / PZ2
5 Schraubendreher, Schlitz, 1 / 2 / 3 / 4 / 5
5 Schraubendreher, Torx, T10 / T15 / T20 / T25 / T30
6-tlg. Schlüsselfeilen-Satz
2 Sicherheits-Schraubzwingen 200 x 50 mm
1 Schreinerhammer 28 mm
1 Spannungsprüfer 100 mm
1 Splintentreiber 150 x 10 x 3 mm
47-tlg. Steckschlüssel-Satz ¼"
1 Universalmesser 18 mm
1 Vorhängeschloss 30 mm
1 Wapuzange 250 mm
1 Zimmermanns-Bleistift 145 mm

Werkzeugsets



JET
Steckschlüsselsatz 82-teilig
X-582C

Im Kunststoffkoffer mit Metallverschlüssen
Umschaltknarre $\frac{1}{4}$ " + $\frac{1}{2}$ ",
Verlängerungen, Gelenke,
Stecknüsse $\frac{1}{4}$ " : 4 – 14 mm
Stecknüsse $\frac{1}{2}$ " : 13 – 32 mm
Ringgabelschlüssel: 8 – 22 mm
Grösse BxTxH: 380 x 270 x 80 mm
Gewicht: 5,8 kg



JET
Alu-Werkzeugkoffer 59-teilig
Y-59B

Beste Auswahl von ausgewogenen und handlichen Werkzeugen in höchster Qualität. Staufächer für die individuelle Bestückung
Mit Umschaltknarre $\frac{3}{8}$ ", Stecknüsse von 6 – 32 mm, Verlängerung, Gelenk, Adapter, Ringgabelschlüssel von 8 – 22 mm, diverse Zangen, Metallsägebogen usw.
Grösse BxTxH: 450 x 330 x 130 mm
Gewicht: 8,8 kg



JET
Werkzeugkoffer 104-teilig
Y-104B-AKKU

Robuster Werkzeugkoffer für den Profi, gefüllt mit 104 hochwertigen Werkzeugen
Inkl. Metabo Akku-Schlagbohrschrauber PowerMaxx BS 10.8V
Im soliden Schalenkoffer mit verstärkten Ecken
Grösse BxTxH: 380 x 305 x 162 mm
Gewicht: 8,2 kg



JET
Alu-Werkzeugkoffer 118-teilig
Y-118WB

Handlicher und robuster Koffer, ideal für den Einsatz im Innenausbau
Solider Aluminiumkoffer mit verstärkten Ecken und zweifarbigem Schaumeinlage
Umschaltknarre $\frac{3}{8}$ ", Stecknüsse von 5 – 19 mm, Ringgabelschlüssel von 8 – 22 mm, Doppelgabelschlüssel, Hobel, Japansäge, Zangen, Meter, Feile, Wasserwaage usw.
Grösse BxTxH: 480 x 260 x 160 mm
Gewicht: 11,8 kg



JET Alu-Werkzeugkoffer 139-teilig
Y-139B-EXE

Exklusive, starke Ausführung des Koffers mit robusten Segeltuchtaschen
Dicke Matte für Schonung der Gelenke bei knieenden Arbeiten
PB-Schraubenzieher Swiss-Made, Umschaltknarre $\frac{1}{4}$ " + $\frac{3}{8}$ ", Stecknüsse von 4 – 32 mm, diverse Zangen, Rollgabelschlüssel, Bit-Satz, Metall-Sägebogen, Schieblehre, Hammer, Cuttermesser, Stablampe usw.
Grösse BxTxH: 455 x 355 x 155 mm
Gewicht: 13,2 kg



Technocraft
Werkzeugkiste 170-teilig
PRO FLEX Premium

Optimale Griffhöhe, sehr mobil durch den Rollenuntersatz mit vier Lenkrollen
Stapelbar und erweiterbar, dadurch auch in der Höhe anpassbar
Robust und dauerhaft gefertigt, der Deckel hält Belastungen bis zu 100 kg
Passt in fast jeden Kofferraum oder auf die Rückbank im Auto
Grösse BxTxH: 607 x 410 x 790 mm
Gewicht: 28,2 kg



Technocraft
Werkzeugwagen 297-teilig
SWISS TEAM

Die optimale Grundausstattung für jede Werkstatt
8 Schubladen, 6 davon mit Schaumstoff-Werkzeugeinlagen
2 Schubladen leer
Einzelschubladenverriegelung
Kugelgelagerte Vollauszüge
2 grosse Lenk-/Bockrollen mit Bremse
Grösse: 775 x 530 x 1'035 mm
Gewicht: 87 kg



Kraftwerk
Werkzeugkoffer 151-teilig
1051

Ideal für Profis und anspruchsvolle Heimwerker
Mit Metabo Akku-Schrauber
Werkzeugfächer und Bodenschale aus unverwüstlichem Hartplastik
Umschaltknarre $\frac{3}{8}$ " mit Stecknüssen 7 - 19 mm, Stecknüsse $\frac{1}{4}$ " 4 – 6 mm
Bits-Satz, Ringgabelschlüssel 8 – 19 mm, diverse Schraubenzieher, Zangen, Metallsäge usw.
Grösse: 365 x 157 x 265 mm
Gewicht: 9 kg



Kraftwerk
Steckschlüsselsatz $\frac{1}{4}$ "
2003

In Metallkassette
Mit Umschaltknarre $\frac{1}{4}$ ", Stecknüsse 4 – 13 mm, Gelenk, Verlängerung, Reduktion $\frac{3}{8}$ " – $\frac{1}{4}$ ", Schraubenzieher für die Stecknüsse, Inbusschlüssel 1,5 / 2,0 / 2,5 mm
Grösse: 245 x 130 x 40 mm



Kraftwerk
Steckschlüsselsatz $\frac{1}{2}$ "
2023

In Metallkassette
Mit Umschaltknarre $\frac{1}{2}$ ", Stecknüsse 10 – 32 mm, Zündkerzennüsse 16 + 21 mm, Gelenk, Verlängerung, Reduktion $\frac{3}{8}$ " – $\frac{1}{2}$ "
Grösse: 350 x 195 x 50 mm



WS-Gehrungsfräser 45°, 1.050

Mit HM-Wechselplatten
In folgenden Grössen erhältlich:

Durchmesser/Breite/max. Holz:
150 / 30 / 20 mm
150 / 50 / 33 mm
170 / 55 / 40 mm
200 / 70 / 54 mm



Wendeplatten-Nutfräser mit Gewindebühse 5.121

Zum Fräsen von Nuten

Durchmesser: 180 mm
Bohrung: 30 mm
Verstellbereich der Nutbreiten
4 – 7,5 / 8 – 15 / 13 – 25 mm
Frästiefen je nach Ausführung
32 – 45 mm



Holzstrukturbürste Nylon/Messing

Zur Holzstrukturierung von
Weichholz
Nachbearbeitung von strukturiertem
Hartholz

Zur Hervorhebung der Holzstruktur
und Entfernung von Holzfasern
Durchmesser: 150 mm
Höhe: 110 mm
Bohrung: 30 mm
Körnung Nylon: 60 / 80



Diamant-Fügefräser DFH

Für Kantenleimmaschinen, auch
für Kehlmaschinen zum Fügen von
abrasiven Materialien

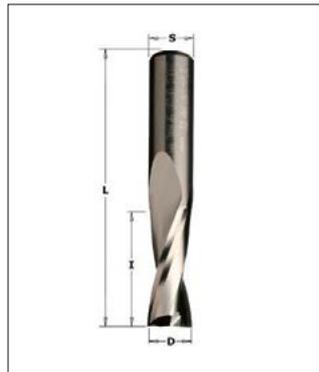
Folgende Grössen sind erhältlich:
85 × 45 × 30 mm
125 × 28 × 30 mm
100 / 125 × 37 × 30 mm
100 / 125 × 46 × 30 mm
100 / 125 × 65 × 30 mm



Diamant-Schafffräser CMT 142/905

Für Oberfräsmaschinen mit/ohne
CNC-Steuerung, Bearbeitungszentren

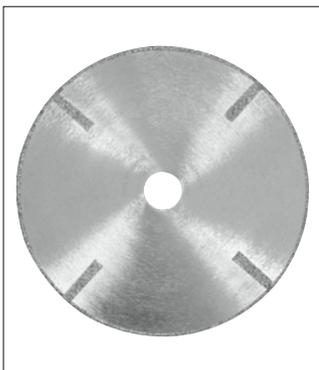
Für Span- und Faserwerkstoffe
(Spanplatte, MDF, HF usw.)
Kunststoffbeschichtet, furniert usw.
Durchmesser: 10 – 25 mm
Schaft-Durchmesser: 12 – 25 mm



Vollhartmetall-Schlichtfräser CMT 191/192

Zwei bzw. drei spiralgenutete
Vollhartmetallschneiden, grund- und
umfangschneidend, durchgehend
zylindrisch

Ø 6 – 20 mm
In diversen Längen erhältlich



Diamant-Trennscheiben D 427

Für abrasive Werkstoffe, Eternit,
GFK, Cliner-Fassadenplatten usw.

Folgende Grössen sind erhältlich:
160 × 2,8 × 20 mm (Mafell u. Festool)
190 × 2,8 × 30 mm
200 × 2,8 × 30 mm
215 × 2,8 × 30 mm
230 × 2,8 × 30 mm
250 × 2,8 × 30 mm
300 × 3,0 × 30 mm

Weitere Grössen auf Anfrage



Hebor Einstell-Messgerät H-50

Präzisionsmessgerät H-50: die grosse
Hilfe beim Einrichten Ihrer Kehl- und
Fräsmaschine
Das Einstellen erfolgt sekunden-
schnell an der stillstehenden
Maschine
Skala mit Justiervorrichtung,
Messbereich 0 – 50 mm



Kehlanschlag 7.200

Kehlanschlag in Alu für alle
Kehlmaschinen erhöht die Sicherheit
und Leistung

Garnitur bestehend aus:
2 Anschlagplatten 424 × 148 mm,
2 Lineale 260 × 4 / 6 mm, Füllholz,
2 Splitterzungen, Gleitsteine,
Schrauben und Schlüssel
Auch sämtliche Einzelteile sind
verfügbar



Schlitzschlitten 3.085

Zum Schlitzen, Zapfenschneiden und
Zinken

Ausführung:
auf Kugellager laufend,
Exzenterspannung
Länge der Führungsschiene:
800 oder 1100 mm
Tischgrösse 300 × 280 mm



Universal-Messerkopf 4.021.394
Messerkopf in Stahl Z 2 mit 1 Paar Falzmesser und 13 Paar Profilmessern mit Abweiser
Die Position der Messer ist durch 2 Stifte garantiert
Komplett in Kunststoffkoffer
Max.-Ø: 100 mm
Breite: 50 mm



Konterprofil-Fräser YS 112 AZM
Zum Fräsen von Konterprofilen
Durchmesser: 132 mm
Breite: 40 mm
Bohrung: 30 mm



Konterprofil-Abplattfräser-Set YS 101 AZM
Zum Fräsen von Konterprofilen und Abplattungen
Messerkopf 1
Durchmesser: 120 mm
Breite: 40 mm
Bohrung: 30 mm
Zähne: 2
Messerkopf 2
Durchmesser: 185 mm
Breite: 30 mm
Bohrung: 30 mm
Zähne: 2+2



Wendeplatten-Nutfräser 5.120
Fräsbreite mit Einlagerungen verstellbar
Ø 125 / 160 / 180 / 200 / 250 mm
Verschiedene Nutbreiten zwischen 4 und 31 mm einstellbar



Wendeplatten-Falzfräser 5.150
Fräser mit stark ziehendem Schnitt für saubere Kanten
3 Nutmesser ermöglichen die gleichzeitige Bearbeitung einer Gummidichtungsnute für Türfälze, Fenster und Rahmen
Durchmesser: 144 mm
Breite: 40, 50 mm
Zähne: 3 + 3 + 3
Drehzahl: 4'800 – 8'000 U/min



Abrundfüge- und Fasenfräser YS 102 AZM
Durchmesser: 114 mm
Breite: 77 – 87 mm
Zähne: 2
Radius: 4 mm / 45°



Verstellbarer Fasenmesserkopf YH 140 ACM
Durchmesser: 120 mm
Breite: 40 mm
Zähne: 2
Schwenkbereich: 0° – 60°



Wendeplatten-Falzkopf 5.101
Geeignetes Werkzeug zur Bearbeitung von Plattenwerkstoffen aus Holz mit oder ohne Beschichtung, verleimten Vollhölzern, Harthölzern (Exoten) usw.
Mit 2 oder 4 Schneiden
Mit beidseitigen Vorscheidern
Achialschnitt
Konstanter Flugkreis
Ø 85 / 90 / 100 / 125 / 150 / 180 mm
Breite 30 / 40 / 50 / 60 mm



HM-Verleimfräser 5.463 mit Wechselplatten
Durchmesser: 125 mm
Breite: 60 mm
Nutzbreite: max. 55 mm
Zähne: 2
Drehzahl: 6'200 – 10'700 U/min



Gehrungsverleimfräser 45° YH 133 AAM
Durchmesser: 140 mm
Breite: 32 mm
Bohrung: 30 mm
Zähne: 2



Creissägeschutzvorrichtung S91



Suvamatic-Hobelschutzeinrichtung



Kehlschutzvorrichtung



Schutz- und Druckwerkzeugsatz



Bogenfrässchutz



Seitendruckvorrichtung



Zapfenschneid- und Schlitzapparat mit Schutzhaube



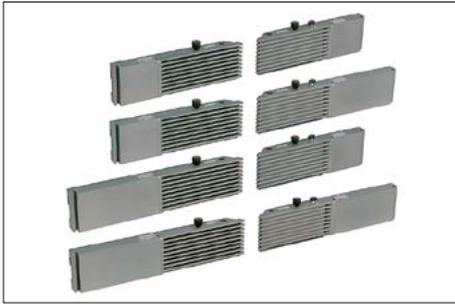
Wegschwenkvorrichtung



Klemmung Contermax



Creissägen-Vorschubapparat



Integralanschlag



Centrex



Bogenfräsmaster



Distanzhalter



Universalbefestigung für Centrex



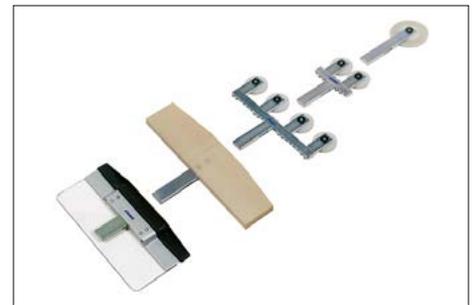
Bogenfräsanschlag



Tischverlängerung



Kreisfräsvorrichtung



Seitendruckvorrichtung



Anschlag mit Führungsleisten



Magnet-Hobelmesser-Einstellehre



Dicktischverlängerung



Bandsägeblattführung

Grosse Auswahl an Occasionsmaschinen



Die aktuelle Occasionsliste finden Sie unter www.eigenmannag.ch



Vereinbaren Sie mit uns einen Besichtigungstermin. Gerne finden wir für Sie die passende Maschine

Occasion Center



Es ist ständig ein breites Angebot an Occasionsmaschinen vorhanden



Auf revidierten Maschinen wird Garantie gewährt

Beispiel einer Occasionsrevision



Vor der Revision



Nach der Revision



Zerlegen der Maschine



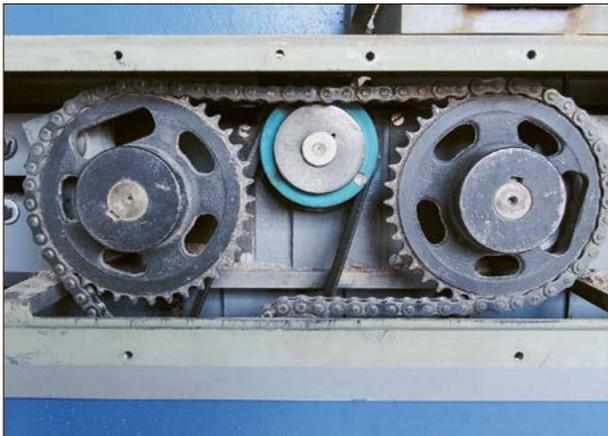
Revision Antrieb und Hobelwelle



Vorbereitung zum Lackieren



Demonierte Hobeltische



Revision des Antriebes



Revision der Höhenverstellung

Occasionen



Abricht-Dickenhobelmaschine Felder Dual 51



Absauggerät Schuko Vacomat 300



Dickenhobelmaschine GF HDA 85



Breitbandschleifmaschine Homag Optimat SWT 335 QCH



Abrichtobelmaschine Kölle AH 40



Abricht-Dickenhobelmaschine Vertongen C04

Occasionen



Formatkreissäge Martin T74 Automatic



Kantenanleimmaschine Brandt Optimat KDF 530 C



Kehlmaschine Panhans Typ 240



Vierseitenhobelmaschine Weing P 22 N



Kappsäge Graule ZS 200 N



CNC-Bearbeitungszentrum Homag Weeke BHX 055



Längskreissäge Jrion HLS



Horizontale Plattenaufteilsäge Holzma HPP 200



Vakuumpresse Columbus Vacuplus



Vierseitenhobelmaschine Leadermac LMC Smartmac 523 S



Brikettierpresse Reinbold RB 100



Vertikale Plattensäge Putsch Meniconi wood master 2253

**Grosse Auswahl an Occasionmaschinen unter www.eigenmannag.ch
Reperatur-Service für stationäre Maschinen und Elektrowerkzeuge**



EIGENMANN AG
Werkzeuge & Maschinen
Feldeck 11
CH-9615 Dietfurt
Tel. 071 982 88 88
Fax 071 982 88 99
info@eigenmannag.ch
www.eigenmannag.ch

So finden Sie uns:

